

ГОСТ 9009—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ
ПЛАЩЕВЫЕ С
ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 9009—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9009—77 и ОСТ 17—29—78

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПЛАЩЕВЫЕ
С ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ**

Технические условия

Cotton rain-coat fabrics with water-repellent
impregnation. Specifications**ГОСТ
9009—93**

ОКП 83 1305, 82 1000

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные плащевые, суровые и готовые ткани с водоотталкивающей отделкой.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристика

1.2.1. Ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи гребенного прядения по ГОСТ 6904 и ОСТ 17—96.

1.2.2. По физико-механическим показателям суровые и готовые ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2.3. Плащевые ткани должны вырабатываться следующих ширин, см:

готовая — $95 \pm 1,5$;суровая — $100 \pm 1,5$.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать плащевые ткани других ширин.

Ширина двух кромок должна быть не более 1,5 см.

1.2.4. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Наименование ткани и вид отделки	Поверхност- ная плот- ность, г/м ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее			
				по основе		по утку	
		по основе	по утку	Н	кгс	Н	кгс
Ткань хлопчато- бумажная плаще- вая суровая	223 _{±11}	404 _{±8}	200 _{±6}	992	94	549	56
Ткань плащевая гладкокрашенная с водоотталки- вающей отделкой	210 ₋₁₀	425 _{±9}	192 _{±6}	883	90	490	50

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на вых тканей не ограничиваются.

2. Водоупорность ткани военного назначения с водоотталкивающей отдел по пенетрометру.

Присутствие свободной кислоты и щелочи не допускается. Нейтральных

3. Гр. — условное обозначение гребенной пряжи.

4. Артикулы тканей и их ширины приведены в приложении.

Таблица 1

Водоупор- ность, высота столба воды по пенетро- метру, мм, не менее	Водопо- глощение, %, не более	Стой- кость к истири- анию, цик- лы, не менее	Линейная плотность суровой пряжи, текс		Переплетение
			основы	утка	
—	—	—	15,4×2(64,9/2) гр.	36(27,8) гр.	Саржа равно- сторонняя двухремизная (полотняная)
360	30	1700	То же		То же

10 см — по ГОСТ 10641. Plusовые допуски по поверхностной плотности гото-
кой, окрашенной в темные тона, должна быть не менее 380 мм водяного столба
солей серной кислоты в пересчете на SO_3 допускается не более 0,2%.

Таблица 2

Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Минимальные показатели устойчивости окраски, баллы, к воздействию									
		По пятибалльной шкале эталонов									
		Света по восьми-балльной шкале эталонов	стирки 1* с содой		пота для тканей, используемых для изделий военного назначения		дистиллированной воды		сухого трения	органического растворителя	глажения с запариванием
			Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца			
Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	4	5	5	4	4
	Прочная	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Средний	Особо прочная	6	4	5	4	5	4	5	4	4	4
	Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Темный	Особо прочная	7	5	4	5	5	5	5	4	4	4
	Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3	4	4

* Стирку 1 с содой производить с добавлением 3 г кальцинированной соды на 1 дм³ воды.

Примечания:

1. Тон окраски светлый, средний и темный должен соответствовать таблице классификации карты цветов хлопчатобумажных тканей, утвержденной в установленном порядке.
2. Допускается снижение показателя устойчивости окраски для всех степеней на 1 балл к «свету» для красителей оранжевого, алого и красного цветов и смесей с ними; к «глажению с запариванием» для красителей кубового ярко-фиолетового К, кубового темно-синего ОД.

1.2.5. Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей должно быть не более — 3,5% по основе и $\pm 2\%$ — по утку.

1.2.6. Готовые ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам в соответствии с ГОСТ 15.007 и установленным порядком для тканей, используемых для изготовления изделий военного ассортимента.

1.2.7. Сортность суровой ткани — по ОСТ 17—495, готовой — по ГОСТ 161.

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

1.4.1 Первичная упаковка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: допускается показатель устойчивости окраски к свету и глажению с запариванием проверять изготовителю не реже одного раза в год.

2.2. Приемка тканей военного ассортимента — по ГОСТ 21768.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение водопоглощения ткани и водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.6. Определение присутствия свободной кислоты и щелочи, содержания нейтральных солей кислоты — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.5; ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.13 и ГОСТ 9733.27.

