

Зарегистрировано в Минюсте России 20 февраля 2017 г. N 45719

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРИКАЗ
от 1 февраля 2017 г. N 124н**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ОПЕРАТОР ФИЛЬТР-УСТАНОВОК"**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор фильтр-установок".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 1 февраля 2017 г. N 124н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ОПЕРАТОР ФИЛЬТР-УСТАНОВОК

900

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Ведение технологических процессов фильтрации в
обогательном, гидрометаллургическом и пирометаллургическом
производствах

27.063

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Разделение твердой и жидкой фракций в процессах обогащения и гидрометаллургии, твердой и газообразной фракций при очистке отходящих газов

Группа занятий:

8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогательного оборудования	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
------	---	------	---

(код ОКЗ <1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10	Производство чугуна, стали и ферросплавов
24.42	Производство алюминия
24.43	Производство свинца, цинка и олова
24.44	Производство меди
24.45	Производство прочих цветных металлов
07.10	Добыча и обогащение железных руд
07.21	Добыча урановой и ториевой руд
07.29	Добыча руд прочих цветных металлов

(код ОКВЭД <2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалифи- кации	наименование	код	уровень (подуро- вень) квалифи- кации
А	Ведение процесса фильтрования при обогащении полезных ископаемых	3	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса фильтрования при обогащении полезных ископаемых	А/01.3	3
			Управление технологическим процессом фильтрования при обогащении полезных ископаемых	А/02.3	3
В	Ведение процесса фильтрования в гидрометаллургических производствах, при очистке промывных и оборотных вод металлургического производства	3	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса фильтрования в гидрометаллургических производствах и при очистке промывных и оборотных вод металлургического производства	В/01.3	3
			Управление технологическим процессом фильтрования в гидрометаллургическом производстве металлов	В/02.3	3
			Управление технологическим процессом фильтрования при очистке промывных и оборотных вод металлургического производства	В/03.3	3
С	Ведение процесса фильтрования в	4	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса	С/01.4	4

	пирометаллургическом производстве		фильтрования отходящих газов в пирометаллургическом производстве		
			Управление технологическим процессом фильтрования при очистке отходящих газов пирометаллургического производства		

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса фильтрования при обогащении полезных ископаемых	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Фильтровальщик 2-го разряда Фильтровальщик 3-го разряда Оператор на фильтрах 2-го разряда Оператор на фильтрах 3-го разряда Машинист установок обогащения и брикетирования 2-го разряда Машинист установок обогащения и брикетирования 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <3> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <4> Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности <5> Наличие удостоверения стропальщика <6>
Другие характеристики	Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 35 <7>	Фильтровальщик 2-го разряда
	§ 36	Фильтровальщик 3-го разряда
	§ 23	Машинист установок обогащения и брикетирования 2-й, 3-й разряд
	§ 40 <8>	Оператор на фильтрах 2-го разряда
	§ 41	Оператор на фильтрах 3-го разряда
ОКПДТР <9>	19356	Фильтровальщик
	14315	Машинист установок обогащения и брикетирования
	15756	Оператор на фильтрах

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса фильтрования при обогащении полезных ископаемых	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Выявление отклонений в настройках основного и вспомогательного оборудования от заданных параметров с подналадкой своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования и технологической арматуры своими силами или с привлечением ремонтных служб
	Текущее обслуживание вакуумных агрегатов и агрегатов, работающих под давлением, приводных, регулирующих механизмов, устройств и технологической обвязки фильтр-установки
	Первичная настройка режимов работы обслуживаемого

	<p>оборудования</p> <p>Проверка герметичности и состояния уплотнений соединений и коммутаций вакуумирования и компрессии фильтр-установки, восстановление надлежащего состояния соединений собственными силами или с привлечением ремонтного персонала</p> <p>Проверка исправности контрольно-измерительных устройств и средств автоматики процесса фильтрации, работоспособности датчиков автоматики</p> <p>Регенерация или замена разовых и выработавших ресурс фильтрующих элементов</p> <p>Подготовка фильтрующих материалов: фильтр-полотна, фильтр-чехлов, фильтр-рубашек и фильтр-салфеток; их замена, при необходимости, собственными силами или с привлечением ремонтного персонала</p> <p>Контроль состояния и регулировка ножей съема осадка (кека)</p> <p>Контроль состояния установок откачки фильтрата и подачи пульпы, шламистых суспензий на фильтрацию</p> <p>Чистка емкостей корыт, желобов, трубопроводов, зумпфов по мере технологической необходимости и при выводе оборудования из работы</p> <p>Контроль работы и состояния запорной арматуры</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Производить регламентные работы по текущему обслуживанию и регулировке основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры и приспособлений, применяемых в процессе фильтрации</p> <p>Определять визуально или с использованием приборов контрольно-измерительной аппаратуры (КИПиА) отклонение текущего состояния и параметров оборудования и технологической арматуры от нормы</p> <p>Визуально оценивать состояние датчиков КИПиА для принятия решения об их очистке или замене</p> <p>Визуально оценивать состояние фильтрующих элементов, корпусов фильтр-агрегатов, баковой аппаратуры</p> <p>Выявлять наличие свищей и подсосов в системах вакуумирования и компрессии, наличие течей из резервуаров и фитингов в системах подачи пульпы, суспензий, откачки фильтратов</p> <p>Восстанавливать герметичность фитингов и соединений своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб</p> <p>Производить регенерацию фильтров после завершения цикла прессования в фильтр-установках периодического действия (промыть, встряхивание, продувка) и по мере снижения эффективности работы фильтров при фильтрации сжимаемых осадков</p> <p>Безопасно осуществлять чистку, замену и подготовку к</p>

