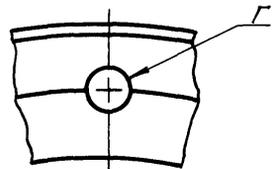


Вид В



\* Размер обеспеч. инстр.

\*\* Рабочие поверхности.

Дет. зм.	3	4
№ зм.	7955	8605

406

Ив. № дубликата  
Ив. № переделки

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	406

Лит. изм.																			
№ изв.																			

Размеры в мм

Диаметр уплотня- емого вала $d^*$	Применя- емость	$D$		$D_1$		$D_2$		$D_3$		$L$	$L_1$		$L_2$		$L_3$	$L_4$	$L_5$											
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,2$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.													
															$\pm 0,2$		$\pm 0,1$											
6		16	+0,30 +0,15	5,5	+0,1 -0,2	9,8	±0,15	12,8	±0,15	5	1,6	±0,15	2,1		3,6	4,6	0,4											
7		17		6,5		10,8		13,8																				
8		18		7,5		11,8		14,8																				
9		19		8,5		12,8		15,8																				
10		20		9,5		13,8		16,8																				
11		21		10,5		14,8		17,8																				
12		22		11,5		15,8		18,8																				
13		25		12,4		18,0		21,8										±0,20	±0,20	6	1,8	2,7	±0,15	2,7		4,3	5,6	0,5
14		26		13,4		19,0		22,8																				
15		27		14,4		20,0		23,8																				
16		28		15,4		21,0		24,8																				
17		29		16,4		22,0		25,8																				
18		30	17,4	23,0	26,8																							
19		31	18,4	24,0	27,8																							
20		32	19,4	25,0	28,8																							
21		35	20,4	27,0	31,6	±0,20	±0,20	7	2,0	±0,20	±0,20	3,3	±0,20	5,0	6,4	0,6												
22		36	21,4	28,0	32,6																							
24		38	23,4	30,0	34,6																							
25		39	24,4	31,0	35,6																							
26		40	25,4	32,0	36,6																							
28		42	27,4	34,0	38,6																							
30		45	29,3	36,0	40,8																							
32		48	31,3	38,0	43,8																							
34		50	33,3	40,0	45,8																							
35			34,3	41,0																								
36			35,3	42,0																								
38		55	37,3	44,0	50,8																							
40			39,3	46,0																								
42			41,3	48,0	53,8																							
45		60	44,3	51,0	55,8																							
46			45,3	52,0																								
48			47,3	54,0																								
50		65	49,3	56,0	60,8																							

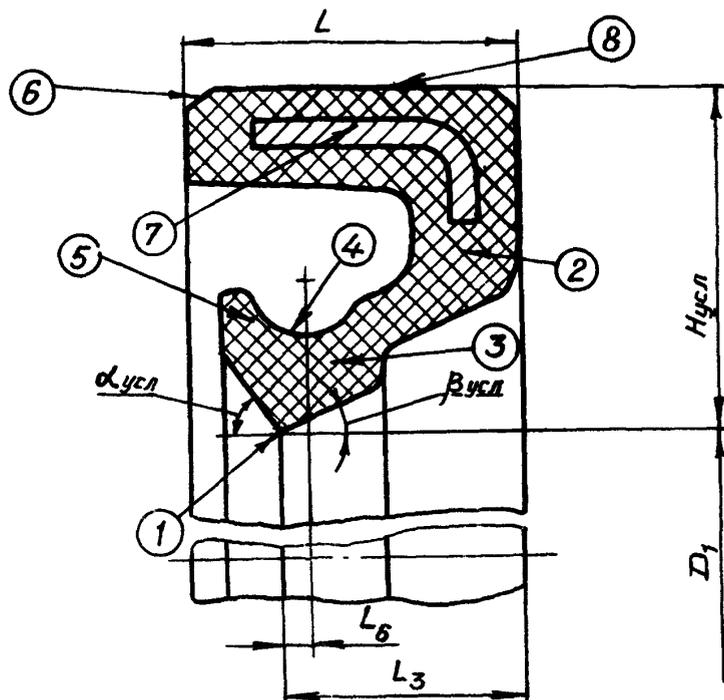
Диаметр уплотня- емого вала $d^*$	$L_6$	$L_7$	$L_8$	$z$	$z_1$	$z_2$	$z_3$	$S$	Поз. 1 Каркас	Поз. 2		Масса 1000 шт., кг, не более	
	Пред. откл.								Количество	Резиновая смесь		ОСТ 1 10454-72	ОСТ 1 10455-72
									1	ТС В-14-1	ИРП-1816		
	$\pm 0,1$								Обозначение	Масса 1000 шт., кг, не более			
6									6-ОСТ 1 10456-72	0,58	0,90	1,31	1,68
7									7-ОСТ 1 10456-72	0,62	0,94	1,40	1,72
8									8-ОСТ 1 10456-72	0,66	1,01	1,50	1,85
9		1,35	0,8		0,8	0,2	0,4	0,70	9-ОСТ 1 10456-72	0,71	1,08	1,60	1,97
10									10-ОСТ 1 10456-72	0,76	1,15	1,89	2,09
11									11-ОСТ 1 10456-72	0,81	1,25	1,81	2,25
12									12-ОСТ 1 10456-72	0,84	1,30	1,87	2,33
13									13-ОСТ 1 10456-72	1,23	1,92	3,09	3,74
14				0,4					14-ОСТ 1 10456-72	1,29	1,98	3,23	3,92
15									15-ОСТ 1 10456-72	1,35	2,07	3,42	4,14
16	0,4	1,75	1,0					0,75	16-ОСТ 1 10456-72	1,41	2,16	3,53	4,28
17									17-ОСТ 1 10456-72	1,45	2,26	3,66	4,45
18									18-ОСТ 1 10456-72	1,53	2,35	3,81	4,63
19									19-ОСТ 1 10456-72	1,60	2,45	3,96	4,81
20									20-ОСТ 1 10456-72	1,68	3,54	4,10	4,98
21									21-ОСТ 1 10456-72	2,32	3,57	6,24	7,49
22									22-ОСТ 1 10456-72	2,41	3,69	6,41	7,69
24									24-ОСТ 1 10456-72	2,56	3,95	6,82	8,20
25		1,80	1,1		0,9	0,4	0,8	0,80	25-ОСТ 1 10456-72	2,64	4,05	7,01	8,42
26									26-ОСТ 1 10456-72	2,72	4,17	7,22	8,67
28									28-ОСТ 1 10456-72	2,88	4,42	7,61	9,15
30									30-ОСТ 1 10456-72	3,57	5,48	10,32	12,23
32									32-ОСТ 1 10456-72	3,80	5,79	10,85	12,86
34				0,6					34-ОСТ 1 10456-72	4,08	6,30	11,56	13,78
35									35-ОСТ 1 10456-72	4,04	6,09	11,40	13,45
36									36-ОСТ 1 10456-72	3,99	5,88	11,24	13,13
38									38-ОСТ 1 10456-72	4,58	7,10	12,78	15,30
40	0,5	2,10	1,2					1,00	40-ОСТ 1 10456-72	4,42	6,59	12,50	14,67
42									42-ОСТ 1 10456-72	4,69	7,20	13,39	15,90
45									45-ОСТ 1 10456-72	4,95	7,66	14,15	16,86
48									48-ОСТ 1 10456-72	5,31	8,32	15,31	18,32
50									50-ОСТ 1 10456-72	5,29	7,99	15,05	17,75

