ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сверла одностороннего резания с внутренним подводом СОЖ диаметром 8...30 мм, оснащенние пластинами твердого сплава, для обработки глубоких отверстий

Конструкция и размеры

ОСТ I.52025-8I На I7 страницах взамен ОСТ I.52025-75

Распоряжением Министерства		срок введения установлен
or <u>25. 07.</u> 1981 r.	No 087-16	c 01. 01. 1982 r.

- I. Настоящий стандарт распространяется на сверла одностороннего резания с внутренним подводом СОЖ диаметром 8...30 мм, оснащенные пластинами твердого сплава, для обработки глубоких отверстий с
 отношением глубини к диаметру ($\frac{C}{d}$) до 100 в легированных, нержавекщих, жаропрочных сталях, титановых и алкминиевых сплавах. Сверла
 должны обеспечить шероховатость обработанной поверхности $Ra \le 1.25$ мкм
 при обработке отверстий 7...13 квалитетов.
 - 2. Сверла должин изготавливаться двух исполнений:
 - I с направляющими пластинами формы 26 по ГОСТ 2209-69 для диаметров 8...14 мм.
 - П с направляющими пластинами формы 39 по ГОСТ 2209-69 для диаметров 15...30 мм.

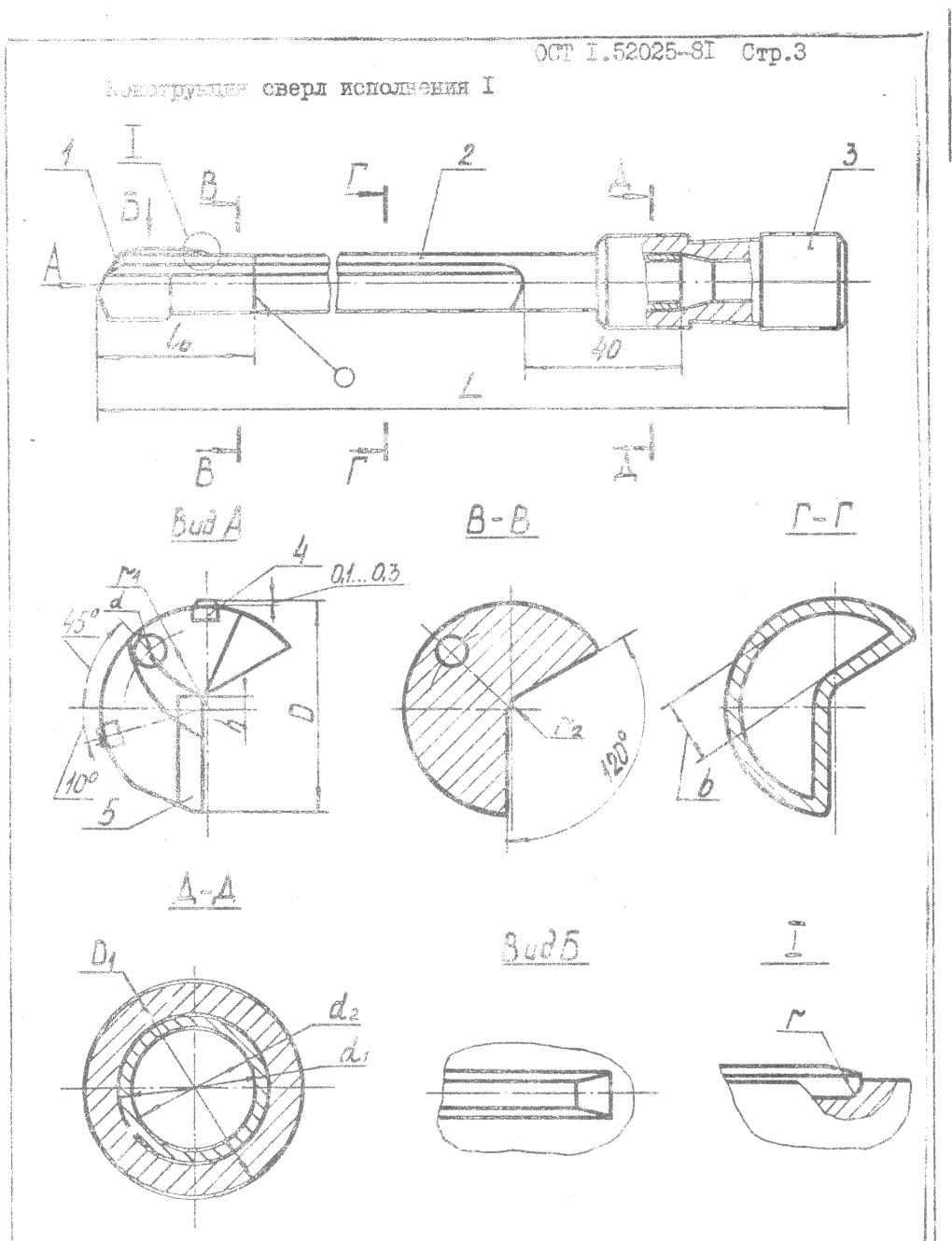
Предельные отклонения размеров диаметров сверл в начале рабочей части не полжин превышать значений, указанных в обязательном

