# Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт расходометрии» (ФГУП «ВНИИР»)

**УТВЕРЖДАЮ** 

Заместитель директора ФГУП «ВНИИР»

по научной работ

M.C. Hemin

« Z/ »

#### РЕКОМЕНДАЦИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений

Комплекс измерительно-вычислительный ИМЦ-03

Методика поверки

MИ 2587- 2005

#### ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАНА

ЗАО «ИМС Инжиниринг»

исполнители:

Усманов Р.Х., Аблина Л.В., Приймак Е.Н.

2 РАЗРАБОТАНА

ФГУП ВНИИР

исполнители:

Проккоев В.В., Шуляк Л.Я., Анисимова Е.А.

3 УТВЕРЖДЕНА

ФГУП ВНИИР 21.09.2005 г.

4 ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

ФГУП ВНИИМС 02.12.2005 г.

4 B3AMEH

МИ 2587-2000

Настоящая рекомендация не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена без разрешения ЗАО «ИМС Инжиниринг» и ФГУП ВНИИР.

### Содержание

1 Область применения	1
2 Обозначения и сокращения	1
3 Операции поверки	2
4 Средства поверки	3
5 Требования безопасности	3
6 Условия поверки	3
7 Подготовка к поверке	3
8 Проведение поверки	4
9 Обработка результатов измерений	8
10 Оформление результатов поверки	15
Приложение А Схемы подключения УПВА к ИВК	16
Приложение Б Форма протокола поверки ИВК	18
Приложение В Форма протокола проверки алгоритмов вычислений ИВК	22
Приложение Г Справочные данные	25
Библиография	27

#### Рекомендация

Государственная система обеспечения единства измерений.	
Комплекс измерительно-вычислительный ИМЦ-03.	МИ 2587-2005
Методика поверки.	

#### 1 Область применения

Настоящая рекомендация распространяется на комплекс измерительновычислительный ИМЦ-03, предназначенный для преобразования входных электрических сигналов, поступающих от измерительных преобразователей, в значения величин (объем и масса жидких продуктов) и для определения метрологических характеристик преобразователей расхода.

Настоящая рекомендация устанавливает методику первичной и периодической поверок ИВК ИМЦ-03.

Межповерочный интервал: не более одного года.

#### 2 Обозначения и сокращения

В настоящей рекомендации приняты следующие обозначения и сокращения:

продукт – нефть и нефтепродукты;

система учета – система измерений количества и показателей качества продукта;

ИВК – измерительно-вычислительный комплекс ИМЦ-03;

БИЛ - блок измерительных линий;

ИЛ – измерительная линия;

БИК – блок измерений показателей качества;

ГХ – градуировочная характеристика;

МХ - метрологические характеристики;

КМХ – контроль метрологических характеристик;

ПТ – преобразователь температуры;

ПД – преобразователь давления;

ПП – преобразователь плотности;

ПР – преобразователь расхода;

ПОР – преобразователь объемного расхода;

ПМР – преобразователь массового расхода;

ЭПР – эталонный преобразователь расхода;

ЭПОР – эталонный преобразователь объемного расхода;

ЭПМР – эталонный преобразователь массового расхода;

КПР – контрольный преобразователь расхода;

КПОР – контрольный преобразователь объемного расхода;

КПМР – контрольный преобразователь массового расхода;

ПУ – поверочная установка;

ТПУ – трубопоршневая поверочная установка;

КП – компакт-прувер;

УПВА – устройство для поверки вторичной аппаратуры.

#### 3 Операции поверки

При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Обязательность проведения операций поверки определяется номенклатурой системы учета, в состав которой входит ИВК, и прикладными задачами, которые реализует ИВК в данной системе учета.

Таблица 1

	Номер	Проведени	е операции
Наименование операции	пункта рекомен-	при первичной	при перио- дической
	дации	поверке	поверке
1 Внешний осмотр	8.1	Да	Да
2 Опробование	8.2	Да	Да
3 Определение метрологических характеристик 3.1 Определение погрешности измерений входных электрических сигналов:			
- постоянного тока;	8.3.1, 9.1.1	Да	Да
– периода и частоты импульсного сигнала;	8.3.2, 9.1.2	Да	Да
- количества импульсов;	8.3.3, 9.1.3	Да	Да
- количества импульсов за интервал времени;	8.3.4, 9.1.4	Да	Да
<ul> <li>отношения количества импульсов за интервал времени.</li> </ul>	8.3.5, 9.1.5	Да	Да
3.2 Определение погрешности преобразования входных электрических сигналов в значения величин:			
– объема продукта (для систем учета с ПОР);	9.2.1	Да	Да
– массы продукта (для систем учета с ПОР и ПП);	9.2.2.1	Да	Да
– массы продукта (для систем учета с ПМР);	9.2.2.2	Да	Да
- коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ);	9.2.3	Да	Да
- коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ).	9.2.4	Да	Да
4 Проверка алгоритмов вычислений:			
– температуры, давления, плотности продукта, объ- емной доли воды в продукте;	8.4.2	Да	Нет
– объема и массы продукта;	8.4.3	Да	Нет
— коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ПУ;	8.4.4	Да	Нет
– коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ЭПР (КПР).	8.4.5	Да	Нет

#### 4 Средства поверки

При проведении поверки применяют следующие основные и вспомогательные средства поверки:

- устройство для поверки вторичной измерительной аппаратуры узлов учета нефти и нефтепродуктов УПВА по ТУ 4221.011.11414740-2000;
- термометр метеорологический стеклянный по ГОСТ 112, диапазон измерений от 0 °C ло 100 °C;
  - психрометр аспирационный по ТУ 52-07-ГРПИ-405132-001-92.

Допускается применение других средств поверки с аналогичными или лучшими метрологическими характеристиками.

Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или поверительные клейма

#### 5 Требования безопасности

- 5.1 При проведении поверки соблюдают требования, определяемые:
- Межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок ПОТ Р М-016 РД 153-34.0-03.150-2000;
  - Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- Требованиями безопасности при эксплуатации ИВК и применяемых средств поверки, приведенными в эксплуатационной документации.
- 5.2 К проведению поверки допускают лиц с техническим образованием не ниже среднего, аттестованных в качестве поверителя, имеющих группу по электробезопасности не ниже III, изучивших настоящую рекомендацию и эксплуатационную документацию на средства поверки и измерительно-вычислительный комплекс ИМЦ-03, прошедших инструктаж по технике безопасности.

#### 6 Условия поверки

При проведении поверки соблюдают следующие условия:

<ul> <li>температура окружающего воздуха, °С</li> </ul>	от 15 до 25;
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106;
– относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80;
<ul> <li>напряжение питания, В</li> </ul>	от 198 до 242;
- частота питания переменного тока, Гц	от 49,6 до 50.4;

- отсутствие вибрации, ударов и магнитного поля, кроме земного.

#### 7 Подготовка к поверке

- 7.1 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:
- проверяют правильность монтажа ИВК в соответствии с документом «Комплекс измерительно-вычислительный ИМЦ-03. Альбом схем» из комплекта эксплуатационной документации на ИВК;
  - включают и прогревают средства поверки и ИВК не менее 30 минут.

