

УДК 001.89:389.14

Группа Т80

АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ЕДИНИЧНОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ОСТ 1 00231-99

На 13 страницах

Общие положения и порядок разработки

ОКСТУ 7502

Дата введения 01-01-2000

№ изм.
№ изв.

0284

Имеет дубликата
Имеет подлинника

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает общие положения и порядок разработки средств измерений единичного изготовления (СИЕИ).

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 2.102-68 ЕСКД. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.105-95 ЕСКД. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ 2.119-73 ЕСКД. Эскизный проект

ГОСТ 2.301-68 ЕСКД. Форматы

ГОСТ 7.32-91 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательской работе. Общие требования и правила оформления

ГОСТ 15.012-84 Система разработки и постановки продукции на производство. Патентный формуляр

ОСТ 1 00221-84 ОСИ. Метрологическая экспертиза технических заданий, конструкторской и технологической документации

ОСТ 1 00422-81 ОСИ. Порядок проведения работ по метрологическому обеспечению испытательного оборудования

ОСТ 1 00424-89 ОСИ. Средства измерений единичного изготовления. Общие требования к составлению программ испытаний и аттестации

ОСТ 1 00427-81 ОСИ. Паспорт на средства измерений единичного изготовления

ОСТ 1 00441-82 ОСИ. Средства измерений единичного изготовления. Построение, содержание, согласование и утверждение технического задания на опытно-конструкторскую работу

ОСТ 1 00442-82 ОСИ. Средства измерений единичного изготовления. Содержание метрологических требований в технических условиях

ОСТ 1 00449-82 ОСИ. Средства измерений единичного изготовления. Построение, содержание и изложение методик калибровки

МИ 2526-99 ГСИ. Нормативные документы на методики поверки средств измерений

3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 К СИЕИ относятся единичные экземпляры или разовые партии средств измерений (СИ), изготавливаемые или приобретаемые предприятиями авиационной промышленности (АП), а также единичные экземпляры СИ серийного выпуска, подлежащие применению в условиях и режимах, отличающихся от тех, для которых

№ изм	№ изв

Име № дубликата	Име № подлинника
	6284

Име № дубликата	Име № подлинника

нормированы их метрологические характеристики (МХ) либо в конструкцию которых внесены изменения, влияющие на эти характеристики.

3.2 СИЕИ применяются в научных исследованиях, при разработке и производстве изделий предприятия, для контроля их качества и параметров технологических процессов.

3.3 Применение СИЕИ при предварительных, приемочных, прямо-сдаточных, периодических и типовых испытаниях подлежащих продаже изделий авиационной техники (АТ) допускается по согласованию с заказчиком.

3.4 СИЕИ не подлежат поставке заказчику в качестве штатных и комплектующих изделий.

3.5 Поставка СИЕИ для применения при эксплуатации АТ, а также продажа их предприятиям заказчика по ремонту АТ допускаются по согласованию с ним.

3.6 Решение о необходимости применения СИЕИ должно быть обосновано невозможностью и нецелесообразностью применения средств измерений утвержденного типа.

Обоснование применения СИЕИ готовит подразделение, осуществляющее измерения (контроль) параметров изделий и технологических процессов.

3.7 Обоснование необходимости применения СИЕИ и исходные требования к СИЕИ излагаются в заявке на разработку СИЕИ, подписанной начальником нуждающегося в нем подразделения, согласованной Главным метрологом предприятия, утвержденной заместителем руководителя предприятия или другими уполномоченными на это лицами.

Заявка оформляется в виде документа, установленного на предприятии для взаимоотношений между подразделениями, и должна содержать:

- наименование и область применения;
- цель и задачи разработки;
- технические требования;
- количество экземпляров (при изготовлении разовой партии);
- обоснование необходимости разработки СИЕИ.

3.8 Разработка СИЕИ может быть выполнена в виде:

- проведения научно-исследовательской и опытно-конструкторской работ (НИР и ОКР), если требуются теоретические и экспериментальные исследования и изготовление экспериментальных образцов;
- проведения только ОКР, если СИЕИ является аналогом серийно выпускаемого СИ;
- разработки конструкции, изготовления чертежей, принципиальных и монтажных схем с последующим нормированием метрологических характеристик СИЕИ, если производится внесение изменений в СИ серийного выпуска.