приложении І.

- 3. Конструкция и основные размеры сверл исполнения I должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.
- 4. Конструкция и основные размеры сверл исполнения II должны соответствовать Указанным на черт. 2 и в табл. 2.
 - 5. Длину сверл 🗸 устанавливать в соответствии с табл. 4.
- 6. Для унификации посадочного места под инструмент квостовик сверл следует изготавливать насадным.

Размеры хвостовиков указани в рекомендуемом приложении 2.

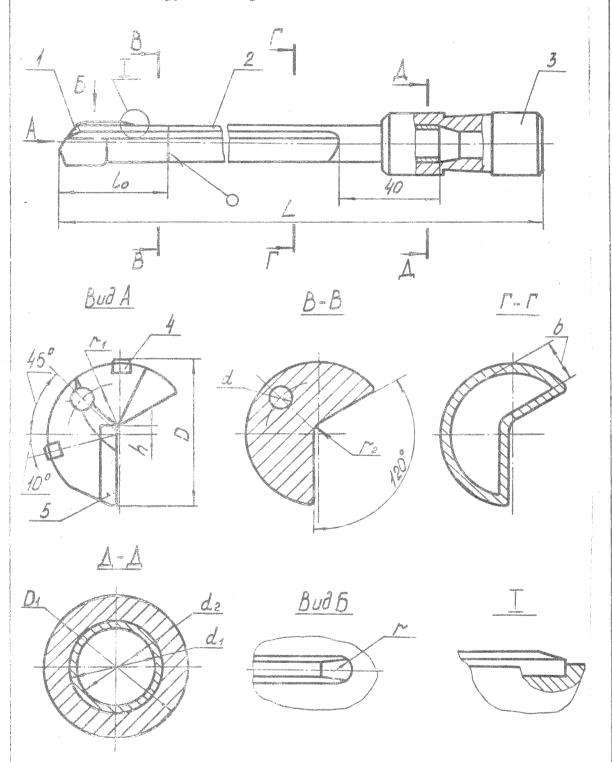
- 7. Значения геометрических параметров режущей части **сверл**, формы их заточки в зависимости от обрабатываемого материала указаны в рекоментуемом приножении 3.
 - 8. Технические требования по ОСТ 1.52026-81.
- 9. Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, длиной 630 мм, кополнения I, оснащенного твердым сплавом ВК6-ОМ, для отверстий с полем допуска Н7. Сверло 2305-0503 Н7 630 ВК6-ОМ ОСТ I.52025-8I.