7.2 При подготовке к проверке алгоритмов вычислений в ИВК вводят необходимые для вычислений данные.

Ввод данных выполняют руководствуясь документом «Комплекс измерительновычислительный ИМЦ-03. Руководство оператора» из комплекта эксплуатационной документации.

- 7.2.1 При подготовке к проверке алгоритмов вычислений температуры, давления, плотности продукта и объемной доли воды в продукте (для систем учета сырой нефти) в ИВК вводят следующие данные:
  - ГХ ПТ и ПД, установленных в ИЛ (для систем учета с ПОР);
  - ГХ ПТ и ПД, установленных в БИК;
  - ГХ ПТ и ПД, установленных на входе и выходе ПУ;
  - ГХ ПТ и ПД, установленных в ИЛ с ЭПР (КПР) (для систем учета с ЭПОР (КПОР));
  - ΓΧ ΠΠ;
  - ГХ влагомера.
- 7.2.2 При подготовке к проверке алгоритмов вычислений объема и массы продукта в ИВК дополнительно вводят следующие данные:
  - ΓΧ ΠΡ.
- 7.2.3 При подготовке к проверке алгоритмов вычислений коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ПУ в ИВК дополнительно вводят следующие данные:
  - паспортные данные ПУ;
  - характеристики материала стенок ПУ;
- ГХ ПТ для измерений температуры инварового стержня КП (для систем учета с КП).
- 7.2.4 При подготовке к проверке алгоритмов вычислений коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ЭПР (КПР) в ИВК дополнительно вводят следующие данные:
  - ГХ ЭПР (КПР).

#### 8 Проведение поверки

#### 8.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают соответствие поверяемого ИВК следующим требованиям:

- комплектность ИВК соответствует эксплуатационной документации ИВК;
- надписи и обозначения на ИВК четкие и соответствуют эксплуатационной документации;
  - отсутствуют механические повреждения, препятствующие применению.

#### 8.2 Опробование

При опробовании подключают имитатор сигналов первичных преобразователей (УПВА) и проверяют правильность прохождения сигналов в ИВК.

Подключения выполняют в соответствии со схемами, приведенными в приложении А. Изменяя сигналы имитатора, убеждаются в наличии их ввода и обработки, контролируя изменение значений параметров на дисплее ИВК.

#### 8.3 Определение метрологических характеристик

8.3.1 Определение погрешности измерений постоянного тока проводят при наличии в системе учета преобразователей с токовыми выходами.

Определение погрешности измерений постоянного тока проводят для каждого токового входа ИВК при значениях тока 4, 12 и 20 мА (допускается задавать другие значения тока) в следующей последовательности:

- поочередно подключают токовый выход УПВА к токовым входам ИВК (см. рисунок А.1 приложения А);
  - поочередно задают на токовом выходе УПВА вышеуказанные значения тока;
  - проводят отсчет измеренных значений тока с дисплея ИВК;
- заносят полученные значения тока в таблицу 1.1 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;
  - проводят обработку результатов измерений в соответствии с 9.1.1.
- 8.3.2 Определение погрешности измерений периода и частоты импульсного сигнала проводят при наличии в составе системы учета преобразователей с частотными выходами.

Определение погрешности измерений периода и частоты импульсного сигнала проводят для всех импульсных входов ИВК при значениях периода 100 и 100000 мкс (допускается задавать другие значения периода) в следующей последовательности:

- подключают УПВА к ИВК согласно рисунку А.2 приложения А;
- поочередно задают на частотном выходе УПВА вышеуказанные значения периода;
- проводят отсчет измеренных значений периода с дисплея ИВК;
- заносят полученные значения периода в таблицу 1.2 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;
  - проводят обработку результатов измерений периода в соответствии с 9.1.2.
- 8.3.3 Определение погрешности измерений количества импульсов проводят при наличии в составе системы учета ПР с импульсными выходами.

Определение погрешности измерений количества импульсов проводят для всех импульсных входов ИВК в следующей последовательности:

- подключают УПВА к ИВК согласно рисунку А.3 приложения А;
- задают на выходе «N» УПВА количество импульсов не менее 100 000;
- задают на выходе «F4» УПВА значение частоты выходного сигнала 1000 Гц (допускается задавать другие значения частоты);
  - нажимают кнопку «Sa» УПВА;
- проводят отсчет значений количества импульсов с дисплея ИВК после погасания светодиода «N» УПВА;
- заносят полученные значения количества импульсов в таблицу 1.3 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;
  - проводят не менее трех измерений;
  - проводят обработку результатов измерений в соответствии с 9.1.3.
- 8.3.4 Определение погрешности измерений количества импульсов за интервал времени проводят при наличии в составе системы учета ПР с импульсными выходами и ПУ.

Определение погрешности измерений количества импульсов за интервал времени проводят по любому импульсному входу ИВК в следующей последовательности:

- подключают УПВА к ИВК согласно рисунку А.4 приложения А;
- задают на выходе «N» УПВА количество импульсов не менее 1000;
- задают на выходе «F4» УПВА значение частоты выходного сигнала 1000 Гц (допускается задавать другие значения частоты);
  - начинают измерение в ИВК;
- нажимают кнопку «Sa» УПВА. При имитации двунаправленной ТПУ после срабатывания выхода «Sb» УПВА нажимают кнопку «Sb» .
- проводят отсчет измеренных значений количества импульсов за интервал времени с дисплея ИВК после окончания измерения;
- заносят полученные значения в таблицу 1.4 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;
  - проводят не менее трех измерений для каждой пары входов детекторов ПУ ИВК;
  - проводят обработку результатов измерений в соответствии с 9.1.4.
- 8.3.5 Определение погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени проводят при наличии в составе системы учета ПР с импульсными выходами и одного или нескольких ЭПР (КПР) с импульсным выходом.

Определение погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени проводят по любым двум или более импульсным входам ИВК, в следующей последовательности:

- подключают УПВА к ИВК согласно рисунку А.5 или А.6 приложения А;
- задают на одном частотном выходе УПВА (имитация выходного сигнала рабочего ПР) значение частоты выходного сигнала 1000 Гц (допускается задавать другие значения частоты);
- задают на другом частотном выходе УПВА (имитация выходного сигнала ЭПР (КПР)) значение частоты выходного сигнала 1001 Гц (допускается задавать другие значения частоты);
- задают в ИВК время измерения или количество импульсов от ЭПР (КПР) за время измерения;
  - начинают измерение в ИВК;
- проводят отсчет измеренных значений количества импульсов с дисплея ИВК после окончания измерения;
- заносят полученные значения в таблицу 1.5 или 1.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;
  - проводят не менее трех измерений;
  - проводят обработку результатов измерений в соответствии с 9.1.5.

#### 8.4 Проверка алгоритмов вычислений

8.4.1 Проверку алгоритмов вычислений ИВК проводят в режиме имитации входных электрических сигналов: в расчетах вместо измеренных значений ИВК использует введенные вручную фиксированные значения входных электрических сигналов, соответствующие средним значениям параметров в системе учета в соответствии с таблицей 2.