№ изм
№ изв

6284

Инв № дубликата
Инв № подлинника

3.9 В случае приобретения СИЕИ, при необходимости, проводятся испытания для определения соответствия значений технических характеристик СИЕИ установленным эксплуатационной документацией, или аттестация (калибровка) для определения действительных значений МХ, либо поверка для определения соответствия МХ СИЕИ установленным эксплуатационной документацией.

3.10 Исходным документом на проведение НИР является техническое задание (ТЗ), разрабатываемое подразделением - исполнителем НИР на основании заявки подразделения-заказчика и анализа измерительной задачи, условий измерений и достижений приборостроителей в соответствующей области измерений. Требования к содержанию ТЗ на НИР приведены в приложении А.

3.11 Исходным документом для проведения ОКР является ТЗ, разрабатываемое в соответствии с требованиями ОСТ 1 00441.

3.12 Исходным документом для внесения изменений в СИ серийного выпуска является заявка по п. 3.7 и прилагаемые к ней эскизы или схемы.

Примечание - Внесение изменений в СИ серийного выпуска может проводиться в порядке, установленном в пп. 3.10 и 3.11, если изменения конструкции СИ, условий и режимов их применения должны привести к существенным изменениям перечня и значений МХ СИ.

3.13 При внесении изменений в СИ серийного выпуска, кроме чертежей и схем, вносятся изменения в методику поверки изменяемых СИ или разрабатывается методика калибровки СИЕИ.

3.14 При приемке СИЕИ, являющихся единичными экземплярами СИ серийного выпуска и разработанных без проведения ОКР, действительные значения МХ определяются:

- в нормальных условиях - при изменении конструкции;
- в рабочих условиях - при применении СИЕИ в условиях и режимах, отличающихся от тех, для которых нормированы МХ СИ серийного выпуска.

При эксплуатации СИЕИ, являющихся единичными экземплярами СИ серийного выпуска, в сфере применения по п. 3.2 осуществляется поверка или калибровка, а при эксплуатации в сфере применения по п. 3.3 - поверка.

3.15 Определение действительных значений МХ СИЕИ, являющихся единичными экземплярами СИ серийного выпуска, конструкция которых изменена в порядке, установленном в п. 3.11, осуществляется при аттестации, программа которой должна соответствовать ОСТ 1 00424.

3.16 Значения МХ СИЕИ подлежат внесению в паспорт СИЕИ по ОСТ 1 00427.

3.17 Периодичность поверки или калибровки СИЕИ устанавливается по результатам их испытаний (аттестации) и корректируется Главным метрологом

№ изм
№ изв

6284

Инв № дубликата
Инв № подлинника

предприятия с учетом информации эксплуатирующего подразделения об интенсивности их примечения.

4 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ НИР

4.1 Этапы проведения НИР:

- 1-й этап - проведение теоретических, экспериментальных и технико-экономических исследований,
- 2-й этап - оформление результатов НИР;
- 3-й этап - приемка НИР.

4.2 На 1-м этапе проводятся.

- теоретические исследования и расчеты;
- проектирование и изготовление экспериментального образца и, при необходимости, разработка средств и методов его исследования;
- экспериментальные исследования и обработка их результатов;
- корректировка технических решений по результатам теоретических и экспериментальных исследований;
- технико-экономические расчеты с целью определения предполагаемой стоимости разработки, изготовления и эксплуатации СИЕИ.

4.3 Отчетный документ по 1-му этапу должен быть подписан ответственным исполнителем, другими исполнителями и содержать:

- описание теоретических исследований;
- описание проведенных экспериментов, а также методов, схем и условий, в которых они проводились;
- описание технических средств, с помощью которых проводились экспериментальные исследования;
- описание методов обработки данных, получаемых в процессе экспериментальных исследований;
- протокол проведенных экспериментальных исследований;
- выводы.

4.4 На 2-м этапе составляется отчет о НИР в соответствии с требованиями ГОСТ 7.32. Отчет утверждает начальник подразделения - исполнителя НИР.

4.5 Приемка НИР должна осуществляться комиссией, назначаемой приказом (распоряжением) руководителя предприятия и состоящей из исполнителей НИР, представителей отдела Главного метролога предприятия, подразделения-заказчика и, при необходимости, заказчика продукции.

4.6 О готовности НИР к приемке подразделение-исполнитель должно извещать заинтересованные подразделения и заказчика за 20 дней до начала работы комиссии.