I = рабочая часть; 2 = стебель; 3 = квостовик; 4 = пластина направляющая; 5 = пластина режущая

	ndensen un seine Till seine Mitte Seine von zu zu der der den Western der Steine der Ste	यः क्रिक्षिण्याम् क्रिक्षिण्याम् क्रिक्षिण्याम् व्यवस्थानितिकारः स्थापनितिकारः स्थापनितिकारः स्थापनितिकारः स्थ		rigina di Estado de Carlos de C	ramakilika (ili Perkikana array).			(XI		(25	inistration of the second of t	Č	p.4
・ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					ikulman ⁴ 4; yvooluttiin 430368890 ilyoofe	Mirrhygan mrozod yrin sowycif - enod Wyldyd	to-c-n i citil de anti-citil de l'est suffra le l'est suffra le l'est suffra le l'est suffra le l'est suffra l	affiggun (Junya) for 45 to 45 to 45 to 50 to	vivonethanut or-amainmenten	volge, eigen programmen volge geriken volge geriken volge geriken volge geriken volge geriken volge geriken vo	roper (freezonte en plant en	ni senijik	uww.ese.ese.ese.ese.ese.ese.ese.ese.ese.e	
		tali san minimili kuyunan kata kata kata san san san san san san san san san sa			elektri film distriction (gr. p.	Agfandigefolder gapransensensetzer cozze			C.	alliani innecessique estimas.				~ ~ ~
	ente.				entental and enter experience and the entertainment	e communication service de la communication de	allan ett i i i i i i i i i i i i i i i i i i		in the second	Volume (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998) (1998)			nggagalikinggiserekurselyrektili. ZiliCI	
					000 000 000 000 000 000 000 000 000 00	55 XSSXXVIII Tilledijdador-malet, ydmonoueg							. O	
. Labour and Standard Standard Conference and Conference of Conference o									Carlo					
, embandador somo est como esta esta esta esta esta esta esta esta		in villa de de la companya de la co	na parama na manana n Manana na manana na m	egocipyu munkai		g g g g g g g g g g g g g g g g g g g		The secretary and the second s	ellete watersteel versteel ve Tillete		placetanian		The second se	
		gradilitistikus re-timavanus cest-auto				in the state of th	ani-servit da attribusione-consistence insurante.	and the second s	ng-An-Latti Sh-ajindiga tanakka awana dimungi	C.	Z		L.	and processes and a second constitution of the s
		Barrato Zalvarini (* daglavjena vrpjije"; (jabili dagla					te consisten rescuinte attent amulle Consisten a	in the state of th	CQ.				/*	
the state of the s							grafikongazione son na agrania e zam	and the second s	G	Menoremen zwe mróstu mríotu u száskadegaie	M. darwinnen dazin vertetet ti Saturius (us.	The control of the co		ec-mahilitorracesmit; min, in-Gray, c-bhill ide gilleg
					vez tezpalani in a le ma d'Alla		ineen (1940) Maanala kalendarii (1940) Saana		oriocanacioni minima in residente de la compania d Se la compania de la Se la compania de la	очен тетадарыны байгачынын айына		ensesuomikin erieg inevanuoloomi		eg gygyn ar generaeth i musen e-doe-n dy hend Neurol
e salata e e se Mante Male Najal es pla estados estas antesantentamentares estadounte					Medicacin (Medicacin (Ŝ	
e en formand de despuis de l'exercità de l'exercità de l'exercità de l'exercità de l'exercità de l'exercità de								genesiskan unkakanakan		gggggggggggggggggggggggggggggggggggggg				
James Agent Company of the Company	The Act of the State of the Sta	Contract of the second			(C)			Company Compan	<u>e</u>					
on the design and the first transfer of the			- Programme version and a second contract of the second contract of		SS			S	Š	S				

Конструкция сверл исполнения И



I — рабочая часть; 2 — стебель; 3 — хвостовик; 4 — пластина направляющая; 5 — пластина режущая.