Для имитации преобразователей с токовым выходом в ИВК задают значение входного тока  $I_{\text{BX}}$ , мА.

Для имитации преобразователей с частотным выходом в ИВК задаются количество импульсов за цикл измерения  $\Delta N$ , имп, и длительность цикла измерения  $\Delta T$ , с. Из этих значений ИВК вычисляет значения частоты  $f_{\rm BX}$ ,  $\Gamma$ ц и периода входного сигнала  $T_{\rm BX}$ , мкс.

Фиксированные значения входных сигналов определяют по ГХ имитируемых преобразователей.

Таблица 2

	t <sub>ΠΡ</sub> ,	t <sub>∏∏</sub> ,	t <sub>ПУвх</sub> ,	t <sub>ПУвых</sub> ,	t <sub>ЭПР</sub> ,	Р <sub>ПР</sub> ,	Р <sub>ПП</sub> ,	Р <sub>ПУвх</sub> ,	Р <sub>ПУвых</sub> ,	Р <sub>ЭПР</sub> ,	ρпп <b>,</b>
	°C	°C	°С	°С	°С	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	кг/м³
Į	$t_{CP}$	t <sub>CP</sub> - 1	$t_{CP} + 1$	$t_{CP} + 2$	$t_{\rm CP} + 3$	$P_{CP}$	P <sub>CP</sub> +0.1	P <sub>CP</sub> -0.1	P <sub>CP</sub> -0.2	P <sub>CP</sub> -0.3	ρсР

Для всех ПР в ИВК устанавливают одинаковые коэффициенты преобразования (зависят от типа ПР). Допускается устанавливать разные коэффициенты преобразования ПР.

Расчетные значения проверяемых параметров вычисляют по формулам, приведенным в документе «Комплекс измерительно-вычислительный ИМЦ-03. Алгоритмы вычислений» из комплекта эксплуатационной документации.

- 8.4.2 Проверку алгоритмов вычислений температуры, давления, плотности продукта и объемной доли воды в продукте проводят в следующей последовательности:
  - переключают ИВК в режим имитации;
- вводят в ИВК значения  $I_{\rm BX}$  для каждого токового входа, используемого для подключения преобразователей с токовым выходом;
- вводят в ИВК значения  $\Delta$ N и  $\Delta$ T для каждого импульсного входа, используемого для подключения преобразователей с частотным выходом;
  - проводят отсчет вычисленных значений с дисплея ИВК;
- заносят результаты вычислений в таблицы 1-5 протокола проверки алгоритмов вычислений, форма которого приведена в приложении B.
- 8.4.3 Проверку алгоритмов вычислений объема (для систем учета с ПОР) и массы продукта проводят в следующей последовательности:
- вводят в ИВК значение количества импульсов N (не менее 10000) для каждого импульсного входа, используемого для подключения ПР;
  - начинают счет импульсов в ИВК;
- проводят отсчет вычисленных значений объема и массы с дисплея ИВК после окончания измерения;
- заносят результаты вычислений в таблицу 6 или 7 протокола проверки алгоритмов вычислений, форма которого приведена в приложении В.
- 8.4.4 Проверку алгоритмов вычислений коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ПУ проводят в следующей последовательности:
- удаляют в ИВК, если было ранее введено, количество импульсов N для каждого импульсного входа, используемого для подключения ПР;
- вводят в ИВК значения количества импульсов от ПР и время измерения (зависят от типа ПР);

- начинают измерение в ИВК;
- проводят отсчет вычисленного значения коэффициента преобразования ПР с дисплея ИВК после окончания измерения;
- заносят результаты вычислений в таблицу 8, 9, 11 или 12 протокола проверки алгоритмов вычислений, форма которого приведена в приложении В.
- 8.4.5 Проверку алгоритмов вычислений коэффициента преобразования ПР при поверке (КМХ) по ЭПР (КПР) проводят в следующей последовательности:
- удаляют в ИВК, если было ранее введено, количество импульсов N для каждого импульсного входа, используемого для подключения ПР;
- вводят в ИВК значения количества импульсов от ПР и ЭПР (КПР) и время измерения (зависят от типа ПР и ЭПР (КПР));
  - начинают измерение в ИВК;
- проводят отсчет вычисленного значения коэффициента преобразования ПР с дисплея ИВК после окончания измерения;
- заносят результаты вычислений в таблицу 10, 13 или 14 протокола проверки алгоритмов вычислений, форма которого приведена в приложении В.
- 8.4.6 Отклонение результатов вычислений ИВК от расчетных значений не должно превышать одной единицы младшего разряда.

#### 9 Обработка результатов измерений

#### 9.1 Определение погрешности измерений входных электрических сигналов

9.1.1 Определение погрешности измерений постоянного тока.

Абсолютную погрещность измерений постоянного тока по j-му токовому входу ИВК, при i-м измерении,  $\Delta_{lii}$ , мA, вычисляют по формуле

$$\Delta_{\mathbf{l}ji} = \mathbf{I}_{ji} - \mathbf{I}_{\mathbf{J}\mathbf{l}i}, \tag{1}$$

где  $I_{ji}$  – измеренное значение тока по j-му токовому входу при i-м измерении, мA;  $I_{Дi}$  – действительное значение тока при i-м измерении, мA.

Результаты вычислений заносят в таблицу 1.1 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б;

Абсолютная погрешность измерений постоянного тока по j-му токовому входу при i-м измерении не должна выходить за пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений постоянного тока  $\Delta_{\text{Iивк}}$ , равные  $\pm$  0,015 мA.

9.1.2 Определение погрешности измерений периода и частоты импульсного сигнала.

Относительную погрешность измерений периода импульсного сигнала по j-му импульсному входу при i-м измерении,  $\delta_{Tji}$ ,%, вычисляют по формуле

$$\delta_{Tji} = \frac{T_{ji} - T_{IJi}}{T_{IJi}} \cdot 100, \qquad (2)$$

где  $T_{ji}$  — измеренное значение периода по j-му импульсному входу при i-м измерении, мкс;

 $T_{Лi}$  – действительное значение периода при i-м измерении, мкс.

Результаты вычислений заносят в таблицу 1.2 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

Относительную погрешность измерений частоты импульсного сигнала по j-му импульсному входу при i-м измерении,  $\delta_{fji}$ , %, принимают равной относительной погрешности измерений периода импульсного сигнала по j-му импульсному входу при i-м измерении  $\delta_{Tij}$ .

Относительная погрешность измерений периода импульсного сигнала по j-му импульсному входу при i-м измерении не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности измерений периода импульсного сигнала,  $\delta_{\text{тивк}}$ , равные  $\pm$  0,002 %.

Относительная погрешность измерений частоты импульсного сигнала по j-му импульсному входу при i-м измерении не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности измерений частоты импульсного сигнала,  $\delta_{\text{furk}}$ , равные  $\pm$  0,002 %.

