



2364-74
сер. 1, 2, 3
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УГОЛКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЯЩИКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2364—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УГОЛКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЯЩИКОВ

Технические условия

Angles for wood cases.
Specifications

ГОСТ

2364-74*

Взамен
ГОСТ 2364-43

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июля 1974 г. № 1769 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 24.04.85 № 1200 срок действия продлен

до 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на металлические уголки для деревянных ящиков.

1. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Уголки в зависимости от конструкции должны изготавливаться семи типов.

1.2. Конструкция и размеры уголков типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

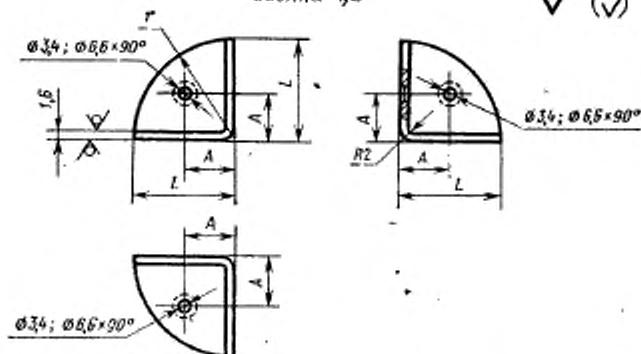
★

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1980 г. и апреле 1985 г. (ИНС 7-80, 7-85).

© Издательство стандартов, 1986

Угелки 1,2

Rz40
✓ (✓)



Угелки 3,4,5; остальное — см. угелки 1,2

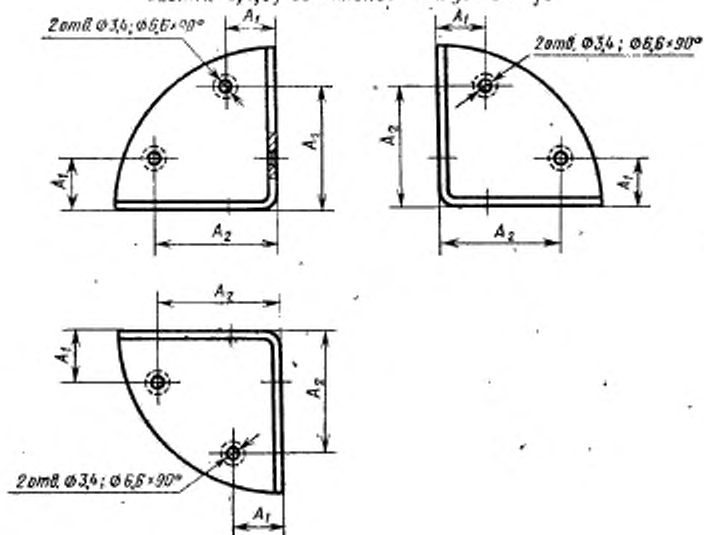


Таблица 1

Размеры, мм

Номер уголка	Применяе- мость	$L=r$	A	A_1	A_2	Масса, кг
1		25	12	—	—	0,017
2		30	16	—	—	0,026
3		40	—	12	30	0,046
4		50	—	18	35	0,081
5		60	—	—	45	0,107

Пример условного обозначения уголка типа 1, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 1—2 Ц15 ГОСТ 2364—74

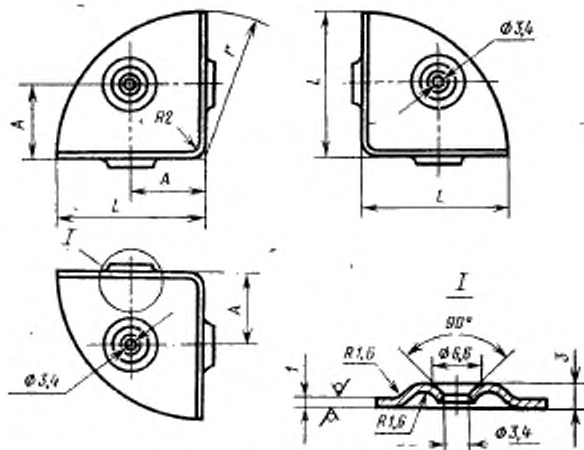
Примечания:

1. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.