Черт.2

	ŠŠŠ								rownin za, enije uz zmovy vjim zvoje, u simila		e en med de litter en met de men en met d	ervenzamienie (z. z. z	en maria a proprio no maria di manuni	Supplyment mich Halles all Michael (Machael Lague Angelen Machael	Marketerenanen errorrere han zugen errorrere han zugen errorrere han zugen errorrere han zugen errorrere han z	
		in the second					C)		L)		cy Cy		C	****	C	Š
				C				(III)	amaninin eestuurkuu Carrittuum eest	taministic in primining and a state of the s	ranimanian area en			and the second s	average and the second and the secon	Our World All Household Internet Leve Light Column
The state of the s				C			Can talagasikan menjati tit Sulay rekapatakan Langungan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan Langungan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan sebagai terbahan	and and a second se		Anotheric - page of t _t pour months and		uugi keenikki katoo ee e		ann May et yang garan kebuah gaga selah dalah selah se	\$	2.
												Q Q	S. S.	2		
	Construction of Catalogue Management Managem				en andre en antre en		Santanan na arthuiseannan Santanan na arthuiseannan Santanan na arthuiseannan	Aurora de la companya del companya de la companya del companya de la companya de	(%		\$ CO			Ç Ç		
; F ; ;		4-iii000 <u>00</u>)				Common Co						
,			Constitution of the second		(Miles		機比	C.		Q Q	(C)				3	<u> </u>
· ·	Š	combined ASI of Administration Expressed Garden 1915			SO	and the second s	and the second s	on meneral statement and provide the statement of the sta	## 11 To 2007 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004		Ni 4465 (1900) (Ni 1904) (0.000 (0.				
The The State of t		And the second s					Secretary of Secretary	S.	encerniculus commence de co		67) 56	C	Carlos Ca		F-4 CO	О О
- Party - (現在の表別ではなどではないできません) Web of vigin - seem in sign and s				gender verweigen von der verweigen verweigen von der verweigen verweigen verweigen verweigen verweigen verweigen. Verweigen verweigen. Verweigen v			nder 2508, de de de lege en et de lege		ning-amilian		lant transition and activities activities and activities activities and activities activities and activities ac					
		Š		Sammick Market and Art of the Control of the Contro		10.00 maniper o	nacaywellighdigachumlaharitandh cissum	igan (Manara - 2 de - 4 de Manara de entre en la companya de la co	och et de verwycht (gespelenskierskierskierskierskierskierskierskier		не под		от при			nin ee 4 k 2 k 1 k 1 k 1 k 1 k 1 k 1 k 1 k 1 k 1
	AMMINISTER SECTION OF THE CAMPAGE AND A COMMINISTER OF THE CAMPAGE AND A COMPANY OF THE CAMPAGE AND A C							San		\ \text{\tin}\\ \text{\ti}\ti}\\\ \\ \tittt{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\ti}\}\tittt{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\texi}\titt{\text{\text{\texi}\text{\text{\\tiin}\tittt{\\tint}\\\ \tittt{\text{\texit{\text{\text{\text{\text{\texi}\text{\texit{\ti	S.	Q 83	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	S		S
										9 9 9 8 8 8				230 230 280 280 280 280 280 280 280 280 280 28	13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 1	33020

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛИНЫ СВЕРЛ

Таблипа 4

												1								- 6				
Джина					,				J)ma	метр	CBej) III								ij	-			
сверла	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,6	11,2	ЦB	12,5	13,2	14,0	I 5 ,0	I6,0	I7,0	I8,0	I9,0	20,0	21,2	22,4	23,6	25,0	26,5	28,0	30,
280	+	-	-	-	-	-	_	-	-	-	_	-		_	_	-	_	-	-	_	_	-	-	-
320	+	+	+	+	+	+	+	+	_	_	_	-	_	_	_	_	-	-		-/	-	_	_	_
360	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	_	-4	-	-	<u></u>	_
400	+	+	+	+	+	+	+	+	÷	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	•	+	+	+	+.	+	+	-	-	-	_	_	-
500	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	. +	+	+	+	+	_	-	-
560	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
630	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	· +	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
710	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	ŧ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
800	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+.	+	+	+
900	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000	1-	-	-	-	-	-	_	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+ 5	+	+	+	+
1120	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
I400	-	-	-	-	-	-		-	-	_	-	-	_	-		-	-	-	-	+	+	+	+	+
1600	1-	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	-	T -	-	-	-	-	-	-	_	-	-	+	+
1800	-	-	-	-	-	_	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	- 1	-	_	-	+

Примечание: + рекомендуемая длина

OUI I SAORESII

	in medition.	

	₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩	157-90-11-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10	Control (SECTION CONTROL CONTROL OF THE CONTROL OF	PTRACECOL TITE CONTRACTOR AND STATEMENT OF THE CONTRACTOR OF THE C	A STATE OF THE STA	######################################		
				***			w	
	8			former of the second se				A CONTRACTOR CONTRACTO
esperant must be server and manufacturers.	Š			Š			er Alterda	
		Secretary Control of the Control of			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	in an annual		
			ggggagg (1953)			germagnegger Connect variation (COM) (The Section of Company of Co	Annual Company	
			en e			and the second s	Canal State of the Canal State o	
generalistic approach and a second a second and a second and a second and a second and a second								
CONTROL OF THE STATE OF THE STA								
Control (Control (Con			Anna Carlo Car				Constant of the constant of th	wighten weekneds dank in the same of the s
			Zinczy (Czarina) de elektricz zwe o ladło open pysa Artus, prze na oczona st.			market and the second		

Таблица 2 Предельные отклонения дивметров сверл для обработки отверстий с полями MONYGEOR H7; J18; H9; H10; H11; H12; H13.

допусков и/; чк; нч; нти; нти; нти; нти; нти; обрабативаемый материал - високопрочные закаленные стали.

MM

7:seen									yessassassassassassassassassassassassassa		g/1.000 (2000-000000000000000000000000000000
alka Saat oo haada Noori qayo oo inaaqaya biila qaali adiisa calaa	je Sred		Изнош.	Наим.	+0,007	600,0+	40,0IO	+0,012	+0,015		+0,017
MINE	o 30 BRIDGY.			Hamw.	+0,015	+0,023	+0,03I	+0,050	060,04	+0,150	+0,240
	св. 18 до 30		Hoboe	Наиб.	120°0+	+0,033	+0,043	+0,084	+0,130	+0,2I0	+0,330
J HOMWH.	Parameter control cont	-	Изнош.	Hamm.	+0,004	+0,008	+0,0T0	40,012	+0,0I5	A	+0,0I7
	to IS BRIDGY.	ci.	as.	Наши.	+0,0II	6IO,04	+0,024	+0,040	+0,070	+0,II0	+0,I80
Л номин.	CB.IO MO IS	Пред. откл.	Новое	Наиб.	+0,018	÷0,027	+0,036	0,00,0+	+O,IIO	+0,I80	+0,270
			Изнош.	Hamm.	+0,004	900°0+	900,04	+0,010	+0,0I5	Alleger (C.C.) (+0,0T7
ellejääällääänen kohtaa osaanusiritakkii ka ankiraanninkansiikkirjääääkirillankiiin on saan masa vahdok da	O IO BRADY.		d)	Hamw.	600 0+	+0,0T2	6I0,04	00,030	+0,055	060 0+	+0,140
	св. 8 до		Новое	Наиб.	+0,0I5	+0,022	+0,030	+0,058	060*0+	+0,150	+0,22D
	Nous	допусков			4	H8	Н9	Ħ	Ħ	田2	HI3:

Таблица 3

MAG

Предельние отклонения диаметров сверл для обработки отверстий с полями доцусков Н7; Н8; Н9; Н10; Н11; П12; Н13.

monycrob H7; H8; H9; H10; H11; H12; H13. Odpacature.smrd matepra. - Hedrarebune a rapoupothue craim

						Γ					NEON CONTROL OF THE PARTY
			Изнош.	Hamw.	+0,000	+0,00I	+0,002	+0,003		+0,005	
	30 включ.		Open skillenger over over veget veget og skillenger over state og skillenger og skille	Нали.	+0,018	+0,013	+0,020	+0,37	090*0+	+0,095	+0,155
	св. Т8 до 30		Новое	Наиб.	+0,015	+0,027	+0,037	+0,074	+0,120	40,I90	+0,3I0
	William Control of Con		Изнош.	Наим.	000*0+	+0,00I	+0,002	+0,003		+0,005	
	о Ів включ.	otki.	Angaramente de destina esta de la companya de destina de desina de destina de destina de	Hanw.	900,04	110°0+	+0,015	+0,030	+0,050	+0,080	+0,125
D HOMERS.	CB.IO AC IS	Пред.откл.	Новое	Наис.	+0,0I3	+0,022	+0,030	40,060	+0,I00	+0,I60	+0,250
			Изнош.	Hann.	000,00+	+0,00I	+0,002	+0,003		+0,005	
	до 10 включ.		0	Hanw.	+0,005	600*0+	+0,012	+0,024	+0,040	+0,065	+0,I00
	св.8 до		Новое	Наиб.	+0,0IO	+0,0I8	+0,024	+0,048	+0,080	+0,I30	+0,200
	b C	HOHYCROR			H7	HB	H9	HI.0	H	田2	田3

Таблица 4

Предельные отклонения дивметров сверы для обрасотки отверстий с полями допусков Н7; Н8; Н9; Н10; Н11; Н12; Н13.