3.8. Определение изменения размеров тканей после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.9. Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

С. 6 ГОСТ 9009—93

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение суровых и готовых тканей — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Артикулы тканей и их ширины

Номер заправки	Артикул ткани	Рекомендуемые ширины ткани, см	
		суровой	готовой
1 и 2	3277	$100 \pm 1,5$	$95 \pm 1,5$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007-88	1.2.6
ГОСТ 161-86	1.2.7
ГОСТ 3811-72	3.2
ГОСТ 3812-72	3.3
ГОСТ 3813-72	3.4
ГОСТ 3816-81	3.5
ГОСТ 6904-83	1.2.1
ГОСТ 7000-80	1.3.2; 1.4.2; разд. 4
ГОСТ 8710-84	3.8
ГОСТ 8737-77	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 9733.0-83; ГОСТ 9733.1-91	
ГОСТ 9733.4-83; ГОСТ 9733.5-83;	
ГОСТ 9733.7-83; ГОСТ 9733.13-83;	
ГОСТ 9733.27-83	3.7
ГОСТ 10641-88	1.2.2
ГОСТ 18976-73	3.9
ГОСТ 20566-75	2.1; 3.1
ГОСТ 21768-76	2.2
ГОСТ 25617-83	3.6
ОСТ 17-96-86	1.2.1
ОСТ 17-495-87	1.2.7
ОСТ 17-708-77	1.3.1; 1.4.1; 1.4.2

Редактор Л. И. Нахимова
 Технический редактор В. Н. Прусакова
 Корректор В. И. Кануркина

Удостоверение Типограф № 00505 Подписано в печать 24.05.05. Удостоверение № 00505
 Удостоверение № 00505 Типограф № 00505
 Подписано в печать 24.05.05. Удостоверение № 00505
 Подписано в печать 24.05.05. Удостоверение № 00505

Изменение № 1 ГОСТ 9009—93 Ткани хлопчатобумажные плащевые с водоотталкивающей отделкой. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 82-П от 12.11.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11726

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

По всему тексту стандарта исключить ссылки: ОСТ 17—96, ОСТ 17—495, ОСТ 17—708.

Область применения стандарта. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2.2. Таблица 1. Примечание 4 исключить.

Пункт 1.2.4 изложить в новой редакции:

«1.2.4. Минимальные показатели устойчивости окраски для оценки степени устойчивости окраски ткани приведены в таблице 2».

Раздел 1 дополнить пунктом 1.5:

«1.5. Требования безопасности

1.5.1. Сырье, применяемое для изготовления тканей, должно быть безопасным для здоровья пользователя и соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

1.5.2. Требования биологической и химической безопасности к тканям, используемым для изготовления одежды (изделий третьего слоя) для детей и взрослых, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Показатель	Напряженность электростатического поля на поверхности ткани, кВ/м, не более	Массовая доля свободного формальдегида, мг/г, не более
Норматив	15	300

1.5.3. Безопасная устойчивость окраски тканей к стирке, «поту», сухому трению, дистиллированной воде должна быть не менее 3 баллов. При определении устойчивости окраски оценивают только закрашивание белого (смежного) материала».

Пункт 3.7 дополнить ссылками: ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03.

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 8710 на ГОСТ 30157.0.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.10, 3.11:

«3.10. Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ 25617, ГОСТ ISO 14184-1 и ГОСТ ISO 14184-2.

3.11. Определение напряженности электростатического поля на поверхности изделий — по [1]».

Информационные данные. Исключить из таблицы ссылочных нормативно-технических документов следующие обозначения НД и соответствующие номера пунктов:

ГОСТ 25617—83,	3.6;
ГОСТ 8710—84,	3.8;
ОСТ 17-96—86,	1.2.1;
ОСТ 17-495—75,	1.2.7;
ОСТ 17-708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2,

дополнить таблицу следующими обозначениями НД и соответствующими номерами пунктов:

ГОСТ ISO 105-A01—2013,	3.9;
ГОСТ ISO 105-A02—2013,	3.9;
ГОСТ ISO 105-A03—2014,	3.9;
ГОСТ ISO 14184-1—2014,	3.10;

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—05—01.

ГОСТ ISO 14184-2—2014,	3.10;
ГОСТ 25617—2014,	3.6, 3.10;
ГОСТ 30157.0—95,	3.8.

Стандарт дополнить элементом «Библиография»:

«Библиография

[1] МУК 4.1/4.3.1485-03 Методы контроля. Химические факторы/Физические факторы. Гигиеническая оценка одежды для детей, подростков и взрослых».

(ИУС № 3 2016 г.)