

УДК 620.19:002

Группа Т52

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02522-84

## САМОЛЕТЫ И ВЕРТОЛЕТЫ Сбор, учёт и анализ информации о коррозионных поражениях

На 11 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7520

Распоряжением Министерства от 30 ноября 1984 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Настоящий стандарт устанавливает порядок сбора, учета и анализа информации о коррозионных поражениях самолетов и вертолетов (в дальнейшем изложении - изделия) с целью создания и реализации мероприятий, повышающих коррозионную стойкость и надежность изделий.

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

5249

№ изм. 1  
№ изв. 11800

Издание официальное

ГР 8336181 от 26.12.84

Перепечатка воспрещена





Номер "Карты контроля коррозионных поражений" состоит из номера системы и подсистемы по ГОСТ 18675-79 и порядкового номера. Обозначение зоны, подзоны и участка производится в соответствии с ОСТ 1 00264-78.

1.5. В "Картах контроля коррозионных поражений" приводятся элементы конструкции, коррозионные поражения которых относятся к категории значительных дефектов, влияющих на безопасность эксплуатации и ресурс, и критических дефектов, при наличии которых эксплуатация недопустима, и требующие повышенного внимания при осмотрах.

Необходимость разработки "Карт контроля коррозионных поражений" и включения их в эксплуатационную документацию определяется совместным решением предприятия-разработчика и заказчика.

1.6. Обнаруженное коррозионное поражение оформляется "Карточкой учета неисправностей авиатехники".

В графе "Внешнее проявление" при наличии "Карты контроля коррозионных поражений" указывается ее номер.

1.7. Работы по исследованию технического состояния изделий, в том числе и их коррозионного состояния, проводятся в соответствии с "Директивным планом увеличения ресурса" и "Планом авторского надзора" по соответствующему плану-графику и программе преимущественно на изделиях, эксплуатирующихся в различных климатических условиях с опережающей наработкой (календарным сроком службы).

1.8. Исследование коррозионного состояния изделий проводит группа специалистов от предприятия-разработчика изделия, представителей научно-исследовательских институтов (НИИ) заказчиков, представителей головного предприятия по материалам и противокоррозионной защите, представителей авиаремонтного предприятия и представителей предприятия-изготовителя.

1.9. По результатам работ составляется "Акт исследования коррозионного состояния изделия", являющийся разделом "Акта исследования технического состояния изделия".

Оформление "Акта исследования коррозионного состояния изделия" приведено в приложении 2.

При наличии рекомендаций в "Акте исследования коррозионного состояния изделия" разрабатывается "План мероприятий по устранению и предупреждению коррозионных поражений изделия".

Оформление "Плана мероприятий по устранению и предупреждению коррозионных поражений изделия" приведено в приложении 3.

Допускается оформлять его разделом "Плана мероприятий по изделию в целом".

1.10. Предприятие-разработчик на основании имеющейся информации о коррозионных поражениях, отнесенных к категории значительных и критических дефек-

№ изм	1
№ изв	11800

5249
------

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

тов, по согласованию с заказчиком разрабатывает "Карты учета коррозионных поражений", приведенные в приложении 4, являющиеся иллюстрированным материалом к "Руководству по ремонту" и направляет их на ремонтное предприятие для заполнения.

Копии заполненных "Карт учета коррозионных поражений" предприятие-разработчик получает от ремонтного предприятия вместе со статистическим отчетом.

1.11. Ремонтное предприятие на вновь обнаруженное коррозионное поражение, которое может быть отнесено к категории значительных или критических дефектов, составляет листок запроса технического решения, в котором должно проводиться описание коррозионного поражения в соответствии с пунктом 1.3.

1.12. Разработчик совместно с заказчиком принимает решение по запросу и определяет необходимость внесения дефекта в "Карту контроля коррозионных поражений" для эксплуатации и "Карту учета коррозионных поражений" для ремонтного предприятия, введя соответствующие дополнения в "Руководство по технической эксплуатации" и "Руководство по ремонту".