сков Н7; Н8; Н9; Н10; Н11; Н12; Н13. Обрасвтиваемый материал — титановые сплавы.

								armore who exist the state of	CONTRACTOR OF THE PARTY			i-pananono
Concentration of the Concentra		° Dr		Изноше	Hann.			-0,005				
-		до 30 включ.		· en	Hamw.	400,04	110,0+	+0,0I5	+0,035	+0,050	+0,085	+0,135
And a self-section for the section of the section o		CB. IS H		HoBoe	Hano.	+0,015	+0,022	40,030	+0,070	+0°100	+0,I70	+0,270
Commence of the Commence of Co				Изнош.	Herens		The second secon	-0,005	disanciam agree on mag	фексийн одолийн Мунгалар Айсона	Managan-weight-ingan-weight-ingan	од от общений в при от
And the second contract of the second contrac		AC IS BRANG.			Hamm.	+0,006	600 0+	200.04	+0,028	+0,040	+0,070	40,II5
and the second s	Д номин.	CB.IO	Пред. откл.	Новое	Hanó.	+0,012	+0,0I8	+0,024	+O,055	080,04	+0,I40	+0,230
208200	7		Ilper	Изнош.	Hermin.	ana kalabagaana dari Arga a mara daga		-0,005		Control of the Contro		
		IO BECHEVE.			Hamm.	+0,005	+0,008	010°0+	+0,023	+0°034	*0,055	+0,085
		CB.S RO		Новое	Наио.	600 0+	+0,015	+0,020,0+	+0,046	+0,068	+0,II0	07I.0+
AND AND ADDRESS OF THE PARTY OF		E C II	HOTTVCROB			À		H ₀	0囲	H	田2	HE3
- 1				No. of the last of			l	Janes	hour management	-	-	To a comment of the c

Предельные отклонения дляметров сверл для обработки отверстий с полями допусков Н7, Н8, Н9, Н10, Н11, Н12, Н13.

Обрасатываем: 1 матерлал - алимпниевне сплавы.

MM

			Programme delication and the second s	Д вомин.	MMH.	Nethandativate en estativate estativata estativata estativata estativata estativata estativata estativata esta			
Hong	OB.	ов. 8 до IO включ.	RADOT.	CB.IO	св. ІО до І8 включ	10d.	св. Ів до	30 BRIDGE.	6
nonyonon			IIpe.	Пред.откл.					
	Новое	30e	Изнош.	Новое		Изнош.	Новое		Изнош.
	Наиб.	Наим.	Hamw.	Наиб.	Hamm.	Harm.	наиб.	Hazzw.	Hamw.
H7	+0,008	+0,004	+0,002	+0,0II	+0,006	+0,002	+0,0I4	+0°,007	+0,003
Н8	+0,0I6	900°0+	+0,004	+0,020	+0,0I0	+0,004	+0,022	+0,0II	+0,007
H9	+0,022	TIO,0+	+0,007	+0,028	+0,014	+0,007	+0,036	+0,0I8	+0,01I
HI.0	+0,040	+0,020	+0,008	+0,050	+0,025	600,04	40,080	+0,040	+0,0I4
Ħ	+0,072	+0,036	+0,0IO	960*0+	+0,048	+0,0I2	+0,II0	+0,055	+0,0I?
田2	+0,I20	40,060		+0, I50	40,075		+0,180	060 04	hayanay on hasan bigil Kilabili
H.3	+0,170	+0,085	+0,014	+0,230	40,115	- GIO'0+	+0,300	+0,I50	40,02I

