удк 614.845:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 00591-77

ОГНЕТУШИТЕЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

На 24 страницах

Технические условия

Baamer OCT 1 00591-73

OWN 95 5153

от 23 декабря 1977 г. Министерства

Ne 087-16

срок введения установлен с 1 иютя 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настояний стандарт распространается на станионарные отнетущители для систем пожарстущения летательных аппаратов, предназначенных для хранения огнегасительного вешества на самолете (вертолете) и подачи его в систему пожа-

ротушения при дистенционном включении. отушения при цистенционном рымочения.

В Проверено в 1985г. Срок действия установлен де област до област

TP 8064428 or 03.03.78

## ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

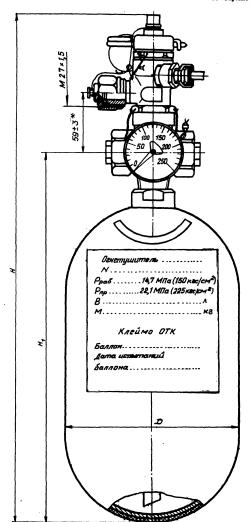
- 1.1. В зависимости от конструктивного исполнения устанавливается огнетушителей с 1-7 пироголовками типа ПГКи.
  - тип 1 огнетушители шаровыв:
  - тип 2 огнетушители пилиндрические.
- 1.2. Основные параметры огнетушителей должны соответствоветь

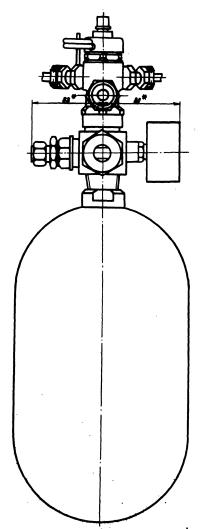
	Наименование параме:		Норма	ons tuda
		1 pag	1 1	2
Вместимость, л			2, 3, 4, 6, 8	5, 8, 10, 16, 20
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	<b>зарадки при температуре</b> (20 <u>+</u> 5) <sup>°</sup> С	живдов 13B1 живдов 114B2	The second second second	2 (44 <u>+</u> 2) 3 (100+5)
MIM (KTC/CM )	рабочее (Р <sub>раб</sub> ), не более			(150)
Коөффициент на	noments (K <sub>V</sub> )	жладов 13B1 жладов 114B2		,80 ,65
Напражение в п	ени пиронатрона, В		27	±2,7
Минимальное на	апряжение сребатывания пи	ропатрова, В		.8

1.3. Габеритные и приссединительные размеры, масса стистущителей должна скответствовать указанным на черт. 1-8 и в теби. 2.

Пример записи в технической данументации очетущителя для систем пожаратумения метательных апторотов типа: Ньместило стью 2м, с двумя пирогомовнами, заряженною жладоной 114.182? Ornemyoumens 1-2-2 xnadar 1482 OCT 1 00591-77

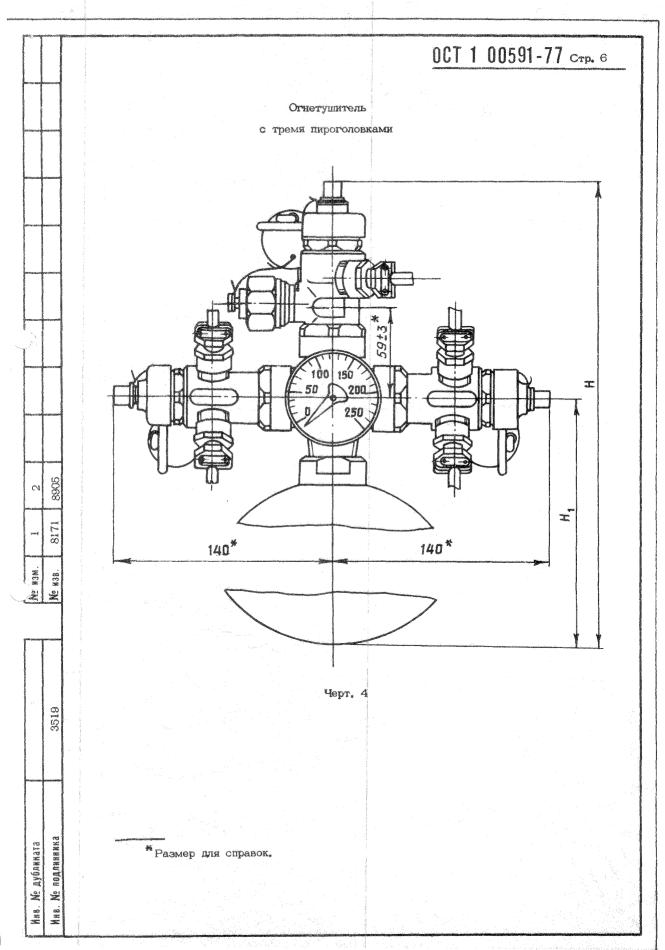
Огнетушитель типа 2 с одной пирогоновкой