2. Масса в табл. 1—6 и под черт. 5 дана для справок.

3. Допускается изготавливать уголки типа 1 из материала толщиной 1 мм.

1.3. Конструкция и размеры уголков типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Rz40
✓ (✓)

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

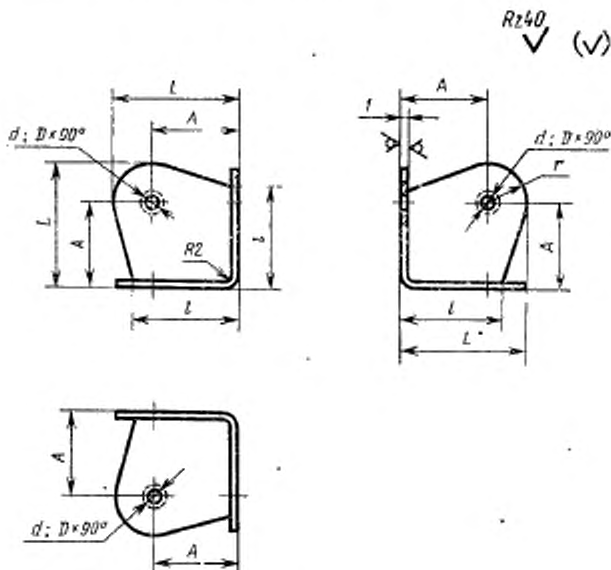
Номер уголка	Применяемость	$L-r$	A	Масса, кг
1		25	11	0,012
2		40	20	0,030
3		30	15	0,017

Пример условного обозначения уголка типа 2, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 2—2 Ц15 ГОСТ 2364—74

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Конструкция и размеры уголков типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

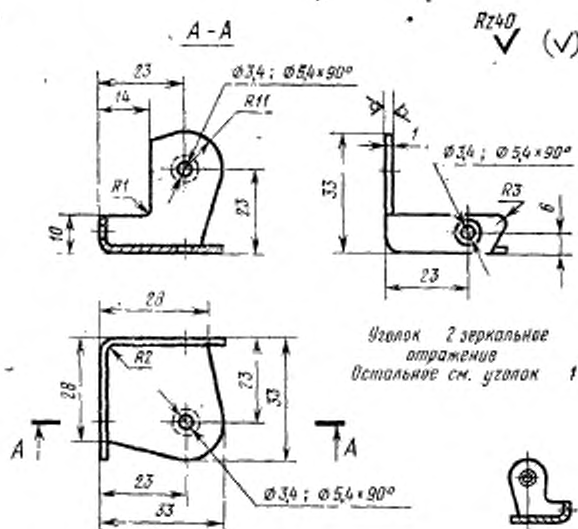
Номер уголка	Применяе- мость	L	l	r	A	d	D	Масса, кг
1		22	18	4	15	2,4	4,4	0,010
2		33	28	11	23	3,4	5,4	0,018

Пример условного обозначения уголка типа 3, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 3—1 Ц15 ГОСТ 2364—74

1.5. Конструкция и размеры уголков типа 4 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Уголок 1



Черт. 4

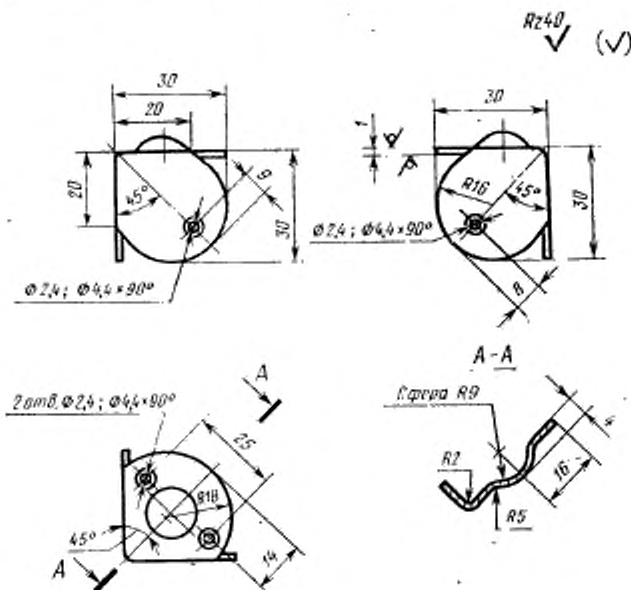
Номер уголка	Применяемость	Масса, кг
1		0,011
2		