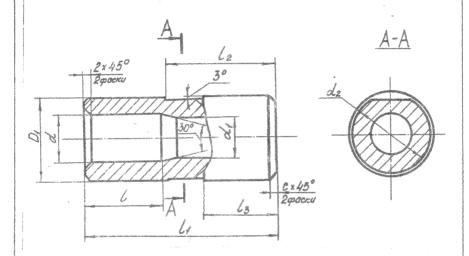
OCT I.52025-8I

CTP.I3

Приложение 2 Рекомен**пу**емое

PASMEPH XBOCTOBNKOB CBEPJI

I. Насадние хвостовики свери следует изготавливать согласно чертежу и таблице.



unit assar sinistrator, et san es coloren assart si santin assart assart si sul susuit manno desputatione della	is a manura a manda minas an an ang manungan da sa sa da	and the second contraction and the second contraction of the second deposition of the second contraction of the second con				and the second s	500 che sycamolis per fusikanen kor-punanen kallatet di dankran sanaga f	ANNUMENTAL OF THE PROPERTY OF
	(IDEI. OTKI.IO // 8)	(mpen. orku.no HI2)	O.g.		4	L2	L 3	
ann an ann ann an an an ann an an an an		7,0						
		7,5						
		8,0	0.5%					
		8,5	amando					
And the second s				20		30		2,0
e en procession de la companya de l La companya de la co			anaga	To die worden was and the state of the state			4	¥
a normalise superiori della propriate di superiori della super		10,0	15		50			
marian of the same		10,8				To company the property of the		>
namana ramanana ya majamili ya majamili ya Maja ya Maj Maja ya Maja y		11,5			And the second s	payantin manaratan pangang pan-manamamaman di Salah Salah na pangan di Salah na pangan di Salah na pangan di S	garanterioren estabolitura eta estaba eta estaba eta estaba eta eta estaba eta eta estaba eta eta estaba eta e	рож и чин туто на населения на на на населения на на на на населения на
en e	現代の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の	12,0			#11-6-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-0			
negamenatics promonens, con service menor enterprise de relactive entre della menorial della men		13,0		30		35	22	2,5
		14,0		A Commence of the Commence of				
	er e	15, 0			**************************************			
		16,0						
	25	27,0	24		To the state of th			
and the second s		and the control of th					The state of the s	
			Administration of the school o					
	er erdelentet programme er				Berling Control of the Control of th			
		21,0				And the second s		
		23,0						
24,0	36	23,5	35	35	70	45	28	3,0
and the second s		25,0				water volen		y vur
	_	26,5						
And the second of the second o		28,5						