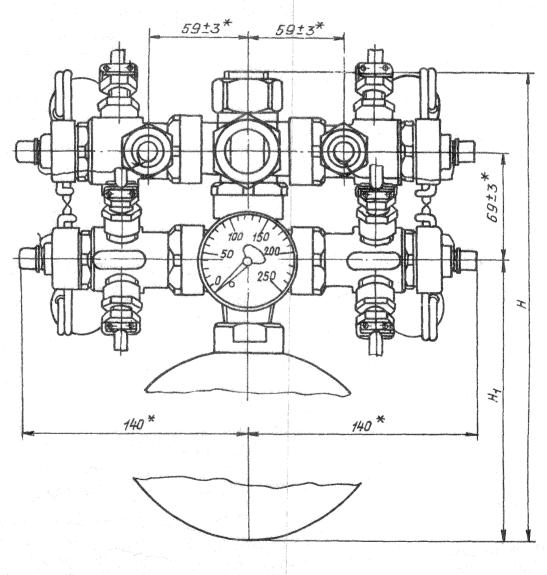
Hepr. 2

\* Размер для справок.



Огнетушитель

с четырьмя пироголовками



Hepr. 5

8905

8171

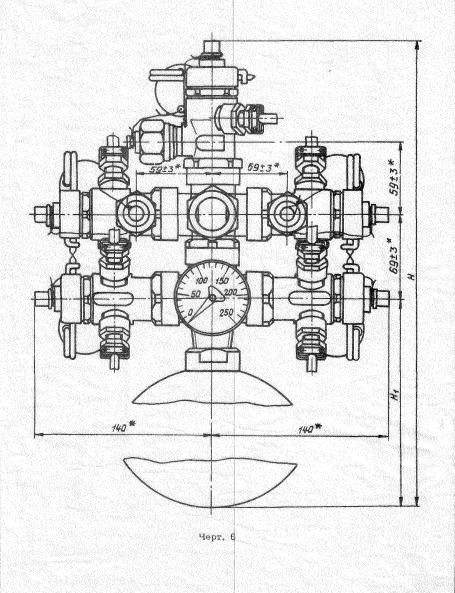
35.19

Инв. № дубликата Инв. № подлинина

<sup>\*</sup> Размер для справок.

Огнетушитель

с пятью пироголовками



\*Размер для справок.