№ изм
№ изв

6284

Инв № дубликата
Инв № подлинника

5.3 Эскизный проект должен быть рассмотрен комиссией с участием представителей подразделения-заказчика, отдела Главного метролога.

К протоколу о завершении эскизного проекта должен быть приложен перечень конструкторских документов в соответствии с номенклатурой, установленной ГОСТ 2.102, которые следует разработать на последующем этапе проведения ОКР.

5.4 На 2-м этапе должны проводиться:

- разработка рабочей конструкторской документации для изготовления образца СИЕИ (внесения изменений в СИ серийного выпуска);
- разработка программы приемочных испытаний (аттестации) в соответствии с требованиями ОСТ 1 00424;
- разработка методики поверки в соответствии с МИ 2526 или калибровки СИЕИ в соответствии с ОСТ 1 00449; изготовление, наладка, юстировка образца (опытного образца - при заказе разовой партии СИЕИ);

Примечания

1. При проведении на 2-м этапе ОКР предварительных испытаний образца СИЕИ разрабатывается программа их проведения.

2. Предварительные испытания проводятся с участием представителей отдела Главного метролога предприятия. Протокол предварительных испытаний утверждает начальник подразделения-исполнителя.

5.5 На 3-м этапе ОКР осуществляется ее приемка, включающая рассмотрение конструкторской документации, проведение приемочных испытаний (аттестации) образца СИЕИ.

5.6 Приемку ОКР осуществляет комиссия, в которую должны входить представители отдела Главного метролога предприятия, подразделений-соисполнителей ОКР, заказчиков СИЕИ, изготовителей (при заказе разовой партии СИЕИ) и заказчика продукции, если с ним было согласовано ТЗ.

5.7 Основанием для начала работы приемочной комиссии является приказ (распоряжение) руководителя предприятия или его заместителя, устанавливающего сроки, место проведения приемки, утверждающего состав приемочной комиссии.

5.8 Ответственность за организацию работ по приемке ОКР возлагается на начальника подразделения - исполнителя ОКР.

5.9 Для приемки представляются:

- образец СИЕИ, принятый отделом технического контроля;
- испытательное оборудование, аттестованное в соответствии с требованиями ОСТ 1 00422, СИ, прошедшие поверку или калибровку, и другие технические средства, необходимые для проведения испытаний (аттестации) СИЕИ;
- комплект документов в соответствии с приложением В;
- протокол предварительных испытаний, если они проводились.

Разработанная техническая документация на СИЕИ должна пройти метрологическую экспертизу по ОСТ 1 00221.

№ изм

№ изв

6284

Инв № дубликата

Инв № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ ТЗ НА НИР

А1 ТЗ должно содержать:

- полное наименование и шифр темы;
- наименование (номер) подразделения-заказчика, дату подписания заявки;
- сроки начала и окончания работы;
- наименования подразделений-исполнителей;
- цель и технико-экономическое обоснование проведения НИР;
- задачи, решаемые в результате проведения НИР;
- назначение, область применения и условия эксплуатации СИЕИ;
- требования к основным техническим, в том числе метрологическим

характеристикам СИЕИ;

- требования к надежности СИЕИ;
- этапы проведения работы и сроки их выполнения;
- перечень документов, которыми должна заканчиваться НИР.

А2 Технико-экономическое обоснование проведения НИР должно содержать:

- обоснование невозможности или нецелесообразности применения имеющихся отечественных или зарубежных СИ;
- расчет затрат и ориентировочный срок их окупаемости.

А3 ТЗ на НИР должно излагаться в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105 на листах формата А4 по ГОСТ 2.301.

А4 ТЗ подлежит согласованию с Главным метрологом предприятия, начальниками подразделений-заказчика, исполнителей, а также с представителем заказчика при применении СИЕИ по п. 3.3 настоящего стандарта и утверждается заместителем руководителя предприятия.

№ изм

№ изв

Инв № дубликата

Инв № подлинника

6284

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

ФОРМА ИЗВЕЩЕНИЯ О ГОТОВНОСТИ НИР К СДАЧЕ ПРИЕМНОЙ КОМИССИИ

ИЗВЕЩЕНИЕ
о готовности НИР к сдаче приемной комиссии

наименование и шифр темы

На основании ТЗ № _____, утвержденного _____
дата утверждения

должность, фамилия, инициалы

наименование подразделения-исполнителя

выполнена НИР по теме: _____

наименование темы

Работа готова к предъявлению приемочной комиссии.

