

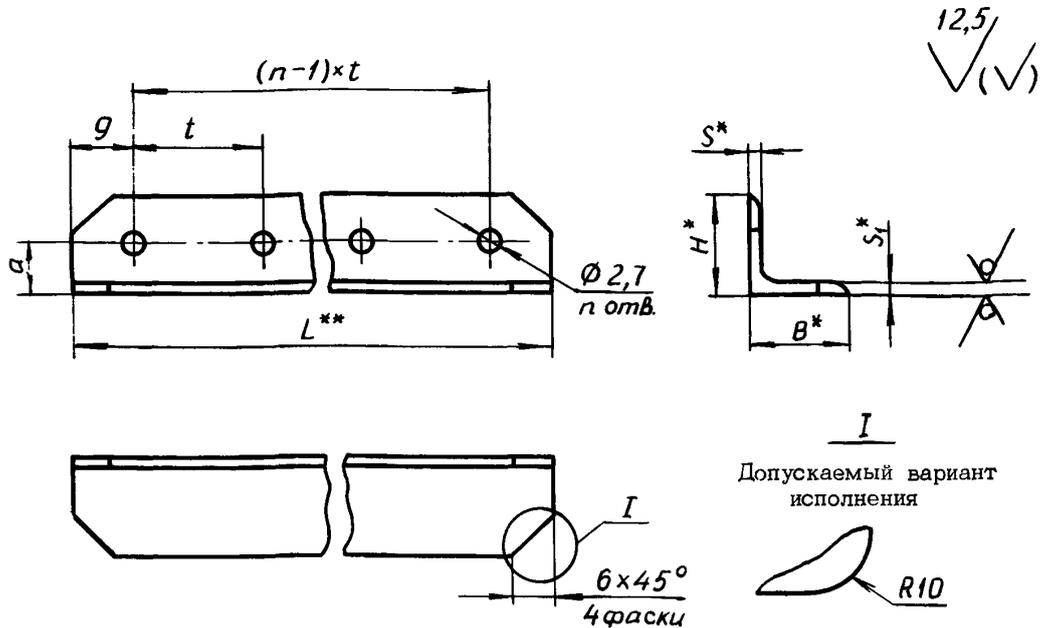
СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
ИЗ ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ**

ОСТ 1 10218-71 — ОСТ 1 10228-71

Издание официальное



I
Допускаемый вариант
исполнения

Размеры, мм

Типо- размер	Номер профиля	a	H	B	S	S ₁	Масса 1 м, кг
1	410011 (П50-18) ГОСТ 13737-80	8	15	15	1,0	1,0	0,08
	1,5				0,12		
2	410013 (П50-22) ГОСТ 13737-80	13	20	20	2,0	1,5	0,16
	0,21						
3	410594 (П52-102) ГОСТ 13738-80	16	25	18	1,5	2,0	0,20
	25			0,33			
4	410049 (П50-76) ГОСТ 13737-80	21	30	30	2,0	2,0	0,23
	0,23						
5	410078 (П50-116) ГОСТ 13737-80	29	38	19	1,5	1,5	0,44
	0,44						
6	410760 (П52-308) ГОСТ 13738-80	31	40	40	2,0	2,0	0,44
	0,44						

3. Материал: уголок (номер профиля - см. таблицу) Д16Т ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д16ч.Т ОСТ 1 92067-78; Д19Т ОСТ 90113-74, заменитель - Д19ч.Т ОСТ 1 92067-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан.Окс.нхр ^{жжж}
Грунтовка ФЛ-086.204 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

* Размеры для справок.

** Длина уголка определяется по формуле $L = (n-1)t + 18$,

где n - количество отверстий;

t и n - задаются конструктором по ОСТ 1 00016-71.

*** По действующему отраслевому документу.

№ 1 10057
№ 2 10045

268

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1-3				10057			
2	1-3				10645			

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	208