2 8905

8171

3519

ине. <u>№ дубликата</u> Инв. № подлинина

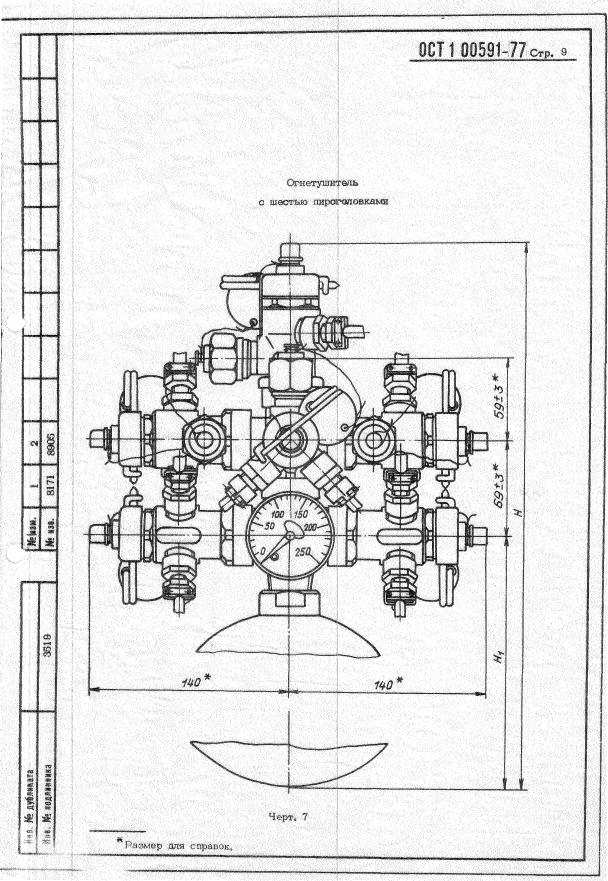


Таблица 2

Tan	# *G.00	90 K		Ð	Н	Hy	Масса огнетушителя, кг, не более									
Butering	BASCTINSOCTS,	Количество	Номин.	Пред.	4	. откл. 8 16	пустого	заря- женного 114B2	заря- женного 13В1							
(e)		1					3,0	6,0	5,6							
	•	2	1		350		3,5	6,5	6,1							
		3	1				4,0	7,0	6,6							
	2	4	170,0	±3,0	330	215	4,9	7,9	7,5							
		5	1	***************************************		5,4	8,4	8,0								
		6	-		420		5,9	8,9	8,5							
		7					6,3	9,3	8,9							
		1					4,2	8,7	8,1							
		2	1		375		4,7	9,2	8,6							
		3	1				5,1	9,6	9,0							
	3	4	191,0	±3,0	355	237	6,1	10,6	10,0							
		5	-	ativis			6,5	11,0	10,4							
		6	-		445		6,9	11,4	10,8							
		7	1				7,3	11,8	11,2							
		1					4,5	10,5	9,6							
		2			395		5,0	11,0	10,1							
		3	1	<u>+</u> 3,0				5,5	11,5	10,6						
1	4	4	211,0		375 257	257	6,4	12,4	11,5							
		5					*			6,9	12,9	12,0				
		6	1											465		7,4
		7				*600	1000	7,8	13,8	12,9						
		1		-			6,6	15,6	14,2							
		2	1		425		7,0	16,0	14,6							
		3	1			7	7,5	16,5	15,1							
	6	4	241,0	±3,0	405	287	8,4	17,4	16,0							
		5	1	I			8,9	17,9	16,5							
12.00	Page 19	6	1		495		9,4	18,4	17,0							
		7	1				9,8	18,8	17,4							
		1	1	-			7,4	19,4	17,5							
		2	1		445		7,9	19,9	18,0							
		3	1			1000	8,4	20,4	18,5							
	8	4	260,0	±0,0	425	307	9,3	21,3	19,4							
		5	1			1	9,8	21,8	19,8							
		6			515		10,3	22,3	20,4							
		7	7	1			10,7	22,7	20,8							

9968

8171

3519

No. Nº BOLANDERE

" Whiteher

nychrole

OCT 1 00591-77 Orp. 12

Продолжение табл. 2

Размеры, а мм

and the second	e d	BO	I	)	Н	H <sub>T</sub>	A CONTRACTOR OF THE PART OF THE PART OF	огнетуш , не боле				
Тип	Brecrawocre,	Вместимости Количество пироголовок	Номин. Пред.		Пред. откл. +8		пустого	заря-	заря- менно			
	Dage.	Ko.		7	-1	.6		114B2	13B1			
	A STATE OF THE STA	1					5,3	12,8	11,6			
		2		a course	495		5,8	13,3	12,1			
entereditations		- 3	and the second				6,3	13,8	12,6			
	5	4	172,5	±2,0	475	358	7,2	14,7	13,5			
T. William		5					7,7	15,2	14,0			
		6			565		8,2	15,7	14,5			
		7					8,6	16,1	14,9			
		1					7,2	19,2	17,3			
		2	1		570		7,6	19,6	17,7			
		3	194,5 ±2,5				8,1	20,1	18,2			
	8	4		±2,5	550	432	9,0	21,0	19,1			
		5					9,5	21,5	19,6			
2		6	1		640		10,0	22,0	20,1			
		7	The section of				10,4	22,4	20,5			
		1			580		8,4	23,4	20,			
		2	engel ger				8,8	23,8	21,			
		3					9,3	24,3	21,8			
		4	214,5	14,5 ±2,5	560		10,2	25,2	22,			
		5			-	10,7	25,7	23,2				
		6			650		11,2	26,2	23,7			
	l	7				11,6	26,6	24,1				
		1					13,7	37,7	33,8			
		2			665		14,2	38,2	34,3			
		3	1 1	3		1				14,7	38,7	34,8
	16	4	249,0	±3,0	645	527	15,6	39,6	35,7			
		5				1	16,1	40,1	36,2			
		6	1		735		16,6	40,6	36,7			
		7	1				17,0	41,0	37,1			
		1	1				15,6	45,6	40,7			
		2	1		690		16,1	46,1	41,2			
		3	1				16,6	46,6	41,7			
	20	4	270,0	±4,0	670	552	17,5	47,5	42,6			
		5	1			1	18,0	48,0	43,1			
		6	1		760		18,5	48,5	43,6			
		7	1				18,9	48,9	44,0			