## 2. АНАЛИЗ ИНФОРМАЦИИ О КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЯХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. При анализе информации о коррозионных поражениях изделий службой надежности ремонтного предприятия заказчика, разработчика, серийного завода выявляются:

- количество пораженных коррозией сборочных единиц (деталей) данного наименования в парке изделий с данной наработкой по системам, сборочные единицы (детали), коррозионные поражения которых носят массовый характер при данной наработке (сроке службы) изделий;
- наработку или срок службы до появления коррозии;
- влияние климатических условий на коррозионную стойкость;
- конструктивные, технологические, производственные, ремонтные, эксплуатационные недостатки, являющиеся основными причинами коррозионных поражений;
- элементы конструкции, на которых обнаружены виды коррозии (коррозионное растрескивание, межкристаллитная коррозия, расслаивающая коррозия и т.д.), могущие привести к значительным и критическим дефектам;
- зоны, в которых наиболее часто возникают коррозионные поражения элементов конструкции;
- элементы конструкции, размеры коррозионных поражений которых превышают допустимые ремонтные размеры деталей;
- трудоемкость устранения коррозии.

1

№ изм

11800

№ изв

5249

Име. № дубликата

Име. № подлинника



ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ КОНТРОЛЯ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Рекомендуемое

КАРТА КОНТРОЛЯ  
КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № 053-00-00