9.1.3 Определение погрешности измерений количества импульсов.

Относительную погрешность измерений количества импульсов по j-му импульсному входу при i-м измерении,  $\delta_{\text{Nii}}$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta_{Nji} = \frac{N_{ji} - N_{Jli}}{N_{ni}} \cdot 100, \qquad (3)$$

где  $N_{ji}$  – измеренное значение количества импульсов по j-му импульсному входу при i-м измерении, имп;

 $N_{\text{Лi}}$  – действительное значение количества импульсов при i-м измерении, имп.

Результаты вычислений заносят в таблицу 1.3 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

Относительная погрешность измерений количества импульсов по j-му импульсному входу при i-м измерении не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов,  $\delta_{\text{Nивк}}$ , равные  $\pm 0.025$  %.

9.1.4 Определение погрешности измерений количества импульсов за интервал времени.

Относительную погрешность измерений количества импульсов за интервал времени при i-м измерении,  $\delta_{NTi}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{\text{NTi}} = \frac{N_i - N_{\pi i}}{N_{\pi i}} \cdot 100, \tag{4}$$

где  $N_i$  – измеренное значение количества импульсов за интервал времени при i-м измерении, имп;

 $N_{II\,i}$  – действительное количество импульсов за интервал времени, имп.

Результаты вычислений заносят в таблицу 1.4 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

Относительная погрешность измерений количества импульсов за интервал времени не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов за интервал времени,  $\delta_{\text{NТивк}}$ , равные  $\pm~0.01~\%$ .

9.1.5 Определение погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени.

Относительную погрешность измерений отношения количества импульсов за интервал времени при і-м измерении,  $\delta_{\text{RNTi}}$ ,%, при одном ЭПР (КПР) вычисляют по формуле (5), при нескольких ЭПР (КПР) – по формуле (6).

$$\delta_{\text{RNTi}} = \frac{\left(\frac{N_{\text{Pi}}}{N_{\text{9i}}} - \frac{f_{\text{P}}}{f_{\text{9}}}\right)}{\left(\frac{f_{\text{P}}}{f_{\text{9}}}\right)} \cdot 100, \tag{5}$$

$$\delta_{\text{RNTi}} = \frac{\left(\frac{N_{\text{Pi}}}{\sum_{k=1}^{n} N_{\text{3ki}}} - \frac{f_{\text{P}}}{n \cdot f_{\text{9}}}\right)}{\left(\frac{f_{\text{P}}}{n \cdot f_{\text{3}}}\right)} \cdot 100, \tag{6}$$

где  $N_{Pi}$  – измеренное значение количества импульсов по импульсному входу для подключения рабочего ПР при i-м измерении, имп;

N<sub>Эі</sub> – измеренное значение количества импульсов по импульсному входу для подключения ЭПР (КПР) при i-м измерении, имп;

N<sub>Экі</sub> — измеренное значение количества импульсов по импульсному входу для k-го ЭПР (КПР) при i-м измерении, имп;

f<sub>P</sub> – установленное значение частоты на импульсном входе для подключения рабочего ПР. Гп:

 $f_{\mathfrak{I}}$  – установленное значение частоты на импульсном входе для подключения ЭПР,  $\Gamma$ и;

n - количество ЭПР (КПР).

Результаты вычислений заносят в таблицу 1.5 или 1.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

Относительная погрешность измерений отношения количества импульсов за интервал времени при i-м измерении не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени,  $\delta_{\text{RNTubk}}$ , равные  $\pm$  0,01 %.

## 9.2 Определение погрешности преобразования входных электрических сигналов в значения величин

9.2.1 Определение погрешности преобразования входных сигналов в значение объема продукта.

Для систем учета с ПОР относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение объема продукта  $\delta_V$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta_{V} = \delta_{N_{HRK}}, \tag{7}$$

где  $\delta_{\text{Nивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов (принимают равными  $\pm$  0,025 %), %.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение объема продукта не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности преобразования входных сигналов в значение объема  $\delta_{\text{VIBK}}$ , равные  $\pm~0.025~\%$ .

- 9.2.2 Определение погрешности преобразования входных сигналов в значение массы продукта.
- 9.2.2.1 Для систем учета с ПОР и ПП относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение массы продукта,  $\delta_{\rm M}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{\rm M} = \pm 1.1 \cdot \sqrt{\delta_{\rm V_{\rm HBK}}^2 + \delta_{\rm p}^2 + \delta_{\rm t}^2 + \delta_{\rm p}^2}, \tag{8}$$

$$\delta_{\rho} = \frac{\Delta \rho}{\rho_{\text{IIIT}_{min}}} \cdot 100 \,, \tag{9}$$

$$\delta_{t} = \pm 100 \cdot \beta_{\text{max}} \cdot \sqrt{\Delta_{\text{tm}}^{2} + \Delta_{\text{tmp}}^{2}}, \qquad (10)$$

$$\delta_{\rm p} = \pm 100 \cdot \gamma_{\rm max} \cdot \sqrt{\Delta_{\rm Pm}^2 + \Delta_{\rm Pm}^2} \,, \tag{11}$$

где  $\delta_{\text{Vивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности преобразования входных сигналов в значение объема продукта (принимают равными  $\pm$  0,025 %), %;

 $\Delta \rho$  – абсолютная погрешность преобразования входных сигналов в значение плотности продукта (для ПП с частотным выходом вычисляют по формуле (29), для ПП с токовым выходом – по формуле (28)), кг/м<sup>3</sup>;

 $\rho_{\Pi\Pi min}$  – минимальное возможное значение плотности продукта, кг/м<sup>3</sup>;

 $\beta_{\text{max}}$  – максимальное возможное значение коэффициента объемного расширения продукта (определяют по таблице  $\Gamma$ .1 приложения  $\Gamma$ ),  ${}^{\text{o}}\text{C}^{\text{-1}}$ ;

 $\Delta_{tmn}$ ,  $\Delta_{tmp}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение температуры продукта при измерениях плотности продукта ПП и объема продукта ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), °C;

γ<sub>max</sub> — максимальное возможное значение коэффициента сжимаемости продукта (определяют по таблице Γ.2 приложения Γ), МПа<sup>-1</sup>;

 $\Delta_{\text{Pnn}}$ ,  $\Delta_{\text{Pnp}}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение давления продукта при измерениях плотности продукта ПП и объема продукта ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), МПа.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

9.2.2.2 Для систем учета с ПМР относительную погрешность преобразования количества импульсов в значение массы продукта,  $\delta_{\rm M}$ ,  $\delta_{\rm M}$ , вычисляют по формуле

$$\delta_{\mathrm{M}} = \delta_{\mathrm{Nibk}}, \qquad (12)$$

где  $\delta_{\text{Nnвк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов (принимают равными  $\pm$  0,025 %), %.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

