KAPTA	ТРУДОВО	OTO	ПРОЦЕССА
СТРОИТ	ельного	ПРО	ОИЗВОДСТВА

KT-8.0-24.77-77

подготовка потолков под клеевую окраску

Разработана трестом Киеворгстрой х) Главкие вгорстр**оя**

Входит в комплект карт ККТ-8.0-18

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Улучшенная клеевая окраска стен и потолков

Взамен КТ-8.0-24.9-68: KT-8.0-24.10-68 KT-8.0-24.12-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную клеевую окраску.

1.2. Показатели производительности труда

По карте По ЕНиР Выработка на 1 чел.-день, м² потолков 169 139 Затраты труда на 100 м² потолков, чел.-ч 4.72 5,74

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

- 2.1. До начала работ необходимо: закончить монтаж санитарно-технических и электротехнических сетей; заделать отверстия, оштукатурить их, а также места сопряжений стен и потолков; обеспечить в помещении температуру не ниже 8 С; просушить поверхность потолков (влажность их не должна превышать 70%); доставить на рабочее место материалы и инструменты.
- 2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, 8 17.
 - з. исполнители, предметы и орудия труда
 - 3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда $(M_1) - 1$ меляр Π (M_2) - 1

х) 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

KT-8.0-24.77-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.		
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м	Чертеж П-972-00 треста Киеворгстрой	1		
Приспособление шлифовальное с ручкой длиной 1,5 м (или терка шарнирная)	Чертеж П-973-00 того же треста (чертеж треста Мосоргстрой ^х) _{) 2}		
Шпатель шириной 300 мм со стальным лезвием	Чертеж П -971-00 того же треста	2		
Шпатель стальной узкий	ШСЛ-100, ГОСТ 10778-64	2		
Столик-подмости складной	Чертеж П-974-00 треста Киеворгстрой или чертеж 298A.00.00 Управления меха- низации отделочных работ Глав- мосстроя			
Кисть травяная на ручке длиной 1,5 м	_	2		

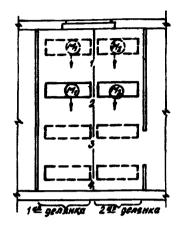
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

- **4.1.** Операции по подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную клеевую окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность потолка и сметают с нее пыль; расшивают трещины и подмазывают отдельные места; шлифунот подмазанные места.
- **4.2.** Работы ведутся одновременно в двух комнатах. В одной маляр M_1 очищает потолок скребком, а в другой, где маляры вместе закончили сглаживание поверхности, маляр M_2 сметает пыль с потолка.

x) 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51a.

xx) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. Организация рабочего места



$$(M_1)$$
, (M_2) — рабочие места маляров

1 - 4 - последовательность перестановки столиков

4.4. График трудового процесса

№ n/n	Н аиме нование оп ерации	10		20 3	40)	-	мии 0 7(8	30 9	10 0	110	1 30	40	Продолжи- тельность, мин	Затраты труда,	чел – мин
1	Очистка и сглаживание						M,								47	94	4
2	Расшивка трещин и частич- ная подмазка потолков												M ₁		80	1 60	1
3	Шлифовка подмазанных мест											M M			1 5	30	
Итого на 100 м ² потолков								284									

4.5. Описание операций

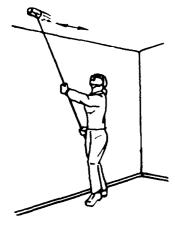
№ по Наименование операций, их продолжительность, х) исполнители и орудия труда; графику характеристика приемов труда

1

2

1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ; 47 мин; M₁, M₂; скребок, шлифовальные приспособления, травяная кисть

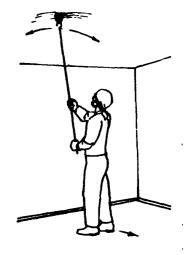
Маляр M_1 берет скребок одной рукой за конец ручки, другой поддерживает ее снизу на расстоянии 50--60 см от конца и скользящими движениями вперед с небольшим нажимом очищает загрязненные участки. При этом скребок он держит под углом около 45^0 к поверхности потолка



Mаляры M_1 и M_2 , держа шлифовальные приспособле—

ния так же, как скребок, прикладывают их рабочие части к обрабатываемой поверхности потолка и поступательновозвратными движениями сглаживают ее, продвигаясь по мере работы вперед.

Маляр M₂ легкими движениями кисти вправо и влево сметает пыль с поверхности потолка, отступая по мере очистки потолка назад



х)_{На 100 м² потолков.}

1

0

2 РАСШИВКА ТРЕЩИН И ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА; 80 мин; М₁, М₂; шпатели



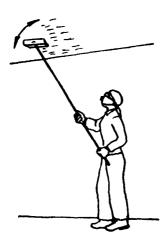
Расшивку трещин производят за два движения. Маляр М₁, упираясь одной рукой в потолок, другой расшивает узким шпателем трещину в штукатурке на глубину около 2 мм. При этом плоскость шпателя должна быть наклонена вправо под углом примерно 60 к плоскости потолка. При пов-





торном движении плоскость шпателя наклонена влево. Маляр M_2 , держа узкий шпатель в левой руке, набирает шпаклевы и накладывает ее на широкий шпатель, который держит в правой руке. Маляр M_2 упирается левой рукой в потолок, а правой прижимает пезвие широкого шпателя к поверхности потолка под углом примерно 30 и ведет его вперед, нанося шпаклевочный состав на поверхность потолжа. Подмазку трещин и выравнивание шпаклевки маляр M_2 производит взаимно перпендикулярными движениями узкого шпателя поперек и вдоль трещины. По ходу работ маляры M_1 и M_2 переставляют столики-подмости

3 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 15 мин; M₁, M₂; шлифовальные приспособления, кисть травяная



Каждый из маляров берет шлифовальное приспособление и, слегка нажимая на рукоятку, поступательно-возвратными движениями шлифует поверхность потолка. Отшлифовав полосу по ширине делянки, маляр продвигается на шаг вперед и шлифует следующую полосу. Затем маляр движениями кисти влево и вправо сметает пышь с поверхности потолка. По ходу работ он двигается назад. Угол наклона кисти к поверхности пстолка равен примерно 45°