

УДК 621.643.4

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12051-75

## КОНЦЫ ТРУБ РАЗВАЛЬЦОВАННЫЕ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 835АТ

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 23 сентября 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на развальцованные концы труб для соединений трубопроводов по наружному конусу с криволинейной развальцовкой.

№ изм.	1
№ изв.	1 1678

2576

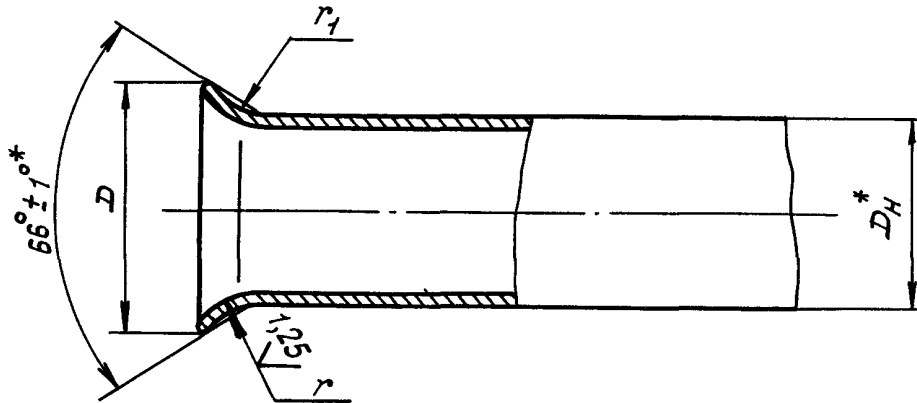
Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

Издание официальное

ГР 4551 от 06.10.75

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры развальцованных концов труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$D$ $j_s 14$	$r_1$	
		Пред. откл. $\pm 2$	Пред. откл. $\pm 0,3$
4	6,5	10	1,0
6	9,0		$\pm 1,0$
8	11,0		
10	13,5		
12	16,3		
14	18,6		
16	20,5	15	
18	23,5		
20	26,5	20	
22	29,0		
25		15	
28	35,0	20	
30	35,5	15	
32	41,0	20	
34			
36	44,0		
38			

\* Размер для справок.

