Группа Д15 удк 629.7.05-514.1 ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ OCT 1 10013-82 РУЧКИ УПРАВЛЕНИЯ ПРИБОРНЫЕ На 4 страницах Конструкция и размеры 11168 Взамен 6800А Срок действия продлен до 01.01.90 Проверено в 1989 г. ОКП 75 9560 Срок действия продлен до 01.01.95 Министерства от 11 ноября 1982 г. Nº 298-89 Распоряжением срок действия установлен с 1 июля 1983 г. до 1 июля 1988 г. Несоблюдение стандарта преследуется по закону 4957 1. Настоящий стандарт распространяется на ручки управления приборные, устанавливаемые на индикаторах (приборах), пультах и щитках управления, размещаемых на рабочих местах экипажа самолетов и вертолетов. Приборные ручки управления предназначены для работы в различных климатических условиях. № подлиниика TP 8267066 or 29.12.82 Перепечатка воспрещена Издание официальное

*

OCT 1 10013-82 Crp. 2 2. Конструкция, размеры и коды ОКП ручек должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице. Для типоразмеров 1-4 25°30'±1° Τοчκα 1±0,15 30°±1° 11739 Tepr. 1 Для типоразмеров 5-11 Остальное - см. черт. 1 4.957 1±0,15 М подлиника Hie. No aybannata Hepr. 2 *Размер обеспеч. инстр. Размер для справок.

-	H											Разм	иеры, м	ім								
	Типо- размер		Код ОКП	⊿* н9	**	1 -		2			3 h14 H	,,	h	4	L*			√2 ±0,2	Поз. 1		Поз. 2 Втулка	
		Типо- размер						D	\mathcal{D}_{f}	\mathcal{D}_2		H14 :	1	121		,	17		Количество		30	Macca,
								<i>h</i> 14 Н	H14	±0,3			<u>+</u> 0,3	±0,2	H11	±1,0	±0,3		-		1	кг
	H																		Матери а л	Масса, кг	Обозначение	
\vdash	\dashv	1	75 9569 0021 00	3	м2,5-5н6н	4,0		14	16	8	16		2 5		2 , 5	60	5	1,0	Прессовочный материал	0,004	1-OCT 1 11779-74	0,006
		2	75 9569 0022 10				_	16				12		_			6		ДСВ-2-Р-2М марок	0,007		0,009
-	1-1	3	75 9569 0023 09	4				18	12	10						80		1,6	"Л" и "О" черного цве-	0,007	2-OCT 1 11779-74	0,010
		4	75 9569 0024 08					20			18				3,5	80	8		та ГОСТ 17478-72.	0,009		0,012
		5	75 9569 0025 07	6					14	<u> </u>		22 16 6 25		6 3	5,0		1 0	2,0	Допускается	0,008	1-OCT 1 11780-74	0,013
Γ	\sqcap	6	75 9569 0026 06		мз-5н6н	5, 5	7 , 5	25	16	16	 		6 6			90			ДСВ-4-Г-2М марок	0,016		0,021
		7	75 9569 0027 05	8			9,0	30	20	20	25				7,0		12	2,5	″Л″ и ″ О″	0,027	2-OCT 1 11780-74	0,034
-	6	8	75 9569 0028 04	2				14	10	8	16	12	5		2,5	60	5	1,0		0,004	3-OCT 1 11780-74	0,006
ď	739		75 9569 0029 03	3	M2,5-5H6H	140	1 5	16			<u> </u>			2	2,0	80	6			0,007		0,009
L	囯	10	75 9569 0045 03	4	M2,5-5HOH	4,0	4,5	18	-}	10	18			2	3,5	80	8	1,6		0,007	4-OCT 1 11780-74	0,010
	68	11	75 9569 0046 02					20	1	12					0,0		°			0,009		0,012

- 3. Неуказанные радиусы скруглений R(0,3±0,1) мм.
- 4. Точку допускается гравировать, залить эмалью 9Π -572 белого цвета ТУ 6-10-1539-76. Допускается эмаль 9Π -140 ГОСТ 24709-81.
 - 5. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии ручек.
 - 6. Остальные технические требования по ОСТ 1 80063-73.

Пример наименования и обозначения приборной ручки управления типоразмера 2: Ручка 2-ОСТ 1 10013-82

^{*}Размер обеспеч. инстр.

жж Размер для справок.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

incommunication of the continues of the		Номера	страниц		Номер ″Изв.			
№ изм.	изме- ненных		новых	анну- лиро- ванных	"Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
Переиз	Дан с уч	етом из	менений	№ 1,2	, 3,			
		-		and the same of th				
	ORDINARIA DE LA CONTRACTOR DE LA CONTRAC							
		ADDRESS OF THE PARTY OF THE PAR						

					30.0			
		C. A COUNTY OF THE PARTY OF THE						
		To constitution of the con						
	and the second s							
				44000				
				- Colonial C				
			TO THE PROPERTY OF THE PROPERT					

4957

инв. Ис дубликата Инв. Ис подлиника