Crp.I4

OCT I.52025-8I

OCT I.52025-8I

CTP. I5

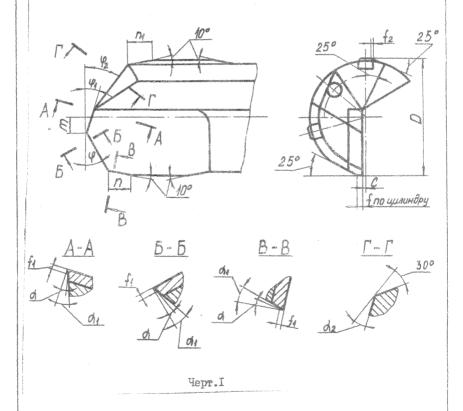
Приложение 3

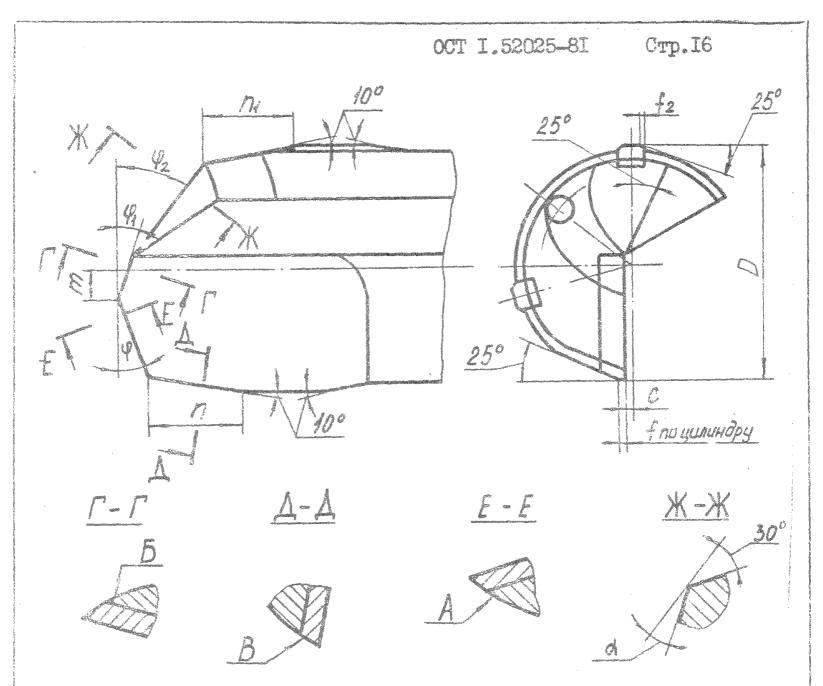
Рекомендуемое

ФОРМЫ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ

Рекомендуются две формы заточки свери:

- a) miocrocthas, wept.I;
- б) по винтовой поверхности, черт.2





Примечание: Значение осевого шага при заточке винтовых поверхностей A, B и B следует принимать равным (0,3,...0,4) D

Repr.2

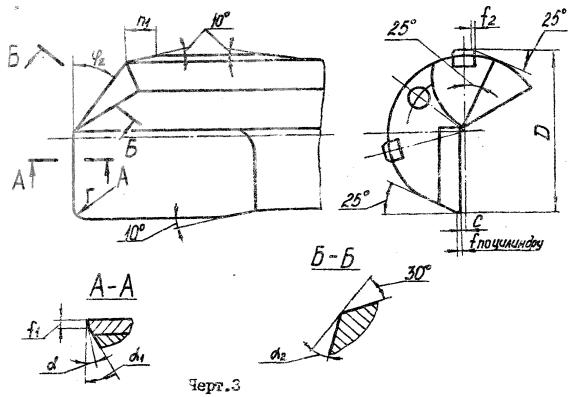
д. Конструктивные элементы и геометрические параметры заточки свери приведены в табл. I,2.

		MIM		88 AVAILAGOOOD (CONTRACTOR OF A STATE OF A S	overall to any overall household had been also for the first of the fi	Taonin	.
Диаметр сверла	/77	. 17	171	C	f	f.	+£2
or 8 no IO	2,0	1,3	1,3	0,10	0,20	0,45	0,4
ca IO no I2	2,4	1,6	I,6	0,20	0,25	0,55	0,5
св 12 до 14	2,8	2,0	2,0	0,25	0,30	0,65	0,6
св I4 до I8	.3,6	2,4	2,4	0,25	0,40	0,80	0,7
св 18 до 22	4,5	3,0	3,0	0,25	0,50	I,00	0,8
ов 22 до 26	5,5	3,5	3,5	0,25	0,60	1,20	0,9
св 26 до 30	6,5	4,0	4,0	0,25	0,70	I,40	I,0

Таблица 2

О брабаты вае мый матери а л	Механические свойства		Геометрические параметры заточки сверл					
	бв,Ша	Твердость, НВ	φ	φ_i	42	d	dia	Ø2
Легированные стали	490-98I 98I-I569	I50-250 250-450	3 5° 30	I5° 20	38° 33	I2°	18 15	20° 20
Нержавеющие стали	539-932 9 32-1422	I30-250 250-440	I5 I0	3 5 15	35 15	IO IO	18 .18	20 20
Жаропрочн ие стали	53 9– II77	I50 – 350	IO	II	I 5	7	15	20
Титановне сплавн	735–1177	260-420	I5	I5	20	10	18	20
Алюминиевые сплавы	I96-539	45 - I50	35	I5	3 0	I 5	18	20

3. Заточку свери для обрабочки глухих отверстий следует производить согласно черт.3, табл. 1,2.



Радиус / выполняется по заказу потребителя.