- 9.2.2.3 Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение массы продукта не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности преобразования входных сигналов в значение массы продукта,  $\delta_{\text{Мивк}}$ , равные  $\pm$  0,05 %.
- 9.2.3 Определение погрешности преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ).
- 9.2.3.1 При поверке (КМХ) ПОР по ПУ относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР,  $\delta_{Kv}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{Kv} = \pm 1.1 \cdot \sqrt{\delta_{NT_{MBK}}^2 + \delta_1^2 + \delta_p^2},$$
 (13)

$$\delta_{t} = \pm 100 \cdot \beta_{\text{max}} \cdot \sqrt{\Delta_{\text{tny}}^{2} + \Delta_{\text{tnp}}^{2}}, \qquad (14)$$

$$\delta_{\rm P} = \pm 100 \cdot \gamma_{\rm max} \cdot \sqrt{\Delta_{\rm Pny}^2 + \Delta_{\rm Pnp}^2} \,, \tag{15}$$

где  $\delta_{\text{NТивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов за интервал времени (принимают равными  $\pm$  0,01 %), %;

 $\beta_{max}$  – максимальное возможное значение коэффициента объемного расширения продукта, (определяют по таблице  $\Gamma$ .1 приложения  $\Gamma$ ),  ${}^{o}C^{-1}$ ;

 $\Delta_{\text{tny}}$ ,  $\Delta_{\text{tnp}}$  — абсолютная погрешность преобразования входных сигналов в значение температуры продукта в ПУ и ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), °С;

 $\gamma_{\text{max}}$  — максимальное возможное значение коэффициента сжимаемости продукта (определяют по таблице Г.2 приложения Г), МПа<sup>-1</sup>;

 $\Delta_{Pny}$ ,  $\Delta_{Pnp}$  — абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение давления продукта в ПУ и ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), МПа.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

9.2.3.2 При поверке (КМХ) ПОР по ЭПОР (КПОР) относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР,  $\delta_{Kv}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{\mathrm{Kv}} = \pm 1.1 \cdot \sqrt{\delta_{\mathrm{RNT_{BBK}}}^2 + \delta_{\mathrm{t}}^2 + \delta_{\mathrm{p}}^2} , \qquad (16)$$

$$\delta_{t} = \pm 100 \cdot \beta_{\text{max}} \cdot \sqrt{\Delta_{t \ni \text{np}}^{2} + \Delta_{\text{tnp}}^{2}}, \qquad (17)$$

$$\delta_{\rm p} = \pm 100 \cdot \gamma_{\rm max} \cdot \sqrt{\Delta_{\rm P9np}^2 + \Delta_{\rm Pnp}^2} \; , \tag{18} \label{eq:deltappen}$$

где  $\delta_{\text{RNTивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (принимают равными  $\pm 0.01$  %), %;

 $\beta_{\text{max}}$  — максимальное возможное значение коэффициента объемного расширения продукта, (определяют по таблице  $\Gamma$ .1 приложения  $\Gamma$ ),  ${}^{\circ}C^{-1}$ ;

 $\Delta_{\text{tэпр}}$ ,  $\Delta_{\text{tпр}}$  – абсолютная погрешность преобразования входных сигналов в значение температуры продукта в ЭПОР (КПОР) и ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), °C;

- $\gamma_{\text{max}}$  максимальное возможное значение коэффициента сжимаемости продукта (определяют по таблице  $\Gamma$ .2 приложения  $\Gamma$ ), МПа<sup>-1</sup>;
- $\Delta_{\text{Рэпр}}$ ,  $\Delta_{\text{Рпр}}$  абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение давления продукта в ЭПОР (КПОР) и ПОР соответственно (вычисляют по формуле (28)), МПа.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

- 9.2.3.3 Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ) не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР,  $\delta_{\text{Kv}}$  ивк, равные  $\pm$  0,025 %.
- 9.2.4 Определение погрешности преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ).
- 9.2.4.1 При поверке (КМХ) ПМР по ПУ и ПП относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР,  $\delta_{\text{KM}}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{KM} = \pm 1.1 \cdot \sqrt{\delta_{NTHBK}^2 + \delta_p^2 + \delta_t^2 + \delta_p^2}, \qquad (19)$$

$$\delta_{\rho} = \frac{\Delta \rho}{\rho_{\Pi\Pi \, \text{min}}} \cdot 100 \,, \tag{20}$$

$$\delta_{\rm t} = \pm 100 \cdot \beta_{\rm max} \cdot \sqrt{\Delta_{\rm tnn}^2 + \Delta_{\rm tny}^2} \,, \tag{21}$$

$$\delta_{P} = \pm 100 \cdot \gamma_{\text{max}} \cdot \sqrt{\Delta_{\text{Pm}}^2 + \Delta_{\text{Pny}}^2} , \qquad (22)$$

где  $\delta_{\text{NТивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений количества импульсов за интервал времени (принимают равными  $\pm$  0,01 %), %;

 $\Delta \rho$  — абсолютная погрешность преобразования входных сигналов в значение плотности продукта (для ПП с частотным выходом вычисляют по формуле (29), для ПП с токовым выходом — по формуле (28), кг/м<sup>3</sup>;

 $\rho_{\Pi\Pi min}$  — минимальное возможное значение плотности продукта, кг/м<sup>3</sup>;

 $\beta_{\text{max}}$  — максимальное возможное значение коэффициента объемного расширения продукта (определяют по таблице  $\Gamma$ .1 приложения  $\Gamma$ ),  ${}^{\circ}C^{-1}$ ;

 $\Delta_{tmn}$ ,  $\Delta_{tmy}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение температуры продукта при измерении плотности продукта ПП и объема продукта ПУ соответственно (вычисляют по формуле (28)), °C;

 $\gamma_{\text{max}}$  — максимальное возможное значение коэффициента сжимаемости продукта (определяют по таблице  $\dot{\Gamma}$ .2 приложения  $\Gamma$ ), МПа<sup>-1</sup>;

 $\Delta_{\text{Рпи}}$ ,  $\Delta_{\text{Рпу}}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение давления продукта при измерении плотности продукта ПП и объема продукта ПУ соответственно (вычисляют по формуле (28)), МПа.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

9.2.4.2 При поверке (КМХ) ПМР по ЭПМР (КПМР) относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР,  $\delta_{\text{KM}}$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta_{KM} = \delta_{RNTurk}, \qquad (23)$$

где  $\delta_{\text{RNTивк}}$  — пределы допускаемой относительной погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (принимают равными  $\pm 0.01$  %), %.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

9.2.4.3 При поверке (КМХ) ПМР по ЭПОР (КПОР) и ПП относительную погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР,  $\delta_{\text{Km}}$ , %, вычисляют по формулам

$$\delta_{K_{M}} = \pm 1.1 \cdot \sqrt{\delta_{RNT_{HBK}}^{2} + \delta_{\rho}^{2} + \delta_{t}^{2} + \delta_{p}^{2}}, \qquad (24)$$

$$\delta_{\rho} = \frac{\Delta \rho}{\rho_{\Pi\Pi \min}} \cdot 100 \,, \tag{25}$$

$$\delta_{t} = \pm 100 \cdot \beta_{\text{max}} \cdot \sqrt{\Delta_{\text{tm}}^{2} + \Delta_{\text{tsmp}}^{2}}, \qquad (26)$$

$$\delta_{\rm p} = \pm 100 \cdot \gamma_{\rm max} \cdot \sqrt{\Delta_{\rm Pm}^2 + \Delta_{\rm Pap}^2}, \tag{27}$$