\* Размер для справок

ОСТ 1 10454-72, ОСТ 1 10455-72 стр. 3



КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАНЖЕТНЫХ УПЛОТНЕНИЙ



Наименование	Условное обозначение	Пояснение
Уплотнительная кромка	1	Часть уплотнительного выступа манжеты, контактирующая с поверхностью вапа
Гибкая часть уплотнительного выступа	2	Упругоподвижная секция манжеты, связанная с каркасом и обеспечивающая перемещение уплотнительной кромки относительно вапа
Уплотнительный выступ	3	Часть манжеты, образованная передней и задней поверхностями уплотнительной кромки и поверхностью канавки под пружину
Канавка под пружину	4	Углубление полукруглой формы в верхней части уплотнительного выступа

4  
8605

406

Исг. № дубликата  
Исв. № подлинника

Продолжение

Наименование	Условное обозначение	Пояснение
Выступ, удерживающий пружину	5	Часть уплотнительного выступа, образованная поверхностью выступа, перпендикулярной оси манжеты, и поверхностью канавки под пружину
Фаска	6	Фаска, расположенная на наружной поверхности манжеты и служащая для облегчения установки манжеты в корпус
Каркас	7	Жесткая деталь, покрываемая эластомерным материалом при формировании манжеты
Наружная поверхность	8	Поверхность, по которой манжета устанавливается в посадочное место
Плечо уплотнительной кромки	$L_3$	Расстояние от уплотнительной кромки до заднего торца  Примечание. Задний торец - поверхность манжеты, перпендикулярная оси вала и не соприкасающаяся с рабочей жидкостью
Внутренний диаметр манжеты	$D_1$	Диаметр уплотнительной кромки, измеренный в свободном состоянии
Смещение кромки относительно оси пружины	$L_6$	Осевое расстояние между уплотнительной кромкой и осью канавки под пружину
Ширина манжеты	$L$	Размер манжеты, измеренный по оси симметрии манжеты
Угол передней поверхности кромки	$\alpha_{усл}$	Угол между передней поверхностью уплотнительной кромки и осью манжеты
Угол задней поверхности кромки	$\beta_{усл}$	Угол между задней поверхностью уплотнительной кромки и осью манжеты
Радиальная высота	$H_{усл}$	Половина радиального расстояния между наружным диаметром поверхности манжеты и диаметром уплотнительной кромки

№ изм. 4  
№ изв. 8605

406

Инд. № дубликата  
Инд. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	4	-	-	-	5847	Шейко	23/II-75	1/VI-75
2	1	-	-	-	6862	Шейко	4/VII-77	1/I-78
3	1, 3	-	-	-	7355	Шейко	26/VII-78	1/I-79
4	1, 2, 4, 5	-	6, 7	-	8605	Шейко	11.05.82	1.01.83