№ изм. 1

№ изв. 11678

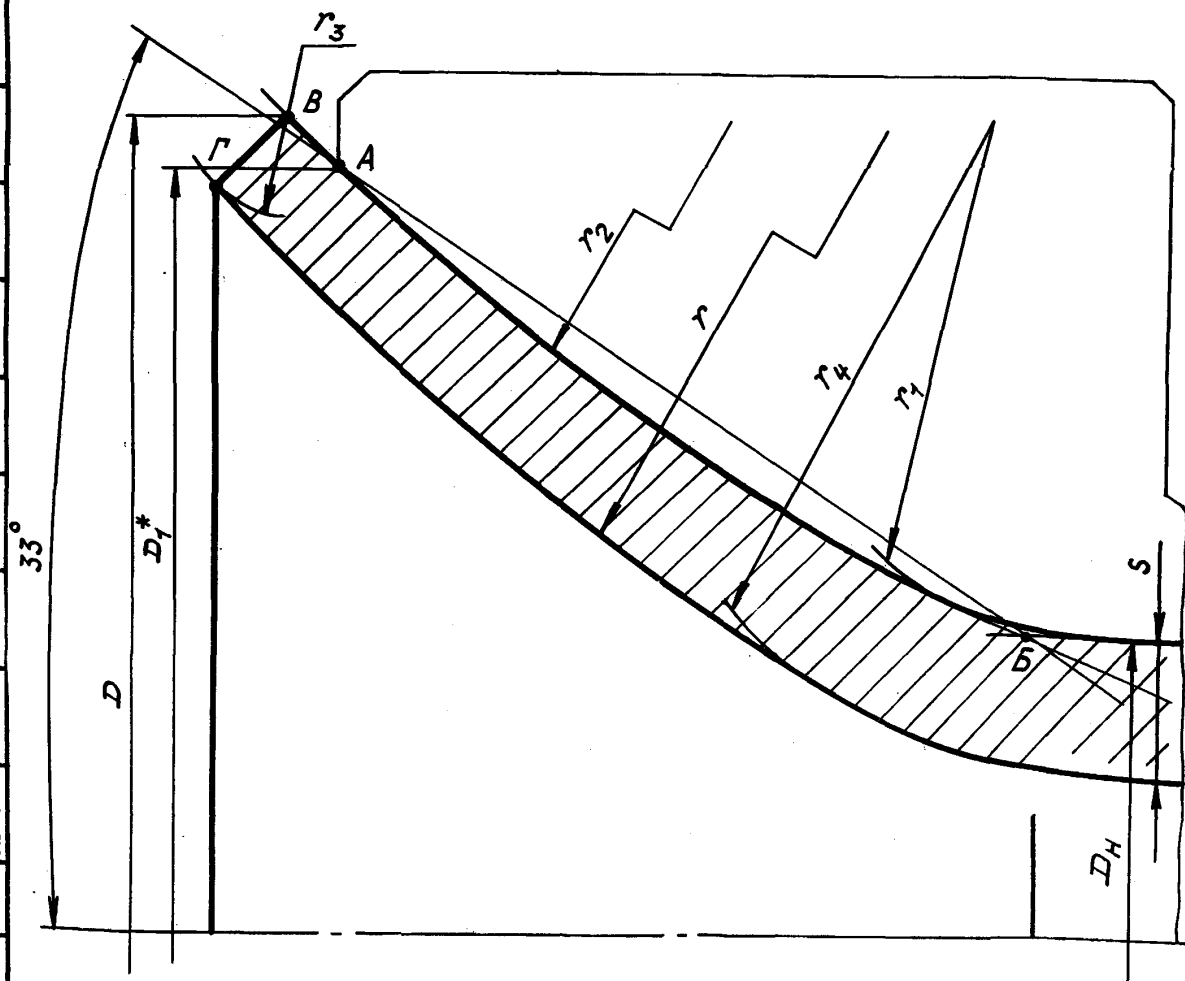
Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2576



Рекомендуемое

ПОСТРОЕНИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КОНТУРА КРИВОЛИНЕЙНОЙ  
РАЗВАЛЬЦОВКИ

Построение контура криволинейной развальцовки необходимо вести в следующей последовательности:

1. За базу необходимо брать точки А и В, полученные путем пересечения прямолинейной образующей конуса ниппеля с поверхностью торца ниппеля (точка А) и поверхностью наружного диаметра трубы (точка В).

2. Через точки А и В провести дугу окружности радиусом  $r_2 = r - S$ , где  $r$  — основной радиус построения по настоящему стандарту;

$S$  — номинальная толщина стенки трубы.

\*Диаметр ниппеля.

№ изм.	
№ изв.	

2576

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

В пересечении дуги, проведенной радиусом  $r_2$ , и линии, параллельной оси трубы, проведенной на расстоянии  $0,5D$  от оси трубы, получится точка В.

3. Произвести сопряжение дуги ВВ с поверхностью наружного диаметра трубы радиусом  $r_1$  (значения радиуса  $r_1$  брать по настоящему стандарту). В результате получится наружный контур криволинейной развальцовки трубы.

4. Из точки В провести дугу окружности радиусом  $r_3 = 0,75 S$ .

5. Через точку В и центр радиуса  $r_2$  провести линию до пересечения с дугой окружности радиуса  $r_3$ . В пересечении получается точка Г.

6. Из центра радиуса  $r_1$  провести дугу окружности радиусом  $r_4 = r_1 + S$  до сопряжения с поверхностью внутреннего диаметра трубы.

7. Через точку Г провести дугу окружности радиусом  $r$  до сопряжения ее с дугой окружности, проведенной радиусом  $r_4$ .

В результате получится внутренний контур криволинейной развальцовки трубы.

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2676