где  $\delta_{\text{RNTивк}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (принимают равными  $\pm 0.01$  %), %;

 $\Delta \rho$  – абсолютная погрешность преобразования входных сигналов в значение плотности продукта (для ПП с частотным выходом вычисляют по формуле (29), для ПП с токовым выходом – по формуле (28)), кг/м<sup>3</sup>;

 $ho_{\Pi\Pi min}$  — минимальное возможное значение плотности продукта, кг/м<sup>3</sup>;

 $\beta_{\text{max}}$  – максимальное возможное значение коэффициента объемного расширения продукта (определяют по таблице  $\Gamma$ .1 приложения  $\Gamma$ ),  ${}^{\text{o}}\text{C}^{-1}$ ;

 $\Delta_{\text{tnn}}$ ,  $\Delta_{\text{tnn}}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение температуры продукта при измерении плотности продукта ПП и объема продукта ЭПОР (КПОР) соответственно (вычисляют по формуле (28)), °C;

 $\gamma_{\text{max}}$  — максимальное возможное значение коэффициента сжимаемости продукта (определяют по таблице  $\Gamma$ .2 приложения  $\Gamma$ ), М $\Pi$ а $^{-1}$ ;

 $\Delta_{\text{Рпп}}$ ,  $\Delta_{\text{Рэпр}}$  – абсолютные погрешности преобразования входных сигналов в значение давления продукта при измерении плотности продукта ПП и объема продукта ЭПОР (КПОР) соответственно (вычисляют по формуле (28)), МПа.

Результаты вычислений заносят в таблицу 2.6 протокола поверки ИВК, форма которого приведена в приложении Б.

9.2.4.4 Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) не должна выходить за пределы допускаемой относительной погрешности преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР,  $\delta_{\text{Км ивк}}$ , равные  $\pm$  0,04 %.

9.2.5 Абсолютную погрешность преобразования тока в значение параметра X,  $\Delta_{X}$ , вычисляют по формуле

$$\Delta_{X} = \frac{X_{\text{max}} - X_{\text{min}}}{I_{\text{max}} - I_{\text{min}}} \cdot \Delta_{I_{\text{MBK}}}, \qquad (28)$$

где  $X_{\text{max}}$ ,  $X_{\text{min}}$  – наибольшее и наименьшее значения диапазона измерений преобразователя параметра X в ток;

 $I_{\text{max}}$ ,  $I_{\text{min}}$  – наибольшее и наименьшее значения диапазона выходного тока преобразователя параметра X в ток, мA;

 $\Delta_{\text{Інвк}}$  – пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений постоянного тока (принимают равными  $\pm$  0,015 мA), мА.

9.2.6 Абсолютную погрешность преобразования периода входного сигнала в значение параметра X,  $\Delta_X$ , вычисляют по формуле

$$\Delta_{X} = \frac{X_{\text{max}} - X_{\text{min}}}{T_{\text{max}} - T_{\text{min}}} \cdot \frac{\delta_{T_{\text{MBK}}}}{100} \cdot T_{\text{max}}, \tag{29}$$

где  $X_{max}$ ,  $X_{min}$  — наибольшее и наименьшее значения диапазона измерений преобразователя параметра X в период выходного сигнала;

 $T_{max}$ ,  $T_{min}$  — наибольшее и наименьшее значения диапазона периода выходного сигнала преобразователя параметра X в период выходного сигнала, мкс;

 $\delta_{\text{Тнвк}}$  — пределы допускаемой относительной погрешности измерений периода импульсного сигнала (принимают равными  $\pm 0,002$  %), %.

#### 10 Оформление результатов поверки

- 10.1 Результаты поверки оформляют протоколом, рекомендуемая форма которого приведена в приложении Б.
- 10.2 Результаты проверки алгоритмов вычислений оформляют протоколом, рекомендуемая форма которого приведена в приложении В.
- 10.3 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке ИВК, форма которого приведена в ПР 50.2.006, и на пломбу, устанавливаемую на каркас промышленного компьютера, ставят поверительное клеймо в соответствии с ПР 50.2.007.
- 10.4 При отрицательных результатах поверки ИВК к эксплуатации не допускают, поверительное клеймо гасят, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин, согласно ПР 50.2.006.

#### Приложение А Схемы подключения УПВА к ИВК

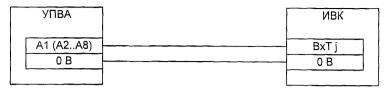


Рисунок А.1 - Схема подключения для определения погрешности измерений постоянного тока

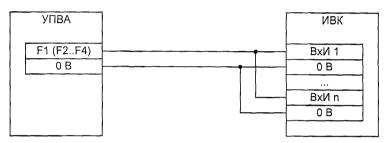


Рисунок A.2 - Схема подключения для определения погрешности измерений периода и частоты импульсного сигнала

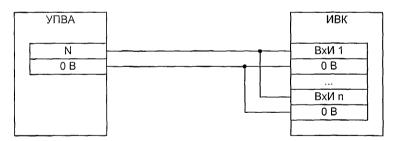


Рисунок А.3 - Схема подключения для определения погрешности измерений количества импульсов

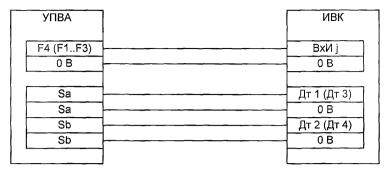


Рисунок А.4 - Схема подключения для определения погрешности измерений количества импульсов за интервал времени

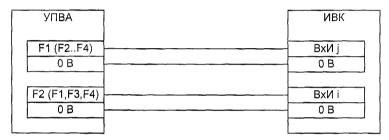


Рисунок А.5 - Схема подключения для определения погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (один ЭПР (КПР))

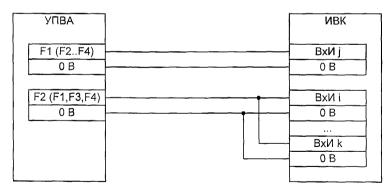


Рисунок А.6 - Схема подключения для определения погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (несколько ЭПР (КПР))

#### Приложение Б Форма протокола поверки ИВК

### ПРОТОКОЛ № \_\_\_ поверки ИВК ИМЦ-03

Заводской номер	Дата выпуска
Принадлежит	
Место проведения поверки	
Средство поверки: Тип	Зав.№

#### 1 Определение погрешности измерений входных электрических сигналов

Таблица 1.1 - Результаты определения погрешности измерений постоянного тока ( $\Delta_{\text{IMBK}} = \pm 0{,}015 \text{ мA}$ )

Вход	I <sub>Ді,</sub> мА	I <sub>ji,</sub> мА	$\Delta_{ m Iji,}$ мА
BxT 1			
		•••	•••
BxT n			