	<p>работе фильтрующих материалов и элементов, разборку и сборку фильтров</p>
	<p>Безопасно обслуживать вакуумные агрегаты и агрегаты, работающие под давлением</p>
	<p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях</p>
	<p>Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки</p>
Необходимые знания	<p>Расположение, назначение, устройство и конструктивные особенности, правила технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры, регулирующих, контрольно-измерительных устройств, средств автоматизации, схемы коммутации и переключения применяемых агрегатов</p>
	<p>Технологический процесс стужения и фильтрации пульпы концентратов, сжимаемых осадков, шламовых суспензий, получаемых в результате обогащения рудных и нерудных материалов</p>
	<p>Назначение, принцип работы и устройство вакуумных фильтров непрерывного действия (барабанных, дисковых, тарельчатых, ленточных и карусельных)</p>
	<p>Назначение, принцип работы и устройство пресс-фильтров периодического действия (ленточных, камерных, мембранных)</p>
	<p>Требования инструкций по обслуживанию и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации</p>
	<p>Требования производственно-технологических инструкций по ведению процесса получения сухого остатка (осадка), кеков, концентратов заданной влажности и заданного состава очищенных растворов (фильтратов)</p>
	<p>Технические условия и требования, предъявляемые к качеству осадка, кека и фильтратов</p>
	<p>Правила загрузки фильтровальных установок и выгрузки продуктов фильтрации</p>
	<p>Назначение, состав и основные свойства применяемых фильтрующих элементов и материалов</p>
	<p>Технология регенерации и обслуживания фильтрующих элементов и материалов, порядок и способы их замены</p>
	<p>Периодичность, порядок и правила обслуживания фильтр-установки, технологической арматуры</p>
	<p>Типичные причины и признаки нарушений в режимах работы, неисправностей технологического оборудования и инженерной обвязки фильтр-агрегатов, способы их устранения и предупреждения</p>
	<p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации</p>
	<p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации</p>

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора фильтр-установок
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом фильтрования при обогащении полезных ископаемых	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка готовности к работе основного и вспомогательного технологического оборудования, контрольно-измерительных устройств и средств автоматизации, используемых в технологическом процессе фильтрации
	Регулирование оборудования при отклонениях от установленных параметров технологического процесса фильтрации своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб
	Загрузка и регулирование параметров подачи (дебит, давление) пульпы, суспензии в фильтр
	Контроль плотности пульпы, суспензий
	Установка заданного режима работы фильтра для циклов фильтрации на ленточных, камерных, мембранных пресс-фильтрах циклического действия
	Ведение процесса фильтрации на пресс-фильтрах циклического действия
	Установка заданных режимов работы фильтр-установок непрерывного действия (вакуумные фильтры)
	Ведение процесса фильтрации на вакуум-фильтрах (баранных, дисковых, тарельчатых, ленточных)
	Мониторинг параметров, определяющих и характеризующих ход процесса фильтрации: соотношения "жидкое - твердое", удельного веса, плотности, концентрации фильтруемых растворов, пульпы и фильтрата, давления и разряжения в фильтр-установках с осуществлением, при необходимости, корректирующих действий
	Регулировка эффективности осаждения твердой фракции (кека, концентрата) на вакуумных фильтрах
Отмывка кеков (концентрата) на вакуум-фильтрах при наличии соответствующих технологических требований	

	<p>Контроль остаточной влажности (плотности) твердой фракции (кека, концентрата) на вакуум-фильтрах и степени отжатия на пресс-фильтрах</p> <p>Отгрузка полученной при фильтрации твердой фракции (кека, концентрата) на участок сушки</p> <p>Восстановление рабочих свойств фильтрующих элементов и материалов с заданной периодичностью в полуавтоматических пресс-установках</p> <p>Отбор проб в контрольных точках цикла фильтрации</p> <p>Запуск и остановка обслуживаемого оборудования</p> <p>Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения и газозащитной аппаратуры</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Определять визуально и (или) с использованием приборов отклонения параметров (режимов) работы оборудования</p> <p>Управлять регулирующими устройствами основного и вспомогательного оборудования участка фильтрации</p> <p>Выдерживать в заданных пределах режимы работы фильтр-установок периодического (циклического) действия: время начала и прекращения подачи пульпы, усилие и темп прессования</p> <p>Выдерживать в заданных пределах режимы работы фильтр-установок: давления и разряжения, подачи пульпы в корыта вакуум-фильтров</p> <p>Корректировать по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов параметры работы фильтр-установок для обеспечения заданных показателей эффективности процесса фильтрации: плотности и остаточной влажности осадка, удельного веса продуктов фильтрации, соотношения "жидкое - твердое" в фильтрах</p> <p>Производить настройку и подналадку применяемого оборудования и технологической арматуры между циклами фильтрации и (или) по мере снижения эффективности</p> <p>Производить регенерацию фильтровальных элементов</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях</p> <p>Пользоваться программным обеспечением, применяемым на рабочем месте оператора фильтр-установок</p>
Необходимые знания	<p>Расположение, назначение, устройство и конструктивные особенности, правила технической эксплуатации и обслуживания основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры, регулирующих, контрольно-измерительных устройств, средств автоматизации на обслуживаемом участке, схемы коммутации и переключения применяемых агрегатов</p> <p>Технологический процесс сгущения и фильтрации пульпы, суспензий концентратов, получаемых в процессах обогащения</p>