Пример условного обозначения уголка типа 4, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 4—2 Ц15 ГОСТ 2364—74

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Конструкция и размеры уголка типа 5 должны соответствовать указанным на черт. 5.



Черт. 5

Пример условного обозначения уголка типа 5, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 5 Ц15 ГОСТ 2364—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 5

Размеры, мм

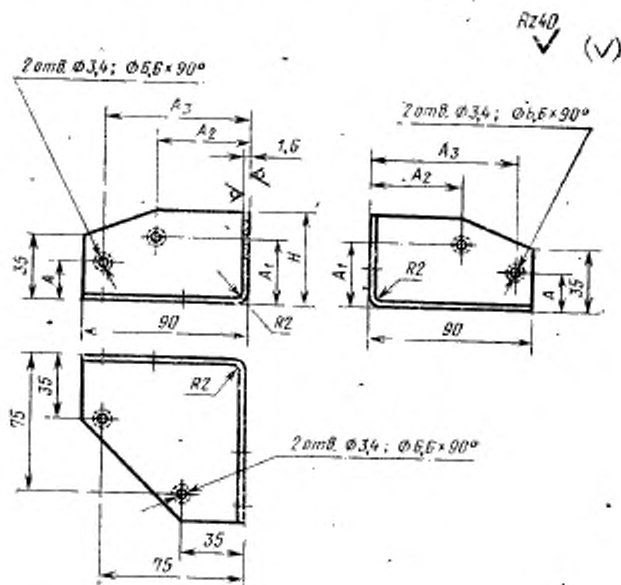
Номер уголка	Прикреп- ность	L	B	B ₁	S	A	A ₁	a	a ₁	a ₂	d	D	h	h ₁	Масса, кг
1		50	12	10		22	25		6	5					0,015
2						50	55		8	10					0,026
3		80	16	20		70	75								0,043
4		100				15	25	8		10	2,9	4,9	2		0,052
5		50			1	35	55		12	6			2		0,024
6		80	25	12		55	75								0,042
7		100				25	45								0,052
8		70		25		—	25								0,050
9		50	32	32	0,8	30	55			12	2,4	4,0	1		0,042
10		80				30	45	10	15	15			2		0,078
11		120	40	40	1,6	50	65				3,4	6,6	3		0,216
12		160				70	80								0,300
13		200													0,385

Пример условного обозначения уголка типа 6, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 6—1 Ц15 ГОСТ 2364—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.8. Конструкция и размеры уголков типа 7 должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



Черт. 7

Таблица 6

Размеры в мм

Номер уголка	Применяе- мость	H	A	A ₁	A ₂	A ₃	Масса, кг
1		50	22	35	50	80	0,170
2		90	35	75	35	75	0,205

Пример условного обозначения уголка типа 7, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 7—1 Ц15 ГОСТ 2364—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Уголки изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} (A_7), валов h_{14} (B_7), остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ (CM_7).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. Допуски на штампованные элементы уголков — по ГОСТ 17040—80.

2.5. Для изготовления уголков должна применяться сталь марок Ст3, 08, 08кп, 10, 10кп по ГОСТ 16523—70, сортамент — лист по ГОСТ 19903—74 или ГОСТ 19904—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Поверхности уголков не должны иметь вмятин, расслоений металла, трещин, заусенцев и отслоений антикоррозионного покрытия.

2.7. Уголки должны иметь металлическое покрытие. Виды, ряды толщин и обозначения — по ГОСТ 9.073—77. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 9.301—78.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем уголки покрывать грунтовкой марок ГФ-021 по ГОСТ 25129—82, ГФ-0119 по ГОСТ 23343—78 или эмалью ВМС-278 по техническим условиям.