8905

8171

3519

Her. Me sognaners

1.4. Присоединительные размеры штуперов - по ГОСТ 13955-74.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Огнетупители должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежем, утвержденным в установленном порядке.
- 2.2. Внешний вид огнетушителей должен соответствовать контрольным образдам, утвержденным предприятием-изготовителем и представителем заказчика.
- 2.3. Рабочая среда в огнетущителях должна быть: хладон 114B2 по ССО Перевер ГОСТ 15899-79 или хладон 13B1 по ТУ 6-02-1104-82.
- 4 2.4. Огнетущители должны крениться пироголовками вверх в прочном, легкоразъемном приспособлении с прокладкой толщиной 4 мм из резины. Разрешается отклонение огнетущителя от вертикальной оси на 20°.
- +2.5. Огнетушители должны выдерживать пробное испытательное давление  $22.1~\mathrm{MHa}~(225~\mathrm{krc/cm}^2)$ .
- + 2.6. Огнетушители должны быть герметичны при давлении воздуха или азота 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>). Герметичность группа 2-8-ОСТ 1 00128-74.
- 2.7. Разрушающее давление огнетущителей должно быть не менее  $38.2~\mathrm{MHa}~(390~\mathrm{krc/cm}^2).$
- 2.8. Предохранительная мембрана зарядной гайки должна разрушаться при давлении 19,6 МПа  $\pm$  2,0 МПа (200 кгс/см $^2$   $\pm$  20 кгс/см $^2$ ).
- 2.9. Огнетущители должны быть прочными (стойкими) и устойчивыми к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 3.

Таблица 🤄

Виещ <b>ний</b>	Характеристик виешнего воздейству фактора	Максимальное значени внешнего воздейству- ющего фактора,		
воздействующий фактор и код	Наименование и обозначение		степень жесткости, предъявляемое требование	
Синусоидальная вибрация, 1110	Амплитуда ускорения, м $\cdot e^{-2} \; ( \; q \; )$	1111	49(5)	
Service and American Comments of the Comments	Амплитуда перемещения, мм	1112	1,0	
	Частота, Ги	1113	300	
Механический удар много кратного действия, 1210	Пиковое ударное уско- рение, м.с <sup>-2</sup> (9)	1211	117,6(12)-111	
en e	Длительность действия ударного ускорения, мс	1212	20	
<b>)</b>	Число ударов	1216	10000	

Ł

Продолжение табл. 3

Внешний воздействующий	Характеристик внешнего воздействующ фактора	Максимальное значение внешнего воздейству— ющего фактора,	
фактор и код	Наименование и обозначение	Код	степень жесткости, предъявляемое требование
Линенное ускорение. 1340	Значение линейного уско- рения, м·с <sup>-2</sup> (9)	1311	98(10)
Атмосферное пониженное давление, 2120	Рабочее давление, Ља. <sup>©</sup> кПа (мм рт. ст.)	2121	0,67 (5)
Повышенная температура	Рабочая, <sup>о</sup> С	2211	480
среды, 2210	Предельная, ОС	2213	- <del></del>
Гониженная температура	Рабочая, <sup>о</sup> С	2221	-60
среды, 2220	Предельная, ОС	2223	
Повышенная влажность, 2310	Относительная влажность при температуре +40°C. %	2311	98

- 2, 10. Огнетушители должны быть устойнивы к циклическому изменению температуры окружающего воздука от предельной повышенной до предельной понижениой.
- 2.11. Отнетущители должны быть работрепособны в условиях возможного образования инея и росы.
- 2.12. Огнетущители должны быть устойчивы у воздействию плесневых грибов, соляного (морского) тумена.
- 2.13. Огнетущители должны сохранить работоспособность после транспортирования с ударными нагрузками ускорением до  $147~{\rm M\cdot c}^{-2}~(15\,g)$  и диапазоном длятельности импульса  $5-10~{\rm Mc}$ .
- 2.14. Огнетуливтели должны быть герметичны после длительного кранения в зараженном состоянии. Срок подтверждения герметичности при испытаниях 30 сут.
- 2.15. Показатели надежности огнетущителей и их значения должны соответствоветь указанным в тебл. 4.

	Таблица	<b>4</b> (3)
Наименование показателя	Значение показателя	* В условиях тре пического хлиха. Назначенный срег
Назначенный ресурс: нас <sup>©</sup> (	20 000	слуясём-2 года - наэнскенный сро хронения - Геод
количество срабатываний	30	Tipement ray
Назначенный срок службы, год	20*	cur vickes cua
Назначенный срок <del>сокраняемости</del> , год	2*	W. W.

Примечание: Назначенный ресурс, срок службы и срок хранения на комплектующие изделия должны соответствовать технической документации на эти изделия. В пределах назначенного ресурса и назначенного срока службы разрешается проведение средних ремонтов огнетушителей с периодичностью, определяемой ремонтными циклами летательных аппаратов.