	Требования инструкций по эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации
	Требования технологических инструкций (технологических карт, регламентов), регулирующих порядок и правила ведения процессов фильтрации
	Физические процессы, используемые в применяемых фильтр-установках
	Методы ведения процессов фильтрации, обеспечивающие максимальную производительность фильтр-установки, максимальный коэффициент извлечения полезных веществ, соединений и получения заданной влажности осадка (кеков, концентратов) и состава фильтратов
	Правила и способы определения температуры, удельного веса пульпы, растворов, соотношения "жидкое - твердое", остаточной влажности
	Технические условия и требования, предъявляемые к качеству продуктов фильтрации
	Методика и порядок отбора проб
	Факторы, влияющие на параметры технологического процесса и производительность фильтр-установок, способы предупреждения и сокращения производственных потерь, методы, обеспечивающие максимальную эффективность работы фильтровального оборудования
	Виды, признаки и причины брака продукции участка фильтрации, способы его предупреждения
	Типы применяемых в технологическом процессе обогащения фильтров для обезвоживания пульпы, фильтрации шламов и фильтров для очистки технологических жидкостей и растворов
	Правила эксплуатации вакуумных устройств и агрегатов
	Правила эксплуатации устройств и агрегатов, работающих под давлением
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора фильтр-установок
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса фильтрования в гидрометаллургических производствах, при очистке промывных и оборотных вод	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

металлургического производства

Происхождение
обобщенной
трудоустройственной
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	------------------------------	--	--

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Фильтровальщик 2-го разряда Фильтровальщик 3-го разряда Оператор на фильтрах 2-го разряда Оператор на фильтрах 3-го разряда Оператор на фильтрах 4-го разряда Аппаратчик-гидрометаллург на фильтрах 3-го разряда Аппаратчик-гидрометаллург на фильтрах 4-го разряда Аппаратчик-гидрометаллург на фильтрах 5-го разряда Аппаратчик-гидрометаллург на фильтрах 6-го разряда
---	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверения стропальщика
Другие характеристики	Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 35	Фильтровальщик 2-го разряда
	§ 36	Фильтровальщик 3-го разрядов
	§ 40	Оператор на фильтрах 2-го разряда

	§ 41	Оператор на фильтрах 3-го разряда
	§ 42	Оператор на фильтрах 4-го разряда
	§ 18 <10>	Аппаратчик-гидрометаллург 3-го разряда
	§ 19	Аппаратчик-гидрометаллург 4-го разряда
	§ 20	Аппаратчик-гидрометаллург 5-го разряда
	§ 21	Аппаратчик-гидрометаллург 6-го разряда
ОКПДТР	19356	Фильтровальщик
	15756	Оператор на фильтрах
	10187	Аппаратчик-гидрометаллург

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса фильтрования в гидрометаллургических производствах и при очистке промывных и оборотных вод металлургического производства	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования и технологической арматуры в пределах имеющейся квалификации и зоны ответственности
	Выявление отклонений в настройках основного и вспомогательного оборудования от заданных параметров с подналадкой своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб
	Текущее обслуживание вакуумных агрегатов и агрегатов, работающих под давлением, приводных, регулирующих механизмов, устройств и технологической обвязки фильтр-установки
	Проверка герметичности и состояния уплотнений соединений коммутации вакуумирования и компрессии на вакуум-фильтрах непрерывного действия, пресс-фильтрах периодического действия с восстановлением надлежащего состояния соединений собственными силами или с привлечением ремонтного персонала

	<p>Проверка исправности контрольно-измерительных устройств и средств автоматики процесса фильтрации, работоспособности датчиков автоматики на предмет необходимости чистки или замены</p>
	<p>Регенерация фильтров в циклических режимах фильтрации, в том числе на пресс-фильтрах (промывка, встряхивание, продувка)</p>
	<p>Замена разовых и выработавших ресурс фильтрующих элементов</p>
	<p>Проверка состояния и подготовка к процессу фильтрующих элементов и материалов: фильтр-полотна, фильтр-чехлов, фильтр-рубашек и фильтр-салфеток; их замена, при необходимости, собственными силами или с привлечением ремонтного персонала</p>
	<p>Контроль состояния и регулировка ножей съема осадка (кека)</p>
	<p>Контроль состояния установок откачки фильтрата и подачи пульпы, шламистых суспензий, растворов на фильтрацию</p>
	<p>Чистка емкостей, корыт, желобов, трубопроводов, зумпфов, устройств отгрузки по мере технологической необходимости и при выводе оборудования из работы</p>
	<p>Переключение коммуникаций по ходу ведения технологического процесса, при запуске в работу или выводе из работы оборудования на участке фильтрации</p>
	<p>Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения и газозащитной аппаратуры</p>
	<p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Определять визуально или с использованием приборов факт и причины отклонения от нормы текущего состояния оборудования и технологической арматуры, средств автоматики, контрольно-измерительной аппаратуры участка фильтрации</p>
	<p>Визуально оценивать состояние корпусов фильтр-агрегатов, баковой аппаратуры, течей из резервуаров и фитингов в системах подачи пульпы, растворов, суспензий и откачки фильтратов</p>
	<p>Выявлять наличие свищей и подсосов в системах вакуумирования и компрессии</p>
	<p>Восстанавливать герметичность фитингов и соединений своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб</p>
	<p>Выявлять неисправности контрольно-измерительных устройств, средств автоматики и датчиков, обеспечивающих их работу</p>
	<p>Оценивать состояние датчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики для принятия решения об их очистке или замене</p>
	<p>Регулировать стартовые параметры работы фильтр-установки, обеспечивающие заданные характеристики процесса в циклических технологиях фильтрации</p>