Допускается изготавливать уголки с применением других видов покрытий по ГОСТ 9.303—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Для уголков, получаемых гибкой в штампах, допускается зазор между полками уголка не более 1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Уголки предъявляют к приемке партиями. Партия — количество уголков одного типоразмера, сопровождаемых одним документом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Для контроля качества отбирают 3% уголков от партии, но не менее 15 шт. каждого типоразмера.

При получении неудовлетворительных результатов проверки проводят повторную проверку удвоенной выборки от той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид уголков проверяют наружным осмотром.

4.2. Размеры уголков измеряют измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую в чертежах точность.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Уголки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18617—83. Перед упаковыванием ящики выстилают изнутри упаковочной двухслойной бумагой по ГОСТ 8828—75 или бумагой по ГОСТ 515—77. В каждый ящик укладывают уголки одного типа-размера.

Масса брутто — не более 32 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Перед упаковыванием уголки должны быть покрыты тонким слоем смазки марки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267—74 или смазки марки ПВК по ГОСТ 19537—83.

5.3. На каждый ящик должен быть наклеен ярлык, в котором в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77 наносят маркировку, содержащую:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение уголков;

количество уголков в ящике;

обозначение настоящего стандарта.

5.4. Каждая партия уголков сопровождается этикеткой, оформленной в соответствии с ГОСТ 2,601—68, удостоверяющей их качество и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение уголков;

номер партии;

количество уголков в партии;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Транспортная маркировка должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77.

Допускается совмещение на одном ярлыке транспортной маркировки и маркировки, указанной в п. 5.3.

5.6. Уголки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.7. Уголки должны храниться в легких (Л) и средних (С) условиях хранения по ГОСТ 9.014—78.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие уголков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения уголков — 15 лет со дня изготовления.

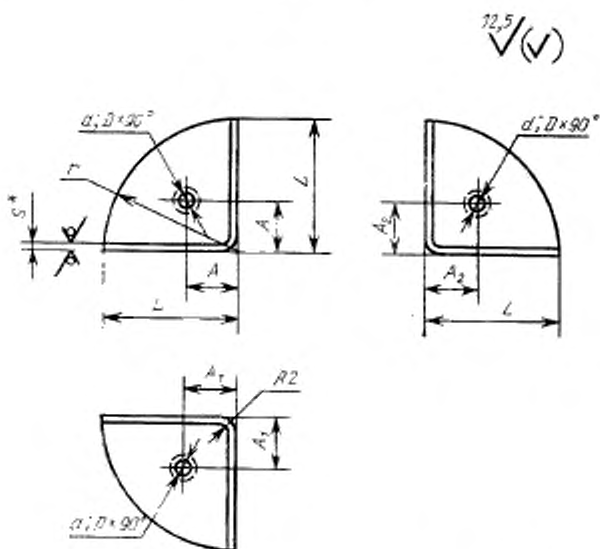
Изменение № 3 ГОСТ 2364—74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4089

Дата введения 01.07.90

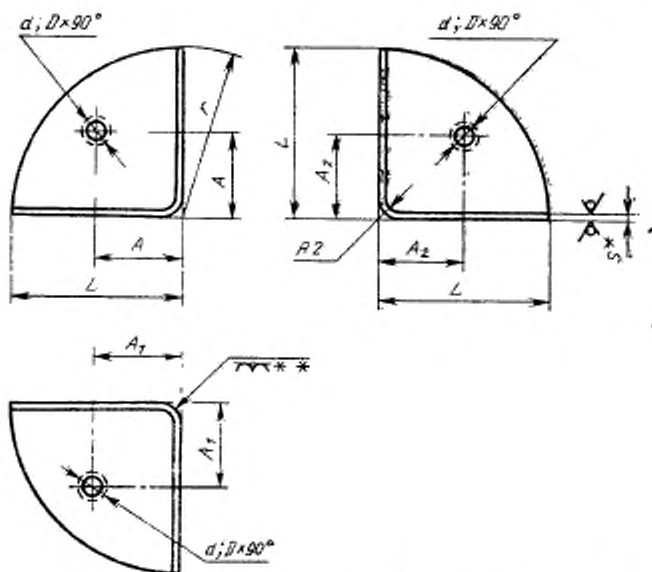
Под наименованием проставить код: ОКСТУ 5371.
Пункт 1.2, Чертеж 1 изложить в новой редакции:

Исполнение 1



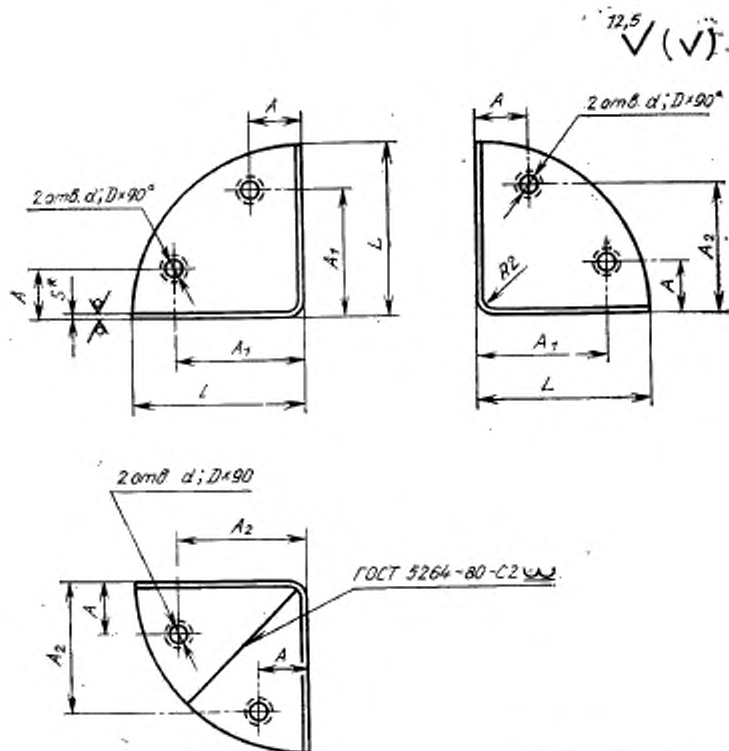
(Продолжение см. с. 132)

12,5
√(√)

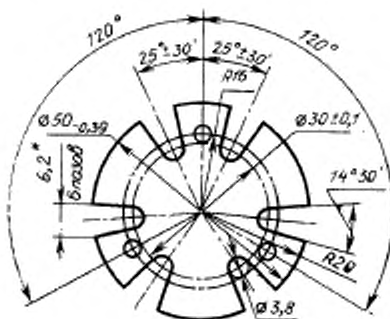
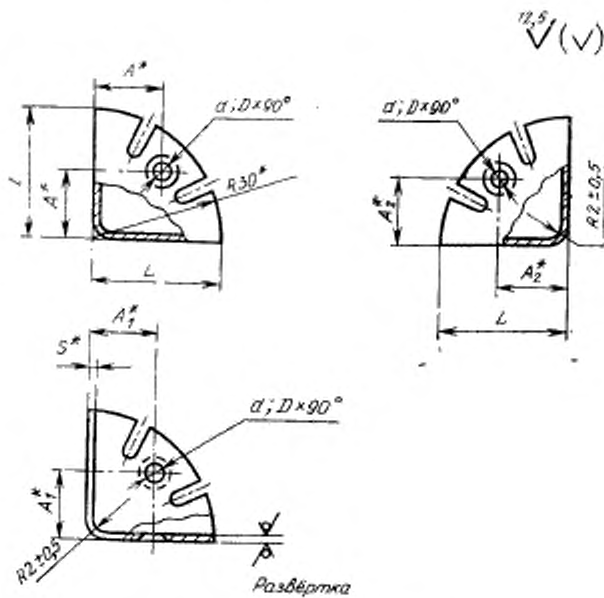


12,5

(Продолжение см. с. 133)