#### з. комплектность

- 3.1. В комплект огнетушителя должны входить:
- огнетушитель 1 шт.;
- запасные части, инструмент и приспособления (по ведомости ЗИП) 1 комплект;
- паспорт на огнетушитель 1 шт.;
- паспорт на баллон 1 шт.;
- паспортна пироголовку по количеству пироголовок; сы инделень из вывы
- паспорт на манометр 1 шт.

Примечание. Эксплуатационная документация поставляется по согласованию с заказчиком,

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 4.1. Для проверки соответствия огнетушителей требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды испытаний:
  - приемо-сдаточные:
  - периодические.
  - 4.2. Приемо-сдаточные испытания.
- 4,2,1. Укомплектованные огнетущители должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя и предъявляться представителю заказчика партиями. Количество огнетущителей в партии устанавливается по согласованию с представителем заказчика.
- 4.2.2. Представителю заказчика предоставляется право проводить приемку огнетушителей выборочно по согласованию с предприятием-изготовителем.
- 4.2.3. Приемо-сдаточные испытания проводятся при нормальных климатических условиях: температуре  $(25\pm10)^{\circ}$ С, относительной влажности воздуха  $45\pm80\%$  и атмосферном давлении 84-107 кПа (630-800 мм рт. ст.).
  - 4.2.4. При приемо-сдаточных испытаниях огнетушителей проверяется:
  - внешний вид:
  - комплектность:
  - Macca:
  - габаритные размеры (высота);
  - герметичность.
- 4.2.5. Если в ходе приемо-сдаточных испытаний предъявленной представителю заказчика партии огнетушителей обнаружится котя бы один огнетушитель, не удовлет-

воряющий требованиям настоящего стандарта, то огнетушители возвращаются предприятию-изготовителю для устранения обнаруженных дефектов и перепроверки всей партии в объеме приемо-сдаточных испытаний.

Допускается уменьшение объема перепроверки по согласованию между предприятием-изготовителем с представителем заказчика.

После устранения дефектов и перепроверки данная партия отнетущителей должна быть предъявлена представителю заказчика вторично с отметкой "Повторно" за подписью руководителя и главного контролера предприятия—изготовителя вместе с актом об устранении обнаруженных дефектов и перепроверки всей партии.

Для повторной проверки представителем заказчика отбирается удвоенное количество отнетущителей и цикл испытаний повторяется сначала.

Если огнетущители возвращаются предприятию—изготовителю по несоответствию внешнего вида утвержденному контрольному образцу, то перепроверка в этом случае проводится только по внешнему виду.

- 4.2.6. Если при повторных приемо-сдаточных испытаниях обнаружится огнетушитель, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, то вся партия огнетушителей бракуется окончательно и подлежит подетальной раборке. Степень подетальной разборки огнетушителей в каждом отдельном случае согласовывается предприятием-изготовителем с представителем заказчика.
- 4,2,7. Партия огнетушителей считается принятой, если выборочными техническими проверками установлено ее соответствие требованиям настоящего стандарта.
- 4.2.8. При всех испытаниях следует руководствоваться действующими инструкциями по технике безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии, инструкциями по эксплуатации установок, на которых проводятся испытания.
  - 4.3. Периодические испытания

8

9

- 4.3.1. Кроме приемо-сдаточных испытаний каждой партии, огнетушители подвергаются периодическим испытаниям на соответствие всем предъявленным к ним техническим требованиям стандарта.
- 4.3.2. Периодические испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК предприятия—изготовителя силами и средствами предприятия—изготовителя.

Периодические испытания проводятся один раз в год.

- 4.3.3. Для проведения периодических испытаний отбираются пять огнетушителей:
- два или три огнетушителя типа 1;
- два или три огнетушителя типа 2.

Огнетущители могут быть любого типоразмера и с любым количеством пироголовок. Отбор производится представителем заказчика в присутствии представителя
ОТК предприятия—изготовителя из принятой представителем заказчика партии огне—
тушителей.

- 4.3.4. Периодические испытания включают в себя испытания на:
- соответствие требованиям п. 4.2.4;
- соответствие требованиям чертежей (кроме резъб и уплотнительных прокладок);
- воздействие синусоидальной вибрации;
- воздействие механического удара многократного действия;
- воздействие линейного ускорения;
- воздействие повышенной температуры окружающей среды;
- воздействие пониженной температуры окружающей среды;
- 🖁 воздействие повышенной влажности;
- 🖟 воздействие пониженного атмосферного давления;
- 🎶 воздействие циклического изменения температур окружающей среды;
- воздействие инея и росы;
- 🖖 воздействие плесневых грибов;
- ( воздействие соляного (морского) тумана;
- 🖔 воздействие ударных нагрузок при транспортировании;
- л проверку давления разрыва предохранительной мембраны;
- 🞶 воздействие пробного испытательного давления;
- 💎 -проверку герметичности при длительном хранении в заряженном состоянии;
- проверку прочности при разрушающем давлении.