	<p>Переключать коммуникации по ходу ведения технологического процесса, при запуске в работу или выводе из работы оборудования на участке фильтрации</p> <p>Оценивать состояния и готовность к работе фильтрующих материалов и элементов</p> <p>Восстанавливать рабочие свойства фильтров после завершения цикла прессования или по мере снижения эффективности их работы при фильтрации сжимаемых осадков</p> <p>Безопасно осуществлять чистку, замену и подготовку к работе фильтрующих материалов и элементов</p> <p>Безопасно обслуживать вакуумные агрегаты и агрегаты, работающие под давлением</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях на участке фильтрации</p> <p>Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки</p>
Необходимые знания	<p>Расположение, назначение, устройство и конструктивные особенности, правила технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования фильтрации, технологической арматуры, регулирующих, контрольно-измерительных устройств, средств автоматики</p> <p>Место и назначение процессов фильтрации в технологии получения цветных металлов гидрометаллургическим способом</p> <p>Схемы коммутации и переключения применяемых на участке фильтрации агрегатов</p> <p>Принцип работы вакуумных (барабанных, камерных дисковых, тарельчатых, ленточных и карусельных) фильтров непрерывного действия</p> <p>Принцип работы пресс-фильтров периодического действия (ленточных, камерных, мембранных)</p> <p>Физические процессы в применяемых фильтр-установках, отличия фильтров для обезвоживания пульпы, фильтрации шламов и фильтров для очистки технологических жидкостей и растворов</p> <p>Правила обслуживания вакуумных и работающих под давлением устройств</p> <p>Требования инструкций по обслуживанию и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры и регулирующих устройств участка фильтрации</p> <p>Технические требования, предъявляемые к характеристикам и качеству продуктов фильтрации (осадки, кеки, шламы и очищенные растворы, фильтраты)</p> <p>Правила настройки режимов загрузки фильтровальных установок и выгрузки продуктов фильтрации</p> <p>Назначение, состав и основные свойства применяемых фильтрующих элементов и материалов</p>

	Технология регенерации и обслуживания фильтрующих элементов и материалов, порядок и способы их замены
	Периодичность, порядок и правила обслуживания фильтр-установки, технологической арматуры
	Типичные причины и признаки нарушений в режимах работы, неисправностей технологического оборудования и инженерной обвязки фильтр-агрегатов, способы их устранения и предупреждения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора фильтр-установок
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом фильтрования в гидрометаллургическом производстве металлов	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка готовности к работе основного и вспомогательного технологического оборудования, используемого в технологическом процессе фильтрации
	Загрузка и регулирование подачи пульпы, суспензии, растворов в фильтр
	Контроль плотности пульпы, суспензии, растворов
	Установка режимов работы пресс-фильтров для циклической технологии фильтрации в зависимости от параметров фильтруемого раствора
	Выполнение на полуавтоматических и неавтоматизированных пресс-фильтрах последовательных операций цикла прессования: зажима, фильтрования, закачки фильтруемого раствора (пульпы, суспензии), прессования, разведения плит и рам; очистки осадка; промывки (регенерации) фильтрующих материалов и (или) элементов пресс-фильтров и нутч-фильтров; сбор осадка (кеков) и фильтров в накопительные емкости; отгрузка осадка (кеков) с промывкой или без таковой на участок сушки или на склад; перекачка фильтратов в последующую переработку или в

оборотное водоснабжение
Сбор на полуавтоматических и неавтоматизированных пресс-фильтрах осадка (кеков) и фильтратов в накопительные емкости для отгрузки осадка (кеков) с промывкой или без таковой на последующий технологический участок
Управление автоматикой процесса фильтрации на автоматизированных пресс-фильтрах
Мониторинг основных параметров, определяющих и характеризующих ход процесса фильтрации: соотношения "жидкое - твердое", удельного веса, показателей плотности, концентрации фильтруемых растворов и пульпы, давления и разряжения в фильтр-агрегатах, с осуществлением, при необходимости, корректирующих действий
Ведение процесса непрерывной фильтрации на барабанных, дисковых, тарельчатых, ленточных вакуум-фильтрах
Поддержание заданных режимов работы фильтр-установок непрерывного действия (барабанные, дисковые, тарельчатые, ленточные вакуум-фильтры)
Регулировка интенсивности формирования осадка и полноты его отделения на вакуум-фильтрах непрерывного действия
Ведение технологического процесса обезвоживания металлсодержащих шламов на фильтрах-прессах
Контроль степени осветления (очистки от взвесей) растворов в процессе фильтрации
Ведение процесса фильтрации гидратной пульпы на свечевых фильтрах, работающих под давлением, в производстве глинозема
Контроль остаточной влажности, плотности осадка
Выявление отклонений в работе оборудования от заданных параметров с регулированием (при необходимости)
Отгрузка полученной при фильтрации твердой фракции (кека, осадка, концентратов, солей) на участок сушки или в дальнейшее производство для доизвлечения ценных и сепарации попутных компонентов
Отгрузка (перекачка) полученных при фильтрации осветленных растворов на выщелачивание, или в дальнейшее производство для доизвлечения попутных компонентов, или в систему оборотного водоснабжения в соответствии с технологическими инструкциями
Восстановление рабочих свойств фильтрующих элементов и материалов с заданной периодичностью (промывка, замена, регенерация)
Отбор проб в контрольных точках цикла фильтрации
Запуск и остановка обслуживаемого оборудования
Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения и газозащитной аппаратуры
Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки

Необходимые умения	Производить настройку и регулировку основного фильтровального и вспомогательного оборудования, технологической арматуры, применяемых в процессе фильтрации
	Определять визуально и (или) с использованием приборов отклонения параметров (режимов) работы оборудования
	Управлять основным и вспомогательным оборудованием фильтрации, регулирующими устройствами участка фильтрации
	Выдерживать в заданных пределах технологические режимы, время начала и прекращения подачи пульпы, усилие и скорость прессования (для циклической фильтрации на пресс-фильтрах)
	Корректировать по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов параметры работы фильтр-установки для поддержания заданных показателей эффективности процесса: соотношения "жидкое - твердое", удельного веса, показателей плотности и влажности, степени осветления продуктов фильтрации
	Регулировать давление и разрежение в вакуумных фильтрах, давление в пресс-фильтрах
	Регулировать подачу пульпы, суспензии, растворов солей для фильтрации
	Устранять неисправности в работе применяемого оборудования и технологической арматуры своими силами или с привлечением, при необходимости, персонала ремонтных служб
	Отбирать пробы в определяющих точках технологического процесса фильтрации
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях на участке фильтрации
Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки	
Необходимые знания	Состав, назначение, принцип работы, устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания основного, вспомогательного оборудования и технологической арматуры, механизмов, устройств, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, применяемых на участках фильтрации
	Расположение, схемы инженерной обвязки, устройство и назначение регулирующих устройств, схемы переключения обслуживаемых агрегатов на участке фильтрации
	Технологические процессы фильтрации, используемые в гидрометаллургическом производстве, свойства и назначение получаемых полупродуктов и продуктов
	Принцип работы и устройство вакуумных (барабанных, дисковых, тарельчатых, ленточных и карусельных) фильтров непрерывного действия, применяемых в гидрометаллургическом производстве
	Принцип работы и устройство циклических ленточных,

	камерных, мембранных пресс-фильтров, применяемых в гидрометаллургическом производстве
	Требования инструкций по эксплуатации устройств, основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации
	Требования производственно-технических инструкций (технологических карт, регламентов), регулирующих порядок и правила загрузки фильтровальных установок и выгрузки продуктов фильтрации, ведения процесса фильтрации на используемых фильтр-установках
	Физические процессы, используемые в фильтр-установках
	Методика и порядок отбора проб
	Правила и способы определения температуры, удельного веса пульпы, растворов, соотношения "жидкое - твердое", остаточной влажности
	Методы ведения процесса фильтрации, обеспечивающие максимальную производительность фильтр-установки и максимальный коэффициент извлечения металлов в перерабатываемые кеки, шламы, максимальную очистку фильтрата от осадка
	Нормы расхода основных и вспомогательных материалов и энергоносителей, способы предупреждения и сокращения непроизводительных потерь, методы, обеспечивающие максимальную эффективность работы фильтровального оборудования
	Требования, предъявляемые к качеству пульп, суспензий, растворов, поступающих на фильтрацию
	Требования, предъявляемые к характеристикам и качеству продуктов фильтрации (осадки, кеки, шламы, осветленные и очищенные растворы)
	Типичные причины и признаки брака, неисправностей технологического оборудования и инженерной обвязки фильтр-установок, способы их устранения и предупреждения
	Технология регенерации и обслуживания фильтрующих элементов и материалов, порядок и способы их замены
	Правила эксплуатации вакуумных устройств и агрегатов, работающих под давлением
	Типы и отличия применяемых в гидрометаллургии фильтров для обезвоживания пульпы, фильтрации шламов и фильтров для очистки технологических жидкостей и растворов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение рабочего места оператора фильтр-установки
Другие	-

характеристики	
----------------	--

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом фильтрования при очистке промывных и оборотных вод металлургического производства	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Проверка исправности и готовности к работе основного и вспомогательного технологического оборудования, используемого в технологическом процессе фильтрации оборотных растворов, промывных и сточных вод
	Регулирование подачи в фильтр осветления оборотных растворов, промывных и сточных вод с применением гидроклассификаторов и центрифуг отделения солей
	Контроль плотности и химического состава фильтруемых растворов
	Включение фильтровальных аппаратов в вакуумную систему
	Установка заданных режимов работы фильтров цикличной и непрерывной технологии фильтрации
	Обезвоживание металлсодержащих шламов на пресс-фильтрах
	Ведение процесса фильтрации на свечевых фильтрах, работающих под давлением, по заданной программе
	Ведение процесса фильтрации на вакуум-фильтрах (дисковых, тарельчатых, ленточных, барабанных)
	Мониторинг основных параметров, определяющих и характеризующих ход процесса фильтрации: интенсивности подачи пульпы, нагрузки на фильтры, соотношения "жидкое - твердое", удельного веса, показателей плотности, концентрации фильтруемых растворов и пульпы, давления и разряжения в фильтр-агрегатах с осуществлением, при необходимости, корректирующих действий
	Контроль остаточной влажности (плотности) твердой металлсодержащей фракции (кека, шлама, концентрата)
Отгрузка полученной при фильтрации твердой металлсодержащей фракции на участок сушки, или в дальнейшее производство для доизвлечения попутных компонентов, или в последующие переделы металлургического производства	
Отгрузка полученных при фильтрации осветленных растворов в общем потоке на выщелачивание в голову гидromеталлургического процесса, или в дальнейшее производство для доизвлечения попутных компонентов, или для повторного применения в производстве, или в систему	