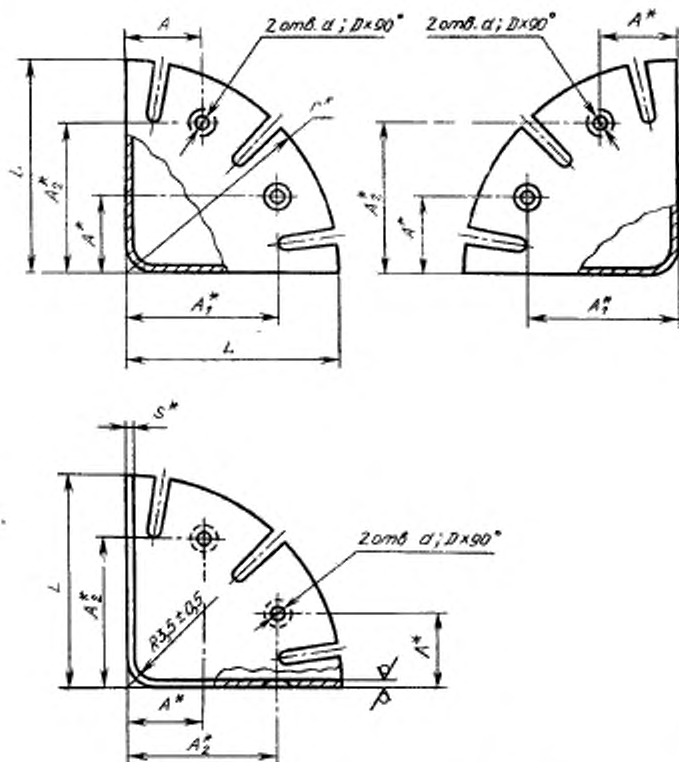


(Продолжение см. с. 135)



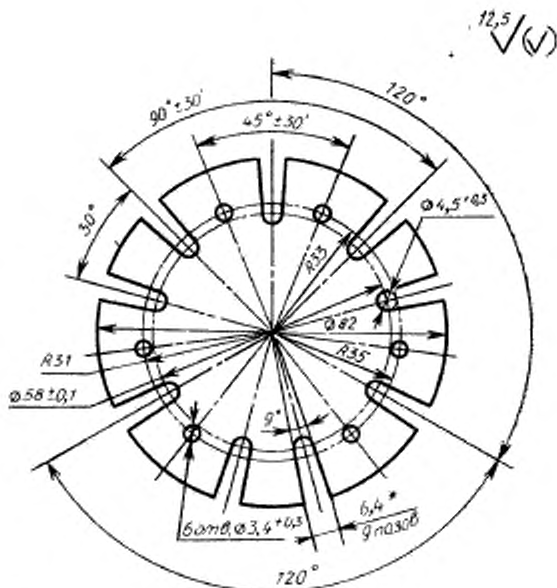
(Продолжение см. в. 136)

^{12,5}√(√)



(Продолжение см. с 137)

Развертка



* Размеры для справок.

** Сварка газовая — по ГОСТ 14771—76.

Примечание. Допускается все отверстия для исполнения 5 выполнять на одной окружности $\phi 36$.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 138)

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Размеры, мм

Номер угла	Приме- ние- мость	Испол- нение	A—r	A	A ₁	A ₂	S*	Δ	B	Масса, кг
1		1	25	12	14	16	1,0	4,2	6,6	0,016
2							1,6	3,4		0,017
3							1,0	4,2		0,025
4		5	30*	16*	18*	20*	1,6	3,4		0,027
5										0,023
6										0,045
7		3	40	12	28	32	1,0	4,2		0,050
8										0,046
9										0,043
10		3	50	20	20	20	1,0	4,2		0,082
11										0,085
12										0,090
13		6	60	18*	35*	35*	1,6	3,4		0,092
14										0,095
15										0,105
16		4					1,0	4,2		0,095
							1,6	3,4	0,105	
									0,120	

* Размеры для справок.

Пункт 1.2. Примечание 3 исключить.