Последовательность периодических испытаний может быть изменена по согласованию предприятия—изготовителя с представителем заказчика.

Из отобранных на периодические испытания огнетушителей один из трех однотипных огнетушителей проверяется на соответствие требованиям чертежей, а другие четыре огнетушителя (2 шт. типа 1 и 2 шт. типа 2) проверяются по остальным пунктам программы периодических испытаний.

- Примечания: 1. Испытания на грибоустойчивость, воздействие морского тумана, пониженного атмосферного давления, линейных нагрузок не проводятся; устойчивость к указанным воздействиям обеспечивается применяемыми материалами, конструкцией и выполнением остальных требований настоящего стандарта.
  - 2. Перечисленные испытания проводятся предприятием—разра ботчиком огнетушителей при доработке изделий и замене применяемых материалов.
  - Детали комплектующих изделий огнетушителей, имеющих отдельные технические условия, на изготовление, измерениям не подвергаются.
- 4.3.5. После проведения периодических испытаний составляется акт, утверждаемый предприятием-изготовителем и представителем заказчика.

Заключение по результатам периодических испытаний дает представитель заказ-

- 4.3.6. Если при проведении периодических испытаний отнетущителей обнаружится несоответствие по функциональной работе котя бы одному требованию настоящего стандерта, то результаты испытаний очитаются отримательными.
- 4.3.7. Ресультаты периодических испытаний считаются положительными, если огнетушители соответствуют всем требованиям настоящего стандарта.
- 4.3.8. В случае отрицательных результатов периодических испытаний выпуск огнетущителей считается неудовлетворительным по качеству и приемка очередных партий, а также отгрузка уже принятых, но еще не отгруженных огнетущителей, приостанавливается до устранения в готовых огнетущителях и находящихся в производстве всех обнаруженных дефектов.
- 4.3.9. Возобновлению приемки и отгрузки ранее принятых партий огнетушителей, приостановленных по результетем периодических испытаний должны предшествовать повторные периодические испытания удвоенного количества огнетушителей, подтверждающие устранение дефектов в огнетушителях и в производстве их.
- 4.3.10. В случае отригательных результатов повторных периодических испытаний огнетушителей вопрос о порядке устранения выявленных дефектов и порядке проведения новых испытаний принимается совместным решением представителя заказчика и предприятия-изготовителя.
  - Примечание. В зависимости от карактера и причин дефекта, обнаруженного при испытаниях, представитель заказчика, предприятие-изгото-витель и предприятие-разработчик принимают совместное решение в отношении ранее выпущенных огнетушителей.
- 4.3.11. Огнетуппители, подвергавшиеся периодическим испытаниям, к эксплуатапии не допускаются.

#### 5. МЕТОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

- 5.1. Проверка деталей и узлов отчетущителя на соответствие требованиям чертежей, качества металлических и неметаллических (неорганических) покрытий и качества лакокрасочных покрытий проводятся на деталях и узлах разобранного отнетушителя. Покупные узлы и детали проверкам не подвергаются.
- Проверка внешнего вида огнетушителей производится на соответствие утвержденному контрольному образку.
- 5.3. Проверка массы огнетушителей производится путем взвешивания на весах с абсолютной погрешностью до 10 г для изделий массой до 10 кг и с абсолютной погрешностью до 50 г для изделий массой до 20 кг, а проверка габаритных размеров путем измерения инструментом с абсолютной погрешностью до 0,1 мм.
- 5.4. Испытание отнетущителей на прочность пробным испытательным давлением  $22.1\,$  МПа  $\pm\,0.5\,$  МПа  $(225\,$  кгс/см $^2\,+\,5\,$  кгс/см $^2)$  проводят в специальной камере с соблюдением соответствующих правил по технике безопасности.
- 5.5. Герметичность отнетушителей проверяется давлением воздуха или азота  $14.7\,\mathrm{MHa} + 0.5\,\mathrm{MHa}\,(1.50\,\mathrm{krc/cm}^2 + 5\,\mathrm{krc/cm}^2)$  с выдержкой в течение 5 мин.

Fred

5.6. Испытание огнетущителей на разрушение гидравлическим давлением  $38.2\,$  МПа (390 кгс/см $^2$ ) проводят в специальной камере.