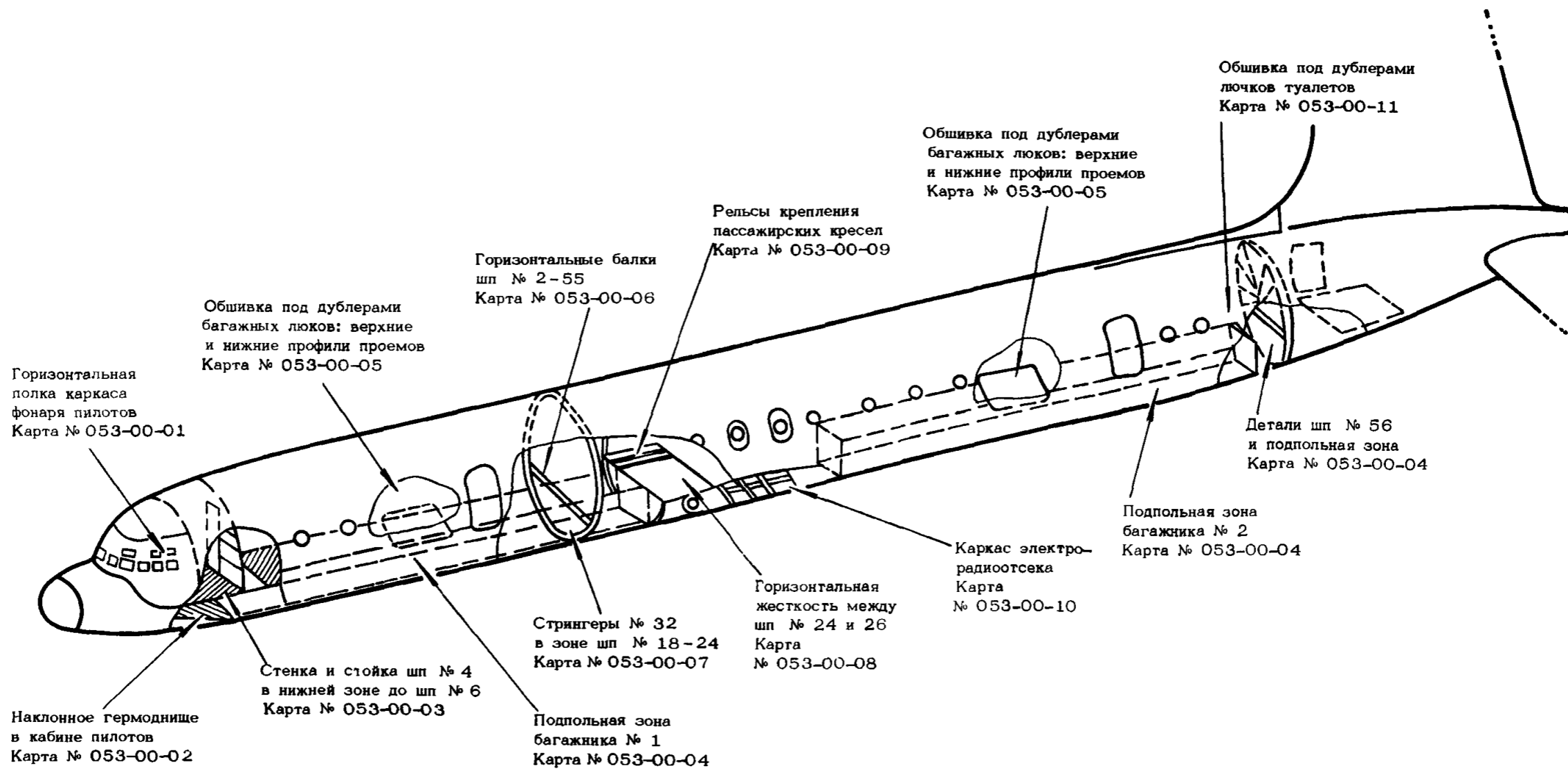
Дата выпуска

Лист № \_\_\_\_\_

На \_\_\_\_\_ листах

Зоны фюзеляжа предполагаемых коррозионных поражений и подвергаемых контролю

Зона: 100, 200



№ изм 1  
№ изв 11800

5249

№ дубликата  
№ подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Обязательное

ОФОРМЛЕНИЕ "АКТА ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ"

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия, на кото-  
ром проводится исследование

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

АКТ

ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ \_\_\_\_\_

Настоящий акт составлен комиссией в составе:

представителей

предприятия-разработчика \_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

НИИ заказчика \_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

головного предприятия по материалам и противокоррозионной защите \_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

ремонтного предприятия \_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_ (при необходимости) \_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

в том, что проведено исследование коррозионного состояния изделия \_\_\_\_\_

наименование изделия, номер

на основании \_\_\_\_\_

приказ, распоряжение и т.д.

Изделие \_\_\_\_\_

наименование изделия, номер, предприятие-изготовитель,

дата изготовления, наработка изделия в часах полета, циклах работы и

календарный срок службы изделия с начала эксплуатации и после предыдущего

исследования коррозионного состояния, данные о ремонтах

место базирования

В результате исследования коррозионного состояния изделия выявлено:

выявленные коррозионные поражения по системам, узлам и т.д.

Оценка коррозионного состояния \_\_\_\_\_

выводы о коррозионном

состоянии изделия

№ изм 1  
№ изв 11800

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника  
5249





Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	5249

№ изм	1									
№ изв	11800									

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор предприятия-разработчика

\_\_\_\_\_  
 " " 19\_\_ г.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ ИЗДЕЛИЯ \_\_\_\_\_

ОФОРМЛЕНИЕ ПЛАНА МЕРОПРИЯТИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ ИЗДЕЛИЙ

Система (под-система) по ГОСТ 18675-79	Наименование узла, детали, номер чертежа	Описание вида коррозии	Причина коррозии	Мероприятия				Примечание
				для эксплуатации	для ремонтного предприятия	для разработчика	для изготовителя	

Подпись разработчиков плана мероприятий \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ должность      \_\_\_\_\_ подпись      \_\_\_\_\_ инициалы, фамилия

ОСТ 1 02522-84

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Обязательное

Стр. 9

ОФОРМЛЕНИЕ "КАРТЫ УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ"

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

№ изм.	1
№ изв.	11800

№ дубликата	5249
№ подлинника	

Изделие	КАРТА УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № _____						Система		
							Узел		
							Деталь		
Краткая характеристика коррозионного поражения	Фото, схема и др.								
Описание коррозионного поражения, его вид. Данные о материале, марка сплава, термообработка, система антикоррозионной защиты									
Предполагаемая или явная причина коррозии									
Рекомендация по устранению коррозии	Повторяемость						Метод устранения	Трудоемкость	Стоимость
	Дата	Номер изделия	Наработка ч (кол. посадок)	Год выпуска	Климатическая зона	Параметры коррозии: глубина, мм; площадь, мм <sup>2</sup>			
Допустимая норма коррозии									
Метод обнаружения									
Мероприятия по предупреждению коррозии									
Эффективность									
Предприятие	Сигнальный документ -	Фамилия составителя			Подпись		Дата		Приложение на _____ листах