Таблица 1.2 - Результаты определения погрешности измерений периода и частоты импульсного сигнала ( $\delta_{\text{Тивк}} = \pm 0{,}002$  %,  $\delta_{\text{firsk}} = \pm 0{,}002$  %)

Вход	Т <sub>Ді,</sub> мкс	Т <sub>јі</sub> , мкс	$\delta_{Tji,} \\ \%$	$\begin{matrix} \delta_{fji,} \\ \% \end{matrix}$
ВхИ 1				
	•••		•••	•••
ВхИ п				

Таблица 1.3 - Результаты определения погрешности измерений количества импульсов ( $\delta_{\text{Nijbk}} = \pm 0{,}025$  %)

Вход	f, Гц	Nд имп.	N <sub>ji,</sub> имп.	δ <sub>Nji</sub> %
ВхИ 1				
				• • •
ВхИ п				

Таблица 1.4 - Результаты определения погрешности измерений количества импульсов за интервал времени ( $\delta_{\text{NTивк}} = \pm 0.01$  %)

Nд,	N <sub>i</sub> ,	$\delta_{ m NTi}$ ,
имп.	имп.	%
	Входы Д	т 1 и Дт 2
	}	
	Вуоль П	T 3 H Tr 4
	Блоды д	ТЭИДГЧ
	l .	имп. имп.

Таблица 1.5 - Результаты определения погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (для одного ЭПР (КПР)) ( $\delta_{\text{RNTивк}} = \pm 0.01 \%$ )

	1 1		// \ TE-1110K	
f <sub>Э</sub> , Гц	f <sub>P</sub> , Гц	N <sub>Pi</sub> , имп	N <sub>Эі</sub> , имп	δ <sub>RNTi</sub> , %

Таблица 1.6 - Результаты определения погрешности измерений отношения количества импульсов за интервал времени (для нескольких ЭПР (КПР)) ( $\delta_{\text{RNTивк}} = \pm 0{,}01$  %)

f <sub>P</sub> , Гц	f <sub>Э</sub> , Гц	N <sub>Pi</sub> , имп	N <sub>Э1i</sub> , имп		N <sub>Эni</sub> , имп	δ <sub>RNTi</sub> , %
				•••		
				•••		

## 2 Определение погрешности преобразования входных электрических сигналов в значения величин.

Таблица 2.1 - Исходные данные

$\Delta_{ ext{Iивк}},$ м $A$	δ <sub>Тивк</sub> ,	δ <sub>Νивк</sub> ,	δ <sub>NТивк</sub> ,	$\delta_{\text{RNThbk}}$ ,	δ <sub>Vивк</sub> ,	ρ <sub>ΠΠmin</sub> , кг/м <sup>3</sup>	β <sub>max</sub> , 1/ <sup>O</sup> C	γ <sub>max</sub> , 1/ΜΠα
0,015	0,002	0,025	0,01	0,01	0,025			

### Таблица 2.2 - Исходные данные ПТ

Параметр	I <sub>min</sub> , мА	I <sub>max</sub> , мА	t <sub>min</sub> , OC	t <sub>max</sub> , OC
$t_{\Pi P}$				
t <sub>III</sub>				
$t_{\Pi \mathbf{y}}$				
t <sub>ЭПР</sub>				

## Таблица 2.3 - Исходные данные ПД

Параметр	I <sub>min</sub> , мА	I <sub>max</sub> , мА	P <sub>min</sub> , МПа	P <sub>max</sub> , МПа
$P_{\Pi P}$				
$P_{\Pi\Pi}$				
$P_{\Pi Y}$				
РЭПР				

### Таблица 2.4 - Исходные данные ПП с частотным выходом

Параметр	T <sub>min</sub> ,	T <sub>max</sub> , MKC	Р <sub>тіп</sub> , КГ/М <sup>3</sup>	ρ <sub>max</sub> , кг/м³
Рпп			1	

### Таблица 2.5 - Исходные данные ПП с токовым выходом

Параметр	I <sub>min</sub> ,	I <sub>max</sub> ,	ρ <sub>min</sub> ,	ρ <sub>max</sub> ,
	MA	мА	κΓ/Μ <sup>3</sup>	кг/м <sup>3</sup>
Рпп				

Таблица 2.6 - Результаты определения погрешности преобразования входных электрических сигналов в значения величин

Название	Значение	Предел
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение объема продукта (ПОР), $\delta_V$ , %		0,025
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение массы продукта (ПОР и ПП), $\delta_M$ , %		0,05
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение массы продукта (ПМР), $\delta_M$ , %		0,05
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ) по ПУ, $\delta_{\text{Kv}}$ , %		0,025
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ) по ЭПОР (КПОР), $\delta_{\text{Kv}}$ , %		0,025
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ПУ и ПП, $\delta_{\text{KM}}$ , %		0,04
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ЭПОР (КПОР) и ПП, $\delta_{\text{KM}}$ , %		0,04
Относительная погрешность преобразования входных сигналов в значение коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ЭПМР (КПМР), $\delta_{\text{KM}}$ , %		0,04

Заключение: ИВК ИМЦ-03 к ,	дальнейшей эксплуатации			
		пригоден, н	е пригоден	
Лицо, проводившее поверку	подпись	И.О. Фамилия		
Дата проведения поверки	«»		20 r.	

### Приложение В Форма протокола проверки алгоритмов вычислений ИВК

## ПРОТОКОЛ № \_\_\_ проверки алгоритмов вычислений ИВК ИМЦ-03

Заводской номер \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

П	ринадлежит _				<del></del>	
M	есто проведен	ия проверки				
Таблила 1 -	Проверка алго	оритма вычис	пений темпе	ратуры (ПТ с	TOKOBLIM BLIVO	лом)
Пара-			nin, t <sub>ma</sub>		t (pacy),	t (ИВК), OC
t <sub>ПP</sub>						
t∏∏						
t <sub>ITY BX</sub>						
tпу <sub>вых</sub>						
t <sub>CT</sub>						
tэпР						
Пара- метр	Проверка алго І <sub>тіп</sub> , мА	I <sub>max</sub> , P <sub>r</sub>	лении давлен <sub>min</sub> , Р <sub>та</sub> Па МІ	ax, I <sub>BX</sub> ,	овым выходом Р <sub>(расч)</sub> , МПа	Р <sub>(ИВК)</sub> , МПа
$P_{\Pi P}$						
$P_{\Pi\Pi}$						
Рпу вх						_
РПУ вых						
РЭПР						
Таблица 3 - выходом)	- Проверка ал	горитма вычі	ислений плот	гности продуг	кта рпп (ПП с	с частотным
K0	K1	K2	K18	K19	K20A	K20B
Продолжен	ие таблицы 3					
K21A	K21B	ΔN, имп	ΔT, c	Т <sub>ВХ</sub> ,	ρ <sub>ПП (расч)</sub> , кг/м <sup>3</sup>	ρ <sub>ПП</sub> (ИВК), кг/м <sup>3</sup>