	<p>оборотного водоснабжения организации в соответствии с технологическими инструкциями</p> <p>Выявление отклонений в работе оборудования от заданных параметров с регулированием (при необходимости)</p> <p>Восстановление рабочих свойств фильтрующих элементов и материалов с заданной периодичностью</p> <p>Отбор проб в контрольных точках цикла фильтрации</p> <p>Запуск и остановка обслуживаемого оборудования</p> <p>Переключение коммуникаций по ходу ведения технологического процесса, при запуске в работу или выводе прессового оборудования из работы</p> <p>Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения и газозащитной аппаратуры</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Производить регулировку основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры и приспособлений, применяемых в процессе фильтрации</p> <p>Определять визуально и (или) с использованием приборов отклонения параметров (режимов) работы оборудования</p> <p>Управлять основным и вспомогательным оборудованием, регулирующими устройствами участка фильтрации</p> <p>Выдерживать в заданных пределах технологические режимы, время начала и прекращения подачи фильтруемых растворов, шламов, усилие и скорость прессования на пресс-фильтрах</p> <p>Корректировать по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов параметры работы фильтр-установки для поддержания заданных показателей эффективности процесса: соотношения "жидкое - твердое", удельного веса, показателей плотности и влажности продуктов фильтрации</p> <p>Регулировать давление и разряжение в вакуумных фильтр-агрегатах</p> <p>Регулировать подачу пульпы и растворов в фильтр-установку</p> <p>Безопасно осуществлять чистку, замену и подготовку к работе фильтрующих материалов и элементов, регенерацию, разборку и сборку фильтров</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях на участке фильтрации</p> <p>Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки</p>
Необходимые знания	<p>Расположение, назначение, устройство, правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки и арматуры, регулирующих, контрольно-измерительных устройств, средств автоматики на обслуживаемом участке, схемы</p>

	коммутации и переключения применяемых агрегатов
	Технологии обезвоживания и фильтрации промывных и оборотных вод, свойства и назначение получаемых продуктов
	Виды, назначения и конструктивные особенности фильтру-установок, применяемых для фильтрования промывных и оборотных вод металлургического производства
	Требования инструкций по эксплуатации устройств, основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка фильтрации
	Требования технологических инструкций (режимных карт, регламентов), регулирующих порядок и правила ведения процессов фильтрации на участках очистки промывных и оборотных вод металлургического производства
	Требования к характеристикам фильтруемых материалов и качеству продуктов фильтрации
	Факторы, влияющие на параметры технологического процесса, способы предупреждения отклонений, методы, обеспечивающие максимальную эффективность работы фильтровального оборудования
	Правила и способы определения температуры, удельного веса пульпы, растворов, соотношения "жидкое - твердое", остаточной влажности, степени очистки и осветления растворов
	Виды, признаки и причины появления брака фильтрации, способы его предупреждения
	Методика и порядок отбора проб в контрольных точках процесса фильтрации промывных и оборотных вод
	Правила эксплуатации вакуумных устройств и агрегатов, работающих под давлением
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение рабочего места фильтровальщика
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Ведение процесса фильтрования в пирометаллургическом производстве

Код

С

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

X

Заимствовано из оригинала

Код

Регистрационный

оригинала номер
профессионального
стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 2-го разряда Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 3-го разряда Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверений: – оператора по обслуживанию пылегазоулавливающих установок; – на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего под избыточным давлением <11>; – допуск на II группу по электробезопасности до 1000 В <12>
Другие характеристики	Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 259 <13>	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 2-го разряда
	§ 260	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 3-го разряда
	§ 261	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок 4-го разряда
ОКПДТР	15860	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих

		установок
--	--	-----------

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций для процесса фильтрования отходящих газов в пиromеталлургическом производстве	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры участка пыле- и газопулавливания (далее по тексту - участок фильтрации), обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Контроль исправного состояния ограждений, воздухопроводов, аспирационных и вентиляционных систем, заземления электрооборудования, исправности производственной и аварийной сигнализации, концевых выключателей блокировок, средств связи, индивидуальной и коллективной защиты на рабочем месте
	Определение отклонений в настройках обслуживаемого оборудования и технологической арматуры от заданных параметров с регулированием (при необходимости)
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования и технологической арматуры своими силами в пределах имеющейся квалификации и зоны ответственности или с привлечением ремонтного персонала
	Обслуживание и подготовка к процессу применяемых для очистки отходящих газов основного и вспомогательного оборудования, механизмов и устройств, входящих в его состав, установки грануляции пыли, мультициклонных разгрузочных устройств, транспортных пылепроводов и пневмотранспорта
	Чистка циклонов, коллекторов, пылевых камер, боровов, желобов, клапанов рукавных фильтров, расходомерных труб, газоходов, дымоходов, устройств выгрузки (выпуска) продуктов пылеулавливания, изоляторов
	Проверка состояния и работоспособности фильтрующих элементов рукавных фильтров, снятие рукавов с фильтров, их очистка, ремонт, изготовление новых, сортировка и замена рукавов
	Контроль работоспособности датчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики на предмет необходимости чистки или замены
	Проверка герметичности и состояния уплотнений соединений