Руководитель темы _____
должность, наименование подразделения

подпись, дата, расшифровка подписи

№ изм

№ изв

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

6284

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ ПРИЕМОЧНОЙ КОМИССИЕЙ ОКР С ОБРАЗЦОМ СИЕИ

- В1 ТЗ на ОКР.
- В2 Комплект рабочей конструкторской документации.
- В3 Фотографии общего вида СИЕИ размером 18x24 (2 экз.) при разработке нового СИ.
- В4 Проект технических условий по ОСТ 1 00442 (при необходимости).
- В5 Проект программы испытаний (аттестации) СИЕИ в соответствии с требованиями ОСТ 1 00424.
- В6 Проект методики поверки в соответствии с МИ 2526 при применении СИЕИ по п. 3.3 или поверки (калибровки) в соответствии с ОСТ 1 00449 при применении их по п. 3.2.
- В7 Проект методики выполнения измерений с применением СИЕИ.
- В8 Справку для СИЕИ, не подлежащих проверке на патентную чистоту, или патентный формуляр по ГОСТ 15.012 в случае предполагаемой продажи СИЕИ.
- В9 Техническое описание, инструкцию по эксплуатации.

№ изм
№ изв

6284

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(рекомендуемое)
ФОРМА ПРОТОКОЛА ПРИЕМКИ ОКР

УТВЕРЖДАЮ

должность, наименование предприятия

подпись, дата, расшифровка подписи

ПРОТОКОЛ № _____
приемки ОКР по разработке СИЕИ

наименование темы

проведенной _____ по ТЗ, утвержденному
наименование подразделения

дата утверждения, должность, инициалы, фамилия утвердившего

Приемочная комиссия на основании приказа (распоряжения) от _____
№ _____

должность, инициалы, фамилия

и в соответствии с программой приемки ОКР установила:

Раздел 1. Соответствие (несоответствие) комплектности образца СИЕИ ТЗ и действующей нормативной документации.

Раздел 2. Соответствие (несоответствие) комплектности и содержания технической документации (приложение В к настоящему стандарту).

Раздел 3. Наличие в соответствии со спецификацией и пригодность к применению средств испытаний.

Раздел 4. Соответствие (несоответствие) технических характеристик образца СИЕИ ТЗ (ТУ), установленное в результате проведенных комиссией испытаний. Данные и результаты испытаний: _____

Раздел 5. Общая оценка результатов ОКР: научно-технический уровень работы и образца СИЕИ в частности. Экономическая эффективность.

Раздел 6. Дополнительные данные по усмотрению комиссии.

Выводы и предложения: Комиссия считает ОКР и образец СИЕИ принятыми (не принятыми) и рекомендует (не рекомендует) образец СИЕИ к применению в области и условиях, указанных в паспорте на СИЕИ.

Председатель комиссии _____

подпись, дата расшифровка подписи

Члены комиссии _____

подпись дата расшифровка подписей

№ изм
№ изв

6284

Инв № дубликата
Инв № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(рекомендуемое)
ФОРМА СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ ИСПЫТАНИЯХ
ИЛИ АТТЕСТАЦИИ СИЕИ

УТВЕРЖДАЮ

_____ ,
должность, наименование предприятия

_____ ,
подпись, дата, расшифровка подписи

СВИДЕТЕЛЬСТВО СИЕИ

_____ ,
наименование, обозначение

разработанное (изготовленное) _____ ,

_____ ,
дата, наименование подразделения

предназначенное для измерения (контроля) _____

_____ ,
наименование величины,

_____ ,
параметра, изделия, технологического процесса, условия применения

Условия, при которых проведены экспериментальные исследования _____

Результаты определения метрологических характеристик

Измеряемая величина, номер измерительного канала	Диапазон измерений	Наименование метрологической характеристики	Оценка погрешности определения метро- логической характе- ристики

По результатам испытаний (аттестации) (протокол от _____ г.

№ _____) _____

наименование СИ

признано соответствующим ТЗ (ТУ) и пригодным для применения.

Поверку (калибровку) производить в соответствии с _____

_____ ,
наименование (обозначение) НД (КД) на методику поверки (калибровки)

с интервалом _____. Первая поверка (калибровка) _____

Испытания (аттестацию) провели _____

_____ , _____ ,
подписи, расшифровка подписей
дата

№ изм

№ изв

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

6284