Результет испытания следует считать положительным, если разрушающее девление составляет не менее 38,2 МПа (390  ${\rm krc/cm}^2$ ).

- 5.7. Испытание на разрушение предохранительной мембраны зарядной гайки проводятся пневматическим или гиправлическим давлением. Результат испытаний считается положительным, если разрушение мембраны происходит при давлении 19.6 МПа + 2.0 МПа (200 кгс/см<sup>2</sup> + 20 кгс/см<sup>2</sup>). С.И. Ицилини US W.
- 5.8. Испытание на воздействие сипусоидельной вибрации проводят с целью проверки работоспособности огнетушителей при сохранении параметров в пределах норм, указанных в табл. З настоящего стандарта, после воздействия вибрации в заданном диапазоне частот и ускорений.

Испытание проводят методом фиксированных частот.

При испытании фиксированные частоты, ускорения, амплитуды и продолжительность вибрации должны соответствовать указанным в табл. 5.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетущителей.

Таблица 5

Фиксиро- ванная частота, Ги	Ускорение м·с <sup>-2</sup> ( <i>д</i> )	Амплитуда перемещений, мм	Продолжитель- ность вибреции, ч
		0,5	15
18		0,7	4
24		0,5	11
	Не контролируется	0,7	4
		0,3	9
36		0,5	3
48		0,3	8
		0,5	3
	29,4(3)		5
72	49,0(5)		2
100	49,0(5)	Соответствует	3
144	49,0(5)	ускорению	1
200	49,0(5)		1
288	49,0(5)		1

5.9. Испытение огнетушителей на воздействие механического удара многократного действия проводят с целью проверки работоспособности огнетушителя после воздействия ударных нагрузок, указанных в табл. 3.

Диапазон частоты ударов, мин<sup>-1</sup>...... 40-80

По окончании испытаний производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.10. Испытание на воздействие повышенной температуры окружающей среды проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия повышенной температуры окружающего воздужа.

Испытание проводят в камере тепла при температуре (80±3)°C.

Время выдержки в камере - 4 ч.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания отнетущителей.

5.11. Испытание на воздействие пониженной температуры окружающей среды проводят с целью проверки параметров и внешнего вида огнетущителей после воздействия пониженной температуры окружающего воздуха.

Испытание проводят в камере колода при температуре (-60±3)°С.

Время выдержки в камере - 4 ч.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.12. Испытание на воздействие повышенной влажности проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после длительного воздействия повышенной влажности.

Испытания проводят в камере влажности при относительной влажности 98% и при температуре 40°C.

Время выдержки в камере - 10 сут.

По истечении 10 сут огнетушитель извлекают из камеры влажности и выдерживают в течение 8 ч в нормальных климатических условиях.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетущителей.

Примечание: Допускаются ускоренные испытания в течение 6 сут при относительной влажности (95±3)% и температуре (50±3)°С.

5.13. Испытание на устойчивость к воздействию шиклического изменения температур окружающей среды проводят с целью проверки параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия циклического изменения температуры окружающей среды.

Огнетушители подвергаются воздействию трех температурных циклов, следующих непрерывно друг за другом.

Температурный цикл включает выдержку огнетушителя в камере холода при температуре ( $-60\pm3$ ) $^{0}$ C в течение 4 ч, а затем в камере тепла при температуре ( $80\pm3$ ) $^{0}$ C в течение 4 ч.

Время переноса огнетушителей из камеры колода в камеру тепла и обратно должно быть не более 10 мин.

По окончании последнего цикла огнетушители извлекают из камеры тепла и выдерживают в нормальных климатических условиях в течение 4 ч, после чего про-

8905

. 128

3519

M. Arthuria

5.14. Испытание на устойчивость к воздействию инея и росы проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействии инея и росы.

Огнетушители помещеют в камеру колода и выдерживают в ней при температуре минус (20±5) ос в течение 4 ч. После этого огнетушители извлекают из камеры и выдерживают в нормальных климатических условиях до появления инея и росы.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетущителей.

5.15. Испытание на проверку работоснособности после воздействия механических нагрузок при транспортировании проводят с нелью проверки способности огнетущителей противостоять разрушающему действию механических нагрузок, воздействующих на них при транспортировании.

Пля проведения испытания к платформе ударного стенда прикрепляют транспортировочную тару с незаряженными огнетущителями и проводят испытания в соответствии с режимами, указанными в табл. 6.

Таблица 6

Ускорение, м. о <sup>-2</sup> ( <i>q</i> )	Кол. ударов	Диапазон длительности импульса, мс	Диапазон частоты -1 ударов, мин
98(10)	15 000	5-10	40-80
147(15)	5000	5-10	40-80

8905

**(3)** 

По окончании испытания производят внешний осмотр, зарядку и проверку срабатывания огнетущителей.