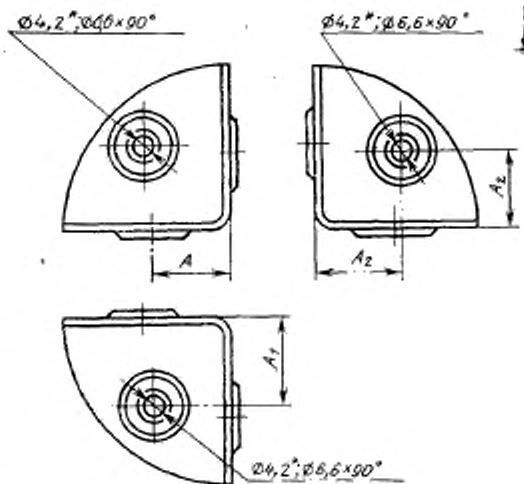
Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение: $Rz 40 \sqrt{(\nabla)_{HA}} \sqrt{(\nabla)}^{12,5}$

проекция сверху и слева. Исключить обозначение: Ø3,4;

выноски 1. Заменить обозначение: Ø3,4 на Ø4,2; исключить обозначение Ø6,6;

(Продолжение см. с. 139)

довольнить размерами, как указало на чертеже:



* Размеры для справок.

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

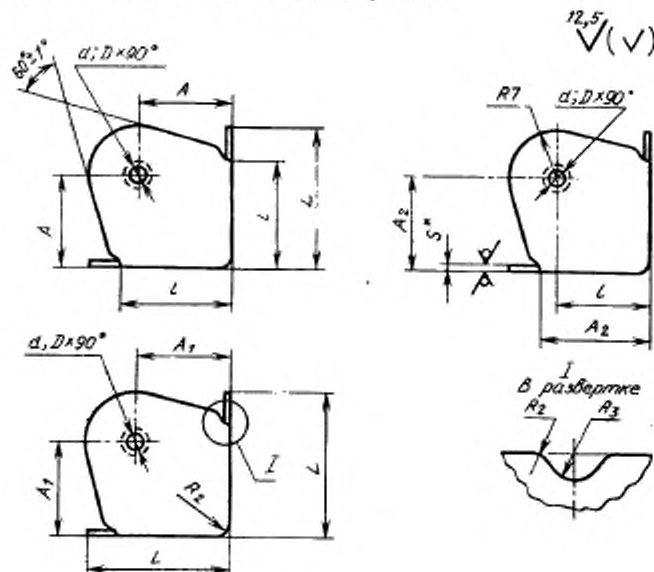
Таблица 2

Размеры, мм

Номер уголка	Принятие- мость	$R-r$	A	A_1	A_2	Масса, кг
1		25	11	13	15	0,012
2		30	15	15		0,025
3				20	11	0,030
4		40	20	16	18	0,035

(Продолжение см. с. 140)

Пункт 1.4. Чертеж 3 изложить в новой редакции:



* Размер для справок.

Черт. 3

Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Размеры, мм

Номер уголка	Приме- няе- мость	L	I	A	A_1	A_2	d	D	S	Масса, кг
1		22	15	15	15	15	3,2	5,2	0,8	0,007
2		33	28	23	23	23	4,2	6,6	1,0	0,018

Чертежи 4—7. Заменить обозначение. $Rz 40 \sqrt{(\sqrt{))}_{на} 12,5 \sqrt{(\sqrt{))}$ Пункт 15. Чертеж 4. Заменить обозначения: $\varnothing 3,4$ на $\varnothing 4,2$, $\varnothing 5,4$ на $\varnothing 6,6$ (3 раза).

Таблицу после чертежа 4 дополнить словами: «Таблица 4».

(Продолжение см. с. 141)

Таблица 5. Графу л изложить в новой редакции:

Номер уголка	л	Номер уголка	л
1	4	8	4
2		9	2
3		10	4
4		11	6
5		12	
6		13	
7			

(Продолжение см. с. 142)

Пункт 2.2. Исключить обозначения: (A₁), (B₁), (CM₁).

Пункт 2.5 после марки 10кп дополнить марками: 15, 20.

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

(ИУС № 4 1990 г.)

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. Н. Ковалева*

Сдано в наб. 21.02.86 Подл. в печ. 30.04.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,75 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2193.