	<p>входных и выходных газоходов сухих электрофильтров, рукавных уплотнений, устройств подачи адсорбента и сжатого воздуха на мокрых электрофильтрах</p> <p>Восстановление надлежащего состояния соединений, устранение подсосов, свищей, неплотностей собственными силами или с привлечением ремонтного персонала</p> <p>Проверка состояния и очистка от настывшей газовой системы</p> <p>Отбор пробы пыли по установленному графику</p> <p>Выпуск, сбор, погрузка и транспортировка пыли</p> <p>Проверка состояния и чистка изоляторов выпрямителей электрофильтров</p> <p>Пуск и остановка обслуживаемого оборудования</p> <p>Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения и газозащитной аппаратуры</p> <p>Контроль работы и состояния запорной арматуры</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Определять визуально или с использованием приборов отклонение текущего состояния оборудования и технологической арматуры, параметров контрольно-измерительных устройств и средств автоматики участка пылегазоулавливания от нормы</p> <p>Оценивать состояние датчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики, работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи для принятия решения об их ремонте, чистке или замене</p> <p>Оценивать состояние фильтрующих элементов, механизмов стряхивания, корпусов и изоляторов выпрямителей, устройств запитки фильтр-агрегатов, баковой аппаратуры</p> <p>Устранять неполадки (не требующие привлечения ремонтного персонала) в работе оборудования и технологической обвязки, регулирующих и управляющих устройств электрофильтров, рукавных фильтров, оборудования инерционного осаждения пыли (циклоны, скрубберы)</p> <p>Выявлять нарушения герметичности уплотнений обвязки, фитинговых соединений и резервуаров фильтр-установки</p> <p>Устанавливать при запуске в работу или переключениях фильтр-установок режимы работы, обеспечивающие заданные характеристики газоочистки</p> <p>Безопасно осуществлять чистку, замену и подготовку к работе фильтрующих элементов и материалов, основного и вспомогательного оборудования фильтр-установок</p> <p>Безопасно обслуживать оборудование, работающее при высоких температурах, под давлением и током высокого напряжения</p> <p>Предупреждать и устранять причины отклонений в работе обслуживаемого оборудования от заданного технологического режима</p>

	<p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях</p> <p>Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, принцип действия, основные параметры работы, правила обслуживания циклонов, скрубберов, электрофильтров, рукавных фильтров, механизмов и устройств, входящих в их состав (механизмы встряхивания, обратной продувки, цепные транспортеры, бункера), вакуум-транспорта, вакуумных насосов, бункеров и шнеков коллекторов грязного и чистого газа, транспортирующих пыль из электрофильтров и коллекторов устройств, установки грануляции пыли, мультициклонных разгрузочных устройств, транспортных пылепроводов и пневмотранспорта</p>
	<p>Аппаратурная схема отделения газоочистки и пылеулавливания</p>
	<p>Схемы коммуникаций, технологической обвязки обслуживаемых агрегатов газоочистки и пылеулавливания</p>
	<p>Схемы автоматического регулирования режимов работы электрофильтров, блокировки, автоматизации и аварийной сигнализации</p>
	<p>Кинематические и электрические схемы обслуживаемого оборудования, схемы подводки тока высокого напряжения и монтажные схемы щита управления выпрямительных электроагрегатов электрофильтров</p>
	<p>Схема орошения и коммуникаций скрубберов и мокрых электрофильтров</p>
	<p>Состав и свойства печных газов, газоходной и катрельной пыли</p>
	<p>Процессы, происходящие в циклонах, скрубберах, электрофильтрах, в применяемых агрегатах грубой и тонкой очистки отходящих газов металлургического и попутных производств</p>
	<p>Правила технической эксплуатации электроустановок и нормы расхода энергоносителей</p>
	<p>Правила безопасного ведения технологических процессов, ремонтных и регламентных работ, пуска и остановки электрофильтров и вспомогательного оборудования участка пылегазоулавливания</p>
	<p>Типичные причины и признаки возникновения нарушений в работе, неисправностей и выхода из строя технологического оборудования и технологической обвязки фильтр-установок, методы их выявления, предупреждения и устранения</p>
	<p>Методики и правила пылегазовых замеров, определения эффективности фильтр-агрегатов, влажности и состава газа</p>
	<p>Требования, предъявляемые к качеству рукавов</p>
	<p>Способы восстановления рукавных фильтров</p>
<p>Способы безопасного обращения с электропусковой аппаратурой</p>	

	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке пылегазоулавливания
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке пылегазоулавливания
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке пылегазоулавливания
	Программное обеспечение рабочего места оператора фильтр-установки
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом фильтрования при очистке отходящих газов пиromеталлургического производства	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка готовности к работе основного и вспомогательного технологического оборудования, фильтрующих элементов, используемых в технологическом процессе фильтрации отходящих газов металлургического передела
	Ведение процессов сухой и мокрой очистки отходящих газов
	Включение и отключение, переключение газоходов
	Управление газодинамическими потоками основного и вспомогательного оборудования в постоянной синхронизации с фазами технологических процессов металлургического производства
	Управление работой устройств впрыска, подачи орошающих растворов в скрубберы и мокрые электрофильтры
	Регулирование работы выпрямителей, механизмов встряхивания, коронирующих и осадительных электродов, перепадов тяги
	Регулирование нагрузки агрегатов, распределения газов по камерам и системам, разрежения в системах, температуры отходящих газов изменением давления в каналах тепловых и вентиляционных агрегатов
	Регулирование оборудования эвакуации осадка (пыли, возгонов)
	Распределение и эвакуация отходящих газов на сернокислотное производство и в санитарную трубу