5.16. Испытения по проверке герметичности после длительного хранения в саряженном состоянии проводятся на заряженных огнетушителях, которые выдерживаются в течение 30 сут при температуре 15-20°C. По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

Ресультет испытания считеется положительным, если огнетушители обеспечили полную герметичность.

- 5.17. Проверка комплектности производится путем сверки предъявленного комплекта огнетущителя требованиям пункта 3.1.
- 5.18. Испытания огнетушителей по выше перечисленным параметрам произвопятся но методикам предприятия-изготовителя, согласованным с предприятием-расработчиком и представителем заказчика.

# в. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Огнетушитель должен иметь маркировку, на которой указывается:

- условное на именовение отн**ету**шителя:
- порядковый жомер отнетушителя;
- набочее давление отнетушителя:
- пробное испытательное давление отнетушителя;
- вместимость баллона;
- т фантинеская масса пустого огнетушителя;
- клеймо ОТК;
- условное наименование баплона;
- дета испытании баллона.

 $^{M}$ приводна должив выполняться в соответствии с чертежами и технической порядке.

- 6.2 Кампый огнетупитель и ЗИП к нему должны быть обернуты двуми слоями порафилированной бумаги по ГОСТ 9569—65 или вложен в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—23 К ЗИПу должна быть приложена этикетка с указанием поты (месяц год) эго выпуска.
- 6.3. Отметущитель в ЗИП к нему должиы быть упакованы в картониый ящик по ОСТ 1 00859-77.

На плике должна быть наклеена этикетка, на которой указывается:

- обозначения отнетушителя;
- номор огнетушителя;
- ÷ <sup>н</sup>омер или фамилия упаковшика;
- " <sup>дата</sup> упаковки;
- » клеймо OTK.
- 6.4. Картонные ящики с укомплектованными огнетушителями, сопроводитель
  <sup>Кые</sup> документы и упаковочный лист укладываются в деревянные ящики, изготов
  <sup>Леци</sup>ые в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76.
  - 6.8. На упаковочном писте указывается:
  - Обовначение отнетушителя:
  - количество упакованных огнетушителей;
  - номер или фемилия упаковшика;
  - момер или фамилия контролера;
  - дата упаковки.

Упановочный лист должен быть подписан (или иметь штами) упаковщиком, <sup>МОНТ</sup>РОЛЕРОМ ОТК и представителем заказчика.

6.6. Яшин должен быть выпожен бумагой по ГОСТ 8828-75. Упаковка должна <sup>можлючат</sup>ь возможность перемещения огнетушителя и ЗИП внутри ящика.

- 6.7. Маркировка ящика по ОСТ 1 00582-72.34 ©
- 6.8. Яшик с упакованными огнетущительми должен быть обит снаружи стальной лентой по ГОСТ 3560-73 или обтянут проволокой по ГОСТ 3282-74 и опломбирован.
- 6.9. Масса ящика с упакованными огнетупителями должна быть не более 75 кг.
- 6.10. Упакованные огнетущители могут транспортироваться железнодорожным, автомобильным, воздушным и водным транспортом при условии соблюдения норм механических и климатических воздействий, установленных стендартом.
- 6.11. Упакованные отнетущители должны краниться в отапливаемых складских помещениях, имеющих вытяжную вентиляцию при температуре не более 30°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

#### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие/огнетущителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и кранения, установленных настоящим стандартом.

7.2 Срок гарантии - 1000 летных часов на протяжении 5 лет, в число которых входит не менее 3 лет непосредственной эксплуатации, а остальное - время сохраняемости. В условиях тропического климета срок гарантии - в течение 1000 летных часов на протяжении 2 лет, в число которых входит 1 год непосредственной
эксниуатации, а остальное - время сохраняемости.

9 7.2. Гарантийный срок хранения - 2 года со дня изготовления, в условиях трапического климата чгод гарантийная на работка - 2000 ч в пределах гарантийного срока эксплуатоции.

8 Kennyamawio, в условиях тропического клината - 1200

1 Cart 14

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

		Номера с	траниц		Номер			
нам, не	Изме- ненных	Заме- невных	Новых	Анну- лиро- ванных	"Изв. od кзм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 13, 14, 15, 22, 23 w 6 luca penusipa ugu ryu ruu ruu ruu ruu ruu ruu ruu ruu ru					Mep	1111.80	1.7.81
U3N 3	1,2,11,12,14, 22,23.				943,2 (Peteore)	30.10.852		