Таблица 4 - Проверка алгоритма вычислений плотности продукта,  $\rho_{\Pi\Pi}$  (ПП с токовым выходом)

I <sub>min</sub> ,	I <sub>max</sub> ,	ρ <sub>min</sub> ,	ρ <sub>max</sub> ,	I <sub>ВХ</sub> ,	РПП (расч) <b>,</b>	Рпп (ивк) <b>,</b>
мА	мА	κΓ/м <sup>3</sup>	κΓ/м <sup>3</sup>	мА	КГ/М <sup>3</sup>	кг/м <sup>3</sup>

## Таблица 5 - Проверка алгоритма вычислений объемной доли воды в продукте, $\phi_B$ , (влагомер с токовым выходом)

I <sub>min</sub> , мА	I <sub>max</sub> , мА	ФВтіп, %	Ф <sub>Втах</sub> ,	I <sub>ВХ</sub> , мА	Фв (расч), %	Фв (ивк), %

#### Таблица 6 - Проверка алгоритма вычислений объема и массы продукта (ПОР)

Кол-во ПР	N, имп	К, имп/м <sup>3</sup>	V <sub>БИЛ (расч)</sub> ,	V <sub>БИЛ (ИВК)</sub> ,	М <sub>БИЛ (расч)</sub> , т	М <sub>БИЛ (ИВК)</sub> , т

#### Таблица 7 - Проверка алгоритма вычислений массы продукта (ПМР)

Кол-во ПР	N,	К,	М <sub>БИЛ (расч)</sub> ,	М <sub>БИЛ (ИВК)</sub> ,
	имп	<b>им</b> п/т	Т	Т

## Таблица 8 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПОР при поверке (KMX) по ТПУ

V <sub>O</sub> ,	D,	S,	Е,	α <sub>t</sub> ,	N,	К <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
м <sup>3</sup>	mm		МПа	1/°C	имп	имп/м <sup>3</sup>	имп/м <sup>3</sup>

## Таблица 9 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПОР при поверке (КМХ) по КП

V <sub>O</sub> ,	D,	S,	Е,	α <sub>K1</sub> ,	N,	К <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
м <sup>3</sup>	mm	mm	МПа	1/°C	имп	имп/м <sup>3</sup>	имп/м <sup>3</sup>

## Таблица 10 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования $\Pi OP$ при поверке (KMX) по Э $\Pi OP$ (К $\Pi OP$ )

N <sub>ЭПР</sub> ,	К <sub>ЭПР</sub> ,	N,	K <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
имп	имп/м <sup>3</sup>	имп	имп/м <sup>3</sup>	имп/м <sup>3</sup>

Таблица 11 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ТПУ и ПП

V <sub>O</sub> ,	D,	S,	Е,	α <sub>t</sub> ,	N,	К <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
	мм	mm	МПа	1/°C	имп	имп/т	имп/т

Таблица 12 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по КП и ПП

V <sub>O</sub> ,	D,	S,	Е,	α <sub>K1</sub> ,	N,	K <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
м <sup>3</sup>	mm	mm	МПа	1/°C	имп	имп/т	имп/т

Таблица 13 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ЭПОР (КПОР) и ПП

N <sub>ЭПР</sub> ,	К <sub>ЭПР</sub> ,	N,	К <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
имп	имп/м³	имп	имп/т	имп/т

Таблица 14 - Проверка алгоритма вычислений коэффициента преобразования ПМР при поверке (КМХ) по ЭПМР (КПМР)

N <sub>ЭПР</sub> ,	К <sub>ЭПР</sub> ,	N,	К <sub>(расч)</sub> ,	К <sub>(ИВК)</sub> ,
имп	имп/т	имп	имп/т	имп/т

лицо, проводившее проверку					_
		подпись	И.О. Фамилия		
Дата проведения проверки	«			_20_	_ г.

#### Приложение Г Справочные данные

Таблица  $\Gamma.1$  - Коэффициенты объемного расширения продукта  $\beta$ 

ρ, κ <b>г/</b> м <sup>3</sup>	β, 1/°C	ρ, κγ/m³	β, 1/°C
690,0-699,9	0,00130	850,0-859,9	0,00081
700,0-709,9	0,00126	860,0-869,9	0,00079
710,0-719,9	0,00123	870,0-879,9	0,00076
720,0-729,9	0,00119	880,0-889,9	0,00074
730,0-739,9	0,00116	890,0-899,9	0,00072
740,0-749,9	0,00113	900,0-909,9	0,00070
750,0-759,9	0,00109	910,0-919,9	0,00067
760,0-769,9	0,00106	920,0-929,9	0,00065
770,0-779,9	0,00103	930,0-939,9	0,00063
780,0-789,9	0,00100	940,0-949,9	0,00061
790,0-799,9	0,00097	950,0-959,9	0,00059
800,0-809,9	0,00094	960,0-969,9	0,00057
810,0-819,9	0,00092	970,0-979,9	0,00055
820,0-829,9	0,00089	980,0-989,9	0,00053
830,0-839,9	0,00086	990,0-999,9	0,00052
840,0-849,9	0,00084	-	-

Таблица Г.2 - Коэффициенты сжимаемости продукта у

11	1 1 2
Наименование продукта	γ, 1/МПа
Нефть	$1.2 \times 10^{-3}$
Бензин	1,0 ×10 <sup>-3</sup>
Керосин	$0.7 \times 10^{-3}$
Дизельное топливо	$0.65 \times 10^{-3}$

Таблица  $\Gamma.3$  - Коэффициенты линейного расширения  $\alpha_t$  и модули упругости материала E стенок ТПУ

Материал	α <sub>t</sub> , 1/°C	Е, МПа
Сталь углеродистая	11,2 × 10 <sup>-6</sup>	$2,1 \times 10^5$
Сталь легированная	11,0 × 10 <sup>-6</sup>	$2,0 \times 10^5$

Примечание: Если значения  $\alpha_t$  и Е приведены в паспорте ТПУ, то для расчетов используют паспортные значения.

Таблица Г.4 - Квадратичные коэффициенты расширения  $\alpha_{K1}$  и модули упругости материала E стенок КП

Материал	α <sub>K1</sub> , 1/°C	Е, МПа
Сталь углеродистая	2,23× 10 <sup>-5</sup>	$2,068 \times 10^5$
Сталь нержавеющая 17-4	2,36× 10 <sup>-5</sup>	1,965× 10 <sup>5</sup>
Сталь нержавеющая 304 литая	3,19× 10 <sup>-5</sup>	1,965× 10 <sup>5</sup>
Сталь нержавеющая 304	3,46× 10 <sup>-5</sup>	1,965× 10 <sup>5</sup>

Примечание: Если значения  $\alpha_{\kappa 1}$  и Е приведены в паспорте КП, то для расчетов используют паспортные значения.

#### Библиография

ГОСТ 112-78 Термометры ртутные метеорологические стеклянные. Технические условия;

ПР 50.2.006-94 ГСИ. Порядок проведения поверки средств измерений;

ПР 50.2.007-2001 ГСИ. Поверительные клейма