	<p>Мониторинг основных параметров, определяющих и характеризующих ход и эффективность процесса очистки отходящих газов, с осуществлением, при необходимости, корректирующих действий</p> <p>Поддержание заданных режимов работы фильтр-установки и параметров очищенного газа</p> <p>Мониторинг состояния изоляторов</p> <p>Мониторинг заполнения бункеров и своевременная их очистка от пыли</p> <p>Отбор проб в контрольных точках участка фильтрации</p> <p>Ведение грануляции пыли</p> <p>Отгрузка готового продукта фильтрации в последующие переделы, или в голову металлургического передела, или на склад</p> <p>Запуск и остановка обслуживаемого оборудования</p> <p>Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств коллективной и индивидуальной защиты, пожаротушения и газозащитной аппаратуры</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора фильтр-установки</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать по показаниям контрольно-измерительных приборов ход технологического процесса фильтрации, степень очистки отходящих газов, производительность фильтр-установок и корректировать, при необходимости, технологические режимы</p> <p>Устанавливать технологические режимы оборудования инерционного осаждения пыли (котлы-утилизаторы, циклоны, скрубберы) и фильтровального оборудования (рукавные, сухие и мокрые электрофильтры)</p> <p>Обеспечивать стабильные параметры загрузки пылегазоулавливающего оборудования для обеспечения максимальной эффективности оборудования</p> <p>Управлять оборудованием электрофильтров (выпрямителей, механизмов встряхивания, коронирующих и осадительных электродов) устройств управления распределением газов, разрежением в системах, температурой отходящих газов, изменением давления в каналах тепловых и вентиляционных устройств</p> <p>Управлять работой устройств, обеспечивающих логистику, заданные динамические (тяга, разрежение), температурные и объемные параметры очищаемых и отгружаемых газов</p> <p>Обеспечивать заданные характеристики очищенного газа, стабильность объемов и химического состава серосодержащих газов (пирометаллургия тяжелых цветных металлов), подаваемых в сернокислотное производство</p> <p>Регулировать производительность электрофильтров</p> <p>Обеспечивать установленную степень очистки отходящих газов</p> <p>Безопасно эксплуатировать электрооборудование участка,</p>

	<p>агрегаты, работающие под давлением и при высоких температурах</p> <p>Визуально и по показаниям контрольно-измерительных средств оценивать состояние фильтрующих элементов фильтр-агрегатов, механизмов стряхивания, корпусов и изоляторов выпрямителей, устройств запитки фильтр-агрегатов, баковой аппаратуры на участке фильтрации</p> <p>Визуально и по приборам оценивать состояние и степень работоспособности фильтрующих элементов, циклонов, герметичности уплотнений и фитингов</p> <p>Предупреждать и устранять не требующие привлечения ремонтного персонала причины отклонений в режимах работы основного и вспомогательного оборудования участка фильтрации от заданного технологического режима</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях</p> <p>Применять программное обеспечение на рабочем месте оператора фильтр-установки</p>
Необходимые знания	<p>Состав, назначение, принцип работы, устройство, конструктивные особенности, правила технической эксплуатации и обслуживания основного, вспомогательного оборудования и технологической арматуры, механизмов, устройств, контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации, применяемых на участках фильтрации</p> <p>Расположение, схемы инженерной обвязки, устройство и назначение регулирующих устройств, схемы переключения обслуживаемых агрегатов участков пылегазоочистки</p> <p>Технологический процесс очистки отходящих газов и фильтрации, свойства и назначение получаемых продуктов</p> <p>Физико-химические процессы, используемые в процессе пылегазоулавливания высокотемпературных, сильно загрязненных и агрессивных газов в фильтр-агрегатах, применяемых в организации</p> <p>Требования инструкций по эксплуатации устройств, основного и вспомогательного оборудования, технологической арматуры на участке пылегазоочистки</p> <p>Требования производственно-технических инструкций, (режимных технологических карт), регулирующих порядок и правила ведения процессов фильтрации отходящих металлургических газов</p> <p>Основы электротехники и газодинамики в объеме, достаточном для управления и эксплуатации установок пылегазоулавливания высокотемпературных, сильно загрязненных и агрессивных газов</p> <p>Требования к качеству продуктов фильтрации</p> <p>Методы воздействия на ход технологического процесса, обеспечивающие максимальную эффективность и производительность работы фильтровального оборудования с максимальной, соответствующей технологическим условиям степенью очистки газов и рациональным потреблением энергоносителей</p>

	Факторы, влияющие на параметры технологического процесса
	Влияние тяги на концентрацию газа, эффективность процессов осаждения пыли и способы ее регулирования
	Методика и правила отбора проб, пылегазовых замеров, определения эффективности работы фильтр-агрегатов, влажности, состава и эффективности очистки отходящих газов
	Правила безопасного ведения технологических процессов, переключения, пуска и остановки электрофильтров и вспомогательного оборудования участка пылегазоочистки
	Типичные причины и признаки возникновения неисправностей, выхода из строя фильтровальных элементов и технологического оборудования, инженерной обвязки фильтр-установок, методы их выявления, предупреждения и устранения
	Нормы расхода энергоресурсов и способы экономии
	Правила эксплуатации устройств и агрегатов, работающих под напряжением, давлением и при высоких температурах
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке фильтрации
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке фильтрации
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке фильтрации
	Программное обеспечение рабочего места оператора фильтр-установки
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва	
Управляющий директор Управления развития квалификации	Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО "НТЦ "Промышленная безопасность", город Москва
2	ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва
3	ООО "Корпорация Чермет", город Москва
4	ООО "УГМК-Холдинг", город Верхняя Пышма, Свердловская область
5	ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва

<2> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<3> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

<4> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

<5> Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

<6> Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный N 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. N 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный N 42197).

<7> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию", раздел "Добыча и обогащение угля и сланца, строительство угольных и сланцевых шахт и разрезов".

<8> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 69, раздел "Водопроводно-канализационное хозяйство".

<9> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<10> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 8, раздел "Производство цветных, редких металлов и порошков из цветных металлов".

<11> Приказ Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. N 116 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" (зарегистрирован Минюстом России 19 мая 2014 г., регистрационный N 32326).

<12> Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. N 6 "Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный N 4145).

<13> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства".