

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

**ОВ-02-151**

ВЫПУСК II

**МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ  
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ СВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА  
ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Тбилиси, 60, пр. Важа Пшавела, 27а  
Сдано в печать 1969 года  
Заказ № 02-02-451/2) экз 300 экз.  
Цена

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ОВ-02-151**

ВЫПУСК II

**МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ  
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ СВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

ВЫПУСК II - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ  
ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР  
ПРИКАЗ N 47 ОТ 13 НОЯБРЯ 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1965 г.

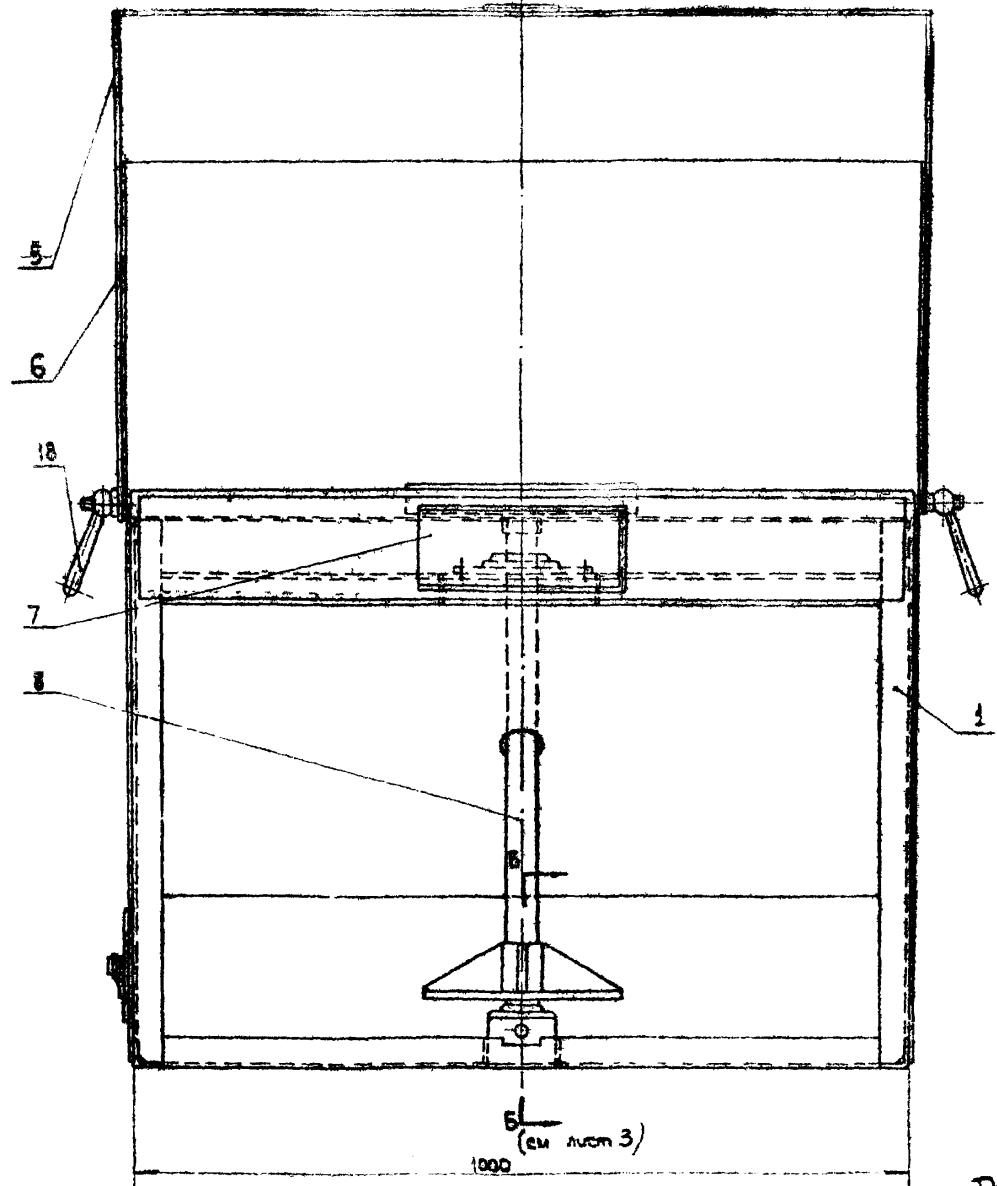
# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п.п.	Наименование	№		№№ п.п.	Наименование	№	
		листа	стр. ил.			листа	стр. ил.
1	Титульный лист		1	13	Отсос от машины для точечной сварки МТП-75 Общий вид 11-00	89	90
2	Содержание альбома	1	2		Узлы и детали	90, 91	91, 92
3	Стол с подвижным укрытием и поворотным диском для ручной сварки. Общий вид 1-00	2÷4	3÷5	14	Отсос от машины для точечной сварки типа АТП-10; МТП-25-М Общий вид 12-00	92	93
	Узлы и детали	5÷22	6÷23		Узлы и детали	93÷96	94÷97
4	Кабина для металлизации плазменного напыления материалов Общий вид 2-00	23÷25	24÷26	15	Укрытие-отсос от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2 Общий вид 13-00	97, 98	98, 99
	Узлы и детали	26÷44	27÷45		Узлы и детали	99÷111	100÷112
5	Стол с отсосом и установкой АСШ-2 Общий вид 3-00	45, 46	46, 47	16	Отсос от машины сварки трением типа МФ-287 Общий вид 14-00	112	113
	Узлы и детали	47÷51	48÷52		Узлы и детали	113÷115	114÷116
6	Отсос от установки ХТТ-1-88 для плазменной резки металлов Общий вид 4-00	52	53	17	Укрытие-отсос от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки Общий вид 15-00	116, 117	117, 118
	Узлы и детали	53÷59	54÷60		Узлы и детали	118÷127	119÷128
7	Сварочный стол с укрытием для кислородно-ацетиленовой сварки Общий вид 5-00	60	61	18	Отсос к автомату АДК-500-б для сварки в среде углекислого газа. Общий вид 16-00	128, 129	129, 130
	Узлы и детали	61÷69	62÷69		Узлы и детали	127-134	131÷136
8	Отсос от автомата АДОВ-300 со следящим устройством Общий вид 6-00	69	70	19	Камера для резки цветного металла и нержавеющей стали на АСШ-2. Общий вид 17-00	135, 136	136, 137
	Узлы и детали	70, 71	71+72		Узлы и детали	137-148	138÷149
9	Отсос от автомата АДОВ-300 Общий вид 7-00	72	73	20	Отсос от автомата типа АДСП-1 для сварки в среде аргона Общий вид 18-00	149	150
	Узлы и детали	73÷75	74÷76		Узлы и детали	150÷153	151÷154
10	Отсос от головки типа КДС-1000 для сварки преобразователями нагрев шва крестовых соединений. Общий вид 8-00	76	77	21	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке крестовых швов. Общий вид 19-00	154	155
	Узлы и детали	77÷79	78÷80		Узлы и детали	155, 156	156, 157
11	Отсос от головки полуавтомата типа ПЗММ-500, установленной на поворотной консоли. Общий вид 9-00	80, 81	81, 82	22	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке внутреннего шва Общий вид 20-00	157	158
	Узлы и детали	82, 83	83, 84		Узлы и детали	158	159
12	Отсос от установки для сварки угловым электродом крестовых соединений швов. Общий вид 10-00	84, 85	85, 86	23	Отсос к автомату АВС при наплавке деталей под слоем флюса. Общий вид 21-00	159, 160	160, 161
	Узлы и детали	86÷88	87÷89		Узлы и детали	161-170	162÷171

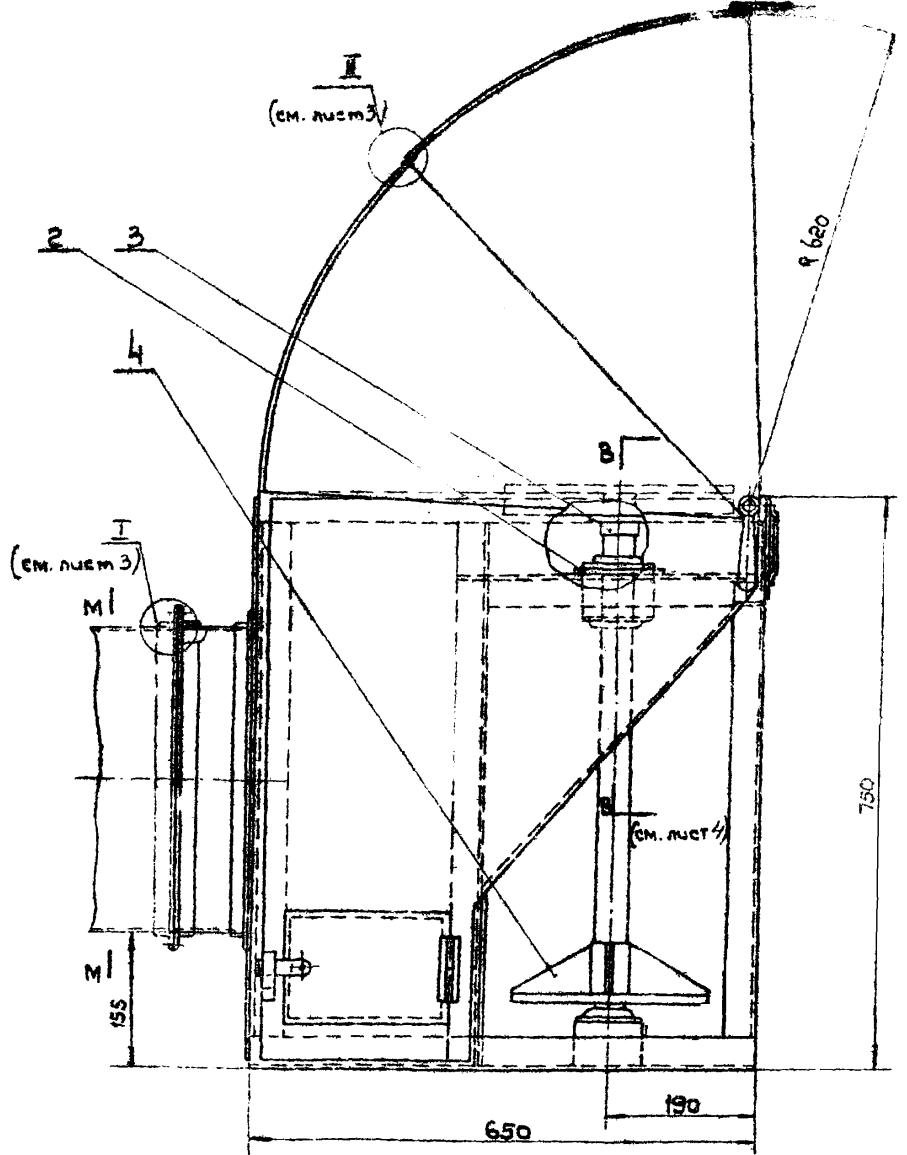
Исполнитель:   
 Проверено:   
 Утверждено:   
 Дата:



A  
(см. лист 3)



B  
(см. лист 3)



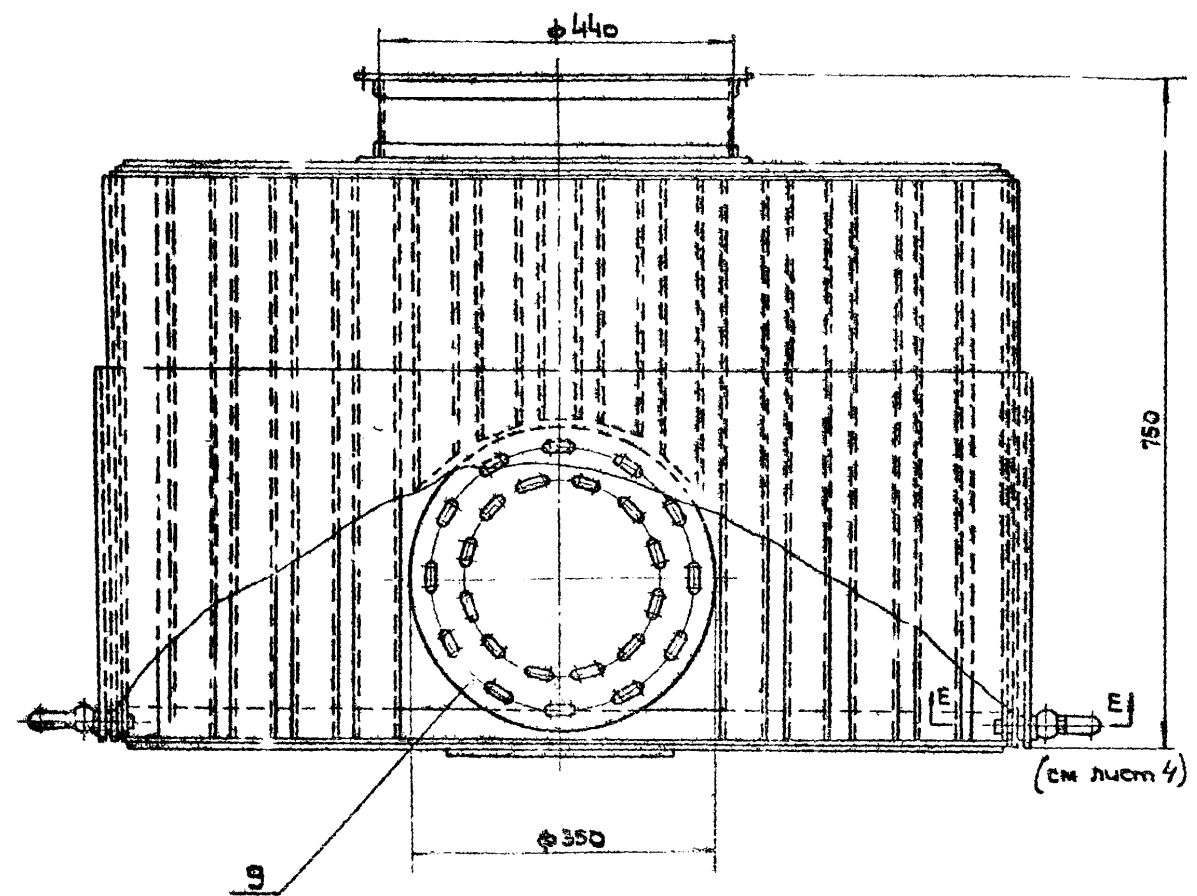
Изготовлено в ЦКБ  
 № 1000  
 1955 г.  
 М. В. С.

Общий вид выполнен на 3-х листах, см листы 2, 3, 4

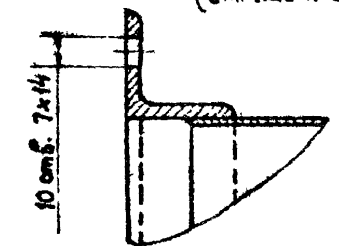
Примечание:

ТА 1965г	Стал с подвижным укрытием и поворотным диском для ручной электросварки	М:Б
	Общий вид 1-го	08-02-151

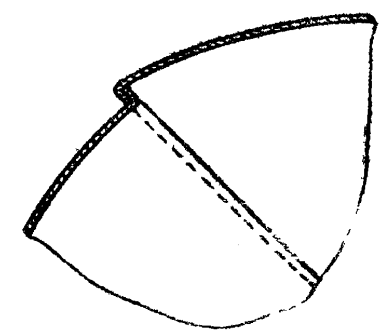
Вид А  
(см. лист 2)



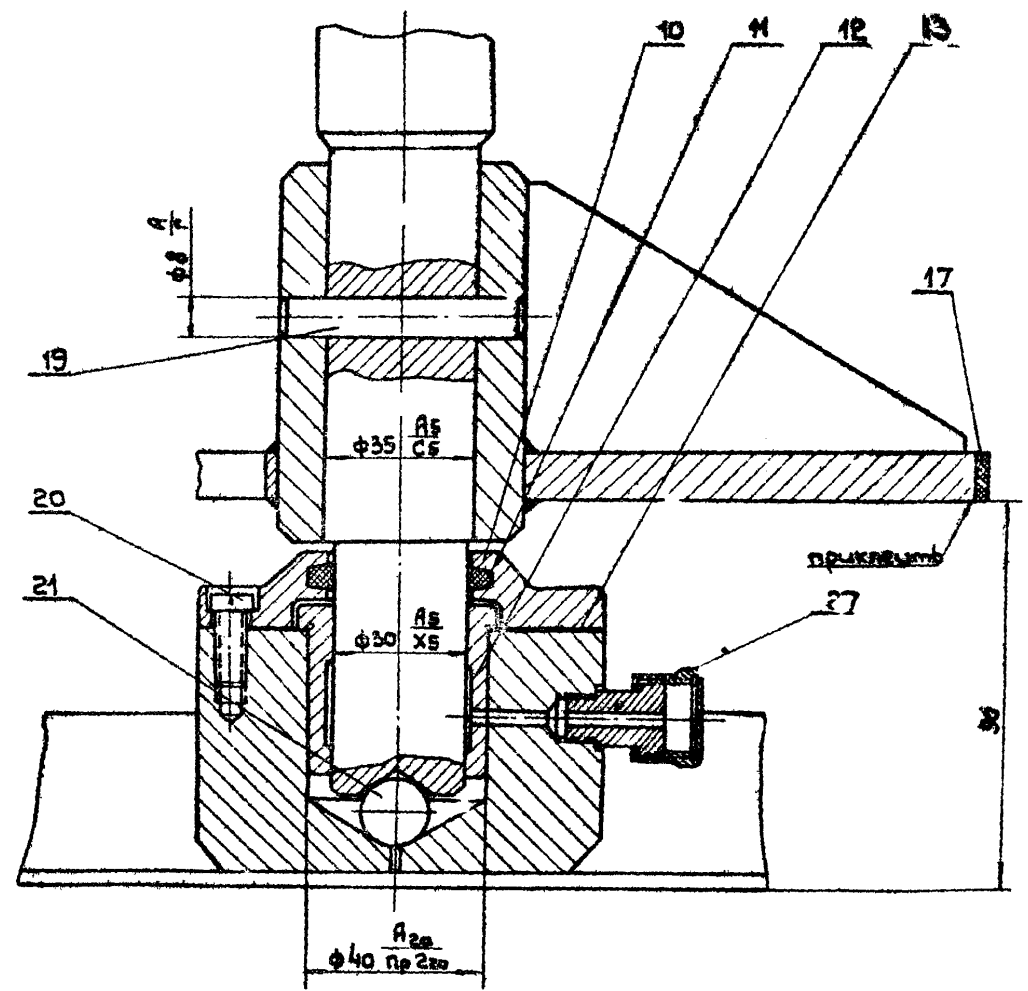
I  
1:1  
(см. лист 2)



II  
1:1  
(см. лист 2)



В-Б  
1:1  
(см. лист 2)

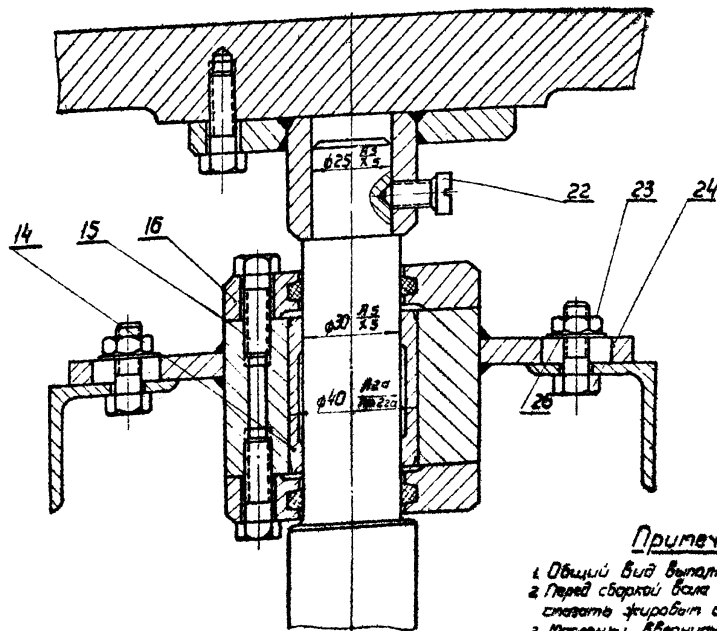


Примечание:  
Общий вид выполнен на 3-х листах,  
см. листы 2, 3, 4.

Исполн.	Исполн.	Проверен	Сверлен
Маш. черт.	Краснов	См. лист	Сверлен
Рис. 1:1	Колесова	См. лист	Сверлен

ТА 1965г.	Стан с напильником шершавым и поперечным диском для ручной электросварки	08-02-151
	Общий вид . 1-00	Лист 3

**B-B**  
M1:1  
(см. лист 2)



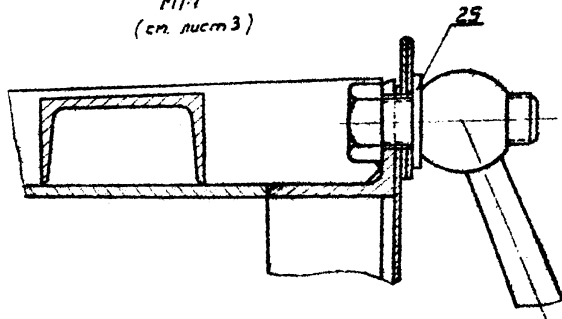
**Примечания**

1. Общий вид выдан на 3<sup>м</sup> листе, см. листы 2, 4.
2. Перед сборкой вала втулки должны быть зафиксированы гайками УС-2 (п) ГОСТ 1033-51 (дет. 1-04) с болтом.

**Характеристика аппарата**

№ п/п	Наименование	Единицы измерен.	Знач.
1	Объем отсеваемого воздуха (с учетом потерь отсеваемого воздуха без учета, определяемых по формуле 3.44-20) при 4-м расстоянии от сварной дуги до плоскости отсечения	м <sup>3</sup> /ч	1200
2	Плотность местного сопративления отсечной к скорости в сечении ПП	—	1,5
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	2,1
4	Концентрация вредных веществ в отсеваемом воздухе	мг/м <sup>3</sup>	15
5	Общий вес	кг	150

**E-E**  
M1:1  
(см. лист 3)



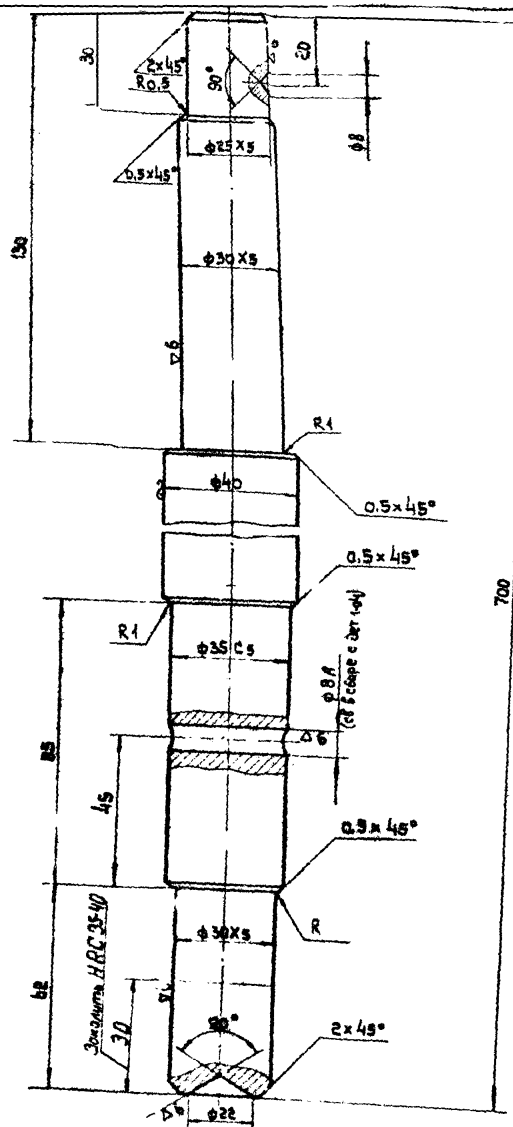
27	ГОСТ 1033-56	Масленка У-А-3	1						различные шпатель
28	ГОСТ 6957-54	Шайба В	2	Сталь Ст3	0,002	0,004			
25	ГОСТ 6957-54	Шайба В	2	Сталь Ст3	0,01	0,02			
24	ГОСТ 798-62	Болт М8х25	11	Сталь Ст3	0,015	0,165			
23	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	2	Сталь Ст3	0,006	0,012			
22	ГОСТ 10976-64	Винт М8х16	1	Сталь Ст3	0,008	0,008			
21	ГОСТ 5722-60	Шпирк В 9/8 дюйма Р	1	Сталь ШХС	0,017	0,017			
20	ГОСТ 10976-62	Винт М8х16	3	Сталь Ст3	0,005	0,015			
19	ГОСТ 3128-60	Штифт 8Гх55	1	Сталь 45	0,022	0,022			
18	ГОСТ 1053-49	Рукавочка БД32	2	Сталь 45	0,3	0,6			
17	1-0011	Накладка 188х10 S=2	1	Резина техн. ГОСТ 7338-55	0,025	0,025			5/4
16	1-0010	Крышка	2	Сталь Ст3	0,35	0,7			лист 10
15	1-0009	Прокладка	2	Картон	0,003	0,006			лист 7
14	1-0008	Втулка	1	Бр. АЖ9-4	0,2	0,2			лист 7
13	1-0007	Прокладка	1	Картон	0,005	0,005			лист 7
12	1-0006	Втулка	1	Бр. АЖ9-4	0,2	0,2			лист 7
11	1-0005	Кольцо	3	Вошак	0,013	0,039			лист 5
10	1-0004	Крышка	1	Сталь Ст3	0,4	0,4			лист 6
9	1-0003	Стал круглый	1	Чугун СЧ 12-28	14,0	14,0			лист 6
8	1-0002	Вал	1	Сталь 45	5,87	5,87			лист 5
7	1-0001	Заслонка	1	Сталь Ст3	0,3	0,3			лист 5
6	1-06	Сектор	1	Сварка	8,1	8,1			лист 22
5	1-05	Сектор	1	"	8,4	8,4			лист 24
4	1-04	Диск	1	"	4,65	4,65			лист 20
3	1-03	Втулка	1	"	0,9	0,9			лист 19
2	1-02	Корпус подшипника	1	"	3,0	3,0			лист 18
1	1-01	Стал	1	Сварка	100	100			лист 8
Итого	Объемы	Наименование	кол.	Материал	Итого Объем Вес в кг				Прим.

**Спецификация**

M1:5

ТА 1985г.	Стал с несъемным укрытием и обратным диском для ручных электросварки	08-02-151
	Общий вид 1-00	лист 4

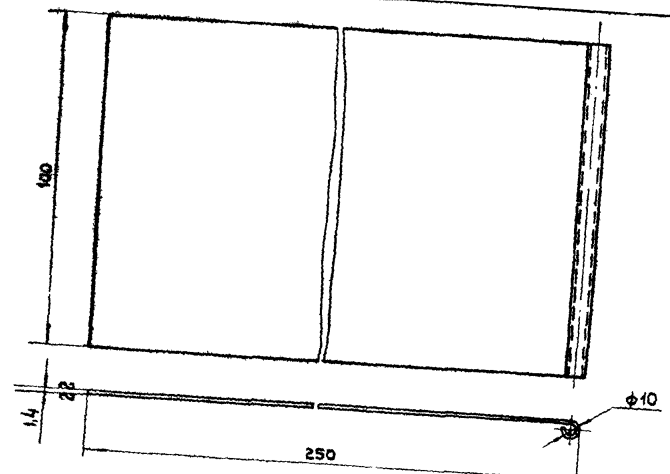
▽ 4 остальное



Исполнитель: М.И.Иванов  
 Проверенный: В.В.Петров  
 Дата: 15.08.2015

1-0002	Вал	Сталь 45	Крест 40 ГОСТ 2590-57	5.87	M1:1	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	

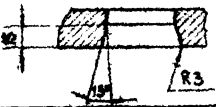
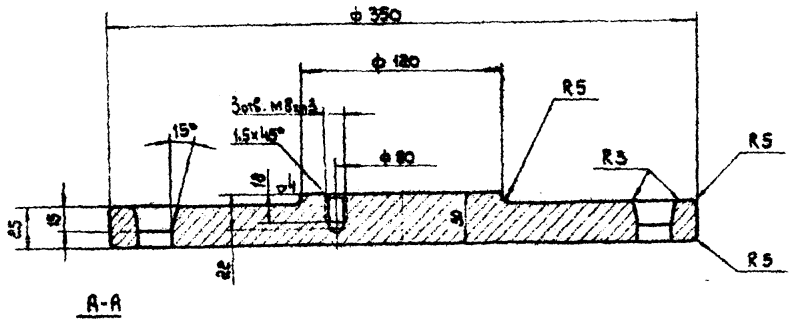
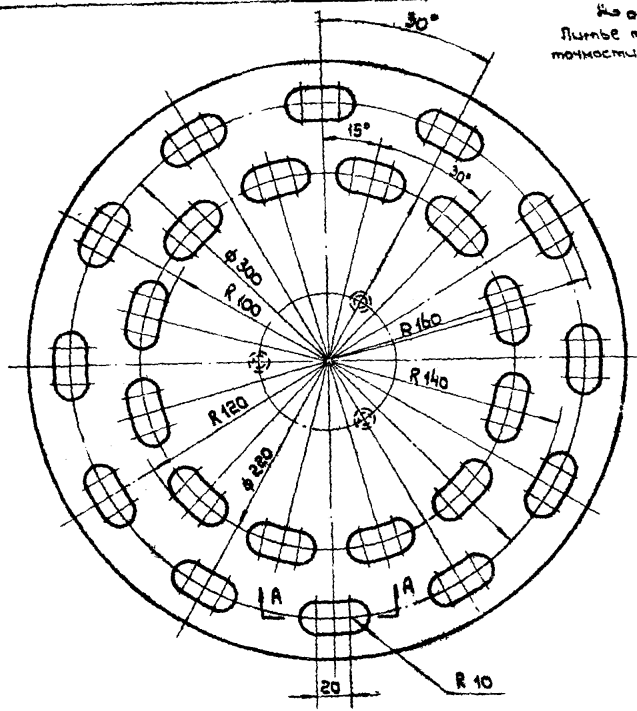
Длина развернутой детали 276



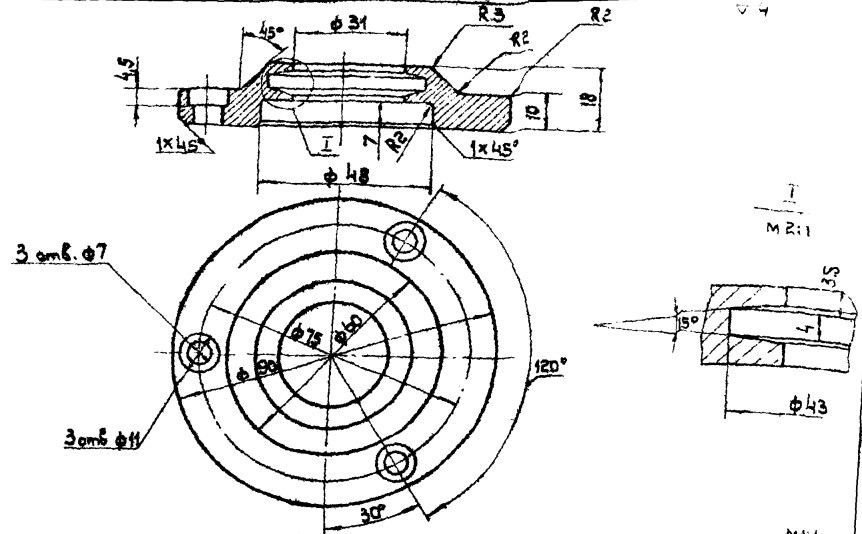
▽ 3 остальное

1-0001	Заслонка	Сталь Ст.3	Сталь транка- листовая ГОСТ 3800-57	0.30	M1:1	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	
ТА 1965г	Стал с надблжым укритием и работным дискон 3г рзчной электросварки	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	08-02-181 5
Детали						Лист 5

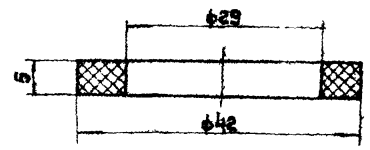
№ отпальное  
Линье по 3<sup>й</sup> классу  
точности ГОСТ 1855-55



M1.2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
1-0003	Стел крышки	Чугун ст 12-28	отпальное ГОСТ 1412-54	14,0	6



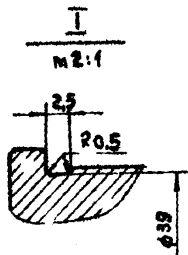
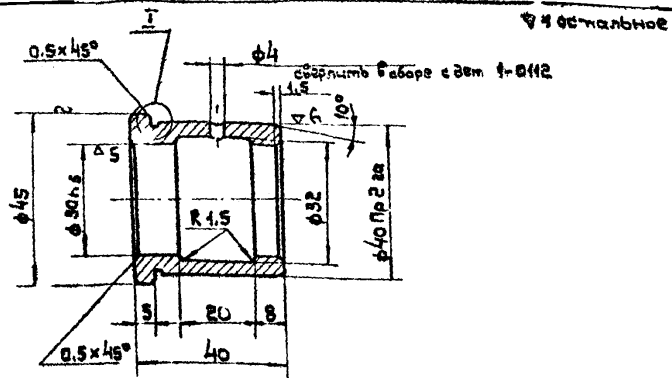
M1.1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
1-0004	Крышка	Сталь Ст 3	КРЗ 95 ГОСТ 2590-57	0,4	6



M2.1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
1-0005	Кольцо	Ваколак	Ваколак ГОСТ ГОСТ 6418-61	0,013	6

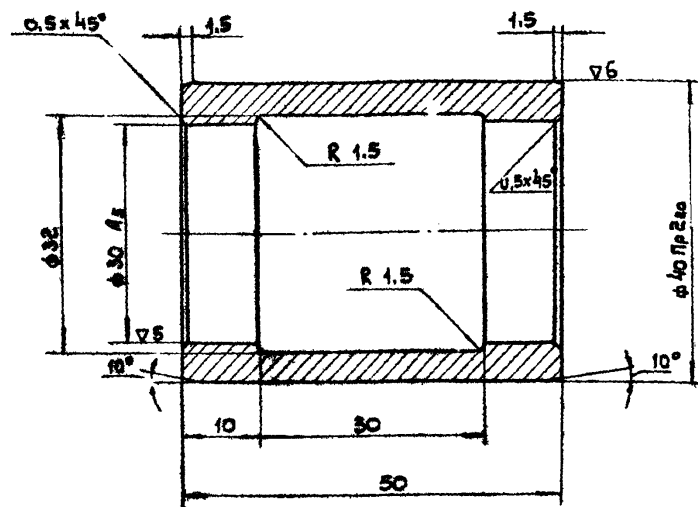
Стел с подвижным  
закрещем и обратным  
закрещем для ручной  
электросварки

ТА 1955	Детали				Лист 6
------------	--------	--	--	--	--------



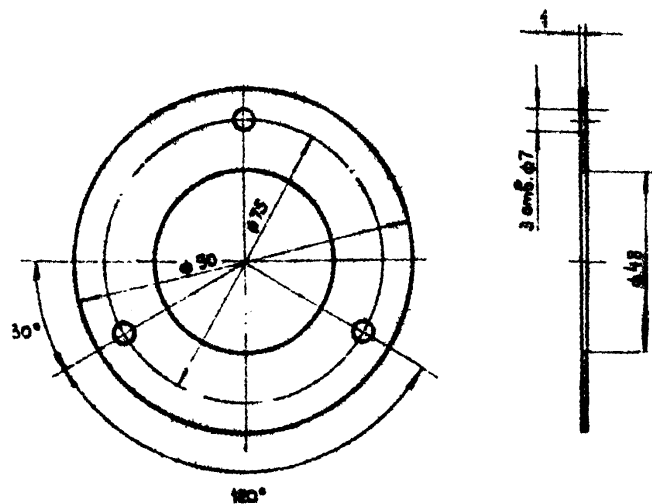
м 1:1

1-0006	Втулка	Бронза	Прокат по ГОСТ 1828-58	0.2	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



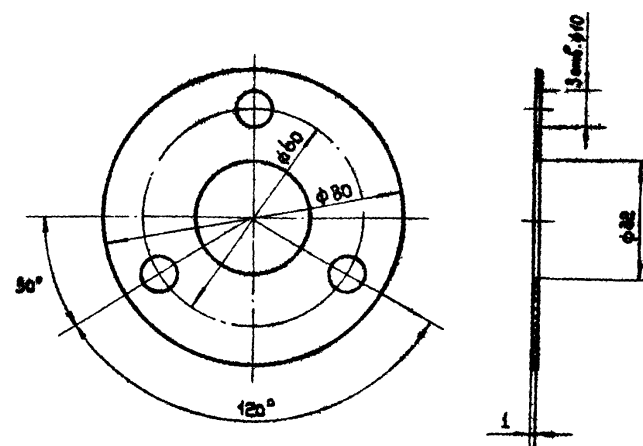
м 2:1

1-0008	Втулка	Бронза	Прокат по ГОСТ 1828-58	0.2	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



м 1:1

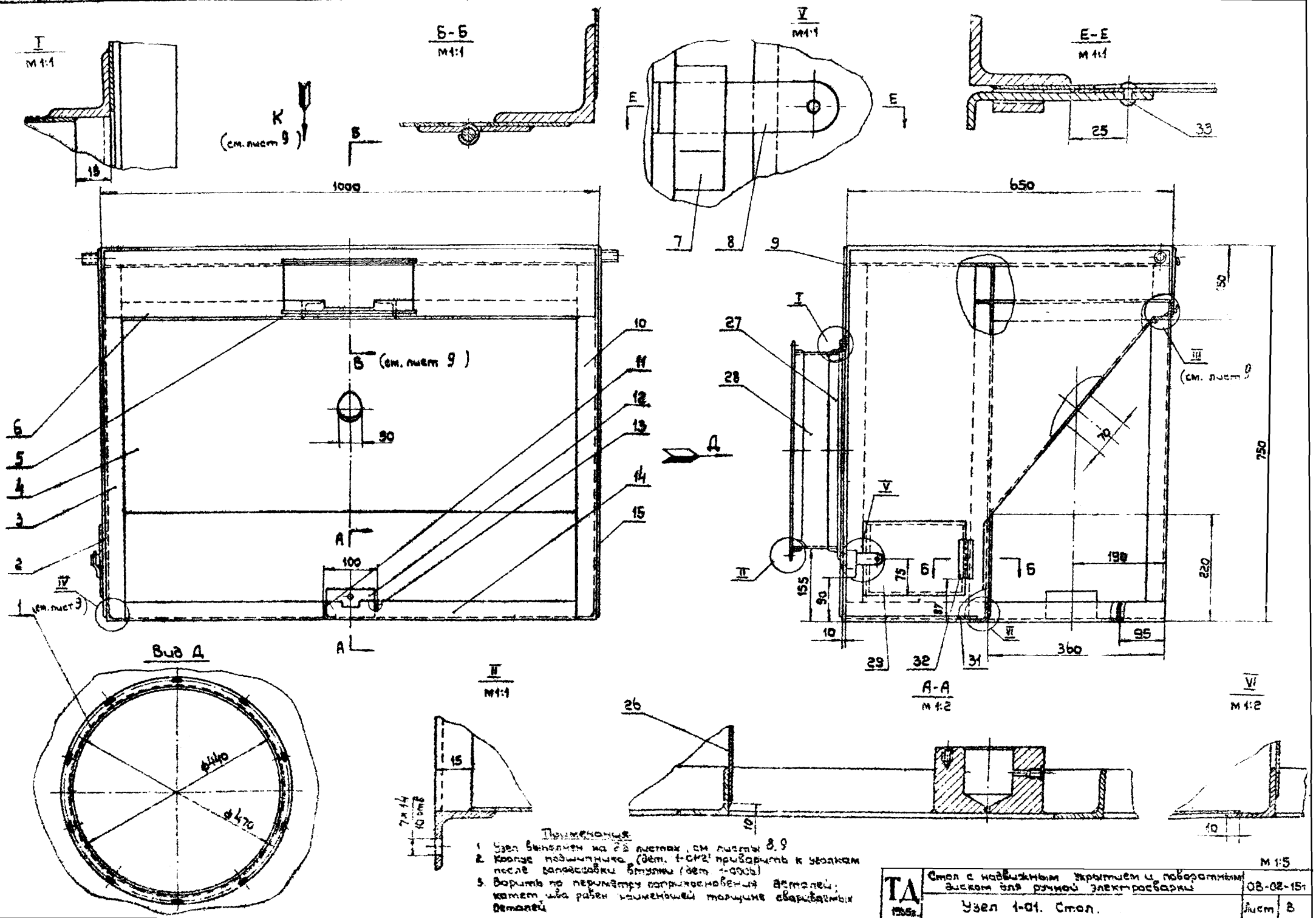
1-0007	Прокладка	Картон А	Картон прокладочный по ГОСТ 9347-60	0.005	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



м 1:1

1-0009	Прокладка	Картон А	Картон прокладочный по ГОСТ 9347-60	0.005	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Стал с необходимыми креплениями и обратным диском для ручной электросварки				08-02-134
Детали.					Лист 7

Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]  
 Ко. [Signature]



К  
(см. лист 9)

Б

Б-Б  
М 1:1

V  
М 1:1

E-E  
М 1:1

1000

650

Б (см. лист 9)

90

А

А

Вид А

II  
М 1:1

A-A  
М 1:2

VI  
М 1:2

Применение

1. Узел выполнен из 2-х листов, см. листы 8, 9
2. Кромки подпилника (дет. 1-СМ2) приварить к уголкам после выправки втулки (дет. 1-СМ3)
3. Варить по периметру сварочно-объемный шов, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

ТА  
1952

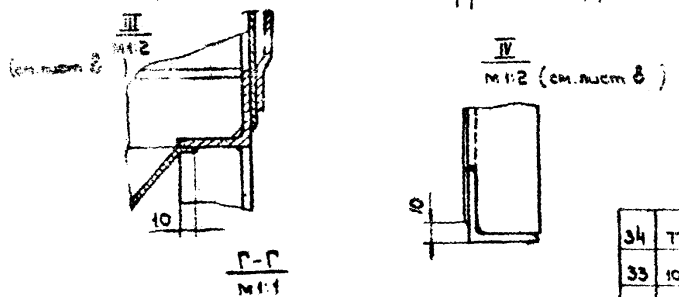
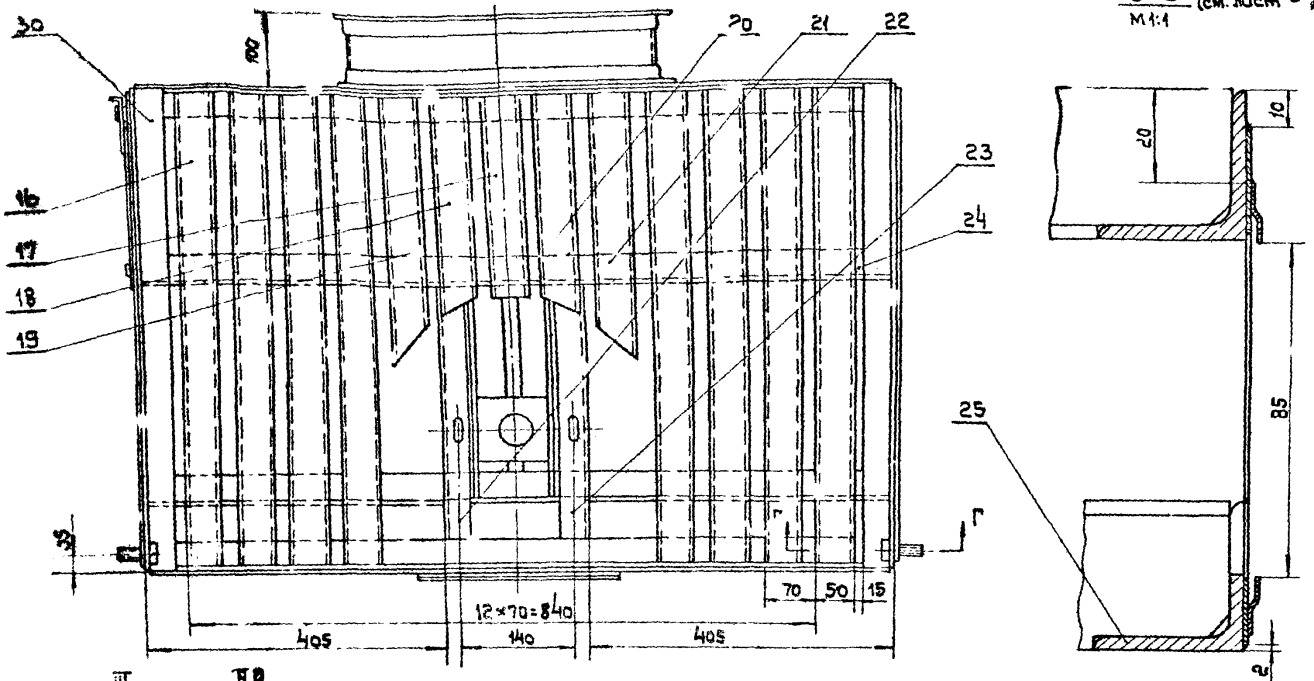
Стел с подвижным закрытием и поворотным  
выскоком для ручной электросварки

Узел 1-01. Стел.

М 1:5  
08-02-151  
Лист 8

Вид К (см. лист 8)

В-В (см. лист 8)  
М 1:1



Примечание:  
1. Узел выполнен на 2х листах,  
см. листы 8,9.

Общий вес 100,0

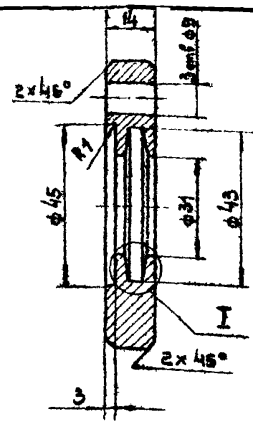
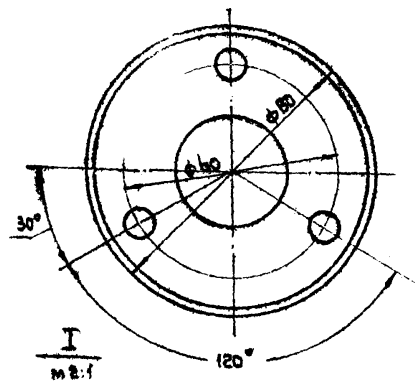
№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Общ.	Прим.
34	ГОСТ 7798-62	Болт М16х50	2	Сталь Ст.3	0,11	0,22	
33	ГОСТ 10299-62	Закладка 3х8	1	Сталь Ст.2	0,001	0,001	
32	ГОСТ 5083-54	Тетля Б75	1	Сталь Ст.3	0,08	0,08	
31	1-0131	Лист 290х940, S=1,4	1	"	3,0	3,0	б/ч
30	1-0130	Уголок 40х40х4 L=650 ГОСТ 3509-57	2	"	1,57	3,14	"
29	1-0129	Лист 200х190 S=1,4	1	"	0,33	0,33	с/ч
28	1-0128	Обечайка	1	"	1,1	1,1	Лист 10
27	1-0127	Фланец	1	Сталь Ст.2	1,32	1,32	Лист 10

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Общ.	Прим.
26	1-0126	Стенка передняя	1	"	2,4	2,4	Лист 17
25	1-0125	Уголок	1	"	2,2	2,2	Лист 14
24	1-0124	Уголок	6	"	2,4	14,4	Лист 16
23	1-0123	Уголок	1	"	0,85	0,85	Лист 16
22	1-0122	Уголок	1	"	0,85	0,85	Лист 16
21	1-0121	Швеллер	1	"	1,7	1,7	Лист 15
20	1-0120	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
19	1-0119	Швеллер	1	"	1,7	1,7	Лист 16
18	1-0118	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
17	1-0117	Швеллер	1	"	1,3	1,3	Лист 15
16	1-0116	Швеллер	8	"	3,1	24,8	Лист 14
15	1-0115	Стенка правая	1	"	3,1	3,1	Лист 14
14	1-0114	Уголок	1	"	2,3	2,3	Лист 17
13	1-0113	Уголок	1	"	0,6	0,6	Лист 14
12	1-0112	Карниз подшивной	1	"	2,6	2,6	Лист 13
11	1-0111	Уголок	1	"	0,6	0,6	Лист 13
10	1-0110	Стойка	3	"	1,7	5,1	Лист 13
9	1-0109	Стенка задняя	1	"	6,0	6,0	Лист 12
8	1-0108	Завязка	1	"	0,04	0,04	Лист 12
7	1-0107	Планка	1	"	0,03	0,03	Лист 12
6	1-0106	Лист верхний	1	"	1,2	1,2	Лист 12
5	1-0105	Направляющая	2	"	0,055	0,11	Лист 11
4	1-0104	Лист	1	"	5,5	5,5	Лист 11
3	1-0103	Стойка	3	"	1,7	5,1	Лист 11
2	1-0102	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	3,0	3,0	Лист 11
1	1-0101	Фланец	1	Сталь Ст.3	1,82	1,82	Лист 10

Спецификация

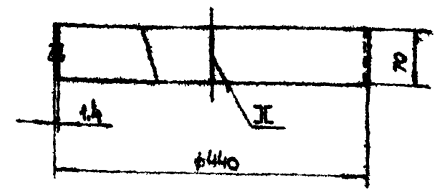
	Стал с навязанным покрытием и дворовым электром для ручной электросварки	М 1:5 08-02-151
	Узел 1-01 Стал.	Лист 9





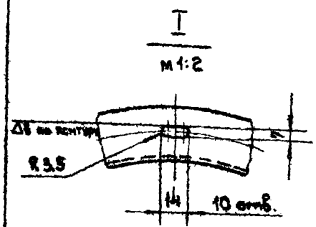
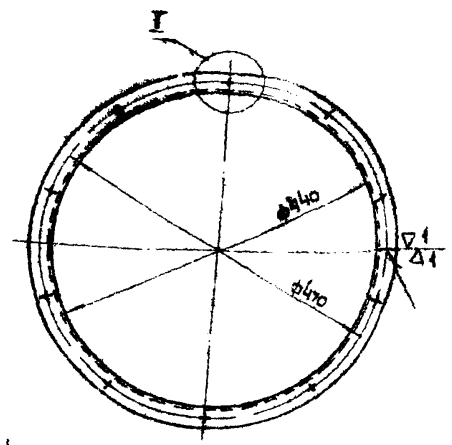
М 1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0010	Крышка	Сталь Ст.3	Крп. лист 8509-57	0.55	10

∇1 остальное



Длина развернутой детали 1377

М 1:5					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0123	Обечайка	Сталь Ст.3	Сталь лист 8509-57	1.1	10

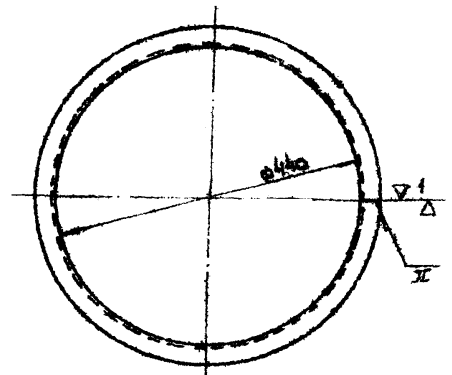


Длина развернутой детали 1432

М 1:5					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0101	Фланец	Сталь Ст.3	Углек. лист 8509-57	1.82	10

~ остальное

~ остальное

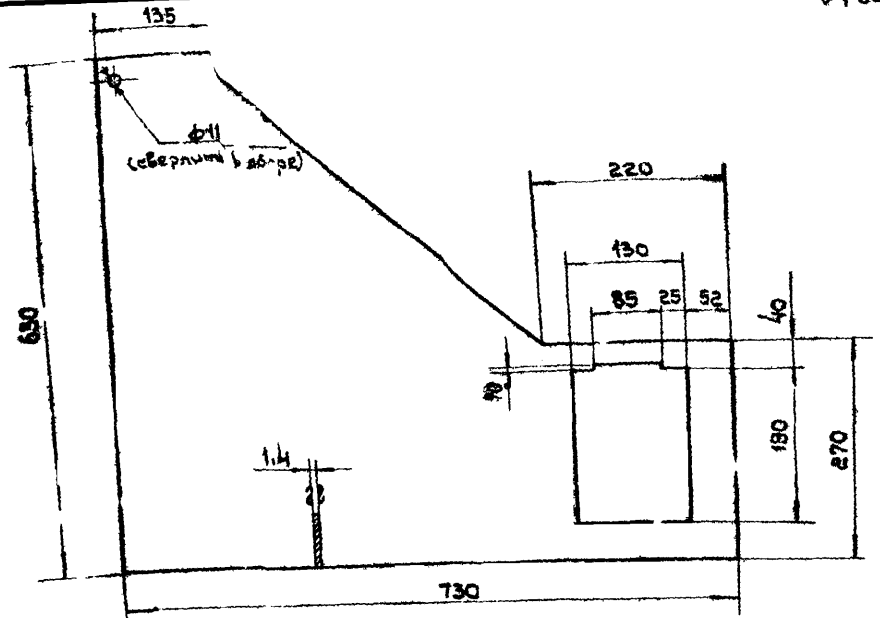


Длина развернутой детали 1432

М 1:5					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес кг.	Лист
1-0127	Фланец	Сталь Ст.3	Углек. лист 8509-57	1.82	10
Сталь в наивысшем качестве и лабораторные выском для лучшей электрообработки				08-02-151	10
ТА					10
детали					10

Handwritten notes and stamps on the left margin, including a date stamp '1956'.

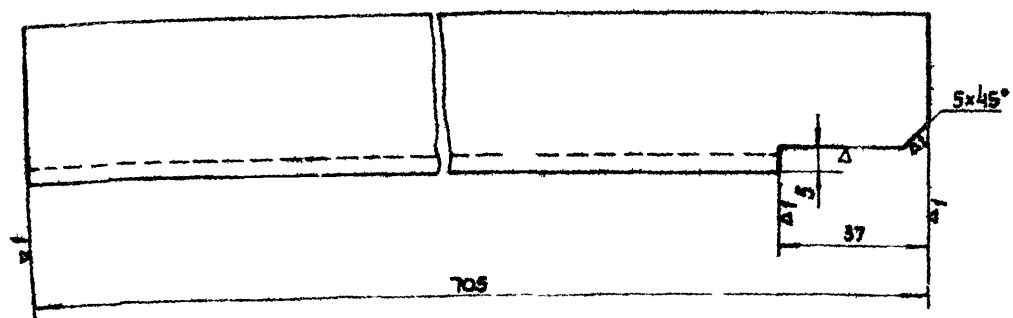
▽1 остальное



M1:5

1-0102	Ст знака левая	Сталь Ст 3	Сталь марка-листовой ГОСТ 3800-57	3,0	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

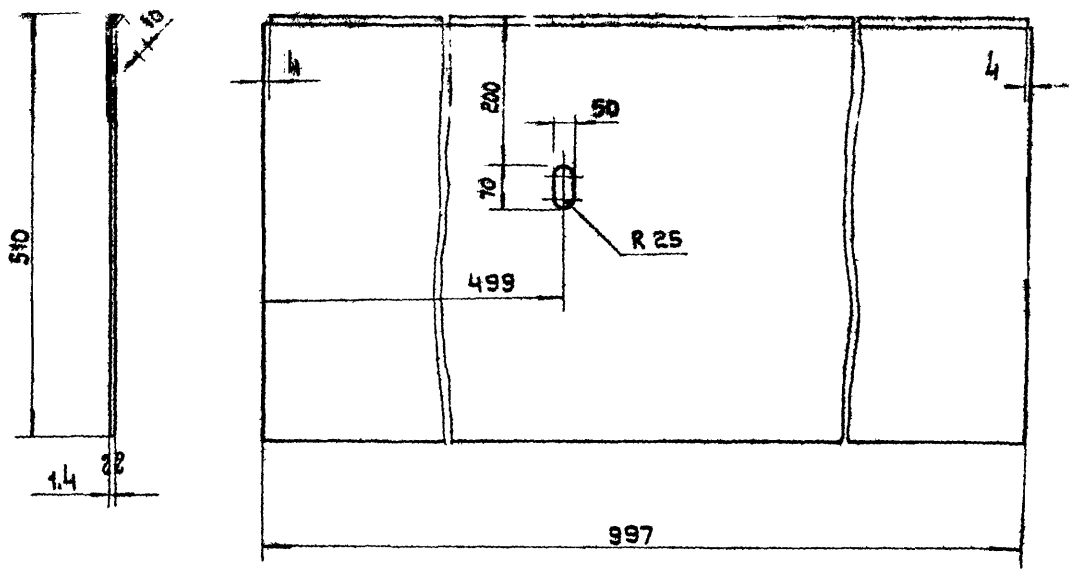
▽1 остальное



M1:3

1-0103	Стойка	Сталь Ст 3	Уголок 20х20 марка-листовой ГОСТ 8509-57	1,7	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

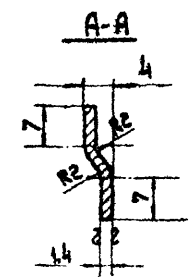
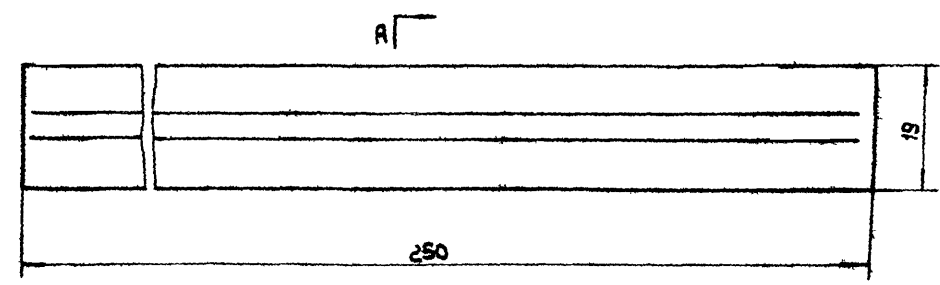
▽1 остальное



M1:5

1-0104	Лист	Сталь Ст 3	Сталь марка-листовой ГОСТ 3800-57	5,5	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

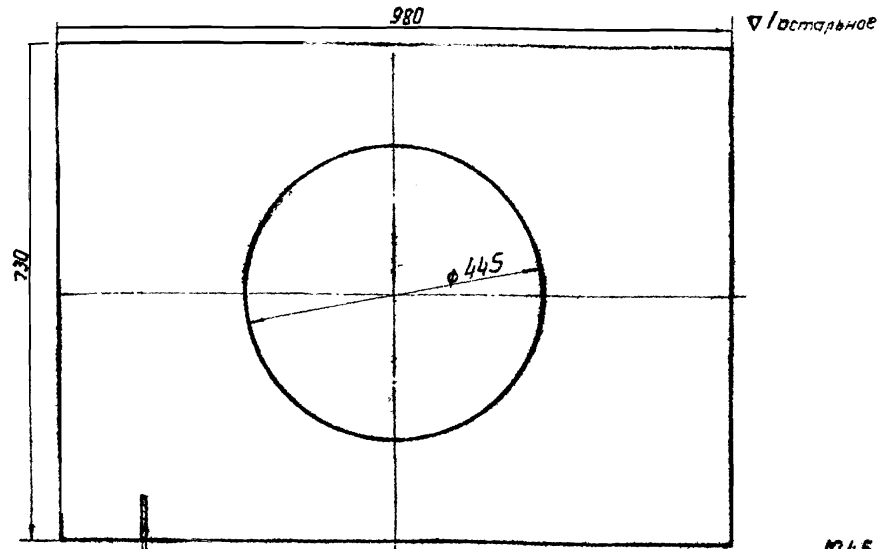
▽1 остальное



M2:1

1-0105	Направляющая	Сталь Ст 3	Уголок 20х20 марка-листовой ГОСТ 8509-57	0,055	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 19b5z	Стол с наст. лжым покрытием и поворотным диском для ручной электосварки				08-02-191
Детали					Лист 11

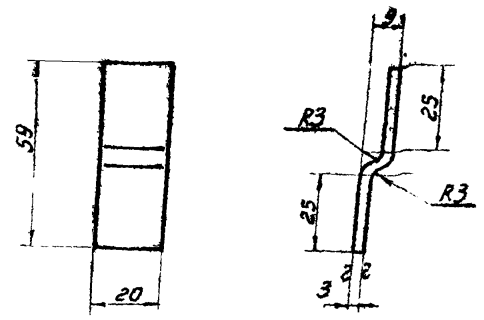
1-0102  
 1-0103  
 1-0104  
 1-0105



▽ 1 остальное

М1-5

1-0109	Стенка задняя	Сталь Ст3	Сталь углеродистая ГОСТ 380-57	00	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

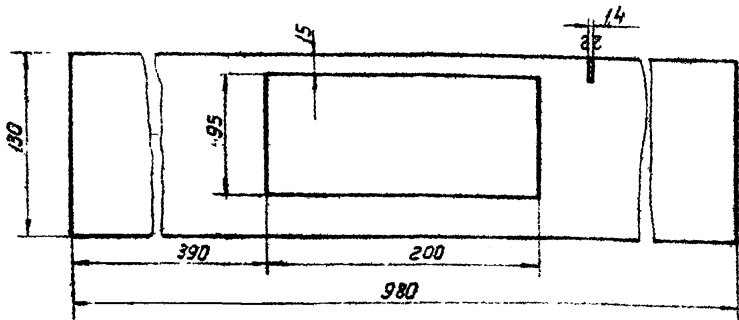


▽ остальное

Длина развернутой детали 62  
Острые края притупить

М1-1

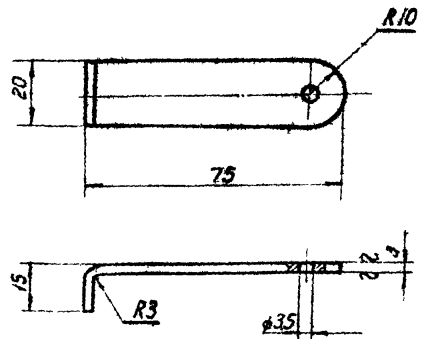
1-0107	Планка	Сталь Ст3	Сталь углеродистая ГОСТ 380-57	00.30	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



▽ 1 остальное

М1-25

1-0106	Лист верхний	Сталь Ст3	Сталь углеродистая ГОСТ 380-57	12	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



▽ 3 остальное

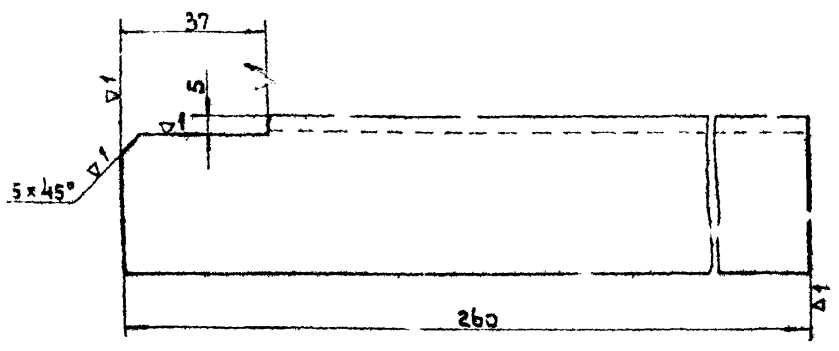
Длина развернутой детали 85  
Острые края притупить

М1-4

1-0108	Забивка	Сталь Ст3	Сталь углеродистая ГОСТ 380-57	00.1	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

ТА 1965	Сталь с надрезанным укрывителем и поворотным выключателем для ручной для переборки	08-02-151
Детали		Лист 12

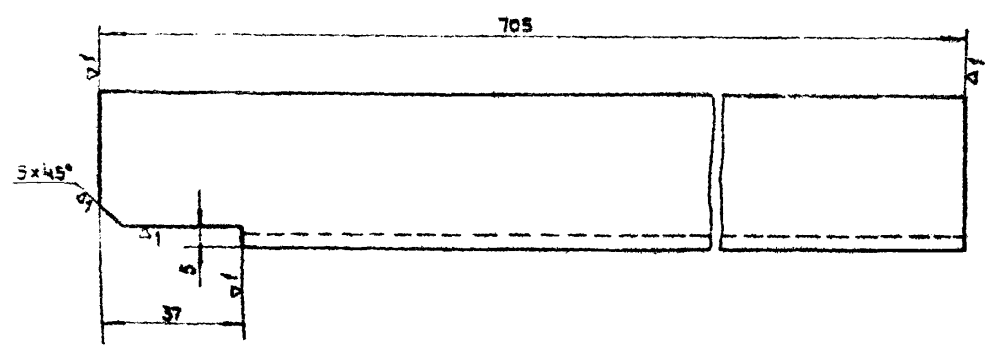
остальное



M 1:1

1-0111	Уголок	Сталь Ст.3	Уголок равносторонний 40x40x ГОСТ 8509-57	0,6	13
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

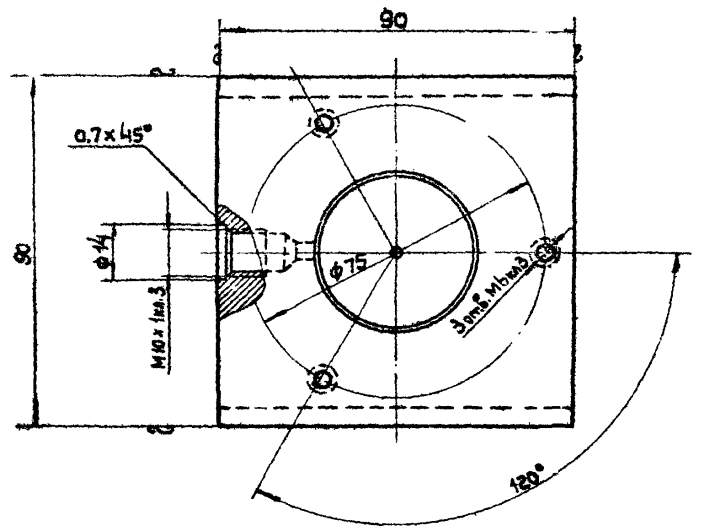
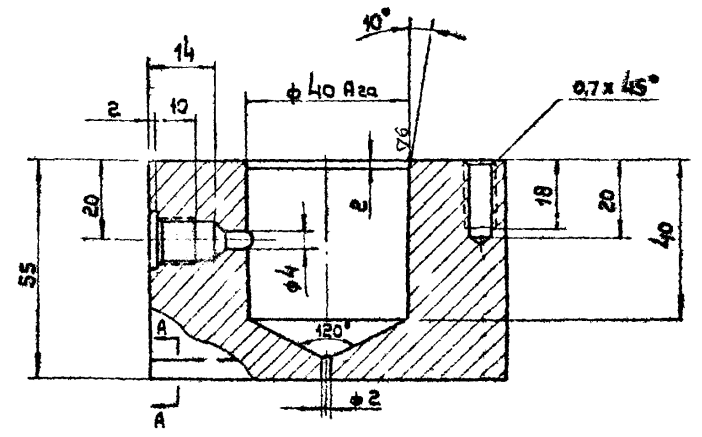
остальное



M 1:1

1-0110	Стойка	Сталь Ст.3	Уголок равносторонний 40x40x ГОСТ 8509-57	1,7	13
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

остальное

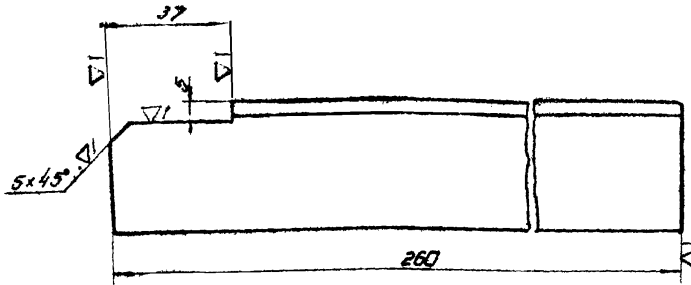


M 1:1

1-0112	Корпус подшипника	Сталь Ст.3	Квадрат 90 ГОСТ 2591-57	2,6	13
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1365	Стол с наружным покрытием лаваративным диском для ручной электросварки			08-02-131	13
Детали				Лист	13

Проверил: [Signature]  
 Конс. пр. [Signature]

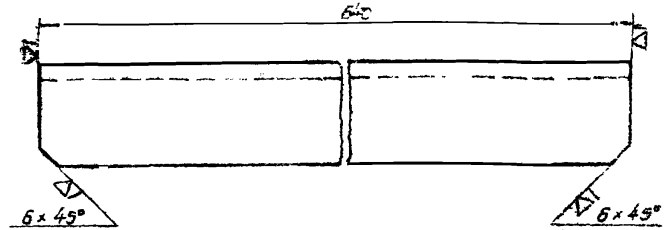
~ остальное



M 1:1

1-0113	Уголок	Сталь Ст3	Сталь профиль ГОСТ 8253-57	0,6	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

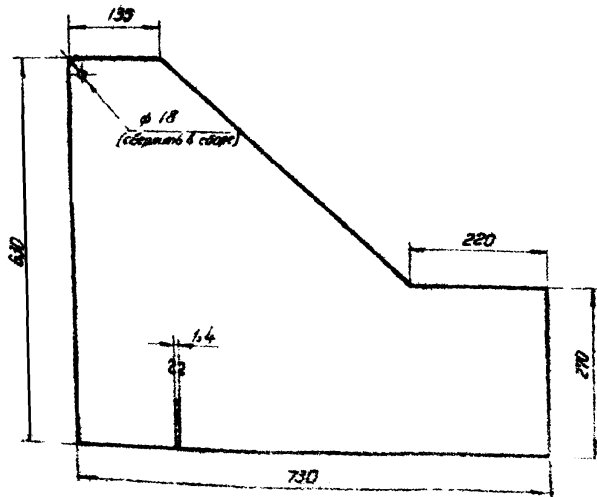
~ остальное



M 1:1

1-0116	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 ГОСТ 8253-57	3,1	14
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

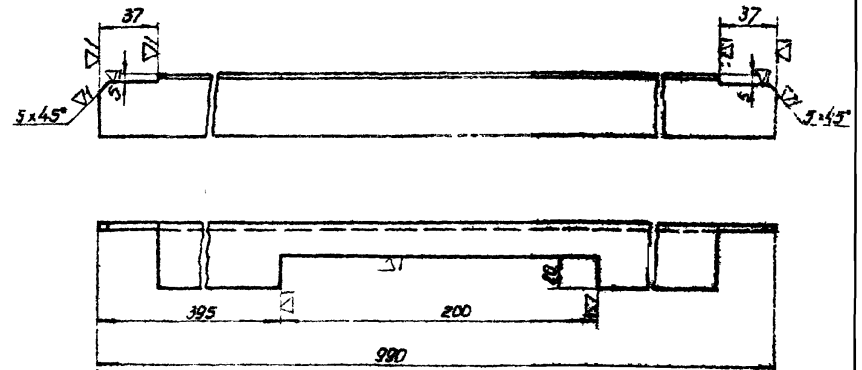
▽ остальное



M 1:5

1-0115	Стенка правая	Сталь Ст3	Сталь профиль ГОСТ 8253-57	3,1	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

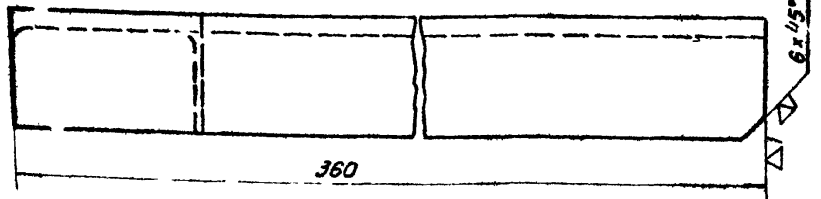
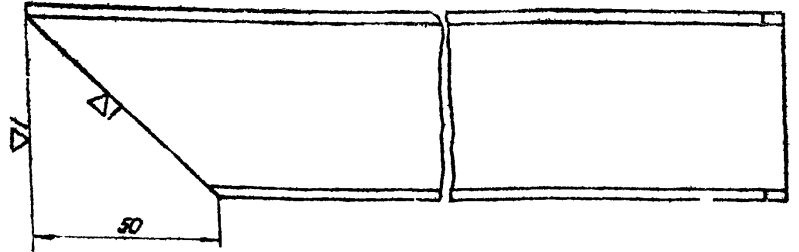
~ остальное



M 1:2

1-0125	Уголок	Сталь Ст3	Сталь профиль ГОСТ 8253-57	2,2	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1983г.	Сталь с надрезанным швеллером и обработанным шлицом для зажима электрод сборки				100-02-151
	Д.Е. П. А. Л.				Лист 14

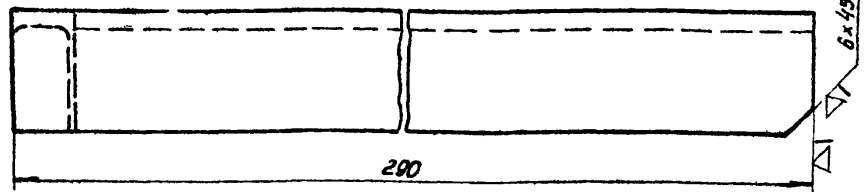
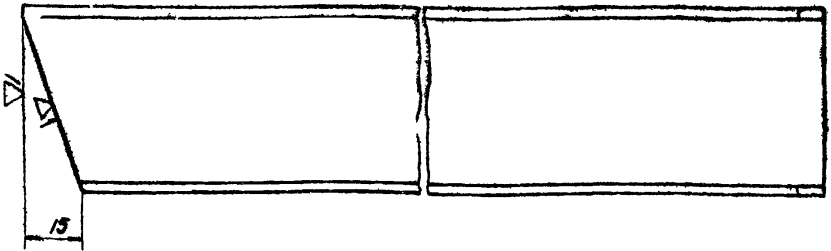
с остальное



M 1:1

1-0121	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 Гост 8240-86	1,7	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

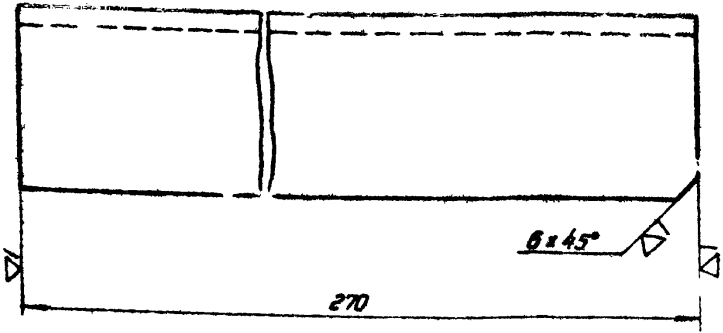
с остальное



M 1:1

1-0120	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 Гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

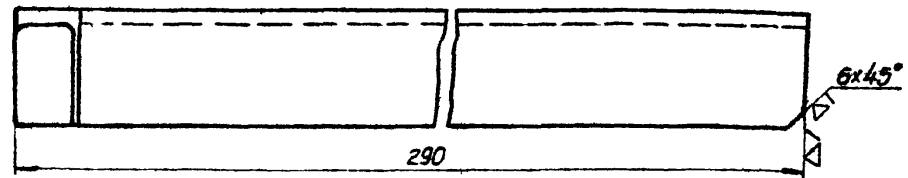
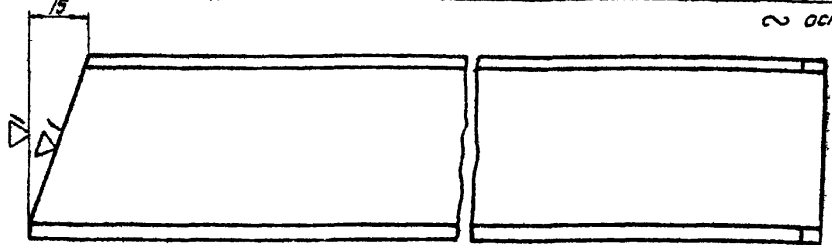
с остальное



M 1:1

1-0117	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 Гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

с остальное

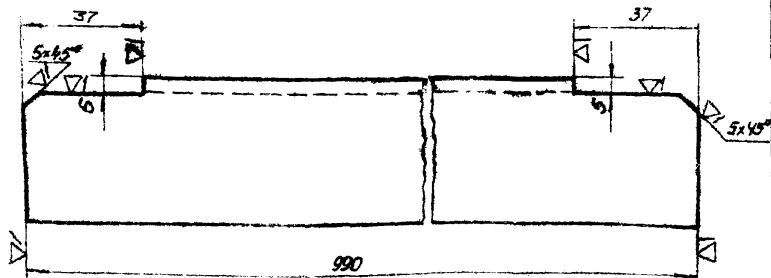


M 1:1

1-0118	Швеллер	Сталь Ст3	Швеллер 5 Гост 8240-86	1,3	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

Стал с на "ожном ударном и поворотном  
дискот для ручной электр-сварки  
ТА 1965 Детали. 09-02-151  
Лист 15

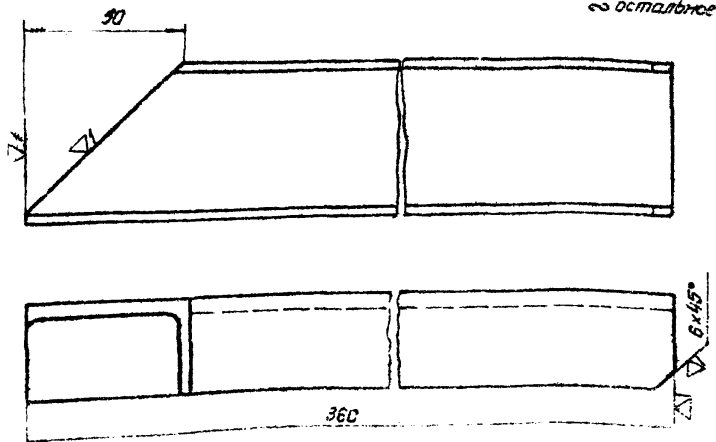
Имя, фамилия, инициалы  
Дата  
Подпись  
Место  
Подпись  
Место



остаток

М 1:1

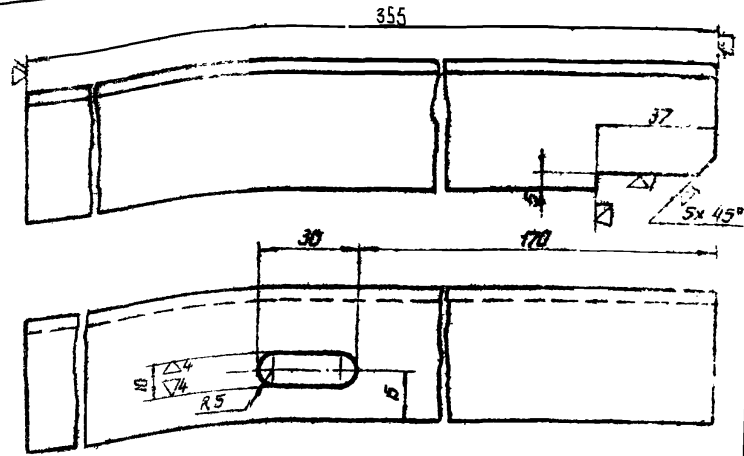
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
1-0124	Уголок	Сталь Ст3	ГОСТ 8059-92	2,4	16



остаток

М 1:1

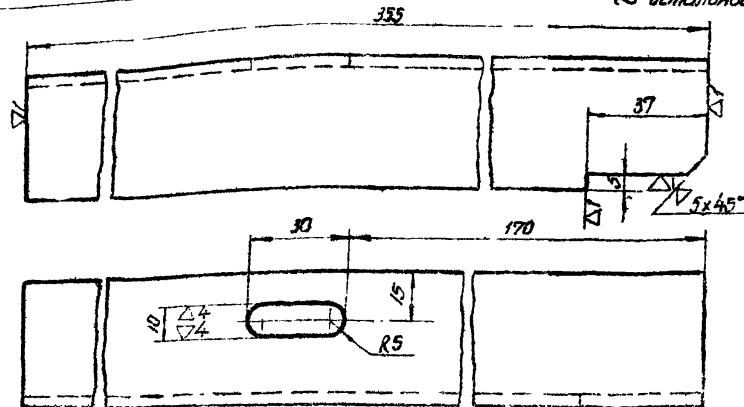
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
1-0119	Уголок	Сталь Ст3	ГОСТ 8059-92	4,7	16



355

М 1:1

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
1-0123	Уголок	Сталь Ст3	ГОСТ 8059-92	0,85	16



355

остаток

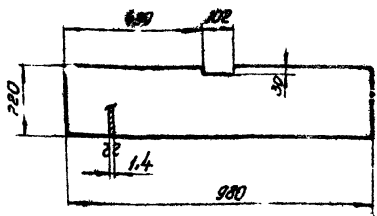
М 1:1

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
1-0122	Уголок	Сталь Ст3	ГОСТ 8059-92	0,85	16

ТА  
16-01-158

Handwritten notes and signatures in the left margin, including the name 'А. В. ШИШОВ' and other illegible text.

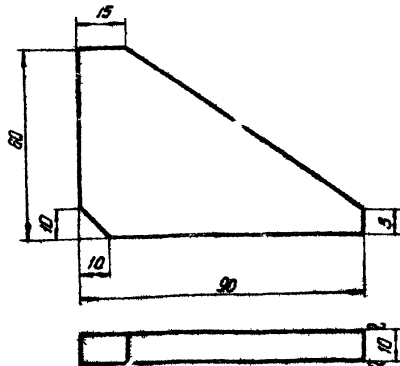
▽ остальное



M 1:10

1-0126	Стенка передняя	Сталь Ст3	ГОСТ 2950-77	24	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

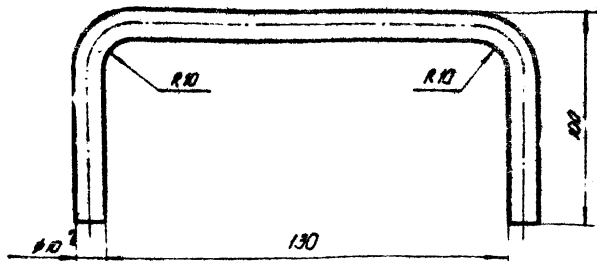
▽ остальное



M 1:1

1-0403	Ребро	Сталь Ст3	ГОСТ 103-57	0,25	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ остальное

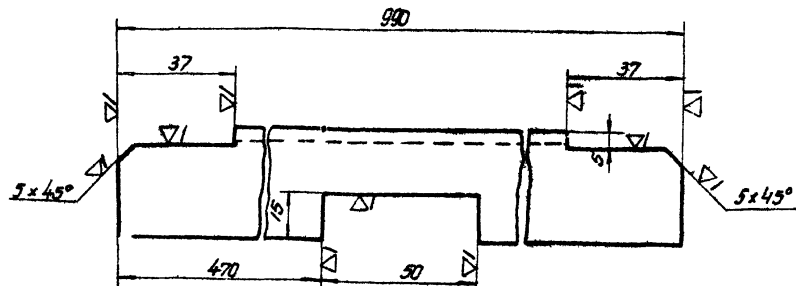


Длина развернутой детали 319

M 1:1

1-0501	Ручка	Сталь Ст3	ГОСТ 2950-77	0,1	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

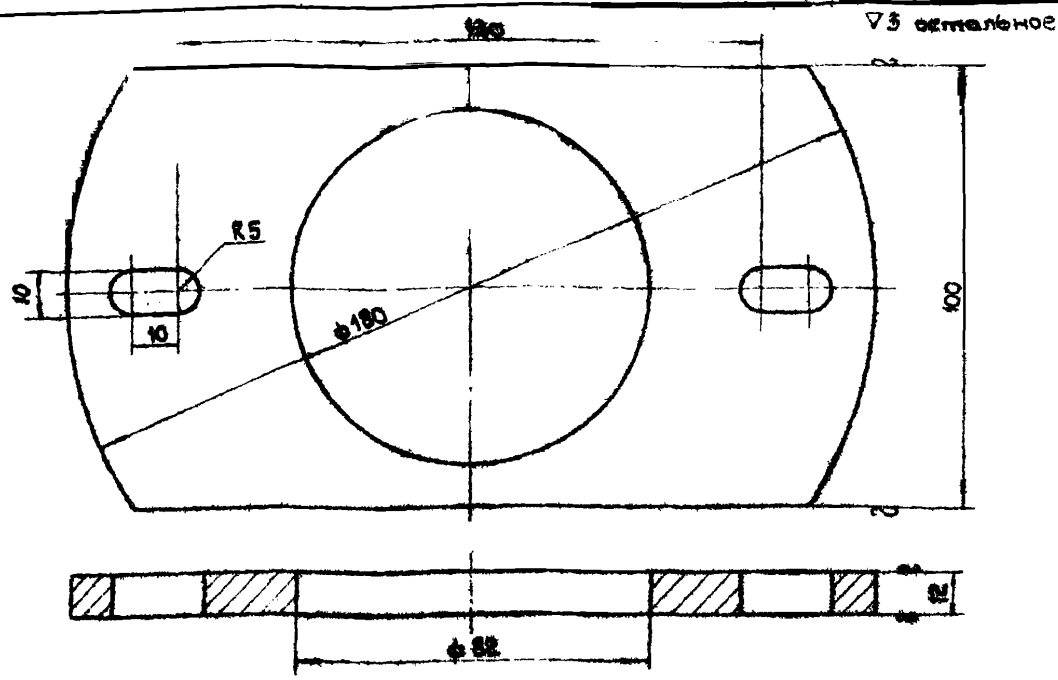
~ остальное



M 1:1

1-0114	Узелок	Сталь Ст3	ГОСТ 2950-77	2,3	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 19652	Сталь под жидким покрытием с лабораторным диском для ручной электросварки. Детали.				08-02-151 Лист 17

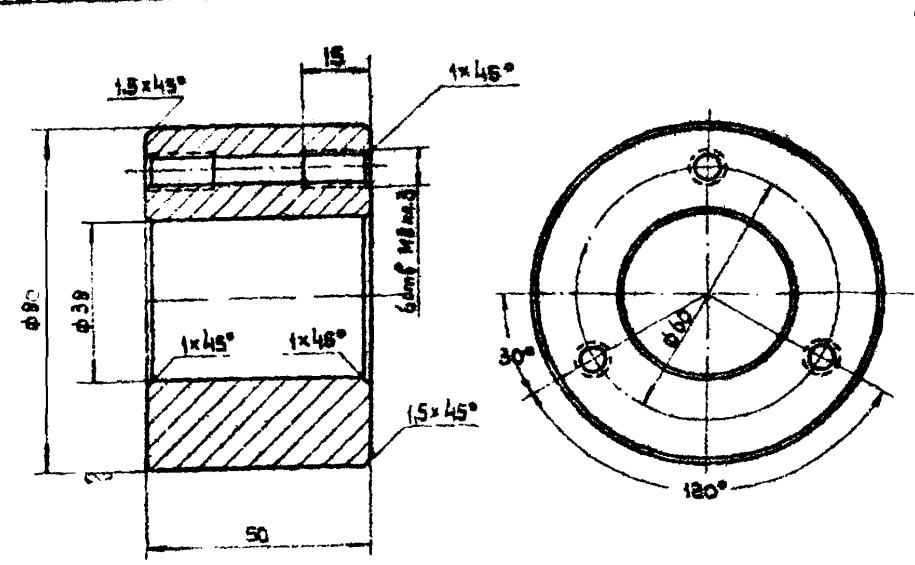




остатки крошки пригладить

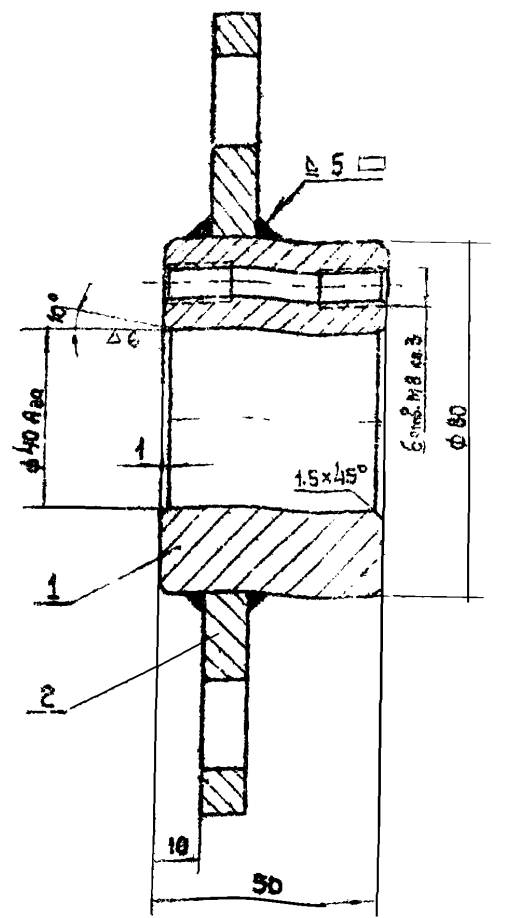
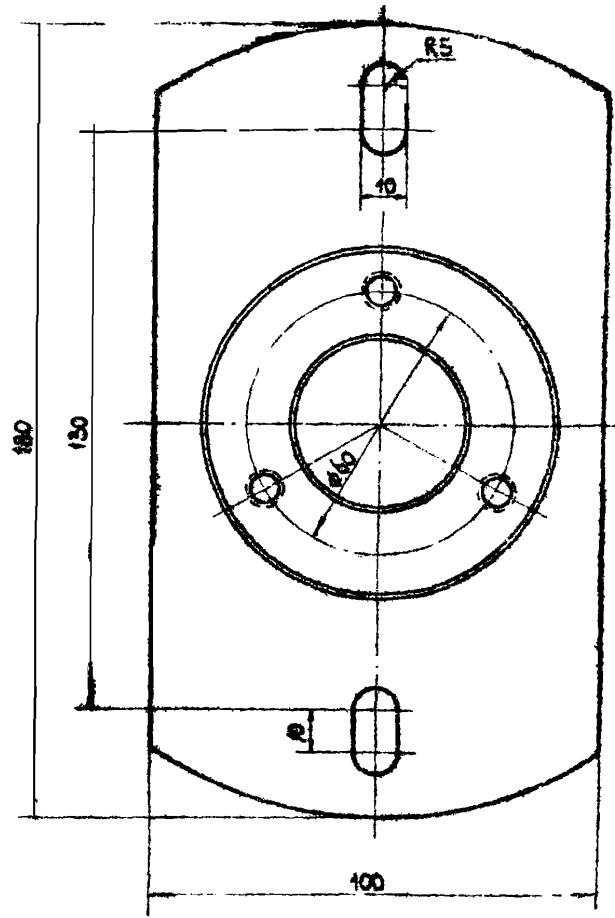
1-0202	ФЛАНЕЦ	Сталь Ст.3	Полоса 12x100 Лист 03-57	1,4	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М 1:1



1-0201	Бобышка	Сталь Ст.3	Крз 80 Лист 2530-57	1,6	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М 1:1

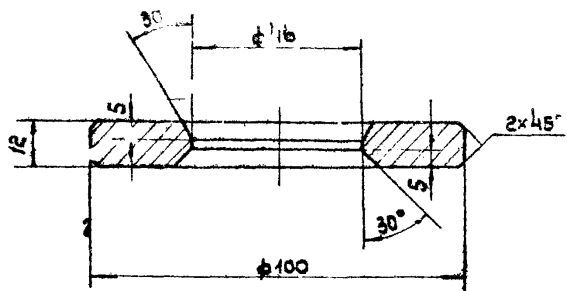


Общий вес 3,0					
2	1-0202	Фланец	1		1,4 1,4 Лист 18
1	1-0201	Бобышка	1	Сталь Ст.3	1,6 1,6 Лист 18
пп	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Лист Вес в кг Прим.

Спецификация

ТА 1265.	Сталь с наружным покрытием и обратным выском для ручной электросварки	03-02-131	М 1:1
	Узел 1-02. Корпус подшипника. Детали. Лист 18		

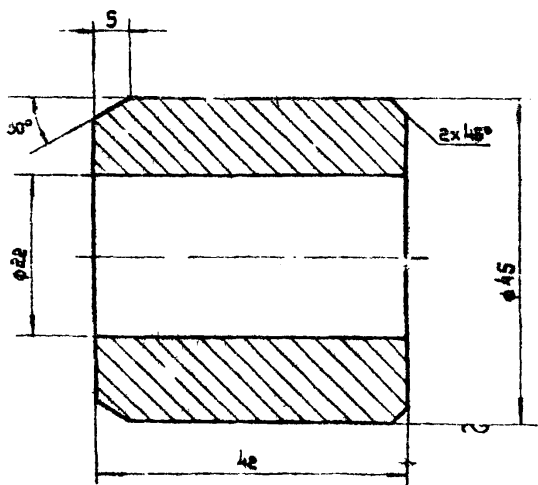
▽3 остальное



M 1:1

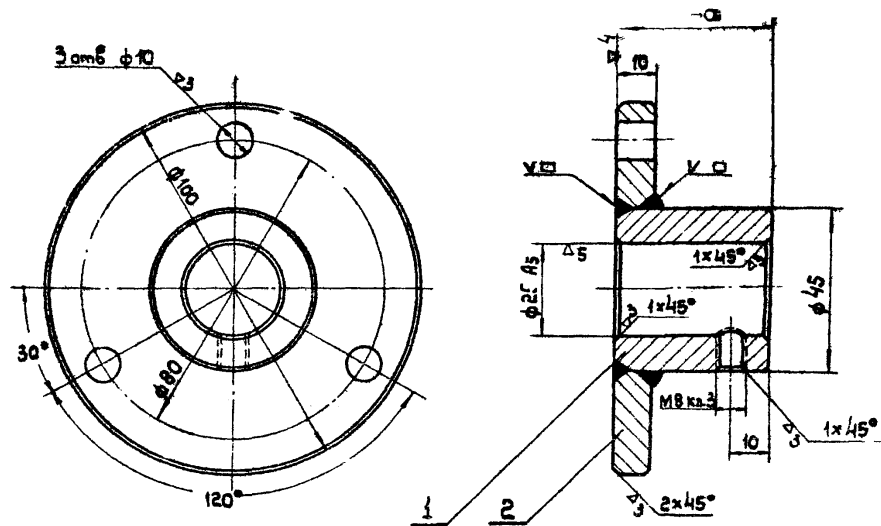
1-0302	Кольцо	Сталь Ст 3	Крз 100	Вост 2530-57	0.55	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	

▽3 остальное



M 2:1

1-0301	Втулка	Сталь Ст 3	Крз 45	Вост 2530-70	0.37	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	



Острые кромки притупить

Общий вес 0.9

2	1-0302	Кольцо	1	"	0.55	0.55	Лист 19	
1	1-0301	Втулка	1	Сталь Ст 3	0.37	0.37	Лист 19	
ИП	ИП	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Ишт.	Общ. Вес в кг	Прим.

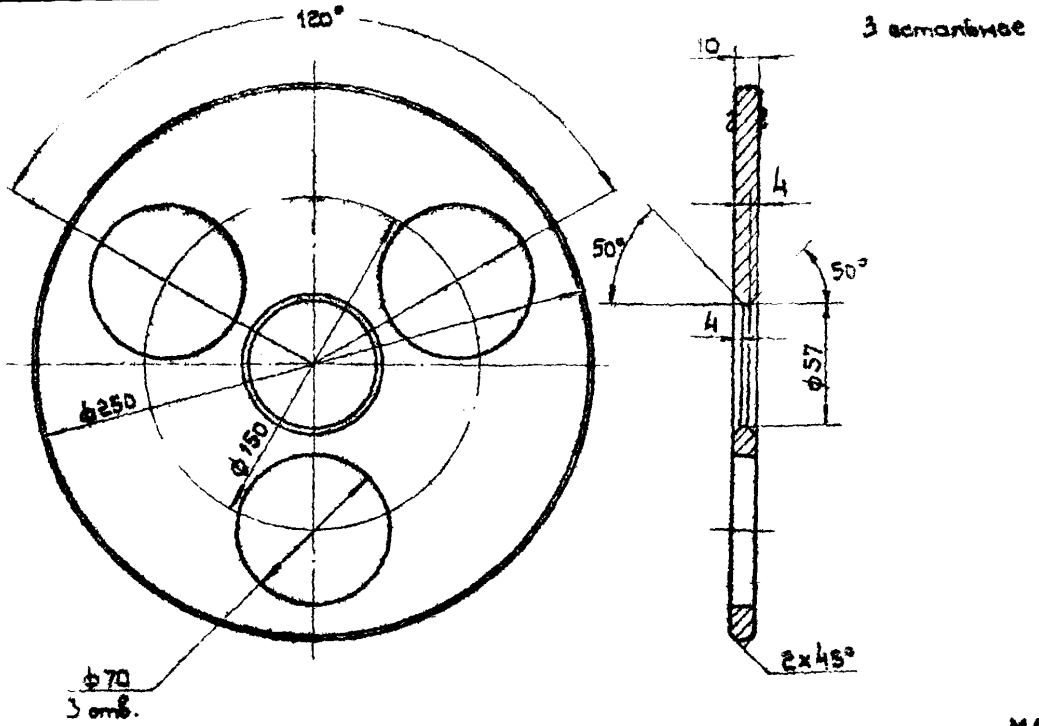
Спецификация

M 1:1

ТА 1965г.	Стал с надблизким укрытием у поворотном диском дл° ручной электросварки					08-02-154
	Узел 1-03. Втулка. Детали.					Лист 19

8236-02 21

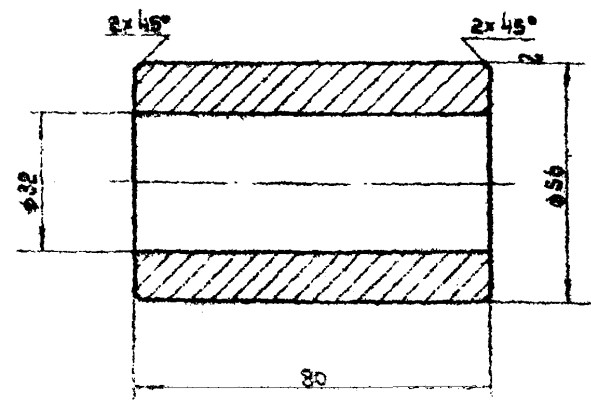
Проверил: [Signature]  
 Изготовил: [Signature]  
 Контроль: [Signature]



М 1:2

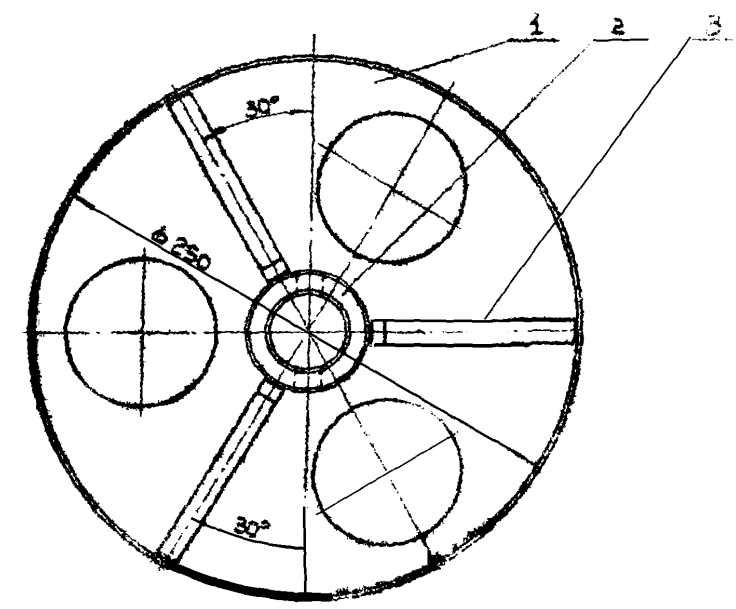
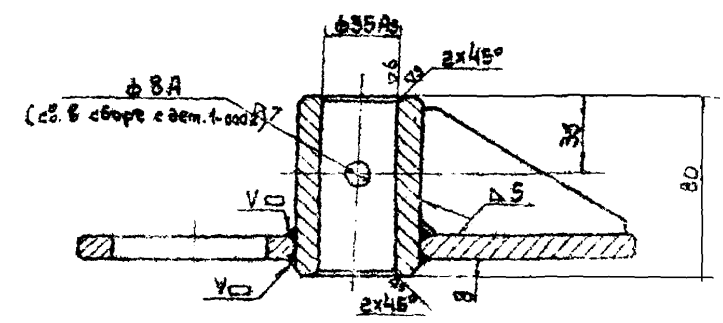
1- 0401	Плита	Сталь Ст.3	Лист 10 ГОСТ 5481-57	2,80	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

3 стальное



М 1:1

1- 0402	Втулка	Сталь Ст.3	Кольцо 56 ГОСТ 2530-57	4,1	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист



Обозначение 1:1

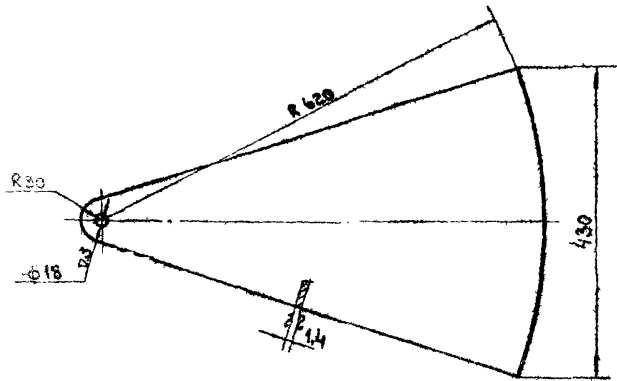
3	1- 0403	Резьба	3	Сталь Ст.3	0,25	0,75	Лист 17
2	1- 0402	Втулка	1	«	1,1	1,1	Лист 20
1	1- 0401	Плита	1	Сталь Ст.3	2,80	2,80	Лист 20
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. 60 мм. Вес в кг.		Лист

Спецификация

М 1:2

ТА	Отдел в заводском крыльце и поворотным диском для ручной электросварки	08-02-54
Испол.	Учен. 1-04 П	

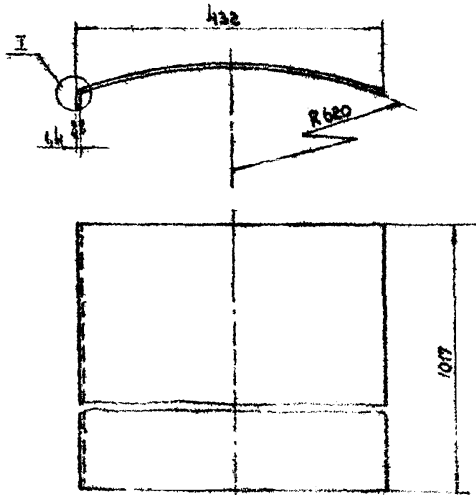
▽ астрономическое



М 1:5

1-0502	Боковина	Сталь Ст.3	Сталь с маркой ГОСТ 3803-87	1,7	21
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Листы

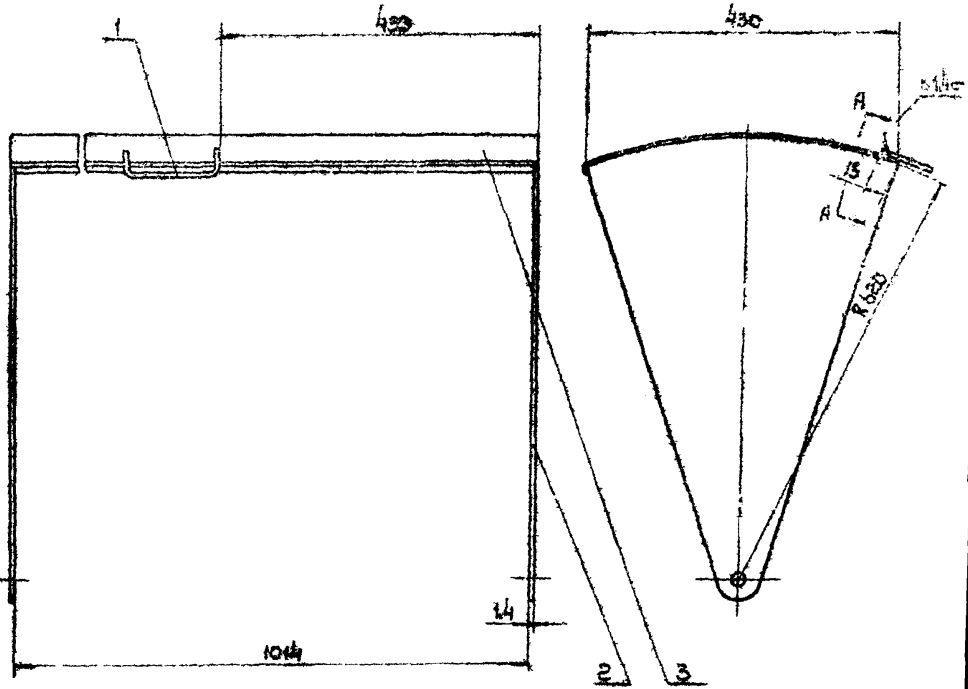
▽ остальное



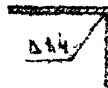
Длина развертки  
детали 445

М 1:5

1-0503	Крышка	Сталь Ст.3	Сталь с маркой ГОСТ 3803-87	4,9	21
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Листы



A-A  
М 1:4  
навернито



Общий вес 8,4

3	1-0503	Крышка	1	"	4,9	4,9	Лист 21
2	1-0502	Боковина	2	"	1,7	3,4	Лист 21
1	1-0501	Ручка	1	Сталь Ст.3	0,1	0,1	Лист 17
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Тяг.	Общ. Вес в кг	Прим.

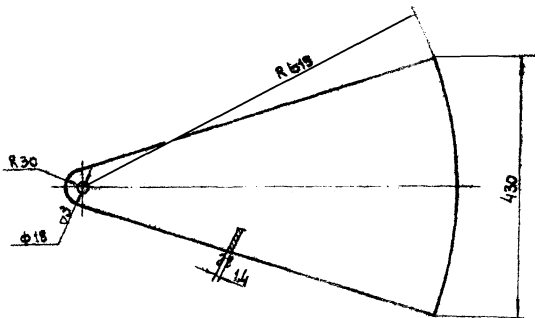
Спецификация

М 1:5

ТА 1000	Сталь с маркировкой, закалкой и наворотами по ГОСТ 3803-87	09-02-151
	Узел 1-05 Сектор Лентамы	Лист 21

1. Изменения  
 2. Проверка  
 3. Проверка  
 4. Проверка  
 5. Проверка  
 6. Проверка  
 7. Проверка  
 8. Проверка  
 9. Проверка  
 10. Проверка

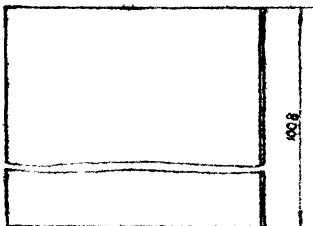
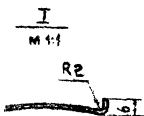
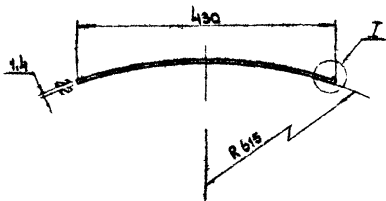
Угасительное



М:1:5

1-0602	Боковина	Сталь Ст.3	Сталь Ст.3 Лист 3000-37	1,65	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес кг	Лист

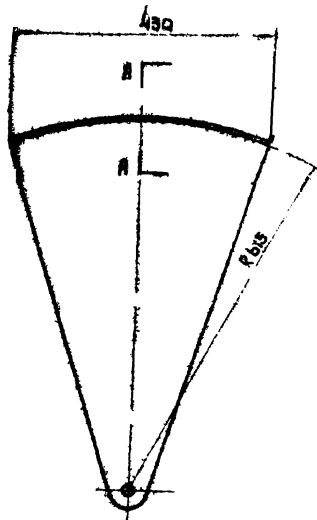
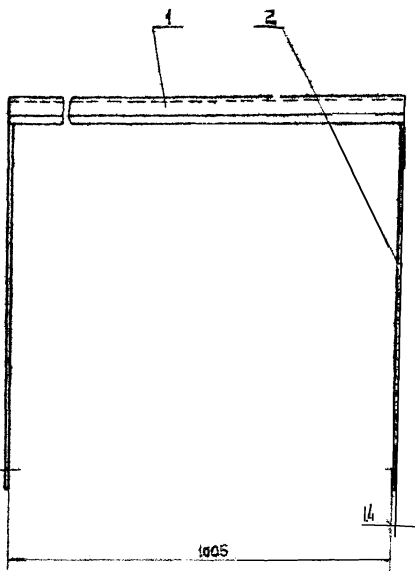
Угасительное



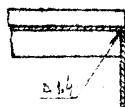
Длина развернутой детали 442

М:1:5

1-0601	Крышка	Сталь Ст.3	Сталь Ст.3 Лист 3000-37	4,8	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес кг	Лист



A-A  
М:1:1



Объём Вес: 8,1

2	1-0602	Боковина	2		1,65	3,3	Лист 22
1	1-0601	Крышка	1	Сталь Ст.3	4,8	4,8	Лист 22
М:1:1	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Вес кг	Лист

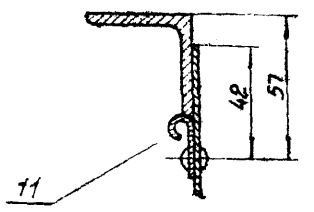
Спецификация

М:1:5

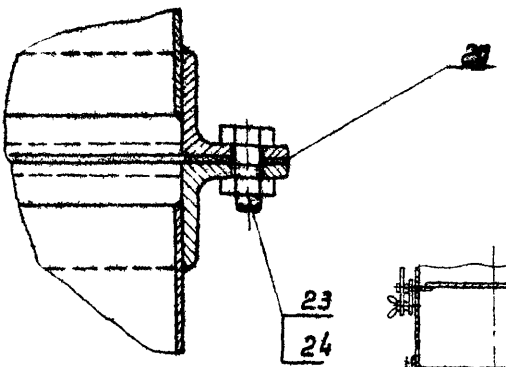
ТА 1965.	Стол с подвижным креплением и подводными датчиком для ручной электросварки	06-02-151
	Узел 1-06. Сектор. Детали.	Лист 22

4000  
 3000  
 2000  
 1000  
 0

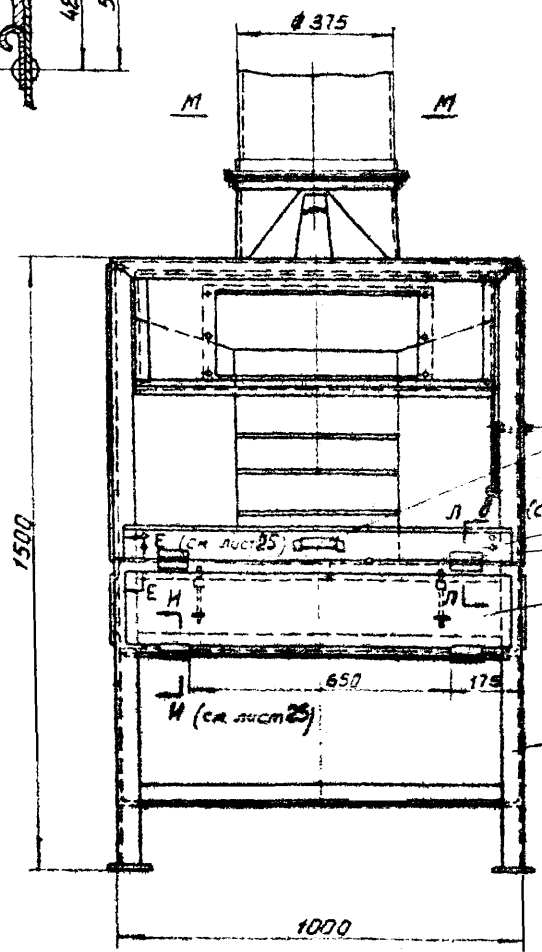
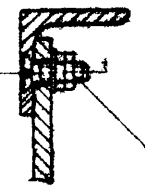
K-K  
M1:2 повернуто



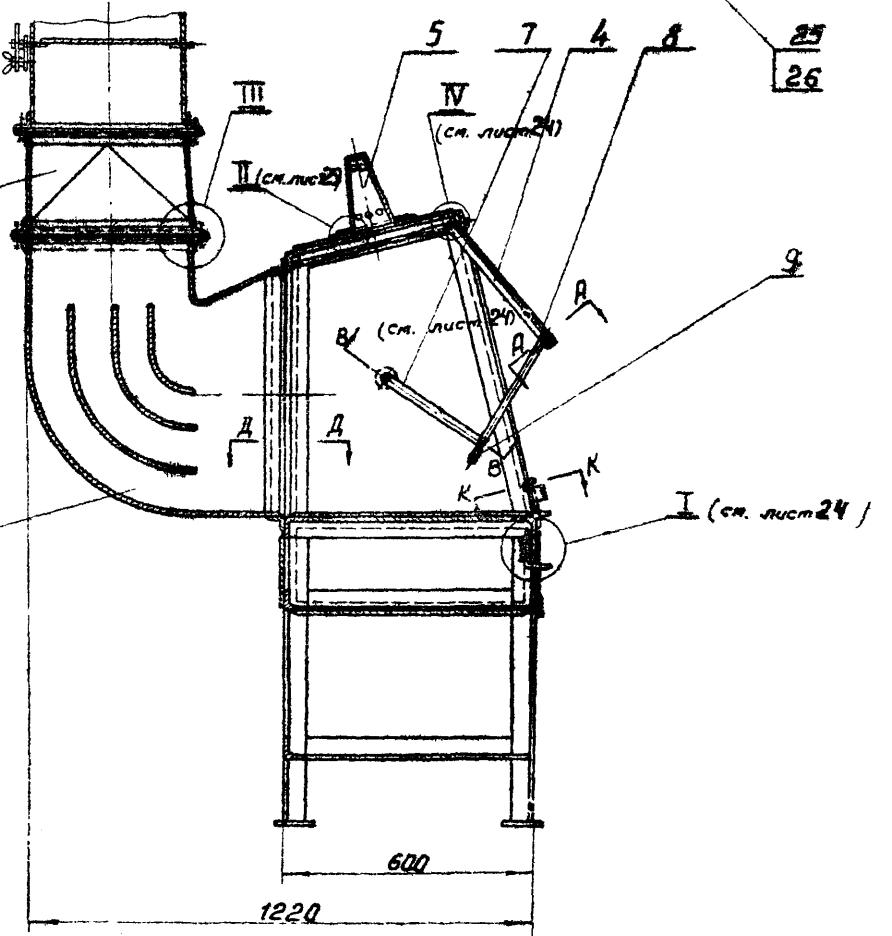
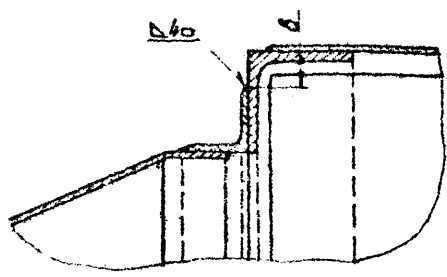
III  
M1:1



A-A  
M1:1 повернуто



A-A  
M1:2



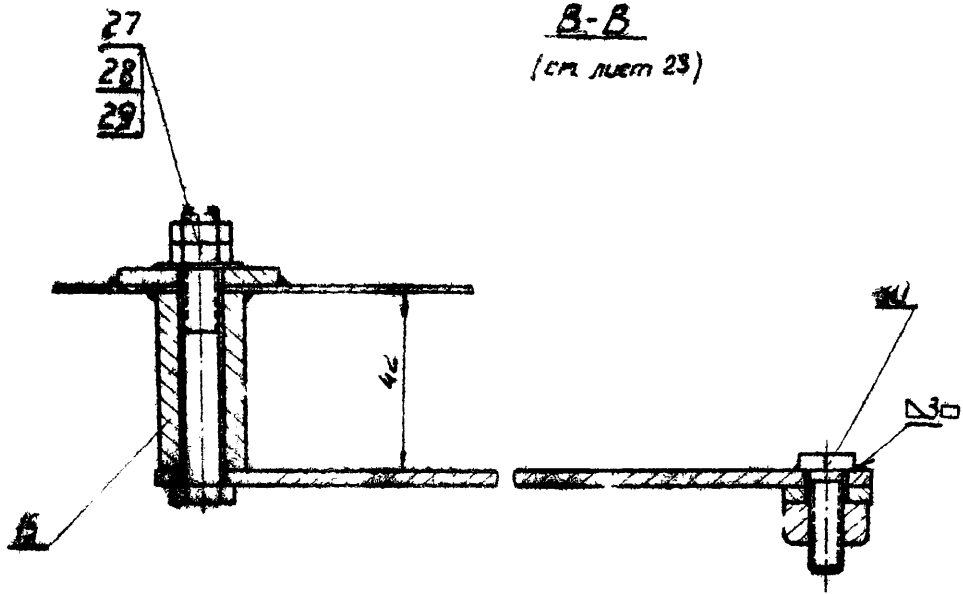
Примечание:

Общий вид выполнем на  
3 листах, см. листы 23,24,25.

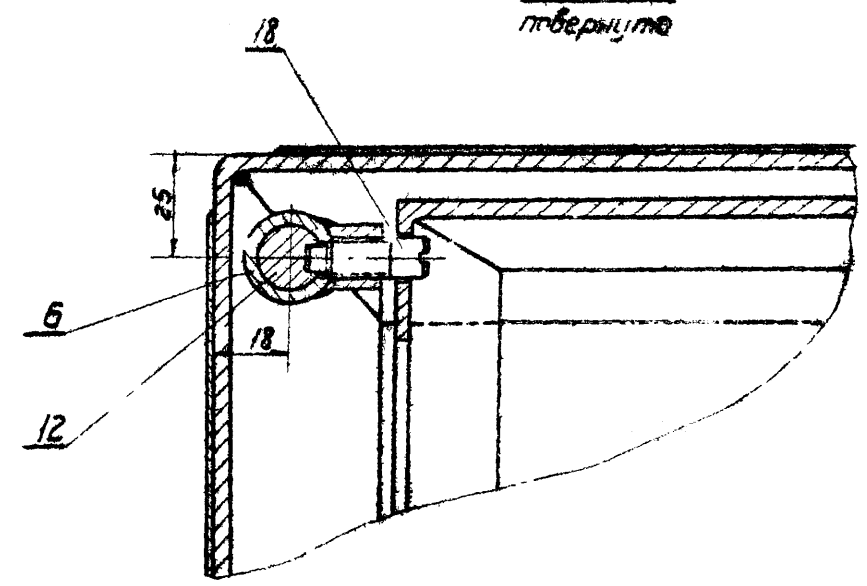
Спецификация  
Код: 02  
Имя файла: 08-02-151  
Имя объекта: 1965  
Имя автора: 23

ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов	M1:10
	Общий вид 2-00	Лист 23

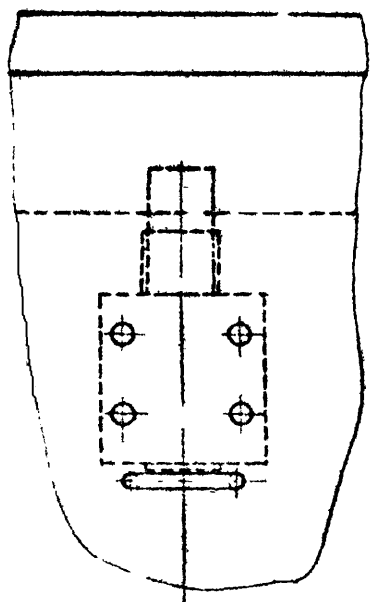
B-B  
(см лист 23)



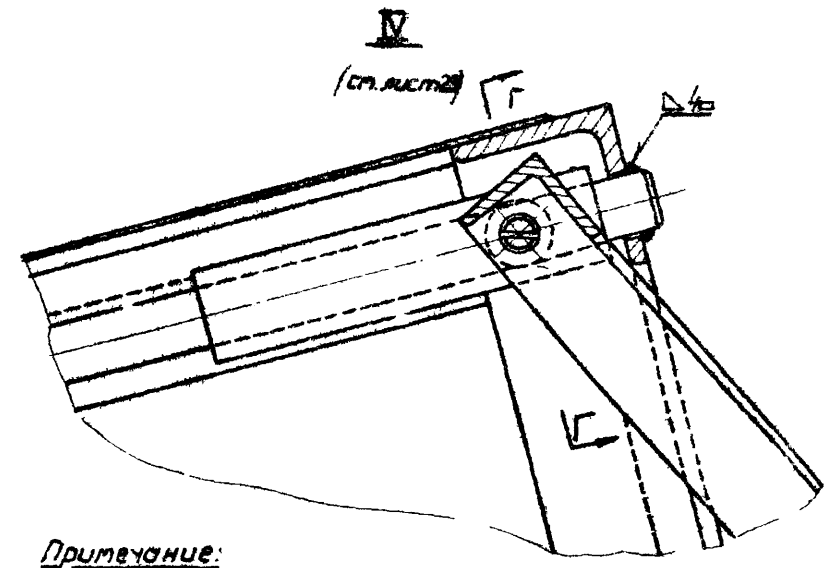
Г-Г  
побернуто



I  
(см лист 23)



IV  
(см лист 24)



Примечание:

Общий вид выполнен на 3-х листах  
см листы 23, 24, 25.

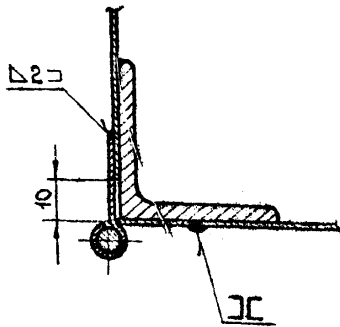
2030  
1001  
1002  
1003  
1004  
1005  
1006  
1007  
1008  
1009  
1010  
1011  
1012  
1013  
1014  
1015  
1016  
1017  
1018  
1019  
1020  
1021  
1022  
1023  
1024  
1025  
1026  
1027  
1028  
1029  
1030  
1031  
1032  
1033  
1034  
1035  
1036  
1037  
1038  
1039  
1040  
1041  
1042  
1043  
1044  
1045  
1046  
1047  
1048  
1049  
1050  
1051  
1052  
1053  
1054  
1055  
1056  
1057  
1058  
1059  
1060  
1061  
1062  
1063  
1064  
1065  
1066  
1067  
1068  
1069  
1070  
1071  
1072  
1073  
1074  
1075  
1076  
1077  
1078  
1079  
1080  
1081  
1082  
1083  
1084  
1085  
1086  
1087  
1088  
1089  
1090  
1091  
1092  
1093  
1094  
1095  
1096  
1097  
1098  
1099  
1100  
1101  
1102  
1103  
1104  
1105  
1106  
1107  
1108  
1109  
1110  
1111  
1112  
1113  
1114  
1115  
1116  
1117  
1118  
1119  
1120  
1121  
1122  
1123  
1124  
1125  
1126  
1127  
1128  
1129  
1130  
1131  
1132  
1133  
1134  
1135  
1136  
1137  
1138  
1139  
1140  
1141  
1142  
1143  
1144  
1145  
1146  
1147  
1148  
1149  
1150  
1151  
1152  
1153  
1154  
1155  
1156  
1157  
1158  
1159  
1160  
1161  
1162  
1163  
1164  
1165  
1166  
1167  
1168  
1169  
1170  
1171  
1172  
1173  
1174  
1175  
1176  
1177  
1178  
1179  
1180  
1181  
1182  
1183  
1184  
1185  
1186  
1187  
1188  
1189  
1190  
1191  
1192  
1193  
1194  
1195  
1196  
1197  
1198  
1199  
1200

ТА 1965.	Кабина в.я. металлизации и прозрачного напыления алюминия	08-02-131
	Общий вид 2-00	Лист 24

М:1

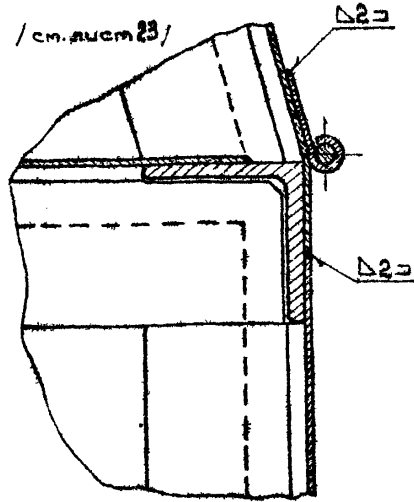
Ц-Ц

/ см. лист 23 /



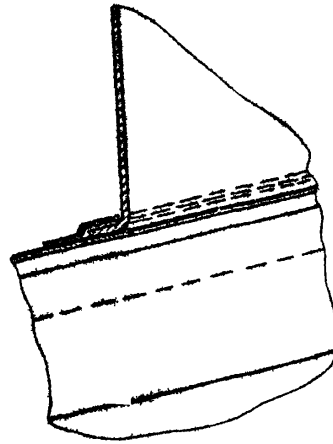
Л-Л

/ см. лист 23 /



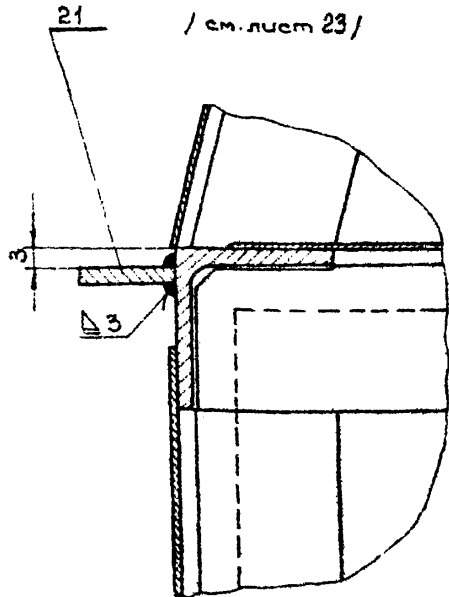
II

/ см. лист 23 /



Е-Е

/ см. лист 23 /



Характеристика отсека

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	
			шт	кг
1	Объем отсекаваемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	3600	3000
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении м.м	—	0,21	0,21
3	Средняя скорость воздуха в сечении м.м	м/сек	9,1	7,6
4	Плотность в сварочной ванне отсекаемого воздуха	мг/м <sup>3</sup>	100	107,5
5	Общий вес	кг	186	

Примечание:

1. Общий вид выполнен на 3<sup>х</sup> листах, см. листы 23, 24, 25.
2. Кабину окрасить масляной краской в серый цвет двойным слоем.

32	20см 5088-56	Петля Б75	4	Сборка	0,08	0,32
31	20см 0293-62	Заклепка 3x8	12	Сталь Ст.3	0,006	0,007
30	20см 7798-62	Болт М8x30	1	—	0,018	0,016
29	20см 6958-54	Шайба 8	1	Сталь Ст.3	0,002	0,002
28	20см 5915-62	Гайка М8	2	—	0,006	0,012
27	20см 7798-62	Болт М8x70	1	—	0,033	0,033

26	20см 6958-54	Шайба 6	1	—	0,001	0,001	
25	20см 1490-62	Винт М6x25	1	—	0,006	0,006	
24	20см 5915-62	Гайка М6	14	—	0,002	0,028	
23	20см 7798-62	Болт М6x20	12	Сталь Ст.3	0,006	0,072	
22	2-0405	Ручка	1	Сталь Ст.3	0,08	0,08	Лист 29
21	2-0015	Лист 20x75 §=2	2	Сталь Ст.3	0,02	0,04	Б/ч
20	2-0014	Гидрокладка 25x1700 §=3	1	Резина техническая	0,19	0,19	Б/ч
19	2-0013	Втулка	1	Сталь Ст.3	0,08	0,08	Лист 29
18	2-0012	Винт	2	Сталь Ст.3	0,05	0,03	Лист 27
17	2-0011	Пружина	2	Проболока I-0,5	0,001	0,002	Лист 28
16	2-0010	Защелка	2	Сталь Ст.3	0,017	0,034	Лист 28
15	2-0009	Планка	2	—	0,04	0,08	Лист 28
14	2-0008	Сухарь	2	—	0,04	0,08	Лист 39
13	2-0007	Шторка	1	—	0,95	0,95	Лист 29
12	2-0006	Ось	2	Сталь Ст.3	0,6	1,2	Лист 20
11	2-0005	Пластик	2	Сталь 65 П	0,007	0,014	Лист 27
10	2-0004	Дверка	1	Сталь Ст.3	2,9	2,9	Лист 26
9	2-0003	Ручка	1	—	0,23	0,23	Лист 26
8	2-0002	Рычаг	1	—	0,19	0,19	Лист 26
7	2-0001	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,18	0,18	Лист 26
6	2-06	Втулка направляющая	2	Сварка	0,15	0,32	Лист 44
5	2-05	Корпус светильника	1	Сварка	0,6	0,6	Лист 43
4	2-04	Козырек	1	Сварка	5,6	5,6	Лист 41
3	2-03	Переход	1	Сварка	6,7	6,7	Лист 40
2	2-02	Диффузор	1	Сварка	32,0	32,0	Лист 35
1	2-01	Корпус	1	Сварка	73,0	73,0	Лист 30,31
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Ишт.	Общ. вес в кг.	Примечание

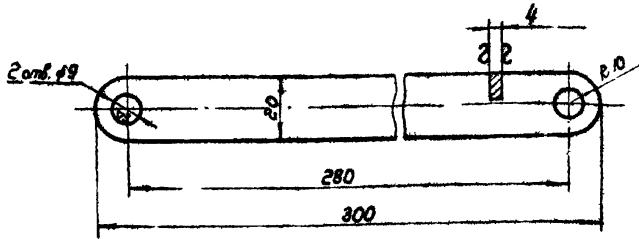
Спецификация.

М 1:1

ТА 19552	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	08-02-151
	Общий вид 2-00.	Лист 25



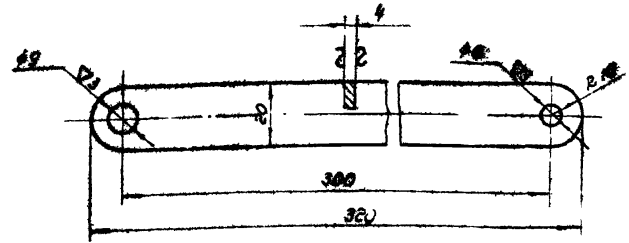
▽ остальное



M 1:1

2-000	Рычаг	Сталь Ст 3	Сталь листовая ГОСТ 2380-57	0,18	26
Обозначен	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

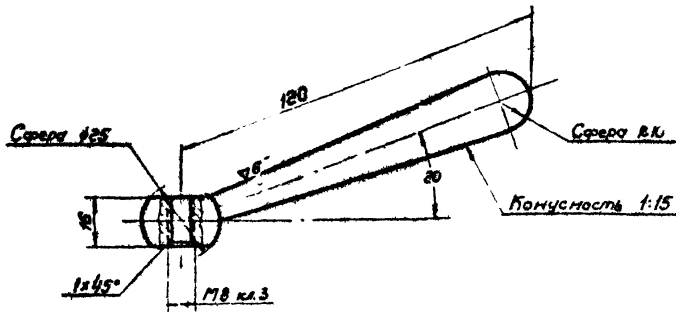
▽ остальное



M 1:1

2-000	Рычаг	Сталь Ст 3	Сталь листовая ГОСТ 2380-57	0,19	26
Обозначен	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

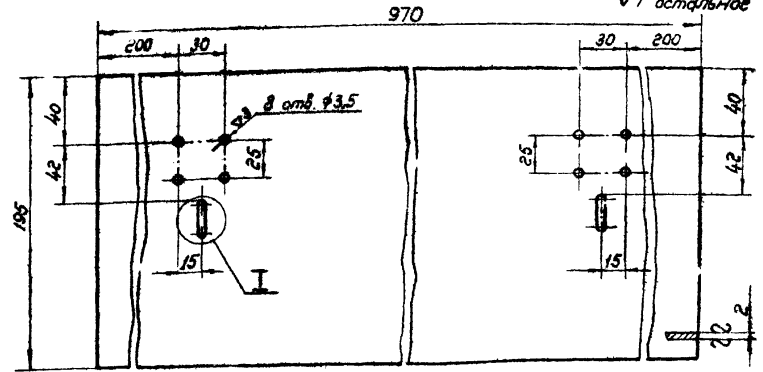
▽ остальное



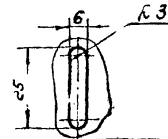
M 1:1

2-003	Ручка	Сталь Ст 3	Круг ст ГОСТ 2380-57	0,23	26
Обозначен	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ остальное



M 1:1

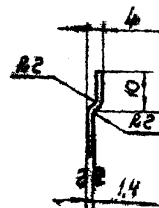
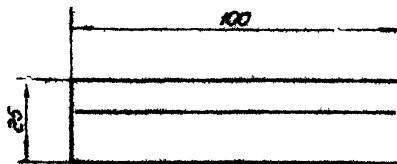
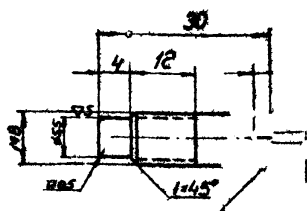


M 1:2

2-004	Дверка	Сталь Ст 3	Сталь листовая ГОСТ 2380-57	2,9	26
Обозначен	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1985г	Кабина в 9 металлизации и плазменное напылении	Детали		03-02-151	Лист 26

вз оставшее

вз оставшее



Длина развернутой детали 25

M2:1

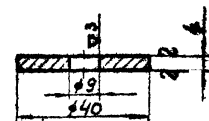
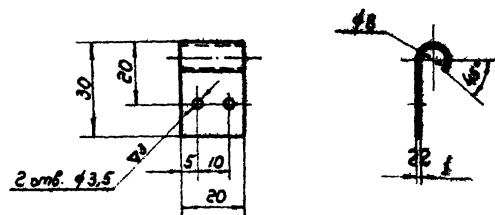
M1:1

2-0012	БУМТ	Сталь Ст3	Листа 10 ГОСТ 6510-57	0,015	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

2-0108	СКОБА	Сталь Ст3	Листа 4x10 ГОСТ 103-57	0,03	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

вз оставшее

вз оставшее



Длина развернутой детали 43

M1:1

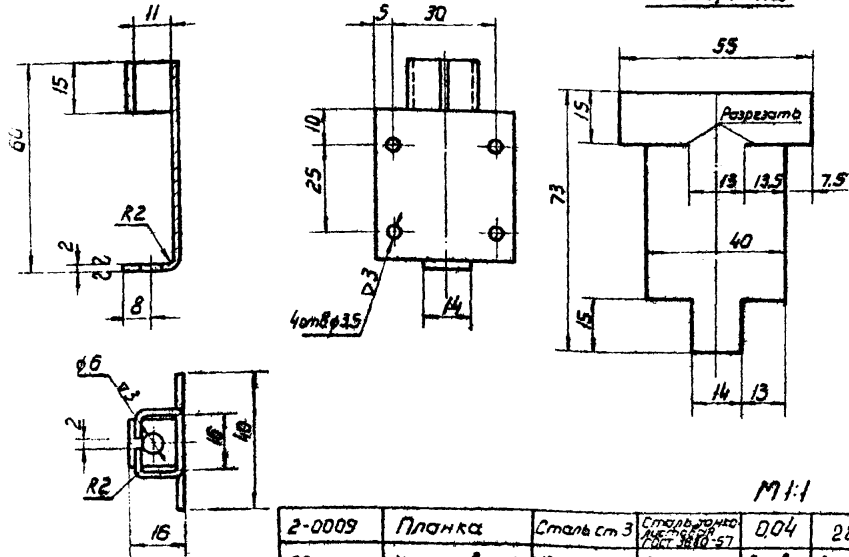
M1:1

2-0005	ПЛАСТИНА	Сталь 65Г	Листа 1x20 ГОСТ 264-35	0,007	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

2-0109	НАКЛАДКА	Сталь Ст3	Листа 4x10 ГОСТ 103-57	0,04	27
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Листина для металлизации и плазменного напыления	Детали			08-02/51 Лист 27

Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]

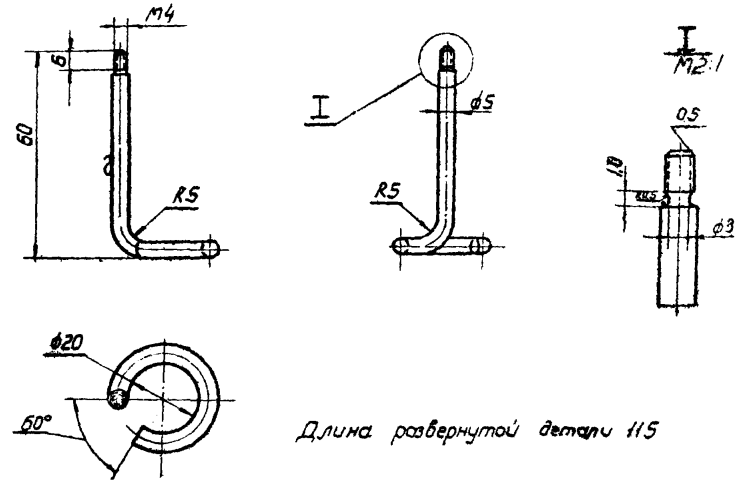
1 остарьное  
Развертка



М 1:1

2-0009	Планка	Сталь ст 3	Стальное листовое 189-187-57	004	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

3 остарьное

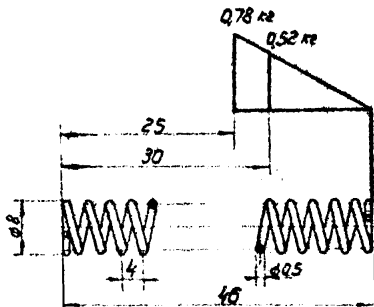


М 1:1

2-0010	Защелка	Сталь ст 3	Стальное листовое ГОСТ 2590-57	0017	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

2

Число рабочих витков	n	14
Число витков пайной	n <sub>1</sub>	160
Направление намотки пружины		правое
Диаметр по наруж. $D_2$		8
Диаметр по стержню	$d_s$	7
Длина развернутой пружины	L	314

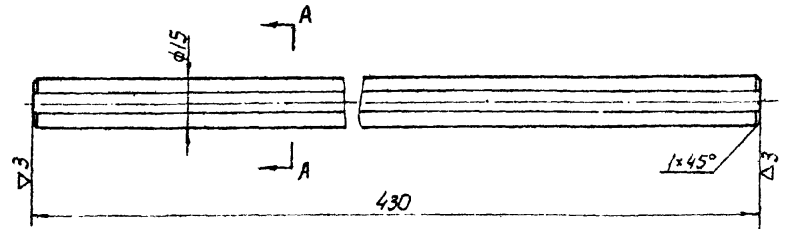


Крайние витки пружины поджаты

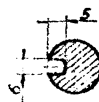
М 2:1

2-0011	Пружина	Сталь 60С2 ГОСТ 2082-53	Пружинная сталь ГОСТ 3387-60	0001	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

4 остарьное



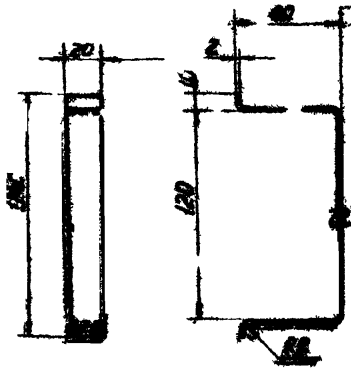
A-A



М 1:1

2-0012	Ось	Сталь ст 3	Круг 20 ГОСТ 2590-57	06	28
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Кабинка для металлизации и плазменного напыления	Детали		03-02-151	Лист 28

▽ 1 остальное

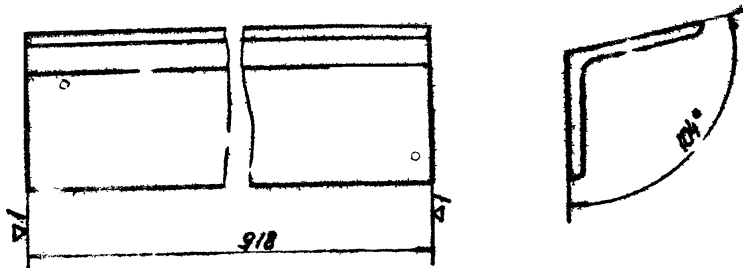


Остаток краски протереть  
Длина развернутой детали 293

M1:2

2-0405	Ручка	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	008	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

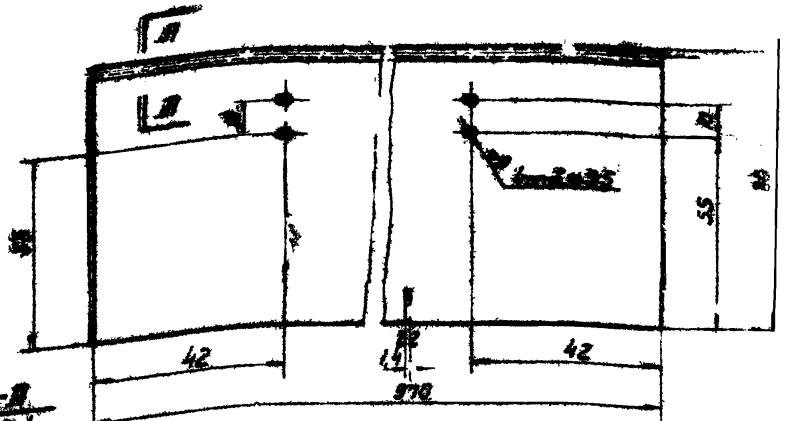
▽ 3 остальное



Угелок разгладить

M1:1

2-0106	Угелок	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	22	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

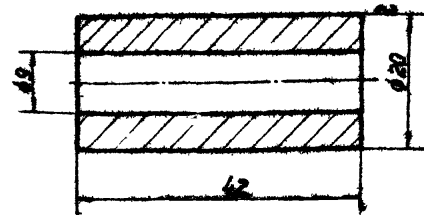


Длина развернутой детали 91

M1:1

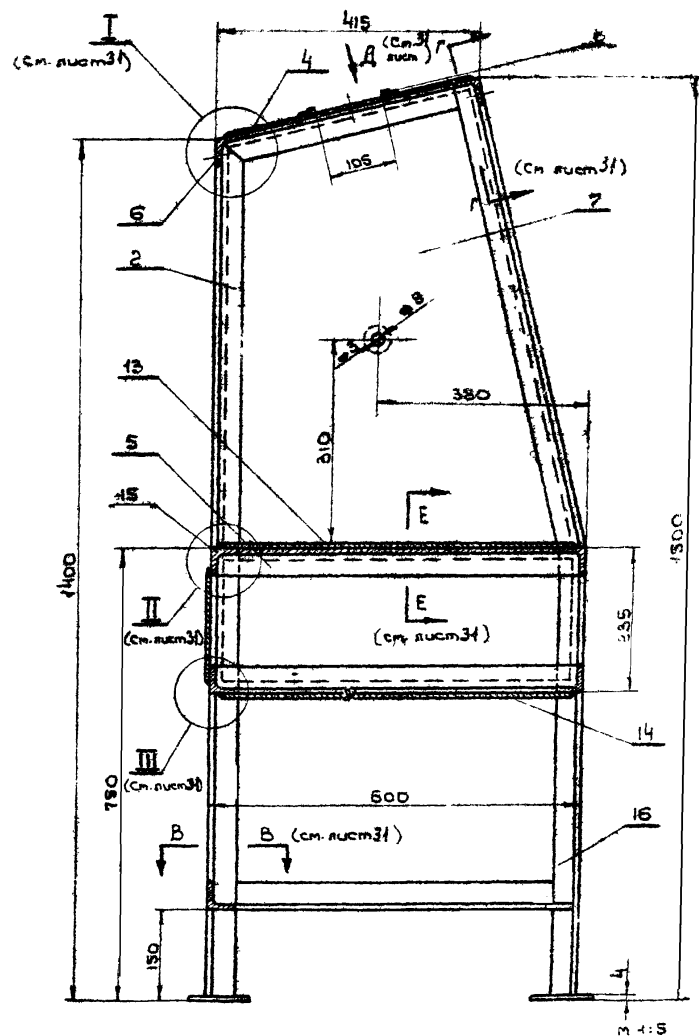
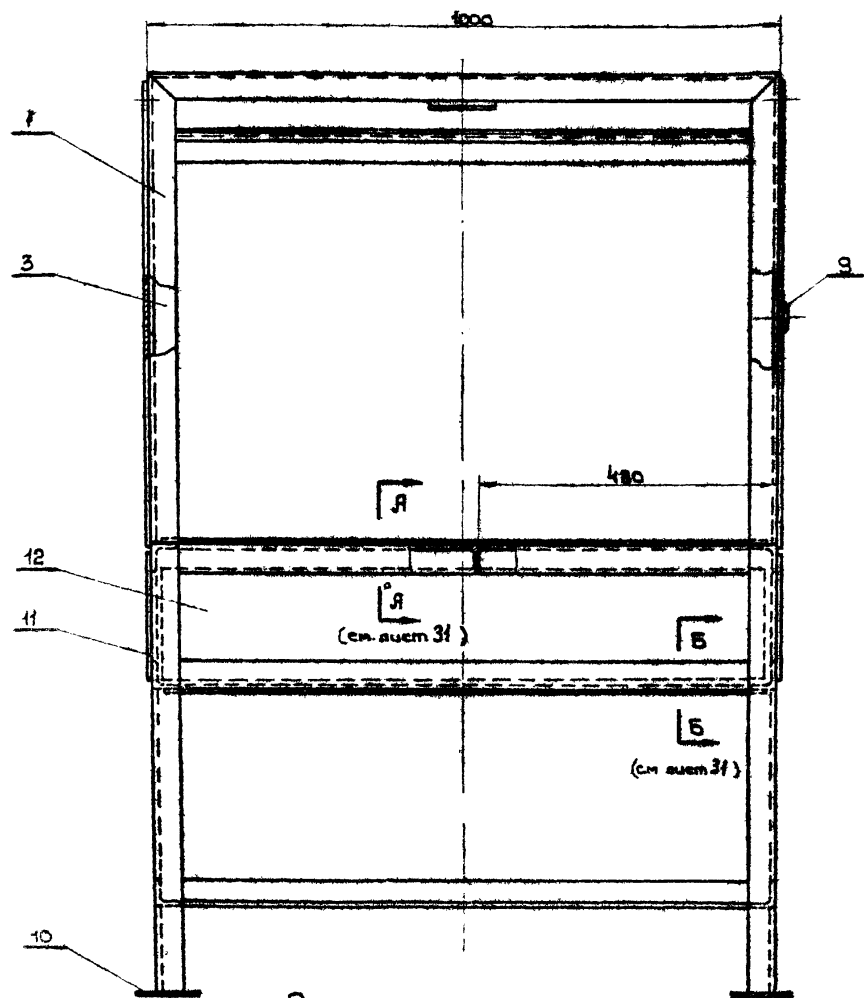
2-0007	Штамп	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	0,95	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес в кг	Лист

▽ 3 остальное



M2:1

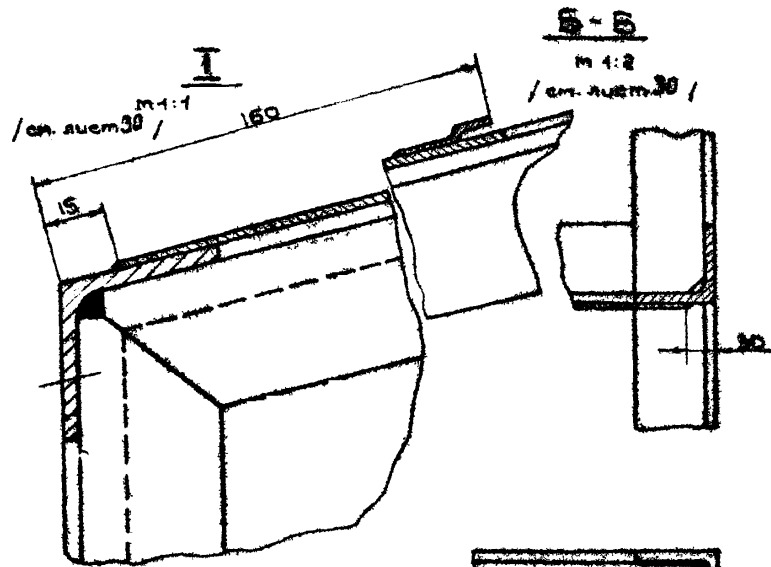
2-0013	Втулка	Сталь Ст3	ГОСТ 8509-57	0,08	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортпент	Вес	Лист
ТА 1965г.	Кабина для металлизации и плазменного напыления деталей			08-02-151 Лист 29	



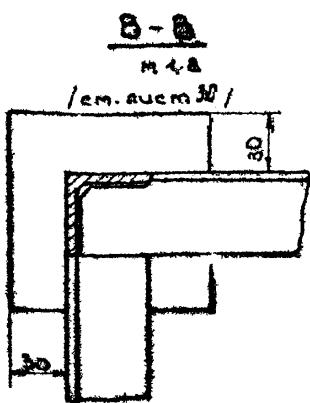
**Примечание:**

Узел выполнен на 2<sup>м</sup> листах,  
см. листы 30,31

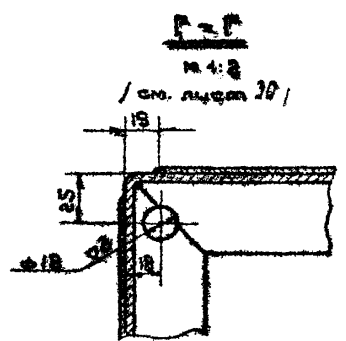
ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменного	05-02-151
	материала	
Узел 2-01. Корпус.		Лист 30



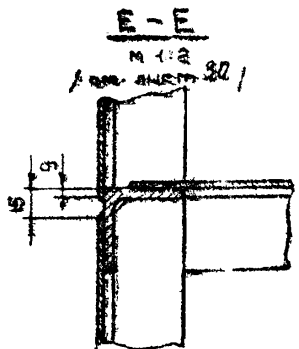
**Б-Б**  
м 1:2  
/ см. лист 30 /



**Б-Б**  
м 1:2  
/ см. лист 30 /



**Г-Г**  
м 1:2  
/ см. лист 30 /



**Е-Е**  
м 1:2  
/ см. лист 30 /

**Примечания:**

1. Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 30, 31.
2. Варить по периметру соприкосновения деталей; шов в 2-х рядах наименьшей толщины свариваемых деталей.

Общий вес 73,0

16	2-0116	Уголок равнобокий 40х40 ГОСТ 509-57, s=4	2	Сталь Сп2	1,8	3,6	6/4
15	2-0115	Уголок равнобокий 40х40 ГОСТ 509-57, s=4	5	—	2,25	11,15	—
14	2-0114	Лист 340x870 s=1,4	1	—	5,9	5,9	—
13	2-0113	Лист 570x970 s=1,4	1	—	6,0	6,0	—
12	2-0112	Лист 185x970 s=1,4	4	—	1,95	1,95	—
11	2-0111	Лист 205x970 s=1,4	2	—	2,2	4,4	—
10	2-0110	Лист 100x100 s=4	4	—	0,31	1,24	6/4
9	2-0109	Накладка	1	—	0,04	0,08	Лист 31
8	2-0108	Скоба	2	—	0,03	0,06	Лист 31
7	2-0107	Лист	2	—	3,7	7,4	Лист 31
6	2-0106	Уголок	1	—	2,2	2,2	Лист 29
5	2-0105	Уголок	2	—	1,4	2,8	Лист 29
4	2-0104	Лист	1	—	4,0	4,0	Лист 25
3	2-0103	Стойка левая	1	—	4,3	4,3	Лист 25
2	2-0102	Стойка правая	1	—	4,3	4,3	Лист 30
1	2-0101	Рама	1	Сталь Сп2	6,1	6,1	Лист 32
Итого	Обозначение	Наименование	Мат. материал		Всего	Общ. вес в кг.	Примечание

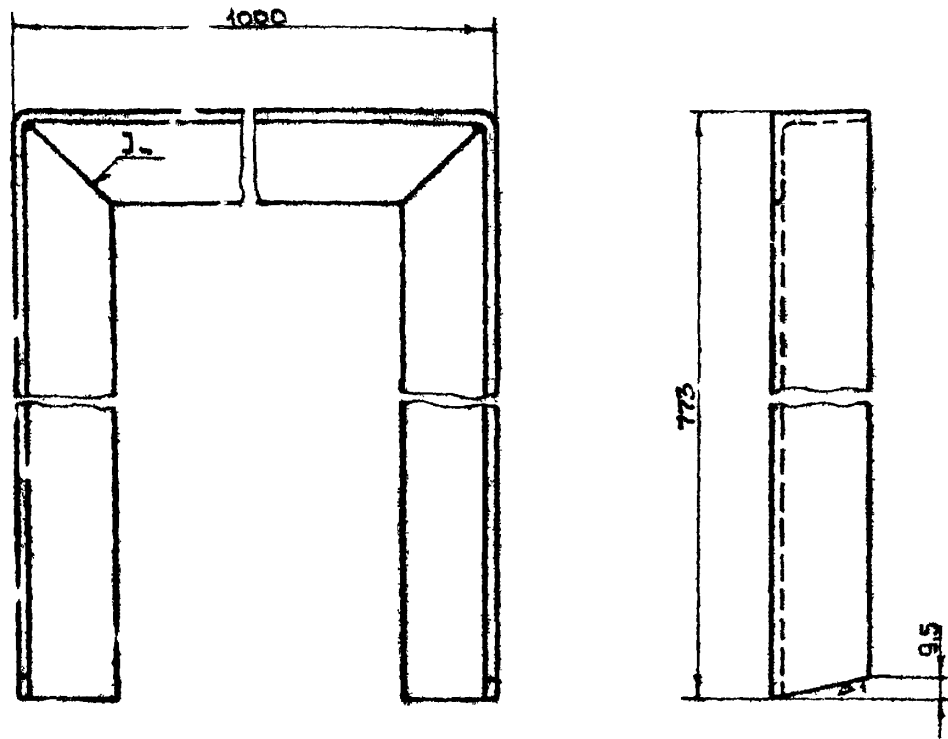
**Спецификация.**

м 1:5

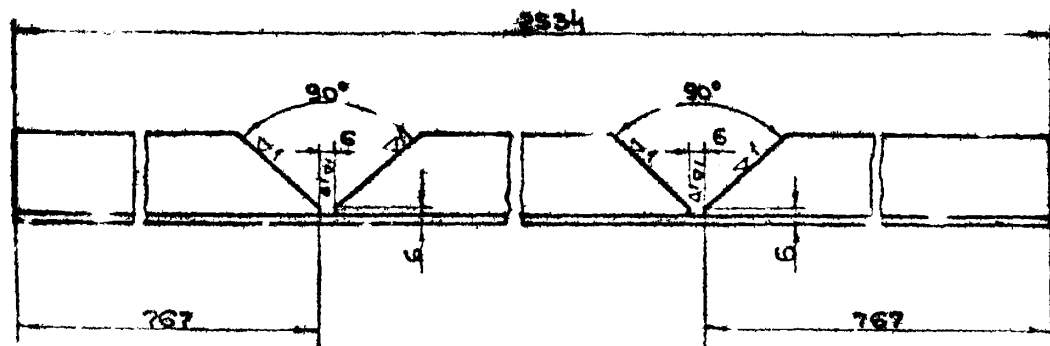
ТА 19652	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов	06-02-151
	Узел 2-01. Корпус.	

1. Изготовитель: ООО «Специальное машиностроение»  
 2. Адрес: г. Москва, ул. Мясницкая, д. 10  
 3. Контакт: (495) 123-45-67  
 4. Дата: 15.05.2024

по остальной.



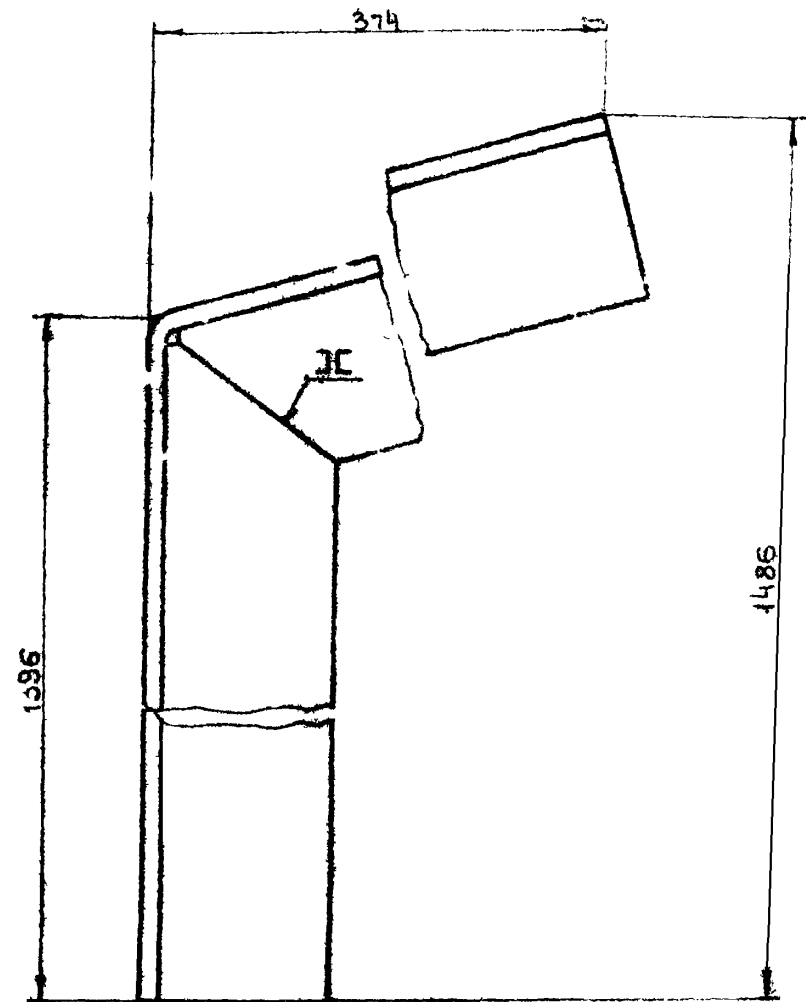
Развертка.



М 1:2

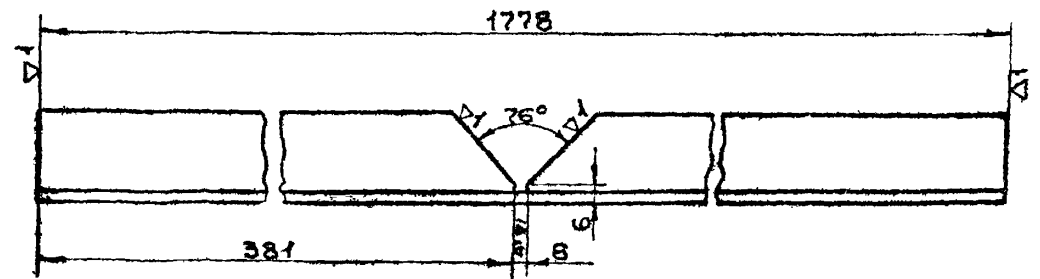
2-0101	Рама	Сталь Ст 3	Уголок равносторонний 40x40x4 ГОСТ 8509-77	6.1	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт. металл	Вес в кг.	Лист

по остальной



Развертка

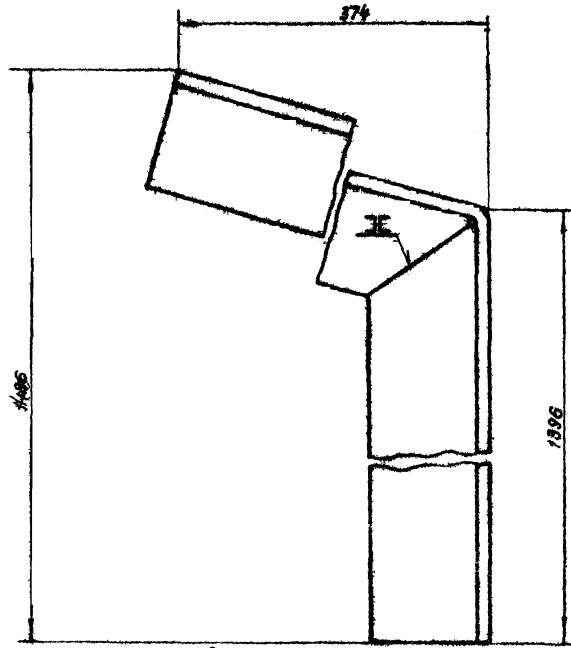
М 1:2



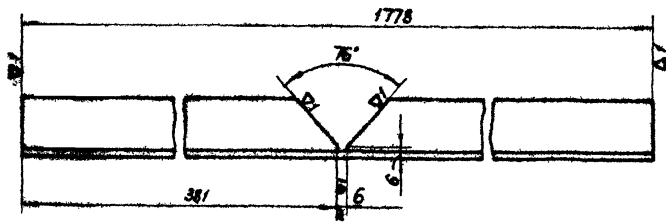
М 1:1

2-0102	Стойка правая	Сталь Ст 3	Уголок равносторонний 40x40x4 ГОСТ 8509-77	4.3	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт. металл	Вес в кг.	Лист
ТА 19652	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	Детали.			08-02-151
					Лист 32

○ остальное



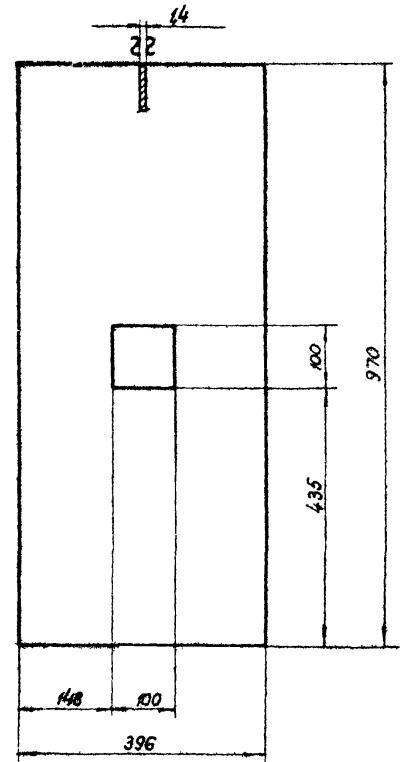
Развертка  
М 1:2



М 1:1

Р-0103	Стальная лента	Сталь Ст. 3	Услов. обознач. ГОСТ 402-4924-57	4,3	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес 2 пр	Лист

▽ остальное

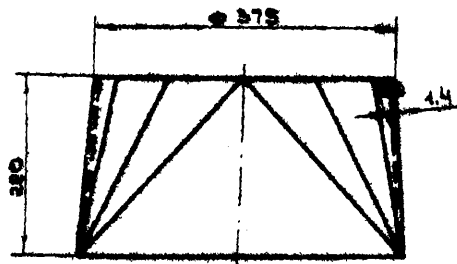


М 1:5

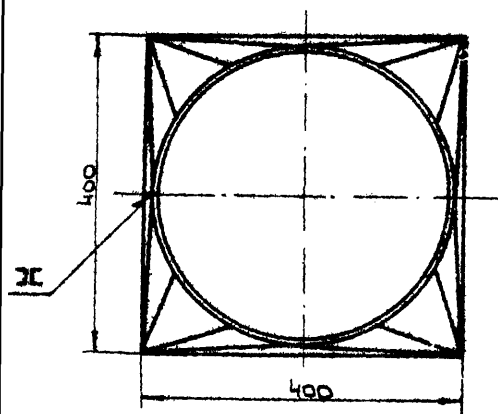
Р-0104	Лист	Сталь Ст. 3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3803-57	4,0	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес 2 пр	Лист
ТА 1965	Листы для металлургии и плазменного напыления	Детали			ГОСТ-02-151 Лист 33

Экземпляр	Копия
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10

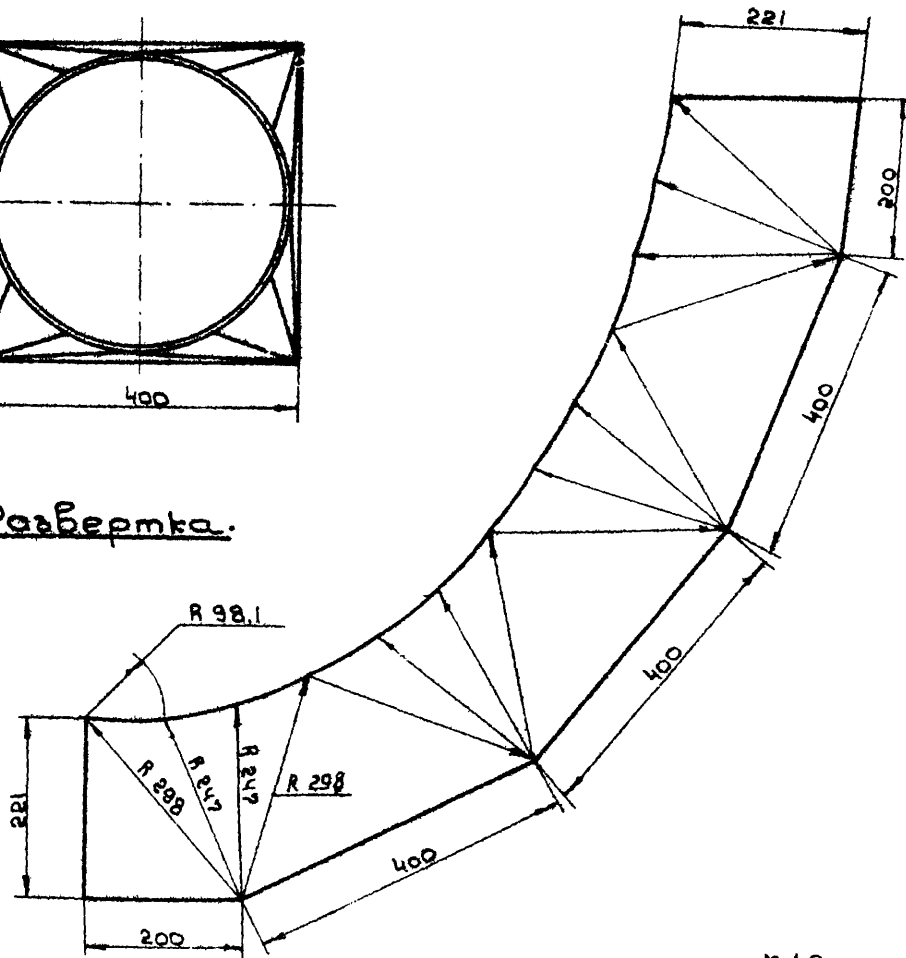




▽1 осталбная.



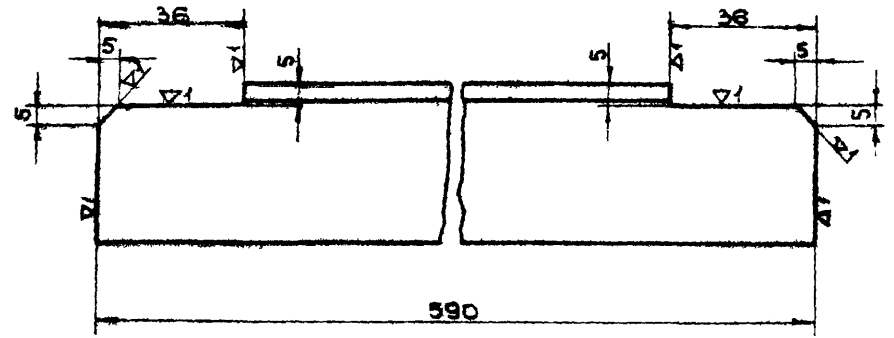
Развертка.



M 1:5

2-0301	Переход	Сталь Ст.3	Сталь нормализованная ГОСТ 3803-57	3.5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

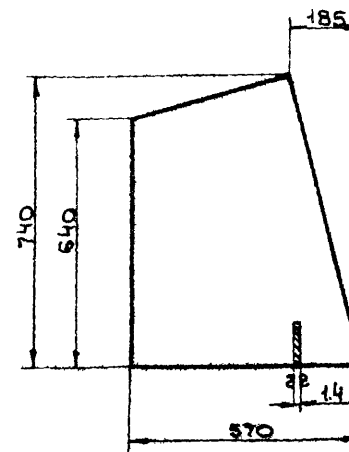
п осталбная.



M 1:1

2-0105	Уголок.	Сталь Ст.3	Сталь нормализованная ГОСТ 3803-57	1.4	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

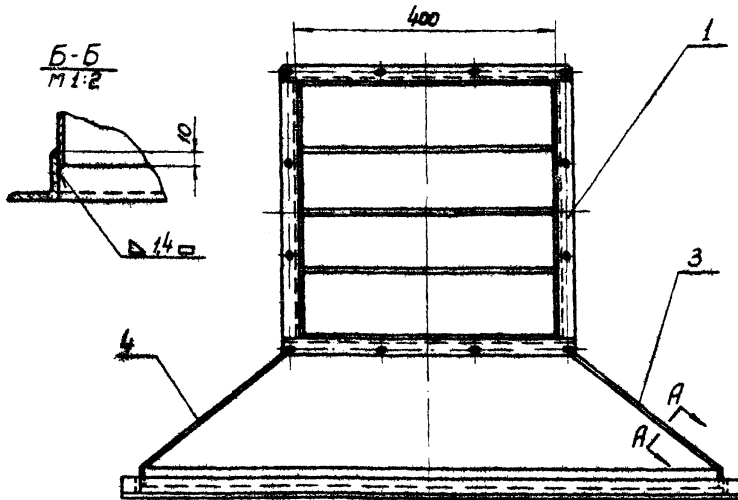
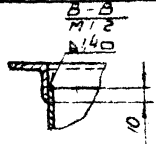
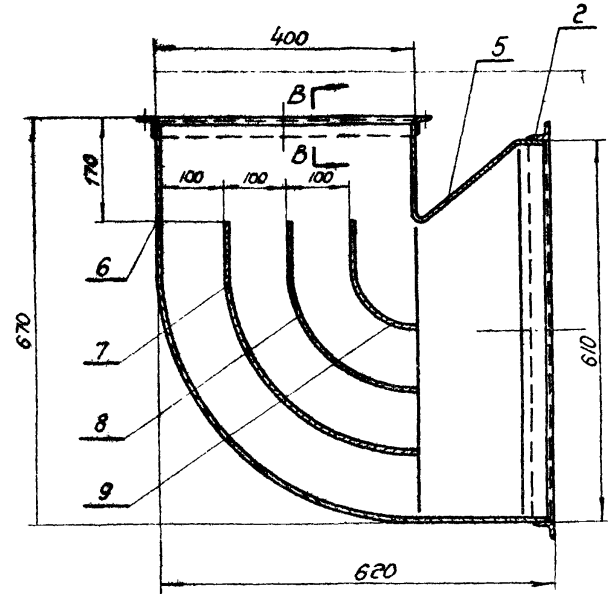
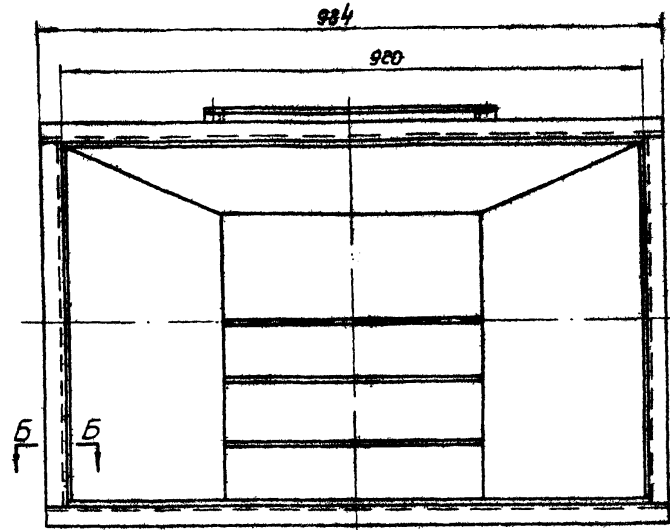
▽1 осталбная



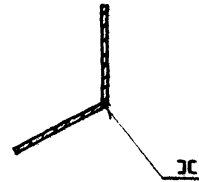
M 1:10

2-0107	Лист	Сталь Ст.3	Сталь нормализованная ГОСТ 3803-57	3.7	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист
1965	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.				08-02-191
<b>Детали.</b>					Лист 34

Разработана  
Солдатова  
Смирнова  
Смирнова  
Смирнова  
Смирнова



A-A  
M1:1 повернуто.



Общий вес 32,0

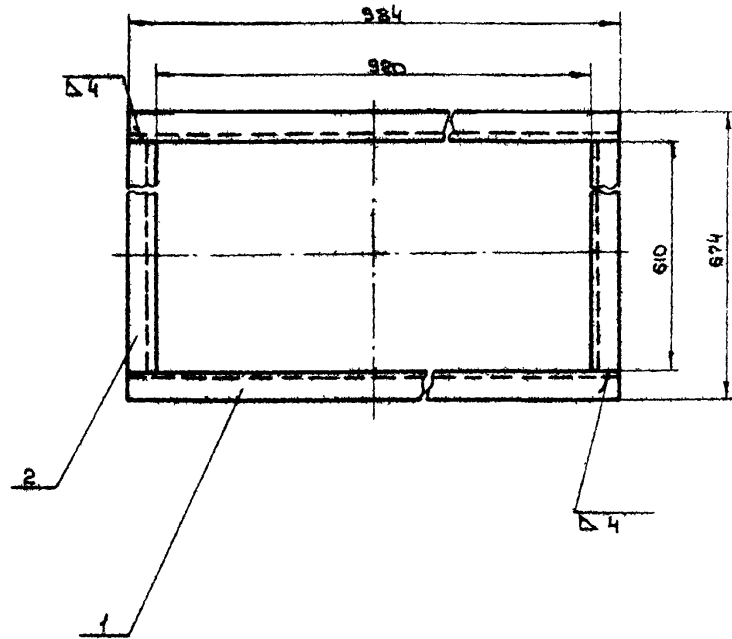
9	2-0209	Лист	1	Сталь Ст3	1,1	1,1	Лист 39
8	2-0208	Лист	1	Сталь Ст3	1,85	1,85	Лист 39
7	2-0207	Лист	1	Сталь Ст3	2,4	2,4	Лист 39
6	2-0206	Лист нижний	1	Сталь Ст3	5,8	5,8	Лист 38
5	2-0205	Лист верхний	1	Сталь Ст3	2,5	2,5	Лист 38
4	2-0204	Лист левый	1	Сталь Ст3	5,2	5,2	Лист 37
3	2-0203	Лист правый	1	Сталь Ст3	5,2	5,2	Лист 37
2	2-0202	Фланец	1	Сварка	6,1	6,1	Лист 36
1	2-0201	Фланец	1	Сварка	1,8	1,8	Лист 35
Итого	Объединен.	Наименование	Кол.	Материал	1 лист	Общ. вес в кг	Примеч.

Спецификация

M15

ТА 1985	Кабина для металлизации и плазменной обработки материалов	08-02-15/1
	Узел 2-02. Диффузор	Лист 35

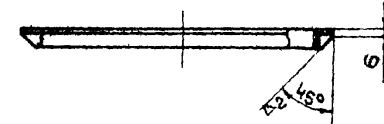
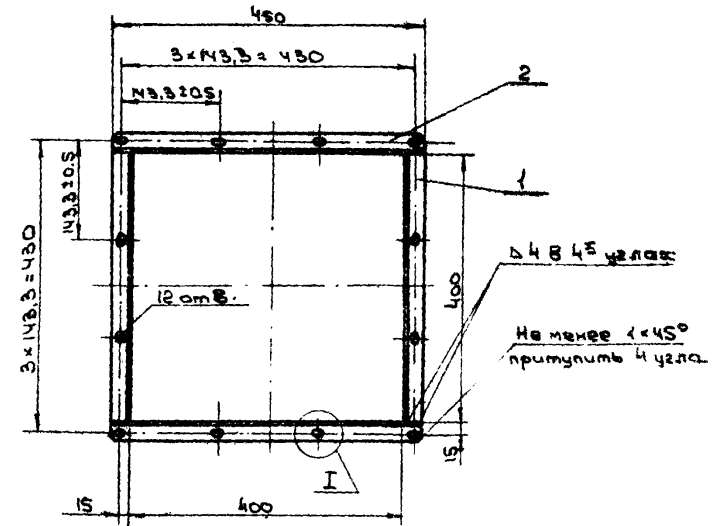
Исполнитель  
Проверен  
Специалист  
Инженер  
Мастер



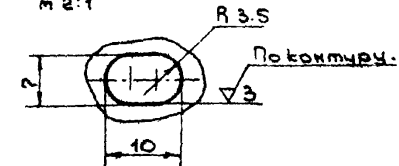
2	2-0202	2	Часток равнобокий 38x38x4 ГОСТ 8509-57, с. 808	2	Сталь Ст.3	1.15	2.3	6/4
1	2-0208	1	Часток равнобокий 58x58x4 ГОСТ 8509-57, с. 984	2	Сталь Ст.3	1.9	5.8	6/4
ИД	010	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Общ.	Вес в кг.	Примечание

Спецификация.

2-0202	Фланец	Сварка	—	6.1	36
Обозначение	Наименование	Материал	Соединение	Вес в кг	Лист



I  
м 2:1



Общий вес 1.8 кг

2	2-0202	2	Часток равнобокий 25x25x0,5 ГОСТ 8509-57, с. 450	2	Сталь Ст.3	0.5	1.0	6/4
1	2-0201	1	Часток равнобокий 25x25x0,5 ГОСТ 8509-57, с. 383	2	Сталь Ст.3	0.4	0.8	6/4
ИД	010	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Общ.	Вес в кг.	Примечание

Спецификация.

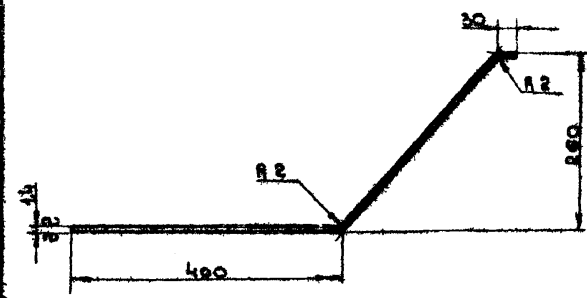
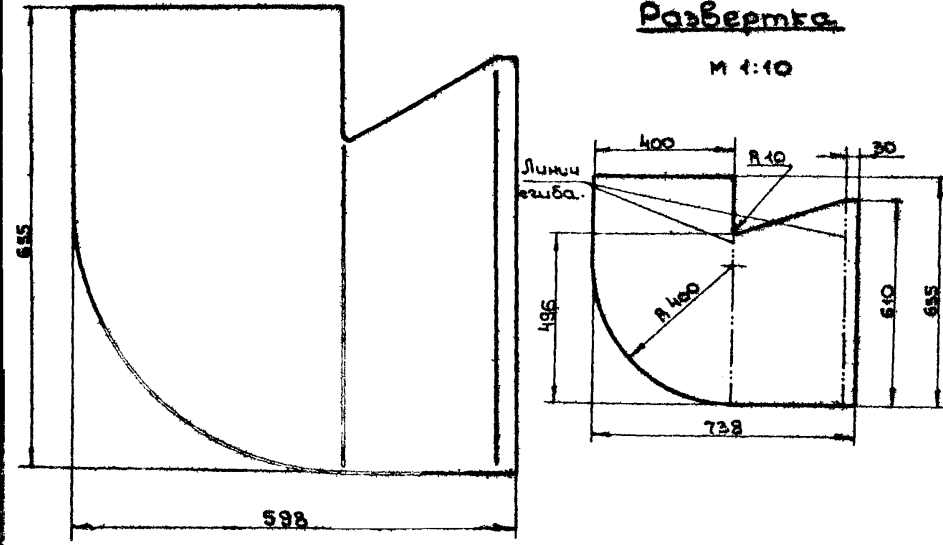
м 1:5

ГЛ	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов	06-02-151
19652	Часть: 2-0201 Фланец: 2-0202	Лист

▽остальное.

**Развертка**

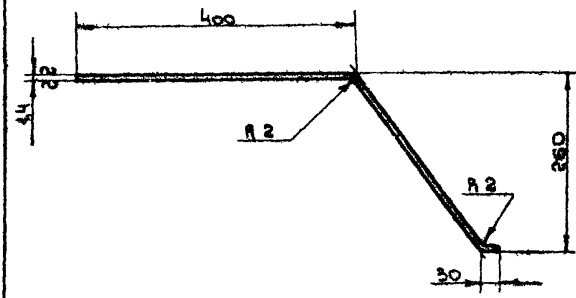
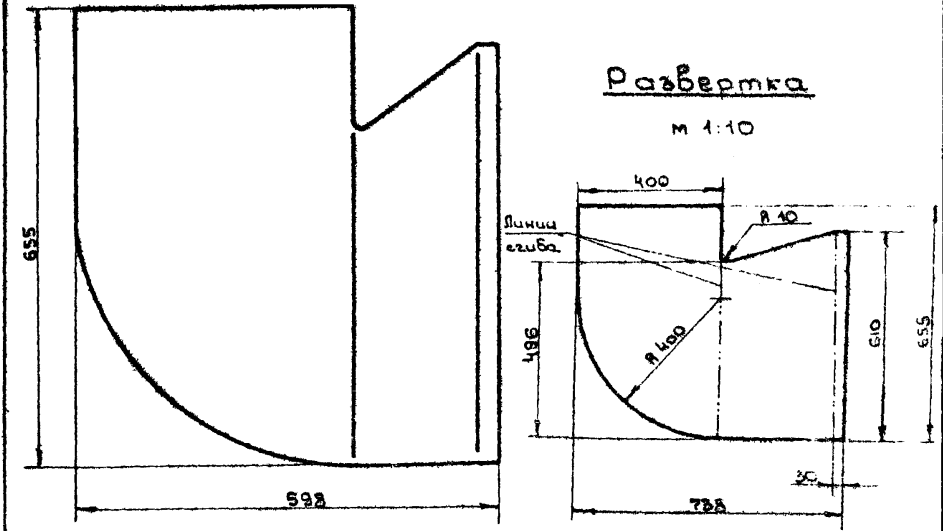
М 1:10



▽остальное

**Развертка**

М 1:10



Исполнитель	Проверен
М.П.	М.П.
Дата	Дата

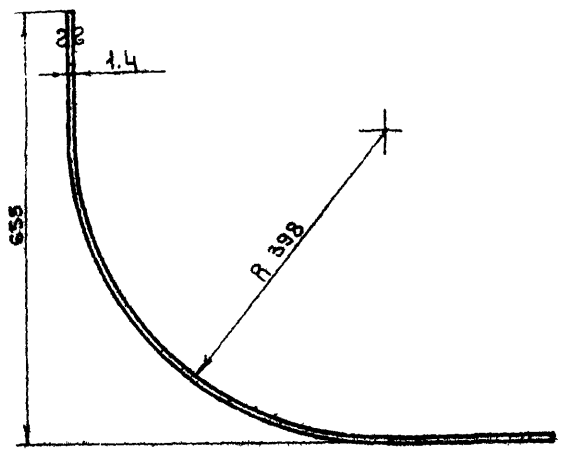
2-0204	Лист правый	Сталь Ст.3	Сталь по металлу стандарт ГОСТ 3580-57	5.2	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист

М 1:5

2-0204	Лист левый	Сталь Ст.3	Сталь по металлу стандарт ГОСТ 3580-57	5.2	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов				08-02-151
	Demanu.				Лист 37

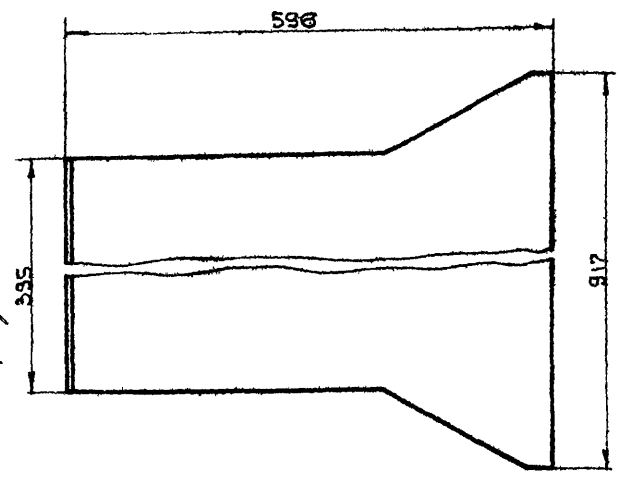
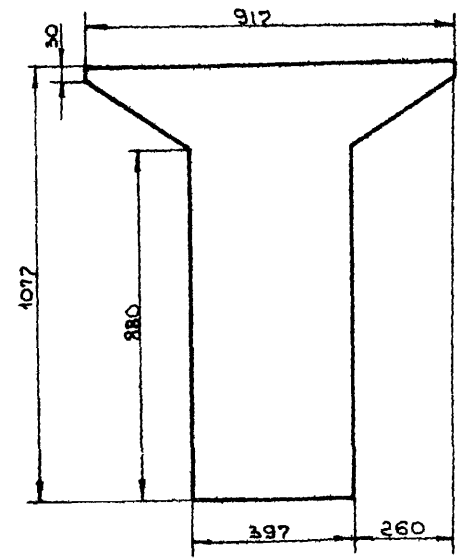
М 1:5

▽ остальное



**Развертка**

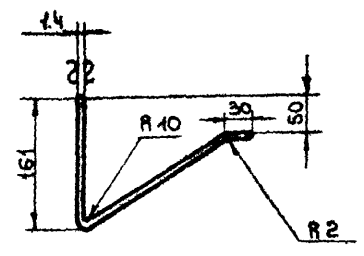
М 1:10



М 1:5

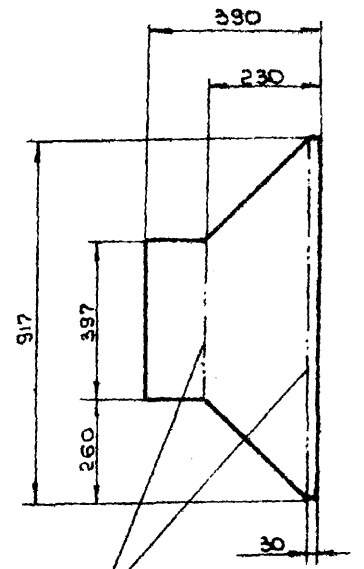
2-0206	Лист нижний	Сталь Ст 3	Сталь низколегированная ГОСТ 3800-57	5.8	38
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист

▽ остальное

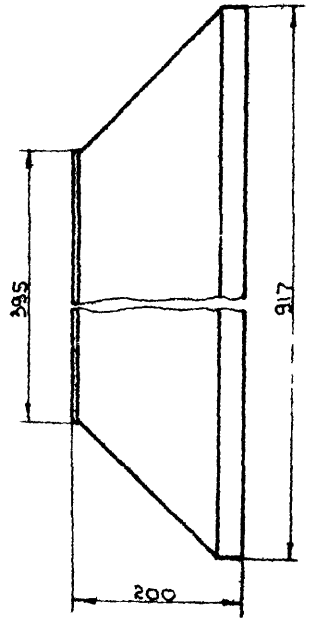


**Развертка**

М 1:10



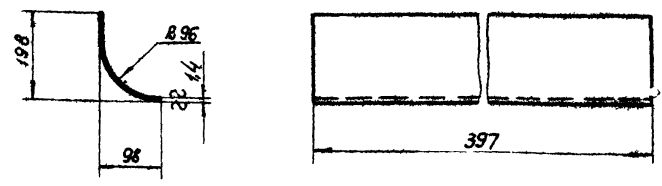
Линии сгиба



М 1:5

2-0205	Лист верхний	Сталь Ст 3	Сталь низколегированная ГОСТ 3800-57	2.5	38
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
ТА 1965а	Плита для металлизации плазменного напыления материалов.				08-02-151
	Детали.				Лист 38

▽1 остальное

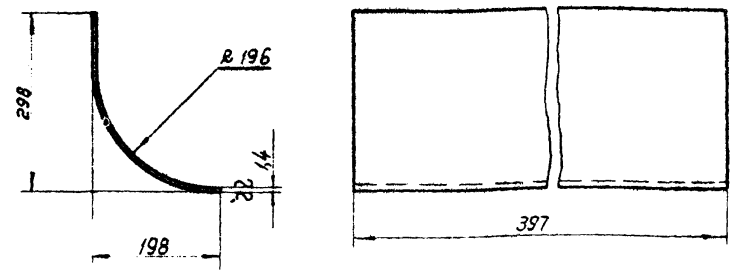


Длина развернутой детали 252

М1-5

2-0209	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	1,1	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

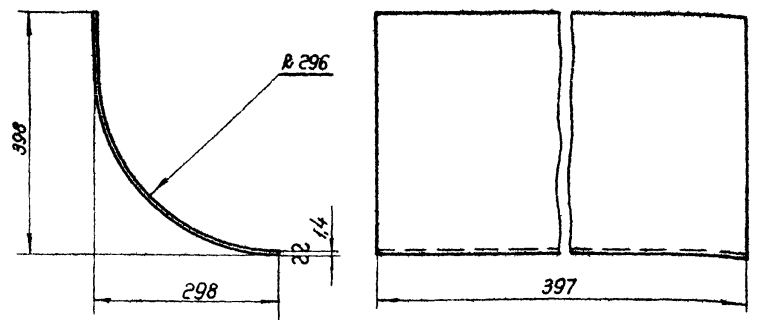


Длина развернутой детали 409

М1-5

2-0208	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	1,85	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

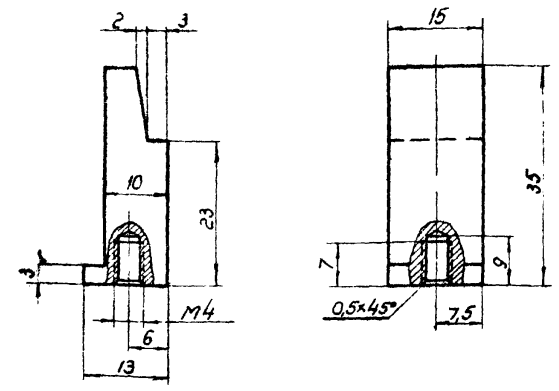


Длина развернутой детали 566

М1-5

2-0207	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	2,4	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

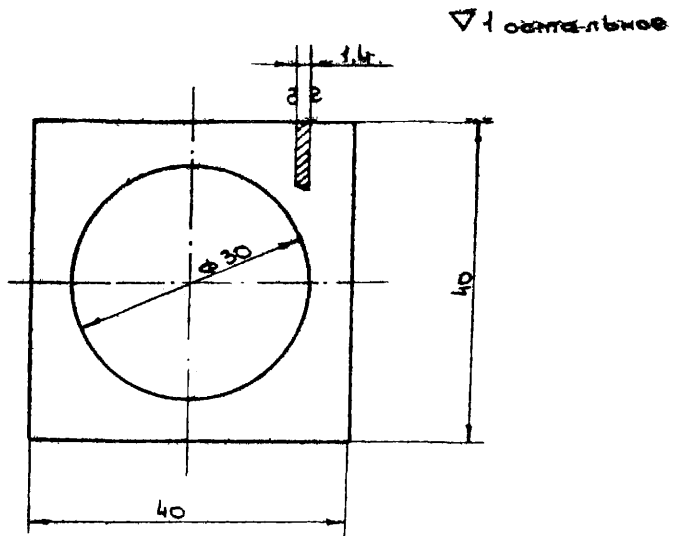
▽3



М2-1

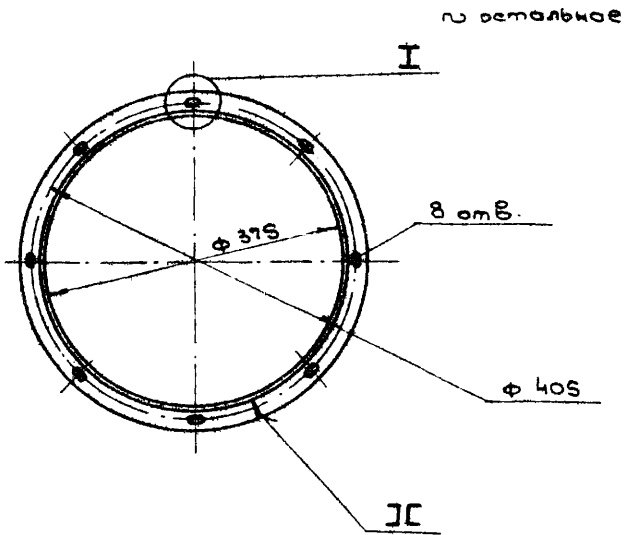
2-0008	Суэсарь	Сталь Ст3	Металл 1240 ГОСТ 103-57	0,04	39
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Кабина для металлизации и плазменной металлизации	Детали		08-02 151	Лист 38

Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100



M 2:1

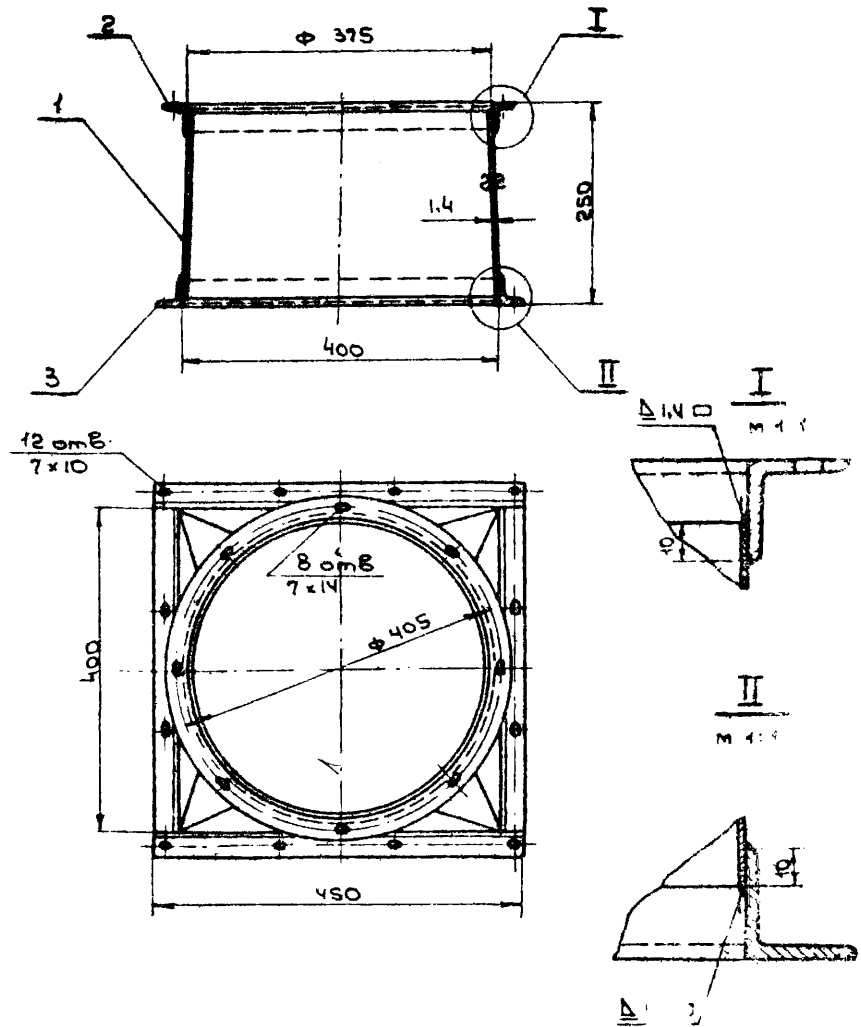
2-0302	Планка	Сталь Ст.3	Сталь марки листовой 25x25x3 ГОСТ 8203-57	0,01	40
Обозначение	Наименование.	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



M 1:5

Длина развернутой детали 1224

2-0302	Фланец	Сталь Ст.3	Изделие развёрнутой 25x25x3 листовой 8203-57	1,4	40
Обозначение	Наименование.	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



Общий Вес 6.7

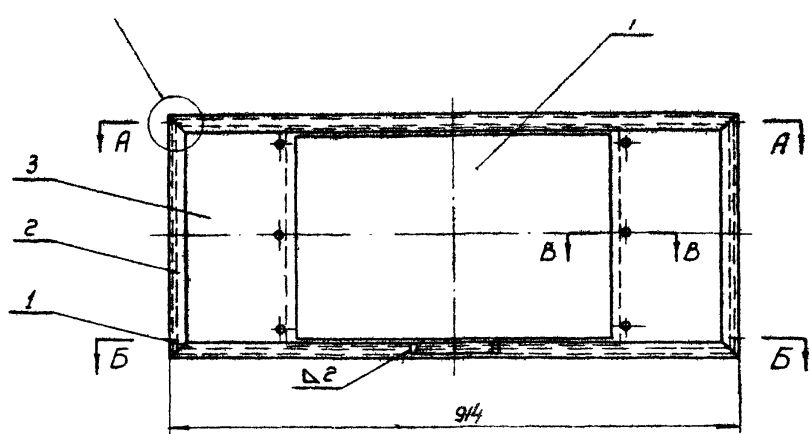
3	2-0201	Фланец	1	Сталь Ст.3	1,8	1,8	Лист 36
2	2-0302	Фланец	1	Сталь Ст.3	1,4	1,4	Лист 40
1	2-0301	Переход	1	Сталь Ст.3	3,5	3,5	Лист 34
Итого	Обозначение	Наименование.	Кол.	Материал	Вес в кг	Лист	Лист

**Спецификация.**

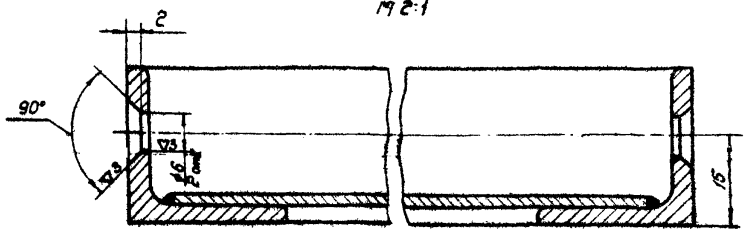
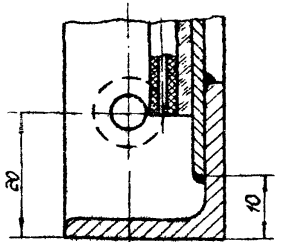
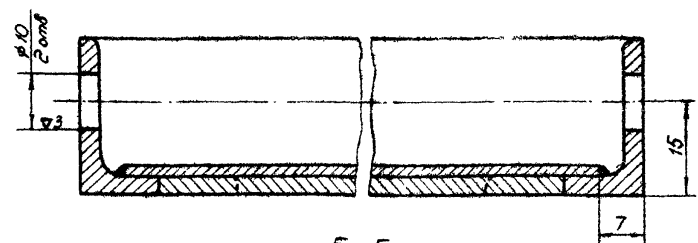
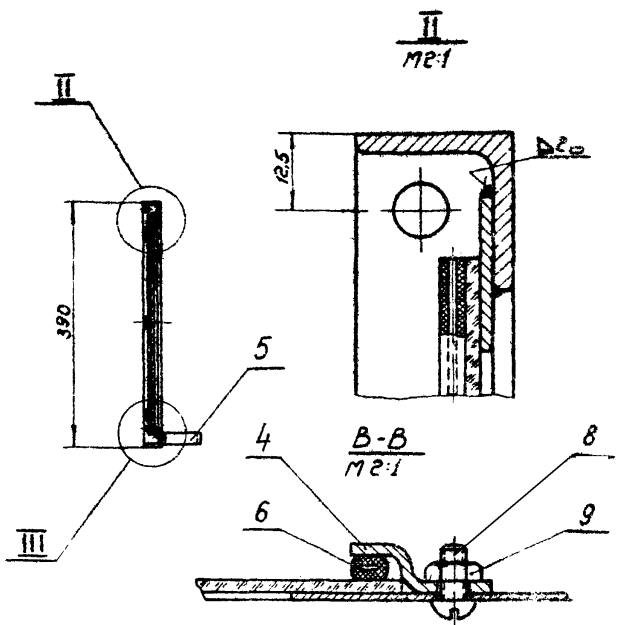
M 1:5

ТА 19652	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалами	06-02-151
	Узел 2-03. Переход. Детали	Лист 40

1. В. Копылов  
 2. В. М. Ковалев  
 3. В. М. Ковалев  
 4. В. М. Ковалев  
 5. В. М. Ковалев  
 6. В. М. Ковалев  
 7. В. М. Ковалев  
 8. В. М. Ковалев  
 9. В. М. Ковалев  
 10. В. М. Ковалев  
 11. В. М. Ковалев  
 12. В. М. Ковалев  
 13. В. М. Ковалев  
 14. В. М. Ковалев  
 15. В. М. Ковалев  
 16. В. М. Ковалев  
 17. В. М. Ковалев  
 18. В. М. Ковалев  
 19. В. М. Ковалев  
 20. В. М. Ковалев  
 21. В. М. Ковалев  
 22. В. М. Ковалев  
 23. В. М. Ковалев  
 24. В. М. Ковалев  
 25. В. М. Ковалев  
 26. В. М. Ковалев  
 27. В. М. Ковалев  
 28. В. М. Ковалев  
 29. В. М. Ковалев  
 30. В. М. Ковалев  
 31. В. М. Ковалев  
 32. В. М. Ковалев  
 33. В. М. Ковалев  
 34. В. М. Ковалев  
 35. В. М. Ковалев  
 36. В. М. Ковалев  
 37. В. М. Ковалев  
 38. В. М. Ковалев  
 39. В. М. Ковалев  
 40. В. М. Ковалев  
 41. В. М. Ковалев  
 42. В. М. Ковалев  
 43. В. М. Ковалев  
 44. В. М. Ковалев  
 45. В. М. Ковалев  
 46. В. М. Ковалев  
 47. В. М. Ковалев  
 48. В. М. Ковалев  
 49. В. М. Ковалев  
 50. В. М. Ковалев  
 51. В. М. Ковалев  
 52. В. М. Ковалев  
 53. В. М. Ковалев  
 54. В. М. Ковалев  
 55. В. М. Ковалев  
 56. В. М. Ковалев  
 57. В. М. Ковалев  
 58. В. М. Ковалев  
 59. В. М. Ковалев  
 60. В. М. Ковалев  
 61. В. М. Ковалев  
 62. В. М. Ковалев  
 63. В. М. Ковалев  
 64. В. М. Ковалев  
 65. В. М. Ковалев  
 66. В. М. Ковалев  
 67. В. М. Ковалев  
 68. В. М. Ковалев  
 69. В. М. Ковалев  
 70. В. М. Ковалев  
 71. В. М. Ковалев  
 72. В. М. Ковалев  
 73. В. М. Ковалев  
 74. В. М. Ковалев  
 75. В. М. Ковалев  
 76. В. М. Ковалев  
 77. В. М. Ковалев  
 78. В. М. Ковалев  
 79. В. М. Ковалев  
 80. В. М. Ковалев  
 81. В. М. Ковалев  
 82. В. М. Ковалев  
 83. В. М. Ковалев  
 84. В. М. Ковалев  
 85. В. М. Ковалев  
 86. В. М. Ковалев  
 87. В. М. Ковалев  
 88. В. М. Ковалев  
 89. В. М. Ковалев  
 90. В. М. Ковалев  
 91. В. М. Ковалев  
 92. В. М. Ковалев  
 93. В. М. Ковалев  
 94. В. М. Ковалев  
 95. В. М. Ковалев  
 96. В. М. Ковалев  
 97. В. М. Ковалев  
 98. В. М. Ковалев  
 99. В. М. Ковалев  
 100. В. М. Ковалев



A-A  
M2:1



Общий вес 5,6

9	ГОСТ 5915-62	Гайка М4	6	Сталь Ст.3	0,001	0,006	1
8	ГОСТ 1489-62	Винт М4х10	6	Сталь Ст.3	0,001	0,006	
7	2-0407	Стекло 2х350х535 ГОСТ 111-54	1	Стекло оптическое инертное	0,7	0,7	8/4
6	2-0406	Трубка резиновая 450 ГОСТ 5496-57 С-350	2	Резина техническая	0,01	0,02	8/4
5	2-0405	Ручка	1	Сталь Ст.3	0,08	0,08	Мет.42
4	2-0404	Скоба	6	—	0,005	0,03	Мет.42
3	2-0403	Лист	1	—	1,9	1,9	Мет.42
2	2-0402	Уголок	2	—	0,4	0,8	Мет.42
1	2-0401	Уголок	2	Сталь Ст.3	1,0	2,0	Мет.42
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лит. Обоз.	Вес в кг	Прим.

Спецификация

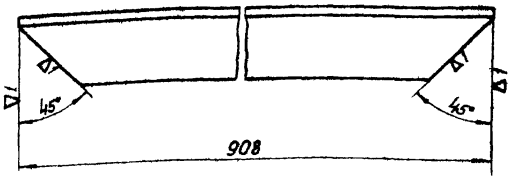
M1:5

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления	металлизации и плазменного напыления	00-02-151
1965	Узел 2-04	Козырек	Лист 41

Лист  
Исполнитель  
Проверенный  
Инженер  
Л.С.С.



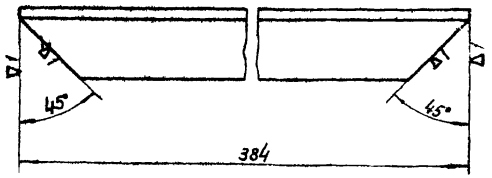
остальное



M 1:1

2-0401	УГОЛОК	Сталь Ст.3	Уголок ГОСТ 8509-57	1,0	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

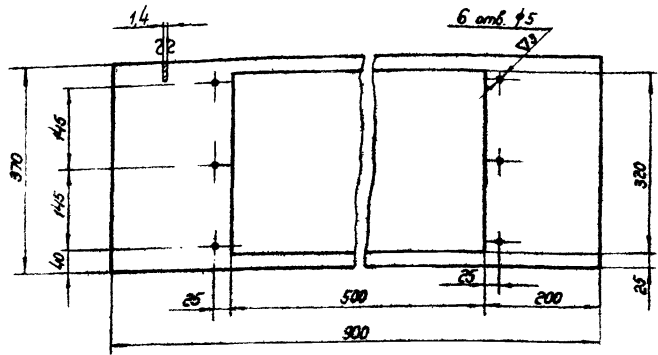
остальное



M 1:1

2-0402	УГОЛОК	Сталь Ст.3	Уголок ГОСТ 8509-57	0,4	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

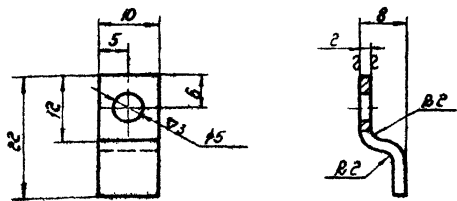
остальное



M 1:1

2-0403	Лист	Сталь Ст.3	Лист ГОСТ 3800-57	1,9	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

остальное

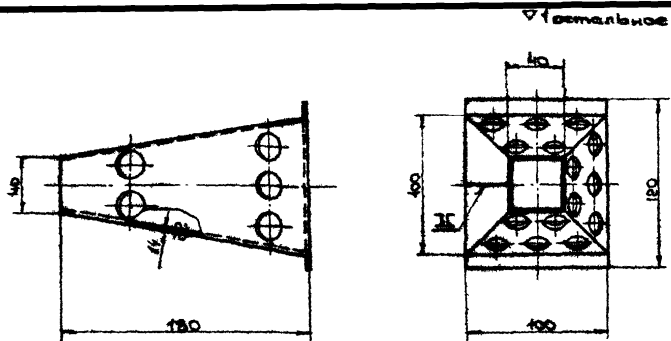


Длина развернутой детали 25

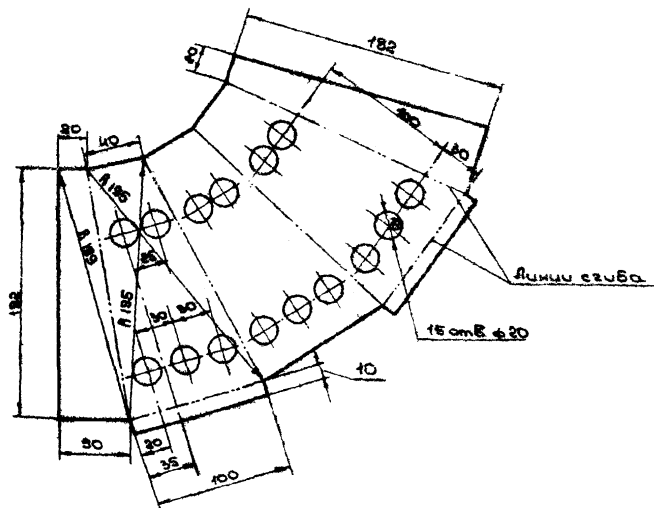
M 2:1

2-0404	Скоба	Сталь Ст.3	Скоба ГОСТ 3800-57	0,005	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Лабина для металлоизделий и пластмассовых изделий	Материал	Сортмент	08-02-15/1	Лист 42

Лист 42  
 2-0403  
 Лист  
 Сталь Ст.3  
 Лист ГОСТ 3800-57  
 1,9  
 42

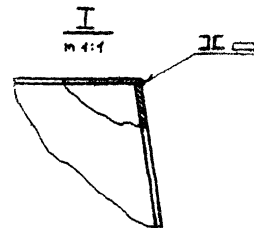
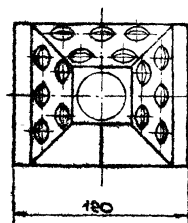
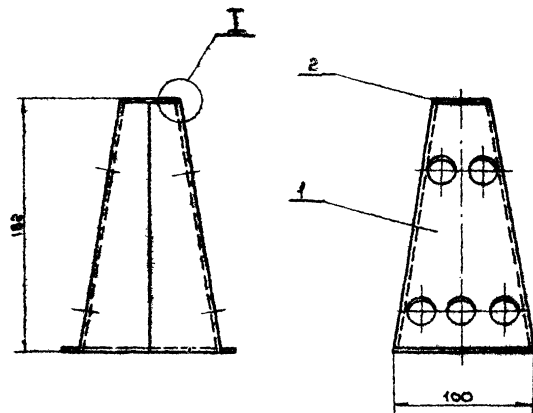


Развертка



М 4-2

2-0501	Корпус	Сталь Ст. 3	Сталь, лист толщ. 0,5	0,5	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист

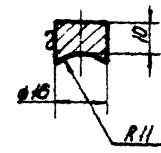


Общий вес 0,6

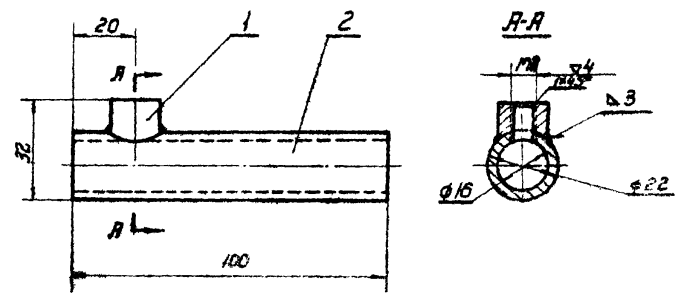
2	2-0502	Планка	1	Сталь Ст. 3	0,01	0,01	40	Лист
1	2-0501	Корпус	1	Сталь Ст. 3	0,58	0,58	73	Лист
Итого		Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	общ. вес в кг.	Лист
<b>Спецификация.</b>								

М 1-2

ТА	Кабина для металлизации и плазменного напыления материалов.	05-08-151
1965	Узел 2-05. Корпус светильника. Детали.	Лист 43



2-0601	Бобышка	Сталь Ст3	КР№ 18 ГОСТ 8734-58	Q015	44
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Вкл.



Диаметр бес Q18

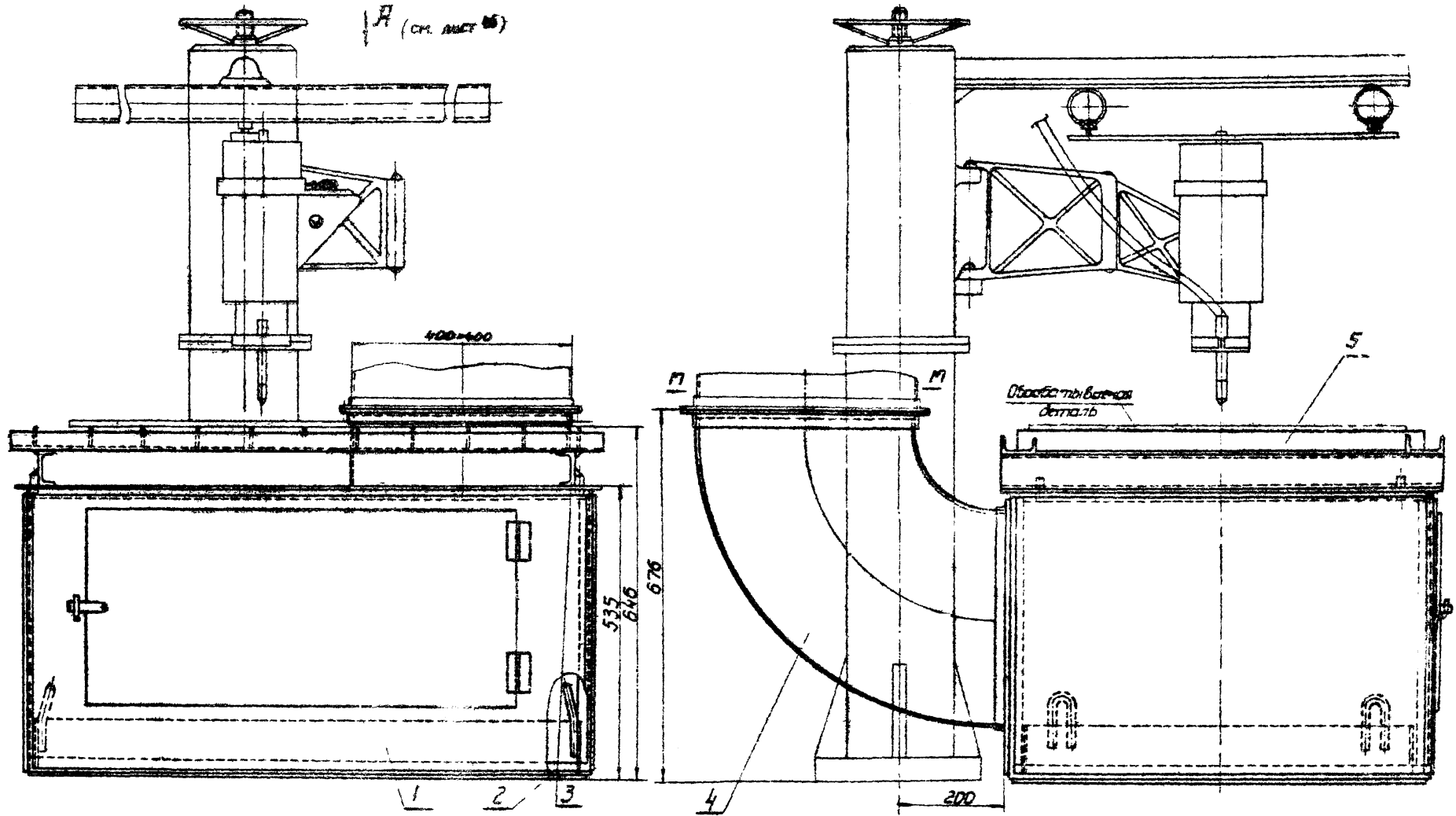
2	2-0602	труба 22x3 ГОСТ 8734-58	1	Сталь Ст3	Q14	Q14	44
1	2-0601	Бобышка	1	Сталь Ст3	Q015	Q015	лист 44
№№ п/л	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	тип	Обоз вкл. вкл.	Примеч

М1-1

ТА 8234	Коблика для металлизации и плазменного напыления	06-02-151
	Узел 2-06. Втулка направляющая.	

1. СМ  
 2. СМ  
 3. СМ  
 4. СМ  
 5. СМ  
 6. СМ  
 7. СМ  
 8. СМ  
 9. СМ  
 10. СМ

Проверил: [подпись]  
 Конструктор: [подпись]  
 Изменения: [подпись]  
 Дата: [подпись]  
 Лист: [подпись]



Примечание:  
 Общий вид выполнен по 2<sup>му</sup> листу,  
 см. листы 45, 46.

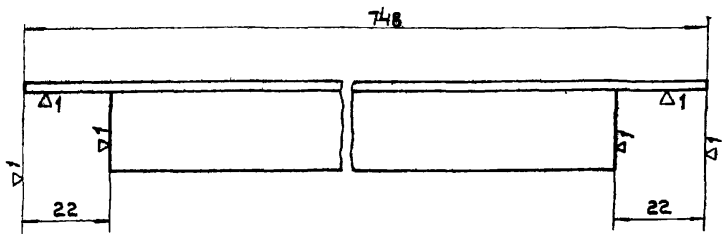
5	3-0204	Лист 720x409x46	И	Сталь Ст.3	0,34	374	84
4	3-04	Отвод	1	Сварка	120	120	Лист 50
3	3-03	Рама	1	Сварка	21,5	21,5	Лист 49
2	3-02	Поддон	1	Сварка	330	330	Лист 48
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Объем	Примеч.
				Без 5 ст			

1	3-01	Короб	1	Сварка	38,0	38,0	Лист 45
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Объем	Примеч.
				Без 5 ст			

**Спецификация**

ТА 1965г	Лист с отсогом к установке ЯСШ-2	08-02-151
	Общий вид 3-00	Лист 45

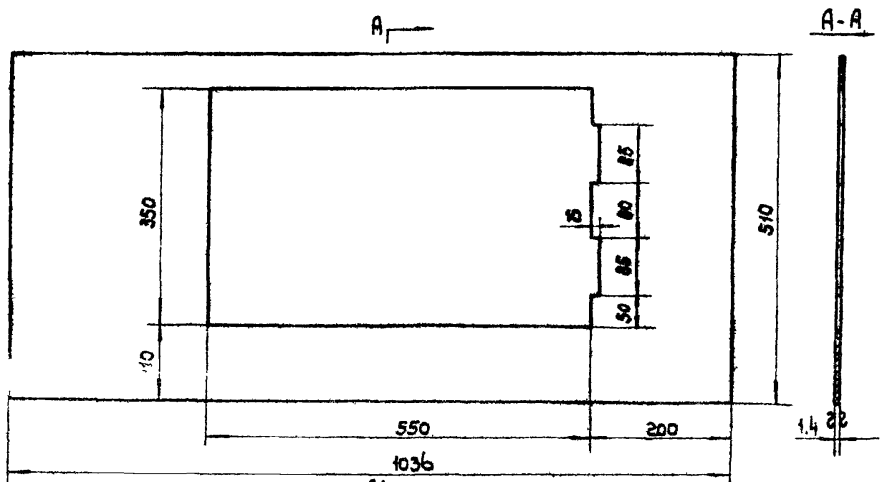
по остальное



3-0101	Уголок	Сталь Ст3	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8622-57	0,79	46
Обозначен	Наименован.	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

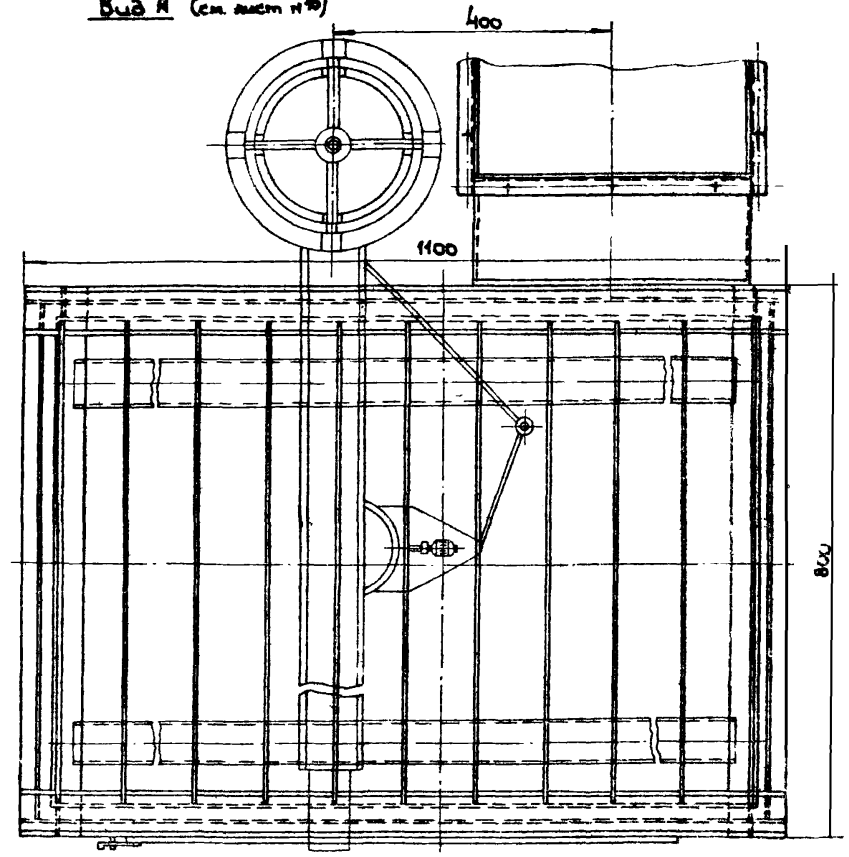
Δ1 остальное

Проектировщик	Инженер	Проверен	Инженер
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха
Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха	Контр. пр. цеха



3-0102	Стенка передняя	Сталь Ст3	Сталь тонколистая лист 3882-57	3,64	16
Обозначен	Наименован.	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

Вид А (см. лист №45)

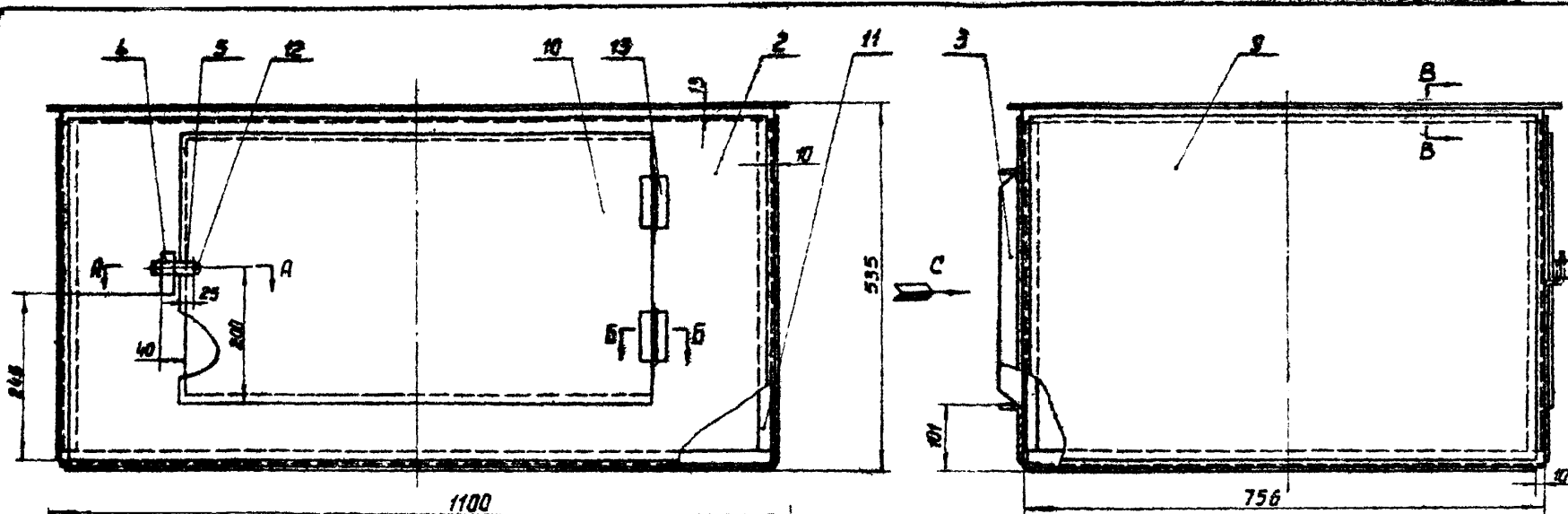


**Характеристика отсоса**

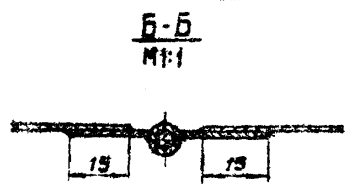
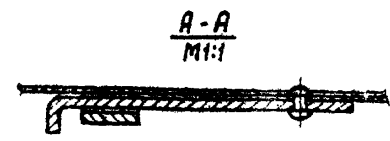
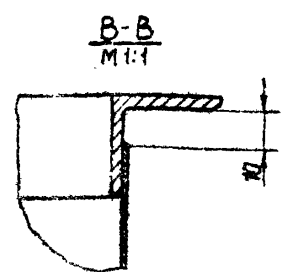
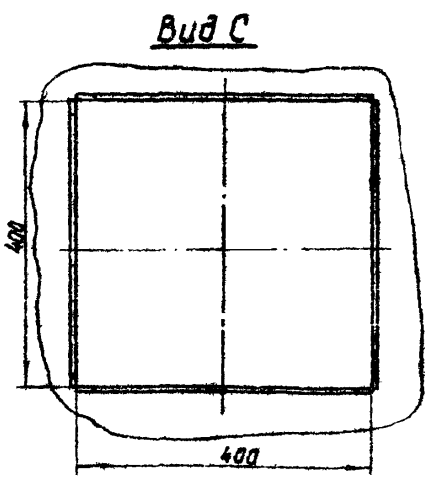
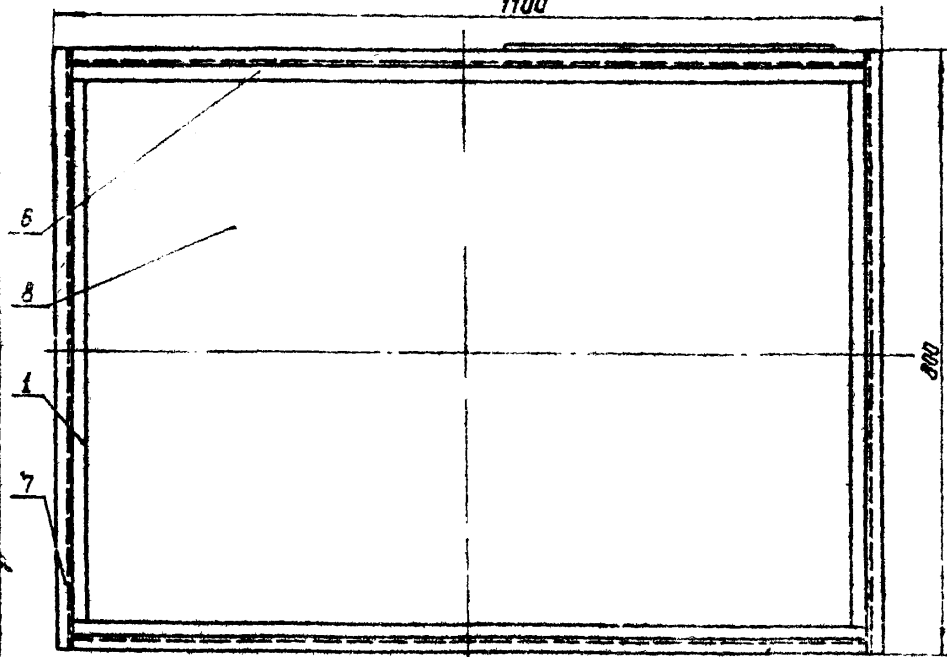
№ п/п	Наименование	Единица измер.	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	4800
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении И-И	-	1,6
3	Скорость воздуха в сечении И-И	м/сек	8,4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом патрубке	мг/м³	137
5	Общий вес	кг	108

Примечание:  
Общий вид выполнен на 2-х листах, см листы 45,46

ТА 1985	Стал с отсосом к установке АСШ-2	08-00-151
	Общий вид. 3-00. Зеталл.	Лист 46



Примечание:  
Варить по периметру сопряжения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей



Объем Вес: 38,0 кг

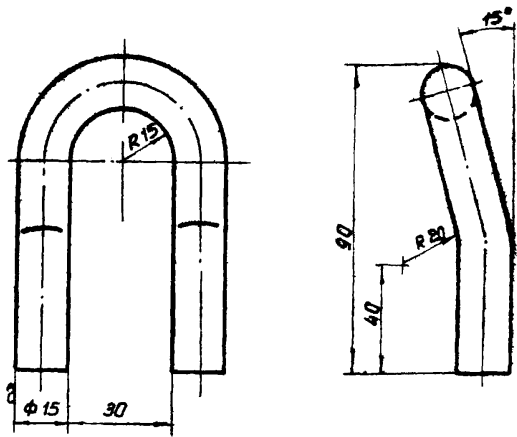
15	ГОСТ 5088-56	Петля Б 75	2	Сталь	0,08	0,16	лист
12	ГОСТ 10299-62	Защелка 4x8	1	Сталь Ст.3	0,001	0,001	
11	3-0111	Уголок 25x25x3; 648 по ГОСТ 8509-57	4	"	0,54	2,16	6/4
10	3-0110	Дверь 580x380 s=1,4	1	"	2,3	2,3	"
9	3-0109	Лист доковой 510x736 s=1,4	2	"	4,1	0,2	"
8	3-0108	Лист нижний 1836x736; s=1,4	1	"	8,3	8,3	"
7	3-0107	Уголок 25x25x3; C-800 по ГОСТ 8509-57	2	"	0,9	1,8	
6	3-0106	Уголок 25x25x3; 648 по ГОСТ 8509-57	4	"	1,18	4,72	6/4
5	3-0105	Защелка	1	Сталь Ст.3	0,05	0,05	лист 51
4	3-0104	Скоба	1	Сталь Ст.3	0,05	0,05	лист 51
3	3-0103	Стенка задняя	1	"	4,33	4,33	лист 48
2	3-0102	Стенка передняя	1	"	3,64	3,64	лист 46
1	3-0101	Уголок	2	Сталь Ст.3	0,79	1,58	лист 46
Материал	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Вес	Примеч
Спецификация							

М 1:5

ТА 19652	Стал с отсосом к установке РСШ-2	08-02-151
	Узел 3-01 Короб.	Лист 47

Проверка: Кочетков  
Выполнение: Плещинский

▽10стальное

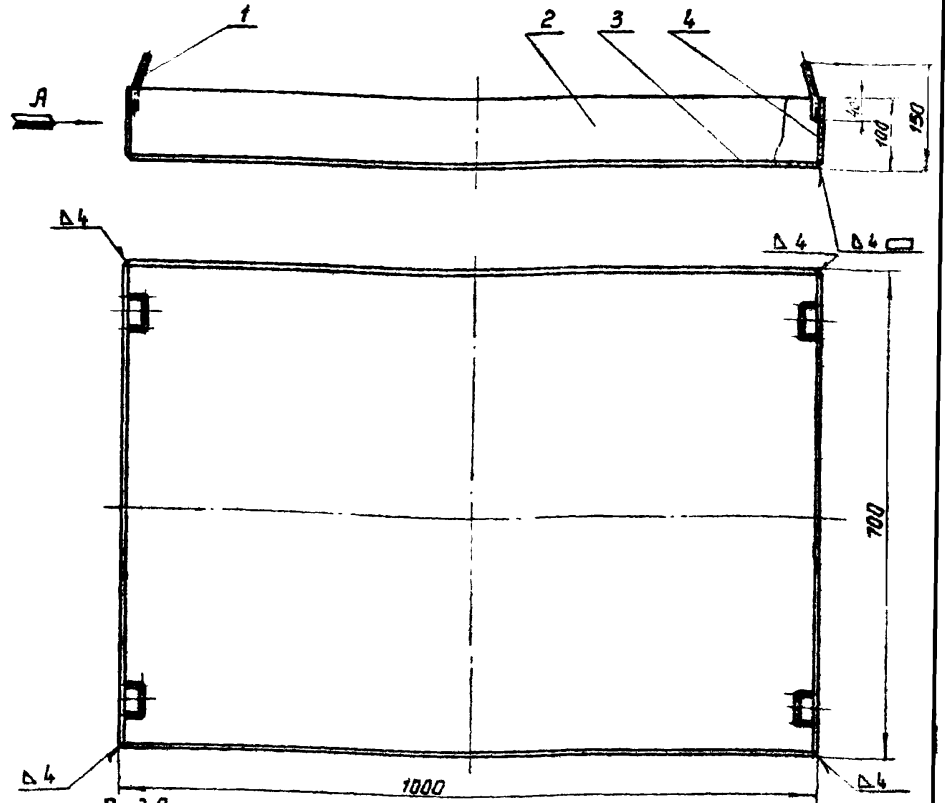


Длина развернутой детали 196

M 1:1

3-0201	Петля	Сталь Ст.3	Круч. 18 ГОСТ 2598-57	0,27	48
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист.

▽10стальное

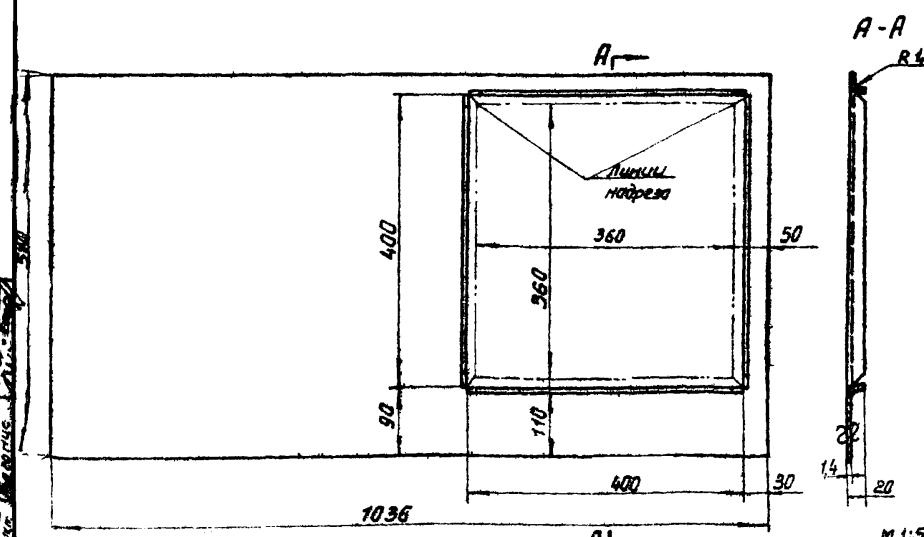
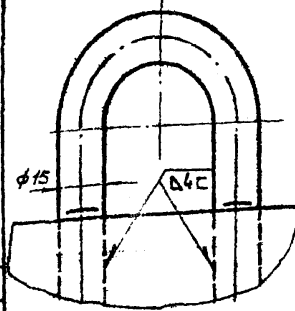


Вид А  
M 1:1

Общий вес 39,0

4	3-0204	Лист 692*96; S=4 ГОСТ 5681-57	2	Сталь Ст.3	2,07	4,14	8/4
3	3-0203	Лист 392*692; S=4. ГОСТ 5681-57	1	"	21,5	21,5	"
2	3-0202	Лист 392*96; S=4 ГОСТ 5681-57	2	"	3,00	6,00	8/4
1	3-0201	Петля	4	Сталь Ст.3	0,27	1,08	Лист №
N/N	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Шт.	Объем	Прим.
					Вес в кг		

СПЕЦИФИКАЦИЯ



M 1:5

3-0103	Стенка задняя	Сталь Ст.3	Сталь толсто- ГОСТ 5680-57	4,33	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист.

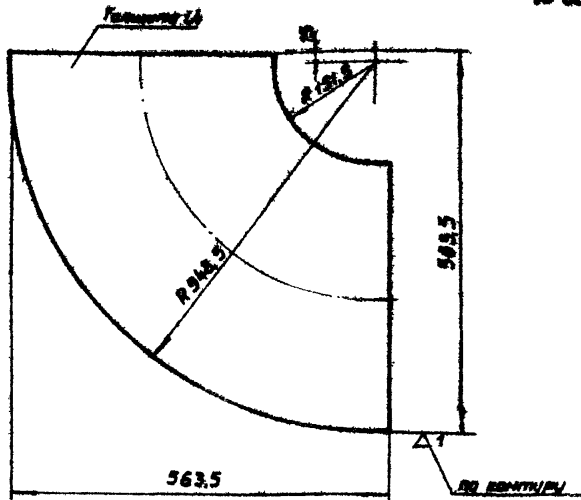
M 1:5

ТА 1965г.	Стал с откосом к установке АСШ-2	08-02-151
	Узел 3-02. Поддон. Петли.	Лист 48

8236-02 50

Исполнитель: [Signature]

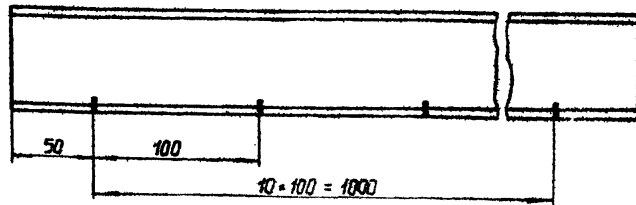
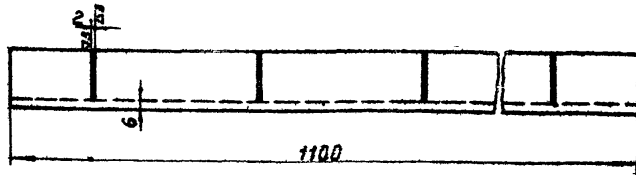
по ГОСТ 8762-78



3-0402	Лист дюралю	Сталь Ст.3	ШВЕЛЛЕР 6,3 ГОСТ 8762-78	8,5	49
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

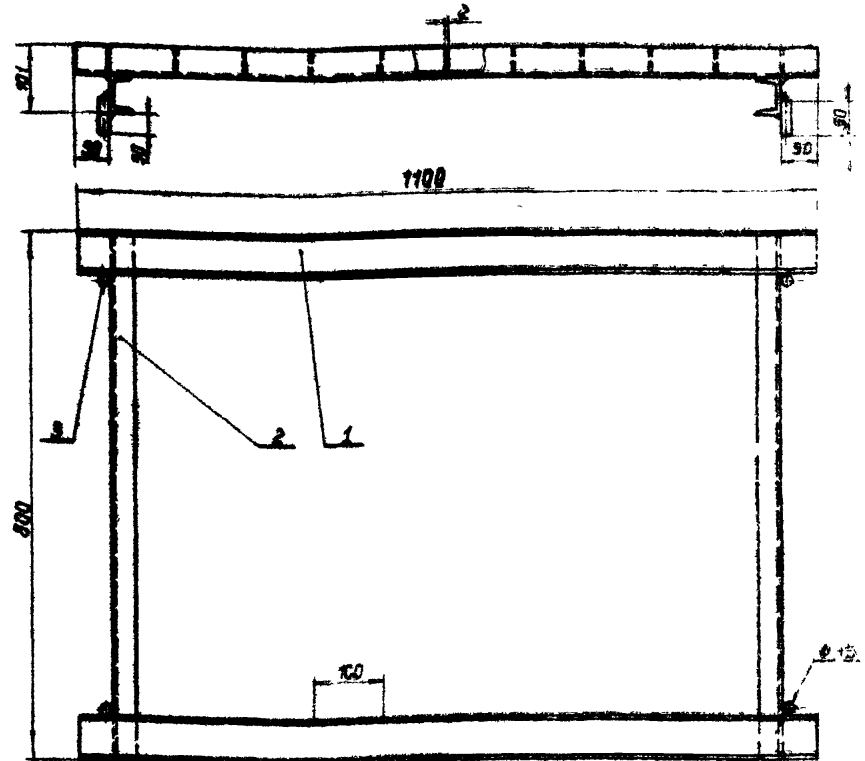
M 1:3

остальное



3-0301	Швеллер	Сталь Ст.3	ШВЕЛЛЕР 6,3 ГОСТ 8762-78	5,9	49
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

M 1:2



Общий вес 21,5 кг

3	3-0303	Круг 15 Ø 50 ГОСТ 8762-78	4	Сталь Ст.3	0,07	0,28	8/4
2	3-0302	Швеллер 6,3 Ø 60 ГОСТ 8762-78	2	Сталь Ст.3	4,7	9,4	8/4
1	3-0301	Швеллер	2	Сталь Ст.3	5,9	11,8	лист 49
№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Тем	Объем	Вес в кг
010							

Спецификация

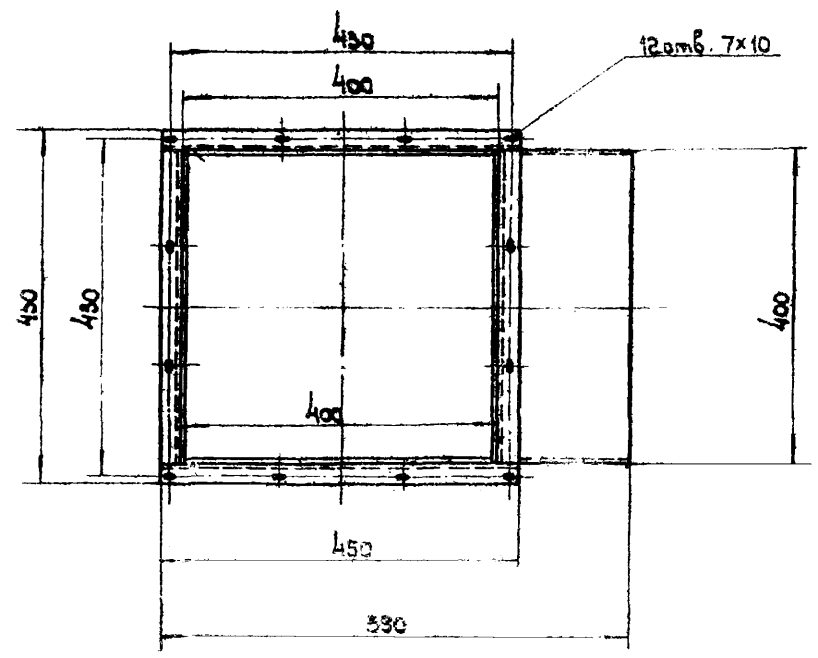
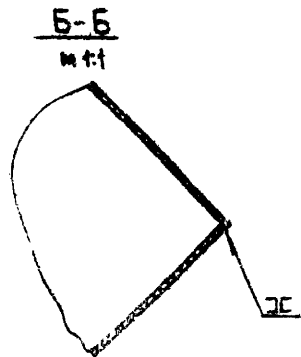
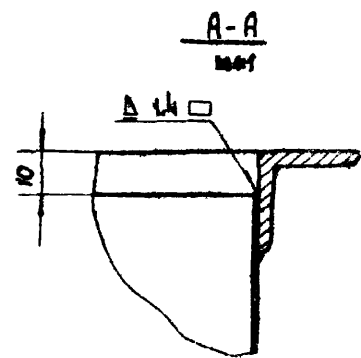
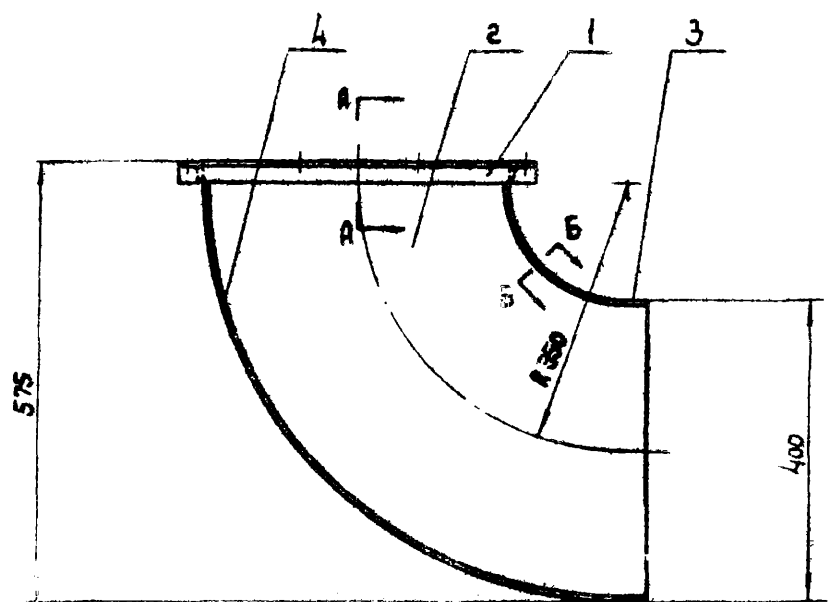
Примечание:  
Варить по периметру  
соприкосновения дета-  
лей, катет шва равен  
наименьшей толщине  
свариваемых деталей

ТА	1865	Сталь отсосом и установке РСШ - 2	08-02-151
		Узел 3-03 Рамд. Детали	Лист 49

M 1:5

В.А.Кривошапкин  
Инженер  
М.А.Беленький  
Инженер  
С.В.Сидоров  
Инженер  
Л.В.Сидоров  
Инженер  
С.В.Сидоров  
Инженер  
С.В.Сидоров  
Инженер





Общий вес 12 кг

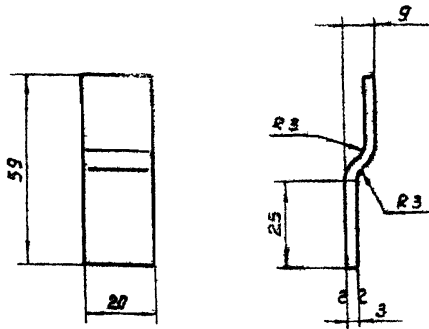
4	3-0404	Лист нижний 892 x 400, s=1,4	1	"	3,9	3,9	8/4
3	3-0403	Лист верхний 266 x 400, s=1,4	1	"	1,2	1,2	8/4
2	3-0402	Лист боковой	2	Сталь Ст.3	2,5	5,0	Лист 49
1	3-0401	Фланец	1	сварка	1,8	1,9	Лист 50
ИИ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общ. вес в кг		Прим.

Спецификация

М 1:5

ТА 1965г	Стал с отсосом к установке АСШ-2	08-02-151
	Узел 3-04. Отвод.	Лист 50

▽3 оцинкованное

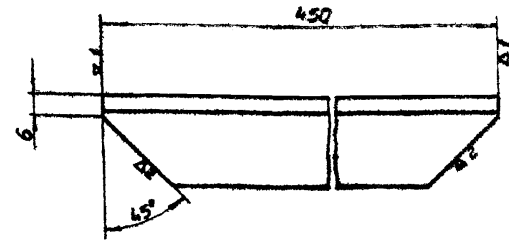


Длина развернутой детали 62.  
Острые края притупить.

M 1:1

3-0104	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3640-57	0,03	51
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

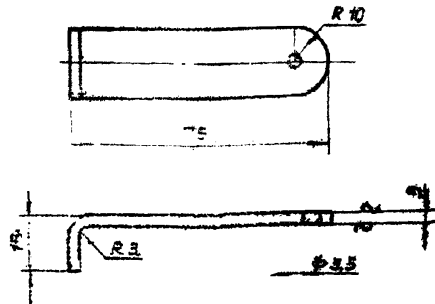
▽3 оцинкованное



M 1:1

3-0401/1	Уголок	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3640-57	0,48	51
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

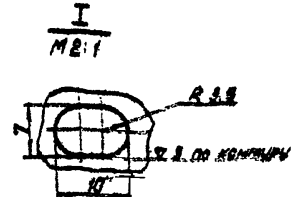
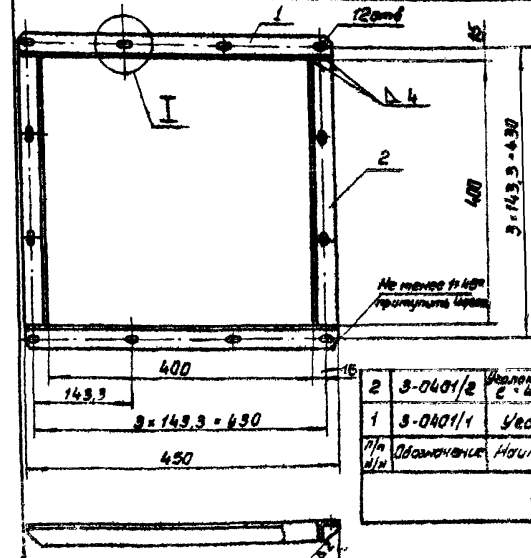
▽3 оцинкованное



Длина развернутой детали 85  
Острые края притупить

M 1:1

3-0104	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3640-57	0,04	51
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



Общий вес 1,9 кг

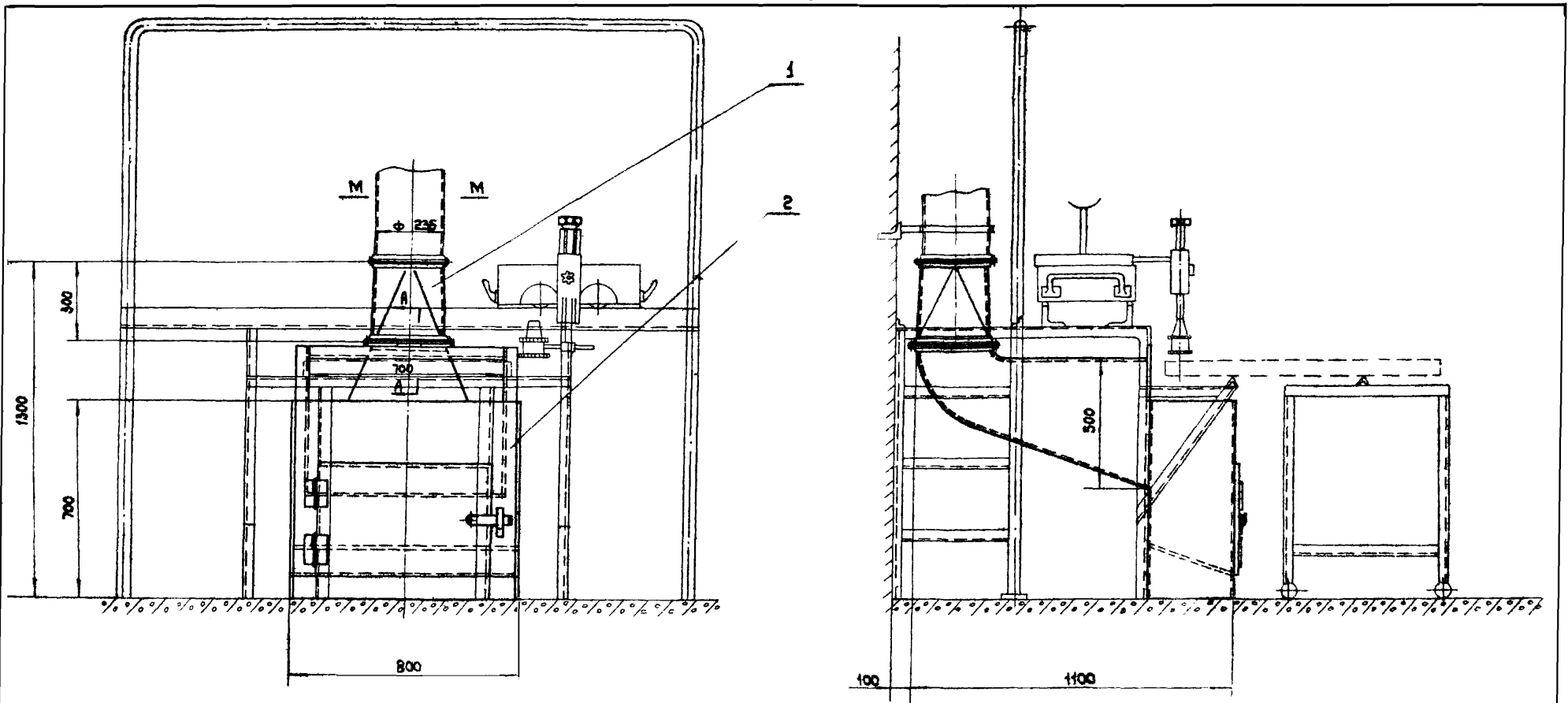
2	3-0401/2	Уголок равносторонний с 45° ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3	0,48	0,96	8/4
1	3-0401/1	Уголок	2	Сталь Ст.3	0,08	0,16	Лист 51
Итого					0,56	1,12	
Итого					0,56	1,12	

Спецификация

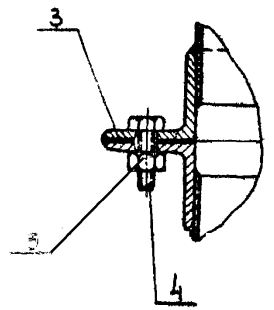
M 1:1

ТА	19650	Стал с отсасом к установке РСШ-2	Угол 3-0401	Фланец, детали	Лист 51
----	-------	----------------------------------	-------------	----------------	---------

Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Дата: [Signature]



A-A  
M 1:1



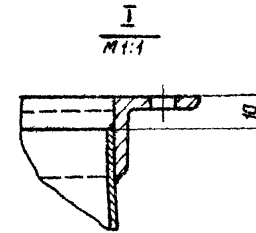
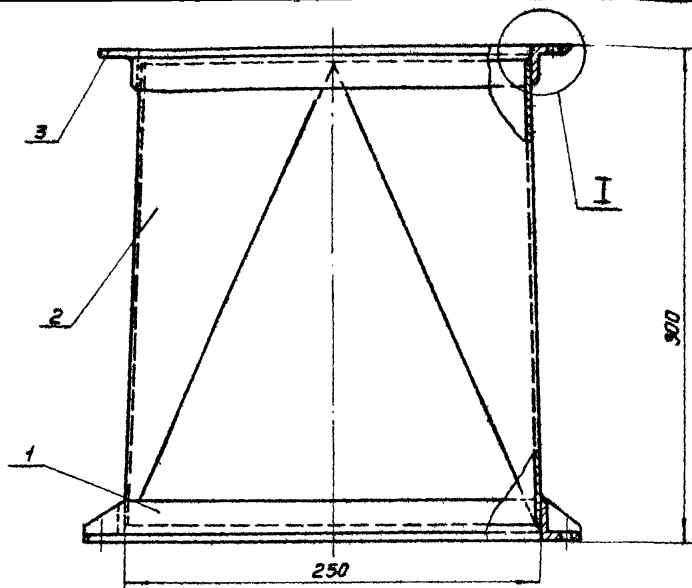
Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	единицы измерен.	Кол-во.
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	2600
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	0,47
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	16,7
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	алюминиевая пыль мг/м <sup>3</sup>	40,0
5	Общий вес	кг	10

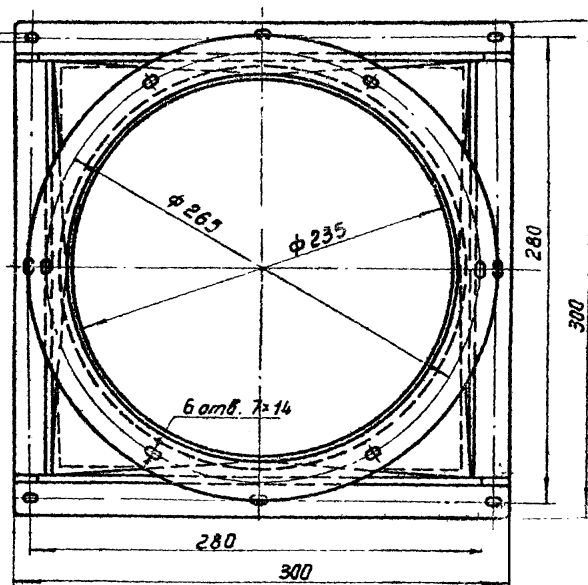
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	12	Сталь Ст.3	0,003	0,04	
4	ГОСТ 1798-62	Болт М6х20	12	Сталь Ст.3	0,006	0,072	
3	4-0001	Прокладка 25х3 с.1100	1	Резина темн. ГОСТ 7338-35	0,115	0,115	6/4
2	4-02	Отсос	1	Сварка	34,5	34,5	Лист 58
1	4-01	Переход	1	Сварка	4,85	4,85	Лист 53
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общ.	Вес в кг	Прим.

Спецификация

ТА	Отсос от установки ХТТ-1-38 для плазменной резки металлов	08-02-151
	Общий вид 4-00.	Лист 52



8 атв 7×10



**Примечание:**

Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 4,85

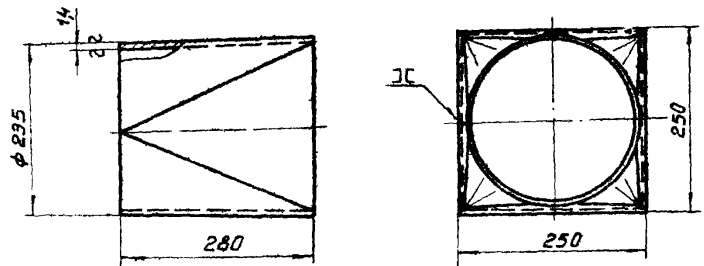
№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Учет	Общ	Примеч
					Вес	кг	
3	4-0103	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,88	0,88	Лист 53
2	4-0102	Переход	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 54
1	4-0101	Фланец	1	Сварка	1,25	1,25	Лист 54

Спецификация

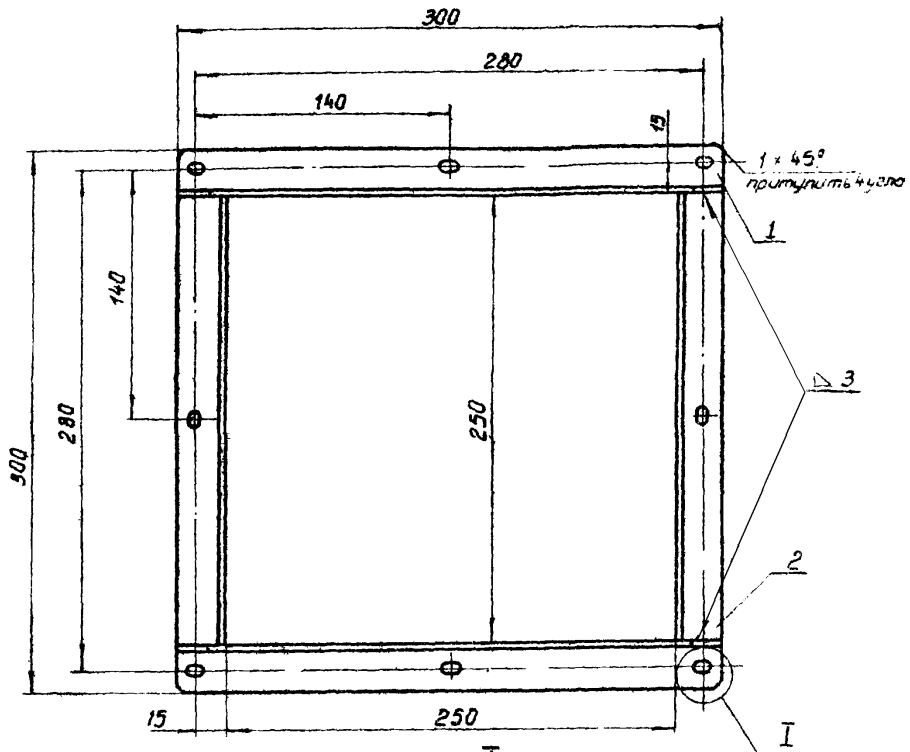
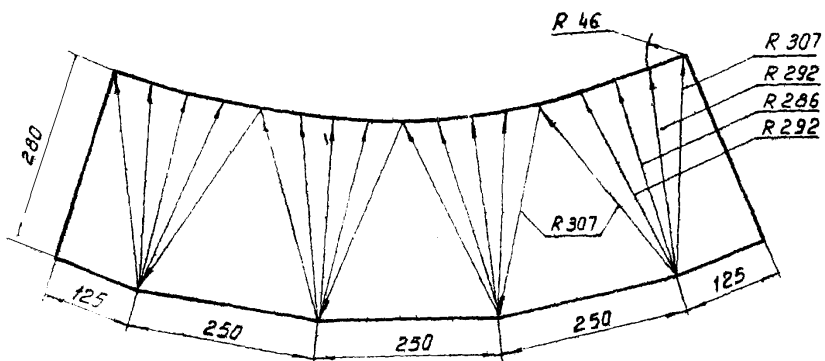
М 1:2

ТА 1963	Отсос от установки ИТТ-1-58 для плазменной резки металлов	08-02-151
	Узел 4-01. Переход	Лист 53

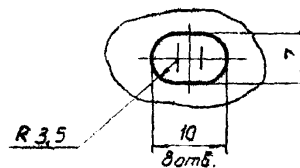
▽1 остальное



развертка



I  
M 2 1



Общий вес 1,25

2	4-010/2	Уголок равнобокий ГОСТ 8503-57: Р-850	2	Сталь Ст.3	0,28	0,56	8/4
1	4-010/1	Уголок	2	Сталь Ст.3	0,33	0,67	Лист 53
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Тол.	Объём	Листы
1/10					Вес в кг	м³	штук

Спецификация

M 1:2

M 1:5

4-0102	Пересад	Сталь Ст.3	Сталь пересад Листовой ГОСТ 3580-57	2,7	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

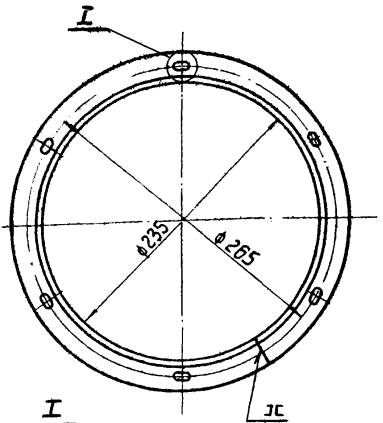
ТА	Отсос от установки ЭТТ-1-58 для плазменной резки металла	ДВ 02-151
1965	Узел 4-0101 Фланец. Деталь	Лист 54

8236-92

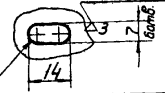
56

И. Колесов	Корейн	Корейн
Ю. Колесов	Борисов	Борисов
В. Колесов	Солдатов	Солдатов
Л. Колесов	Цыганов	Цыганов
А. Колесов	Иванов	Иванов

∞ остальное



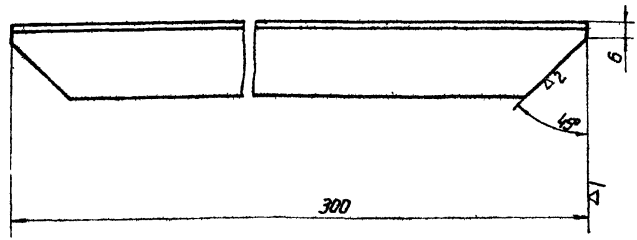
I  
M1:1  
по контуру



Длина развернутой детали 784 M1:2.5

4-0103	Фланец	Ст3	Угловая сталь ГОСТ 8508-57	0,88	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

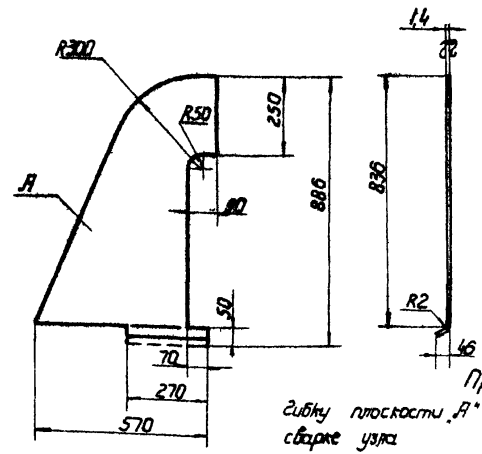
∞ остальное



M1:1

4-0101/1	Уголок	Сталь Ст3	Угловая сталь ГОСТ 8508-57	0,23	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ Стальной

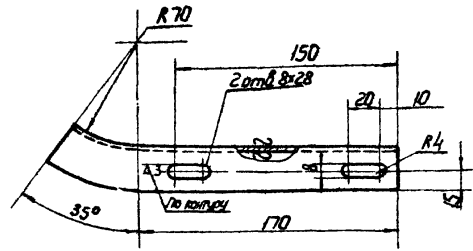


Примечание:  
гибку плоскости 'А' произвести при сварке узла

4-0205	Стенка доковыля	Сталь Ст3	Угловая сталь ГОСТ 8508-57	3,8	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

M1:10

▽ остальное



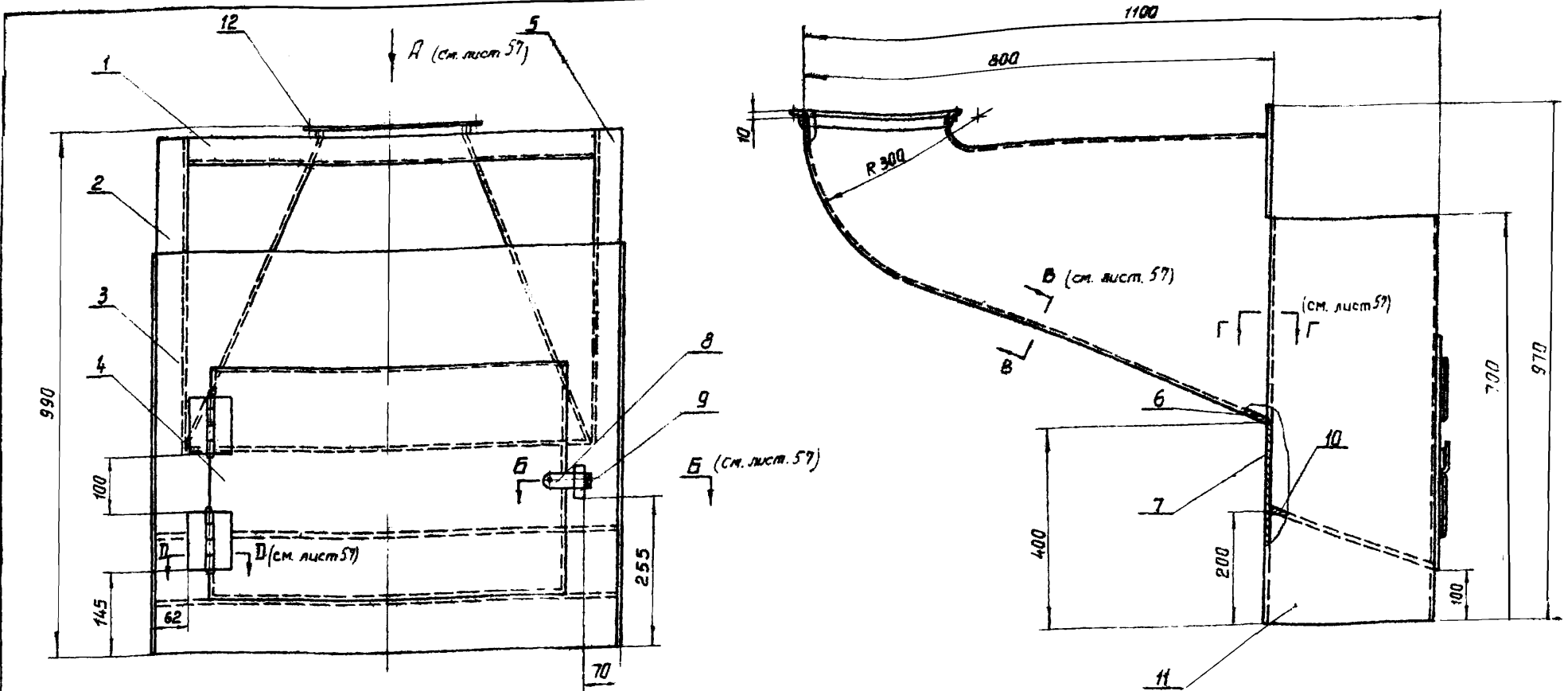
Длина развернутой детали 218

M1:2

6-0001	Франштейн	Сталь Ст3	Угловая сталь ГОСТ 8508-57	0,32	55
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТА 865	Отсос от установки газопроводной сети металлооб	ДТТ-1-58	ДРР	03-02-151
Детали				Лист 55

Л. КОСМИЧ  
В. КОСМИЧ  
С. КОСМИЧ  
А. КОСМИЧ  
И. КОСМИЧ  
К. КОСМИЧ  
Л. КОСМИЧ  
М. КОСМИЧ  
Н. КОСМИЧ  
О. КОСМИЧ  
П. КОСМИЧ  
Р. КОСМИЧ  
С. КОСМИЧ  
Т. КОСМИЧ  
У. КОСМИЧ  
Ф. КОСМИЧ  
Х. КОСМИЧ  
Ц. КОСМИЧ  
Ч. КОСМИЧ  
Ш. КОСМИЧ  
Щ. КОСМИЧ  
Ъ. КОСМИЧ  
Ы. КОСМИЧ  
Э. КОСМИЧ  
Ю. КОСМИЧ  
Я. КОСМИЧ



**Примечания:**

1. Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Узел выполнен на 2<sup>х</sup> листах, см. листы 56, 57.

Общий вес 34,5

№	ГОСТ	Наименование	Кол-во	Сталь	Вес	Длина	Ширина	Толщина
14	ГОСТ 5088-56	Петля Б-100	2	Сталь Ст.3	0,065	0,13		
13	ГОСТ 10299 62	Заклепка 4x10	1	Сталь Ст.2	0,001	0,001		
12	4-0104	Фланец	1	Сварка	1,25	1,25		Лист 59
11	4-0211	Стенка доковая 700x300 S=1,4	2	Сталь Ст.3	2,3	4,6	6/4	
10	4-0210	Дно 797x115; S=1,4	1	Сталь Ст.3	0,9	0,9	6/4	
9	4-0209	Скоба	1	Сталь Ст.3	0,03	0,03		Лист 59
8	4-0208	Задвижка	1	Сталь Ст.3	0,04	0,04		Лист 59
7	4-0207	Стенка задняя	1	Сталь Ст.3	3,9	3,9		Лист 58
6	4-0206	Дно	1	Сталь Ст.3	5,9	5,9		Лист 58

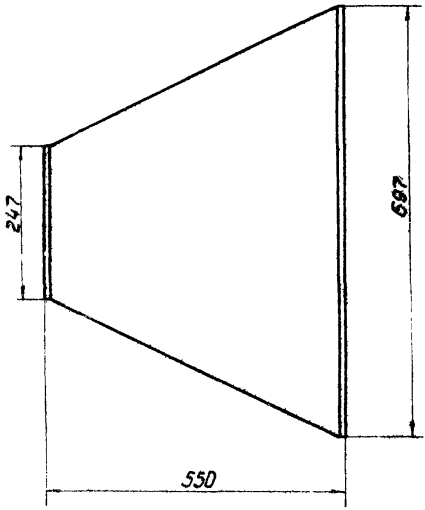
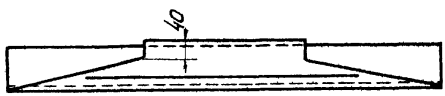
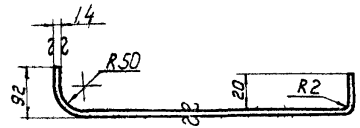
№	Обозначение	Наименование	Ква	Материал	Вес	Объем	Примеч.
5	4-0205	Стенка доковая	1	Сталь Ст.3	3,8	3,8	Лист 58
4	4-0204	Дверка	1	Сталь Ст.3	2,6	2,6	Лист 58
3	4-0203	Стенка передняя	1	Сталь Ст.3	3,5	3,5	Лист 58
2	4-0202	Стенка доковая	1	Сталь Ст.3	3,8	3,8	Лист 58
1	4-0201	Стенка задняя	1	Сталь Ст.3	3,74	3,74	Лист 59

**Спецификация**

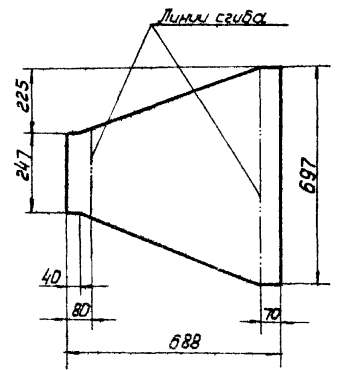
ТА 1965	Отсос от установки ЗТТ-1-58 для плазменной резки металлов	М 1:5
	Узел 4-02. Отсос	08-02-151 Лист 56

Лист 56  
 Лист 57  
 Лист 58  
 Лист 59

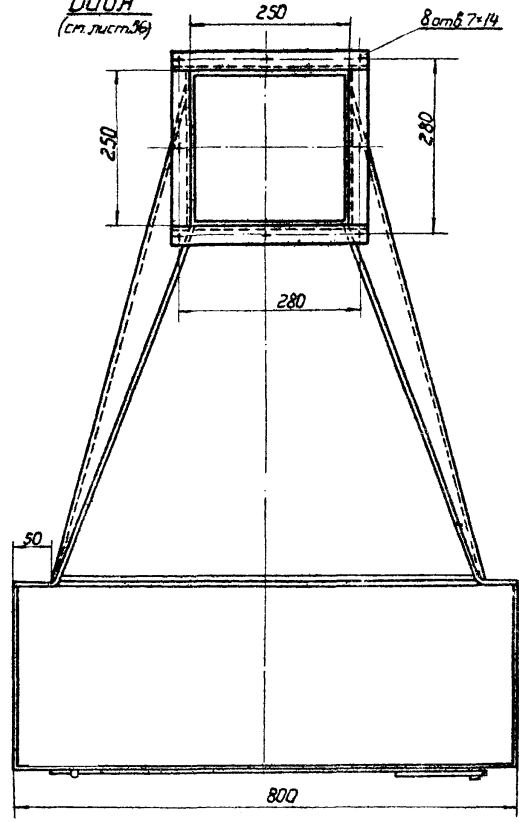
▽1 стальное



Развертка  
М1:10

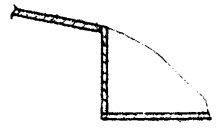


Вид А  
(см. лист 36)

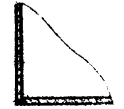


8 шт 7-14

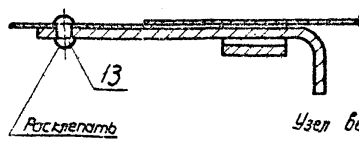
Г-Г (см. лист 36)  
М1:2



В-В (см. лист 36)  
М1:1 поперечно



Б-Б (см. лист 36)  
М1:1



Д-Д (см. лист 36)  
М1:1



Примечание: 14

Узел выполнен на 2<sup>х</sup> листах, см. листы 56, 57.

М1:5

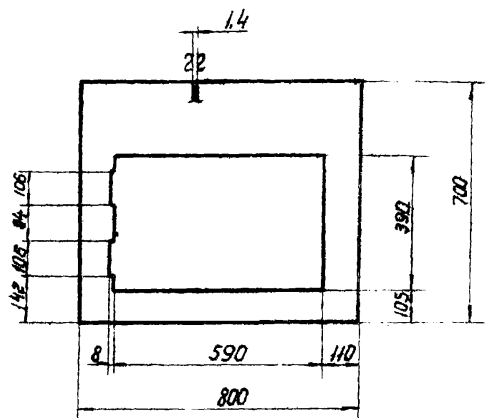
4-0201	Стенка верхняя	Сталь Ст 3	Листы 56, 57	3,74	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

ГА 1965г	Отсос от установки ЗТТ-1-58 для	08.02.151
	плазменной резки металла	
	Узел 4-02 Отсос Деталь	Лист 57

Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]



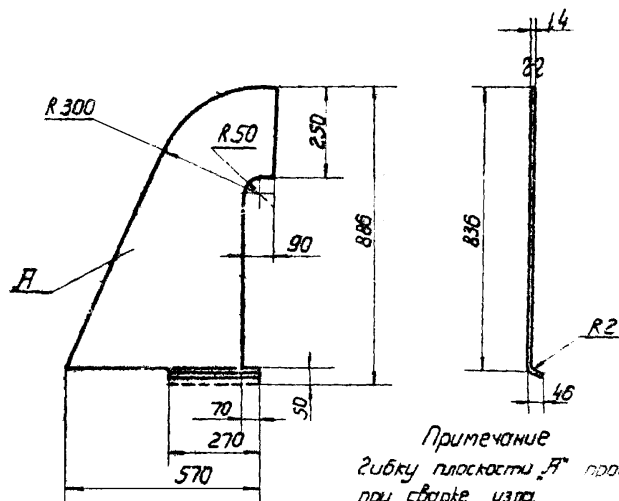
▽ / остальное



M1:10

4-0203	Стенка передняя	Сталь Ст3	Сталь листовая ГОСТ 3800-57	35	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

▽ / остальное

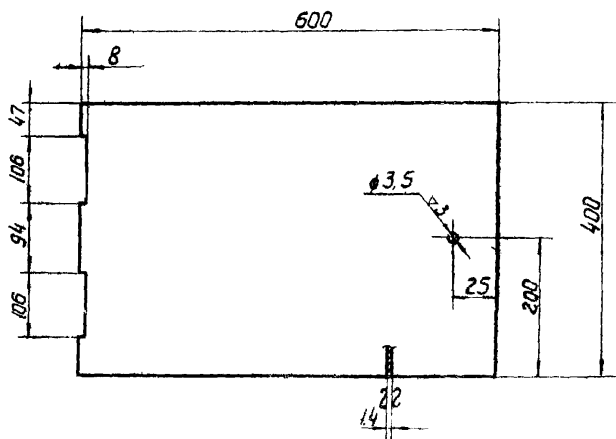


Примечание  
Гибку плоскости 'А' произвести  
при сварке узла

M1:10

4-0202	Стенка боковая	Сталь Ст3	Сталь листовая ГОСТ 3800-57	3,8	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

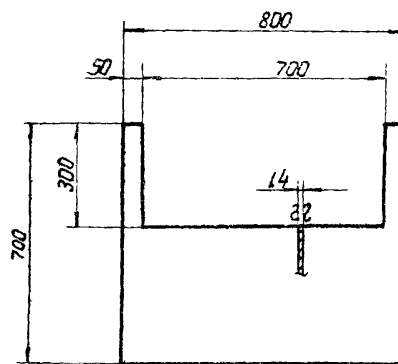
▽ / остальное



M1:5

4-0204	Дверка	Сталь Ст3	Сталь листовая ГОСТ 3800-57	26	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

▽ / остальное

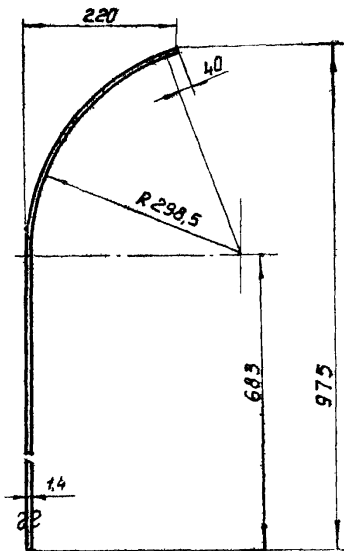


M1:10

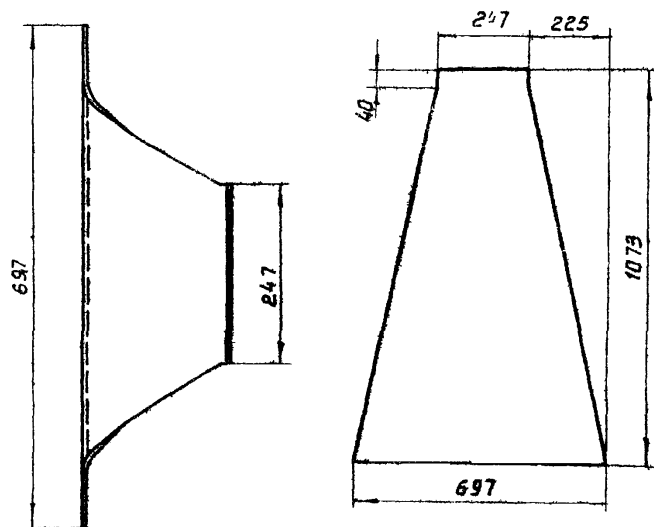
4-0207	Стенка задняя	Сталь Ст3	Сталь листовая ГОСТ 3800-57	39	58
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТА 1965а	Относ от установки ЗТТ-1-58 для плазменной резки металлов				08-02 157
	Детали				Лист 58

Тех. условия  
Исполнение  
Сварочные  
Указания  
Сборочный  
Чертеж

▽1 стальное



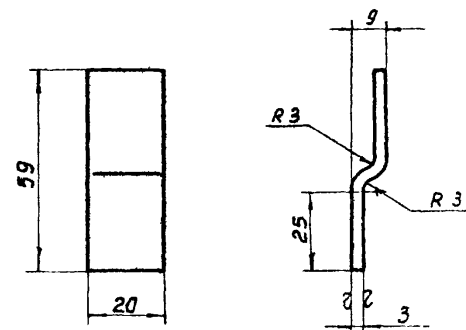
Развертка  
М1:10



М1:5

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0206	Дно	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая Гост 3680-57	5,9	59

▽3 стальное

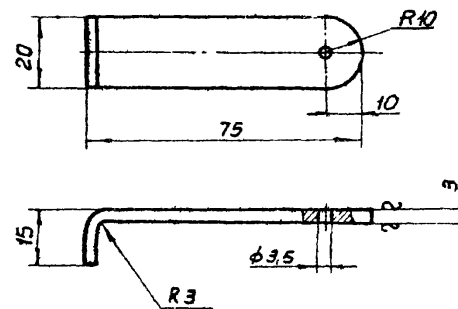


Длина развернутой детали 62  
Острые края притупить

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0209	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая Гост 3680-57	0,03	59

М1:1

▽3 стальное

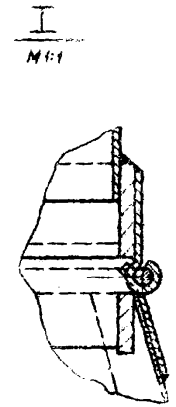
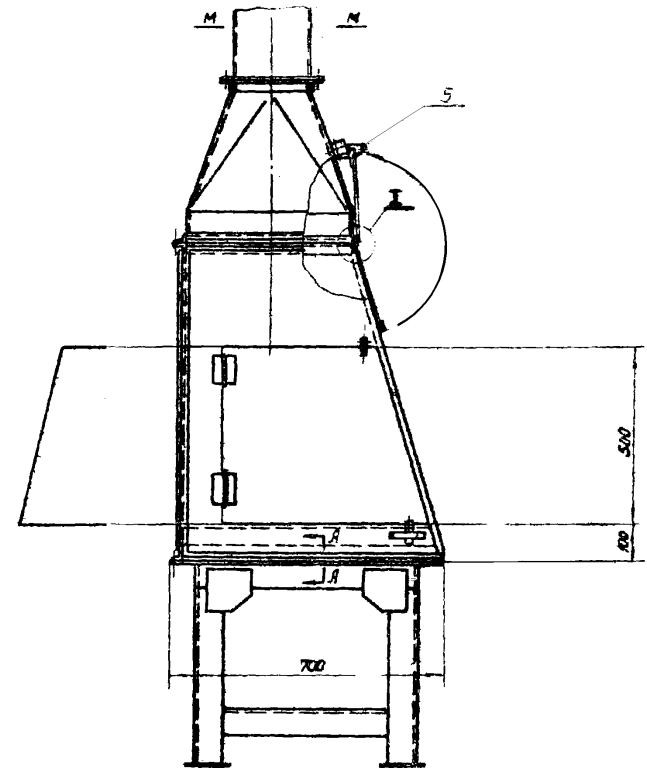
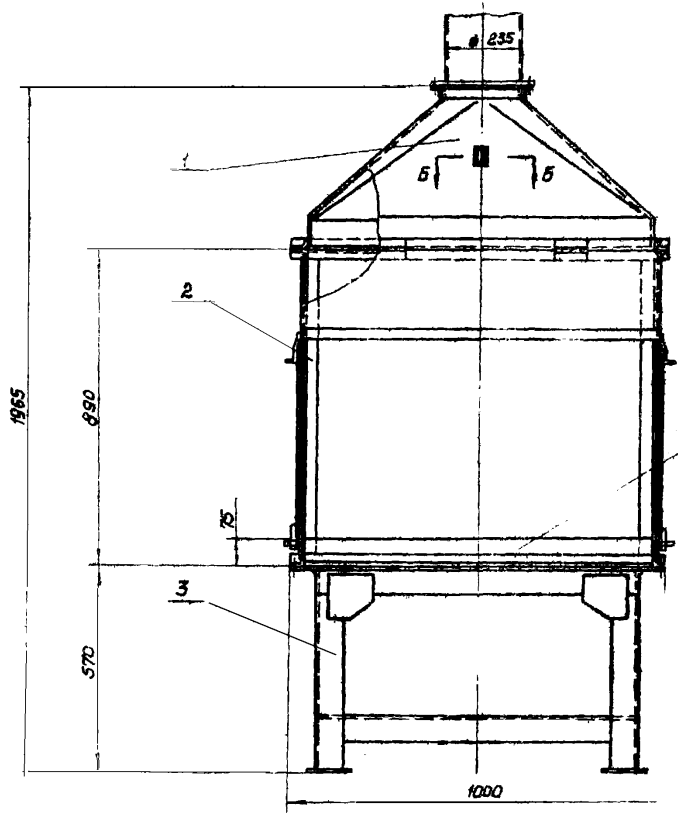


Длина развернутой детали 85  
Острые края притупить.

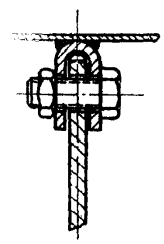
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
4-0208	Задвижка	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая Гост 3680-57	0,04	59
ТА 1965а	Детали	Отсос от установки ХТТ-1-58 для плазменной резки металлов			Лист 59

М1:1

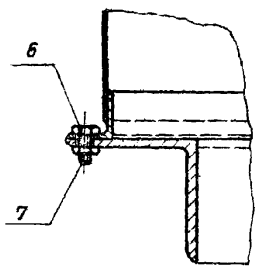
Исполнитель	Проверено	Специалист
Деталь	Лист	Контур
Экземпляр	Экземпляр	Экземпляр



Б-Б  
М 1:1



А-А  
М 1:2



Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	единицы измерения	Количество
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	1000
2	коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	—	1,0
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	6,8
4	концентрация вредных в воздухе	Длинь азота, сварочная пыль	46 54
5	Общий вес	кг	337

7.	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	20	Сталь Ст3	0,006	0,012	
6	ГОСТ 7798-62	Болт М8х20	20	Сталь Ст3	0,013	0,26	
5	5-0002	Крышечка	1	Сталь Ст3	0,06	0,06	Лист 61
4	5-0001	Плита	1	чугун 04 12-28	220	220	Лист 61
3	5-03	Стол	1	сварка	73	73	Лист 67
2	5-02	Корпус	1	сварка	29	29	Лист 67
1	5-01	Зонт	1	сварка	15	15	Лист 62
№ п/п	Обозначен.	Наименование	кол	Материал	1 шт. 50ц	Вес в кг	Прим.

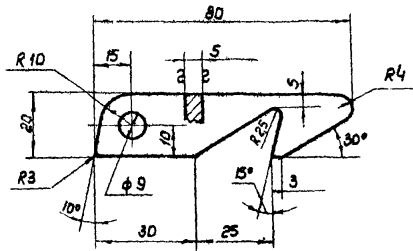
Спецификация

М 1:10

ТА 1965г.	Сварочный стол с укрытием от хлороводно-ацетиленовой сварки.	08-02-151
	Общий вид 5-00	Лист 60

Пр. групп. спроектирован  
Ст. инж. Зубов  
Пр. групп. спроектирован  
Ст. инж. Зубов  
Пр. групп. спроектирован  
Ст. инж. Зубов  
Пр. групп. спроектирован  
Ст. инж. Зубов  
Пр. групп. спроектирован  
Ст. инж. Зубов

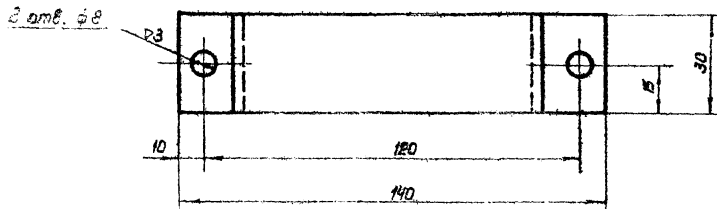
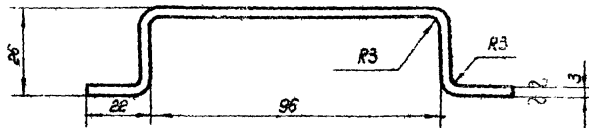
▽3 остальное



M1:1

5-0002	Крючок	Сталь Ст3	Листов 5х20 Гост 103-57	0,06	61
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное



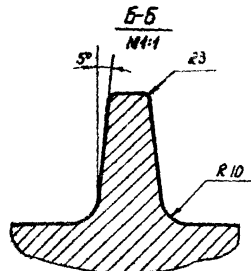
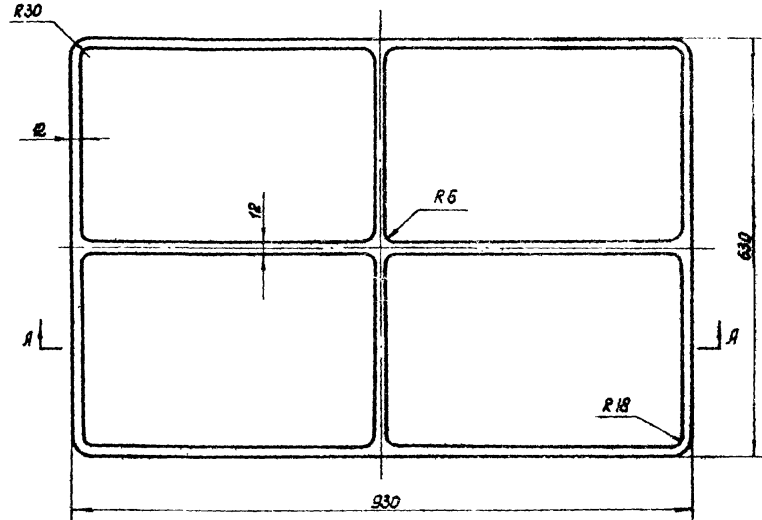
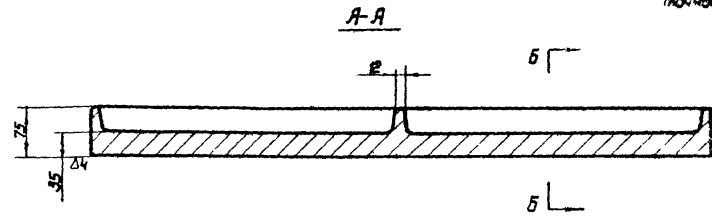
Длина развернутой детали - 178

Острые кромки притупить

M1:1

6-0002	Скоба	Сталь Ст3	Сталь тонко-листовой Гост 3660-7	0,16	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

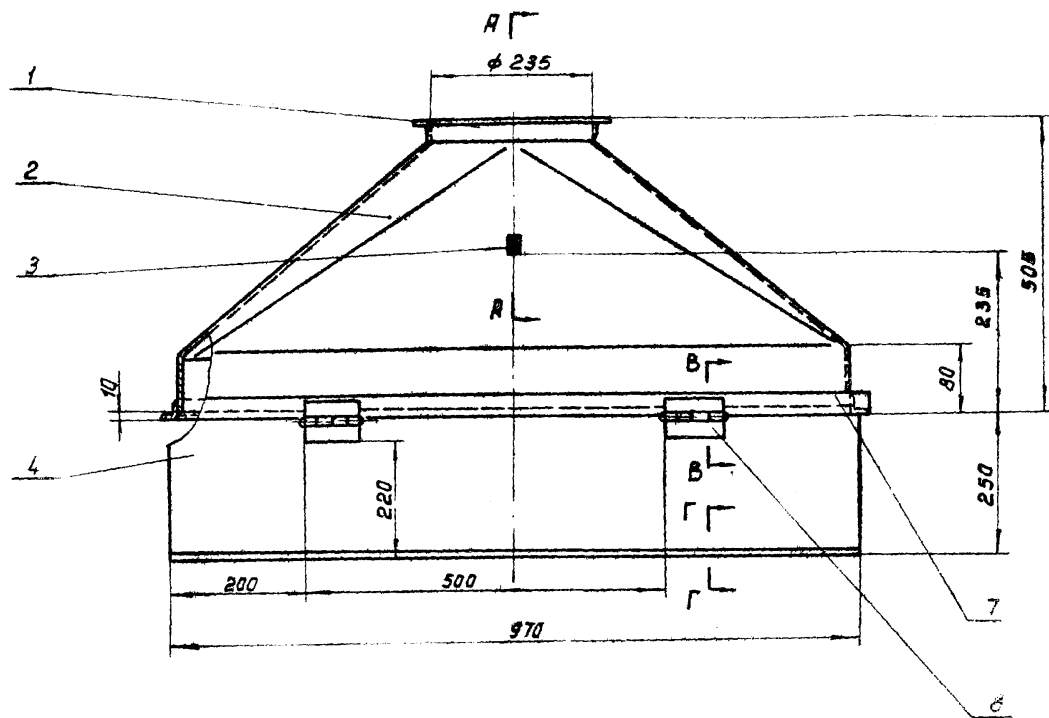
~ остальное  
Литве по 3-й классу  
точности ГОСТ 1855-55



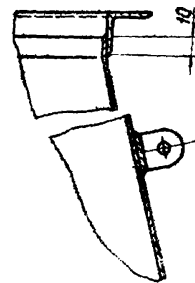
M1:5

5-0001	Плита	Чугун СЧ 12-28	Листов 2х20 Гост 1412-54	220,0	61
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	сварочный стальной с покрытием от кислородной ацетиленовой сварки.	детали			08-02-151 Лист 61

Проект: 1965г  
 Автор: [Signature]  
 Проверка: [Signature]



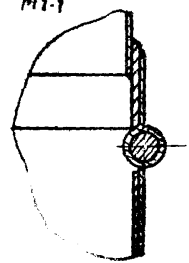
A-A  
M 1:2



Г-Г  
M 1:1

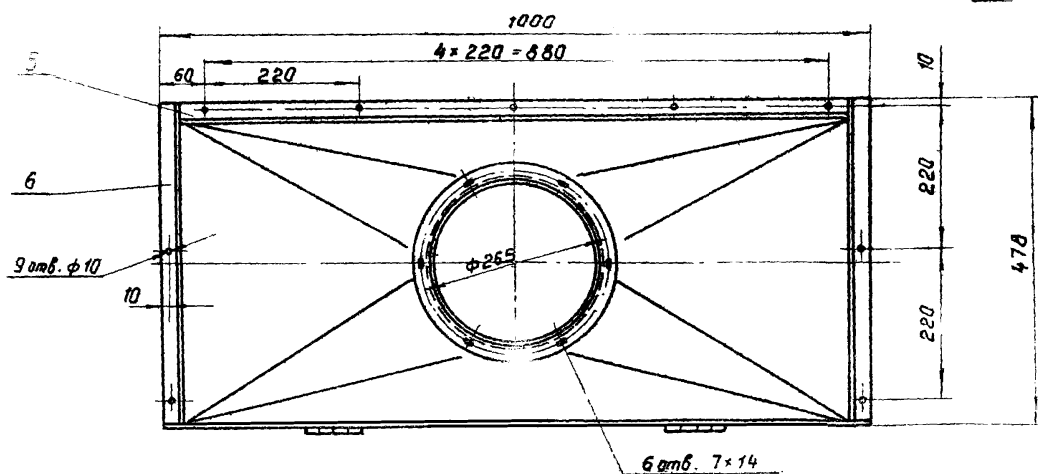


B-B  
M 1:1



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.



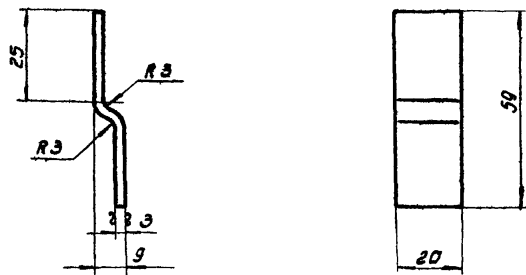
Общий вес 15,0

№	ГОСТ	Наименование	Кол	Материал	Вес в кг.	Примеч.
8	5083-56	Петля Б-75	2	"	0,065 0,13	
7	5-0107	Планка 1000x25 s=3	1	"	0,6 0,6	8/4
6	5-0106	Уголок равн. 25x25x5 ГОСТ 8509-57. С. 418	2	"	0,53 1,06	8/4
5	5-0105	Уголок равн. 25x25x8 ГОСТ 8509-57. С. 348	1	"	1,06 1,06	8/4
4	5-0104	Козырек	1	"	2,7 2,7	Лист 63
3	5-0103	Ушка	1	"	0,03 0,03	Лист 63
2	5-0102	Переход	1	"	9,0 9,0	Лист 64
1	5-0101	Фланец	1	Сталь СпЗ	0,88 0,88	Лист 63
Итого					1 шт	Всего
Итого					Вес в кг.	Примеч.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Инженер	Проверено	Специалист	Сварщик
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

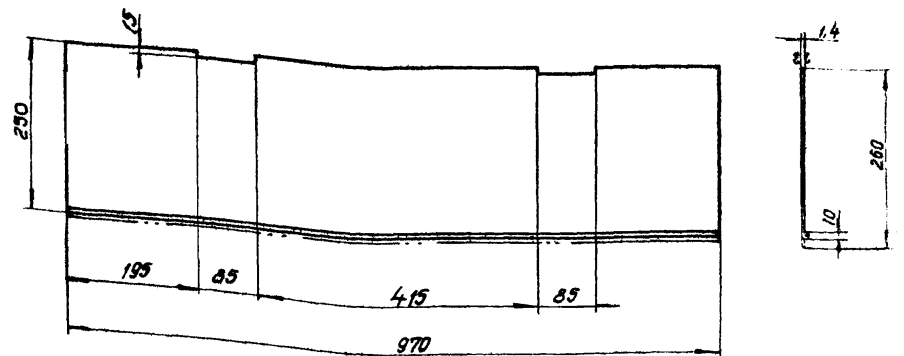
ТА 1965г.	Сварочный стол с укрытием от кислорода - - азотоплазмой сварки	М 1:5
	Узел 5-01. Занят	08-02-151 Лист 22



Длина развернутой детали 62

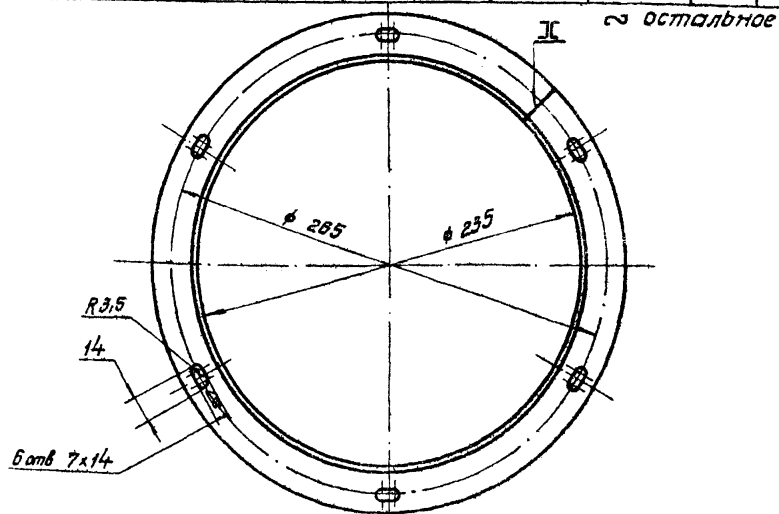
M 1:1

5-0205	СКОБА	Сталь Ст3	Сталь термоустойчивая ГОСТ 3800-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



M 1:5

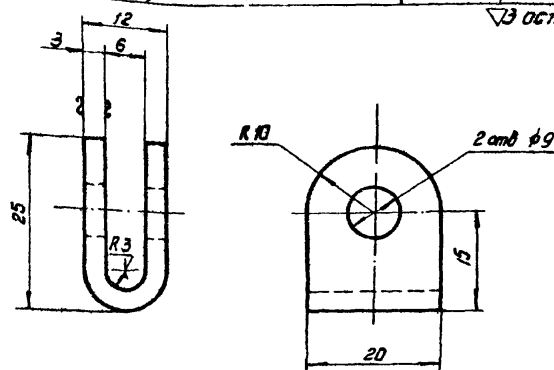
5-0104	Козырек	Сталь Ст3	Сталь термоустойчивая ГОСТ 3800-57	2,7	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



Длина развернутой детали 784

M 1:2

5-0101	Фланец	Сталь Ст3	Углеродистая сталь ГОСТ 3800-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



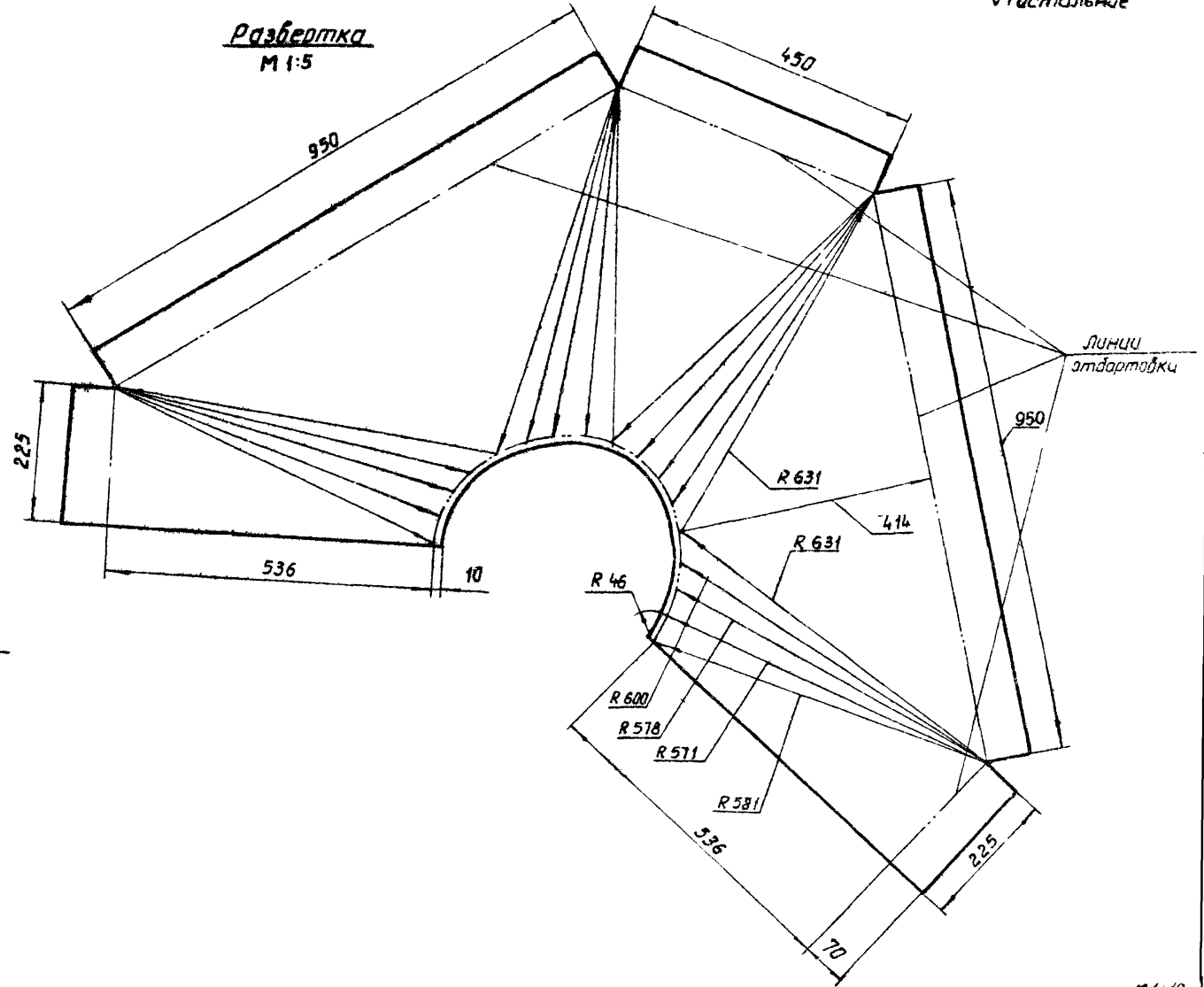
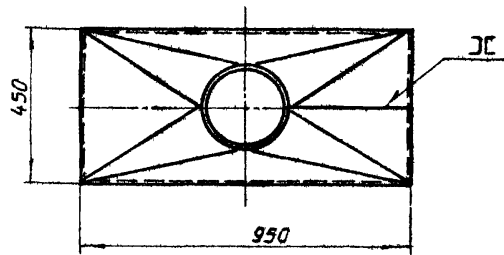
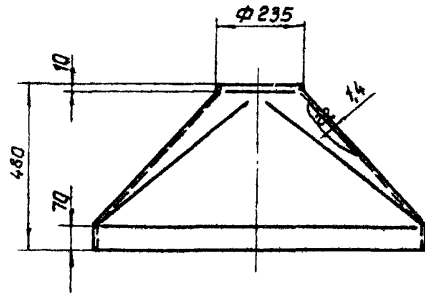
Длина развернутой детали 72

M 2:1

5-0103	Ушко	Сталь Ст3	Углеродистая сталь ГОСТ 3800-57	0,03	63
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1963г	сварочный стал с укреплением от кислорода - ацетиленовой сварки			ДВ-02-151	
	Детали.			Лист	63

Стальное

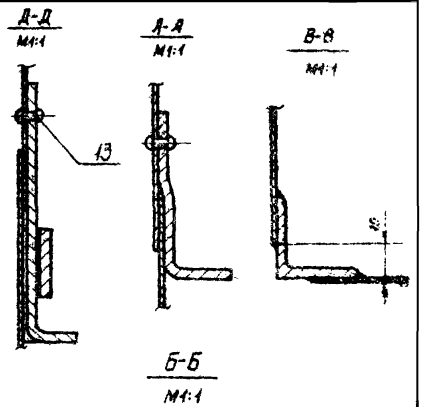
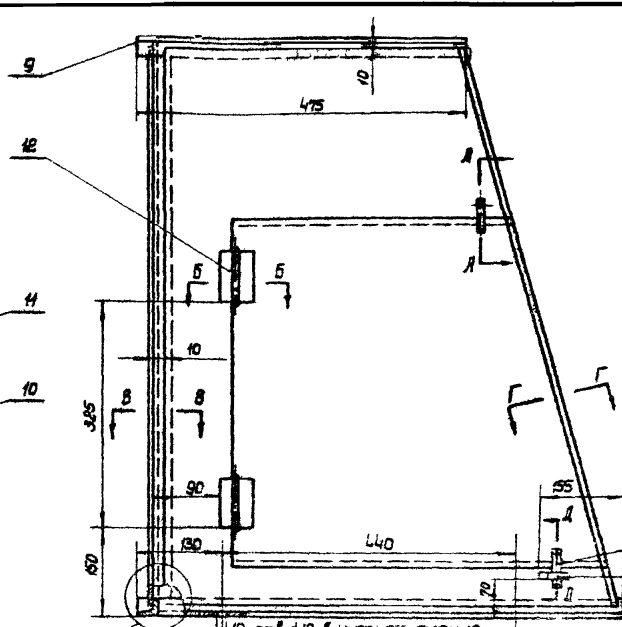
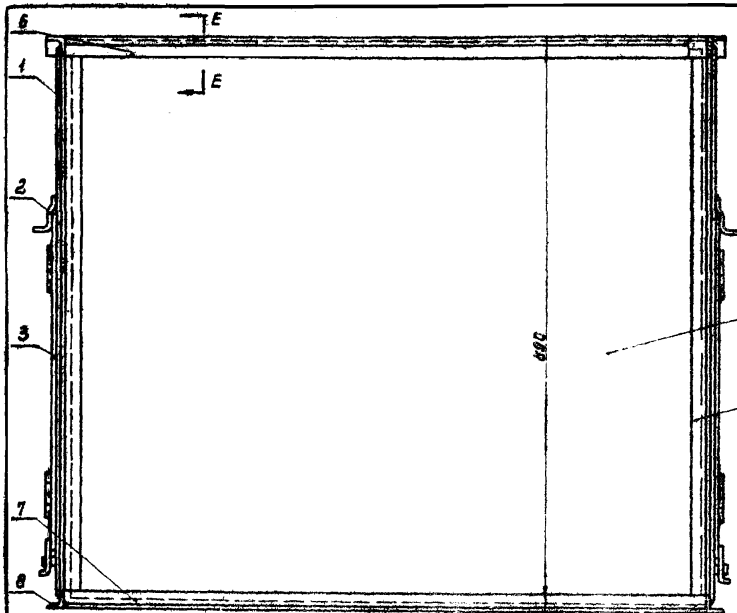
**Развертка**  
М 1:5



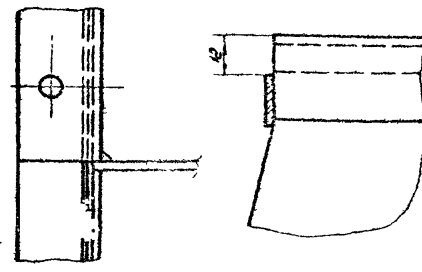
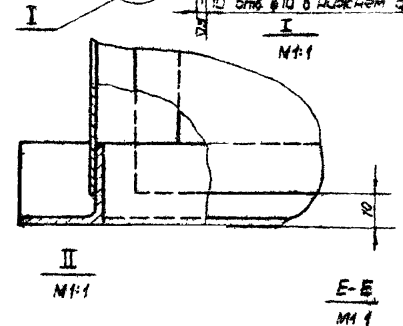
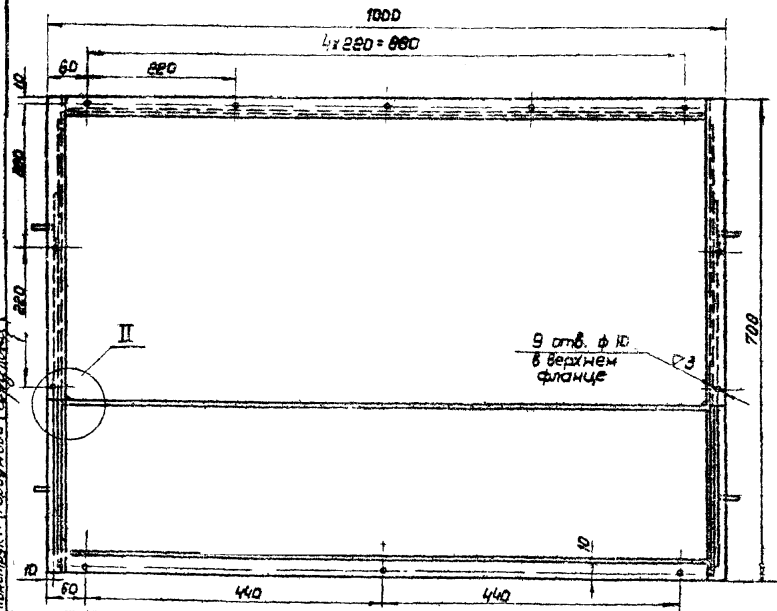
1962  
1963  
1964  
1965  
1966  
1967  
1968  
1969  
1970  
1971  
1972  
1973  
1974  
1975  
1976  
1977  
1978  
1979  
1980  
1981  
1982  
1983  
1984  
1985  
1986  
1987  
1988  
1989  
1990  
1991  
1992  
1993  
1994  
1995  
1996  
1997  
1998  
1999  
2000  
2001  
2002  
2003  
2004  
2005  
2006  
2007  
2008  
2009  
2010  
2011  
2012  
2013  
2014  
2015  
2016  
2017  
2018  
2019  
2020

М 1:10

5-0102	Переход	Сталь Ст.3	Сталь толстая листовая 1967-3600-51	9,0	64
Обозначение	Наименование	Материал	Спецификация	Вес в кг	Листы
ТА	Сварочный ствол с укрытием от кислородно-ацетиленовой сварки			08-02 151	
19652	Деталь 5-0102 переход.				Лист 64



**ПОДМЕЧАНИЕ**  
 Водить по периметру запорно-защелочивающей детали. Контакт шва давлен монтажной пастой. Слой вставки деталей.



Общий вес 29,0

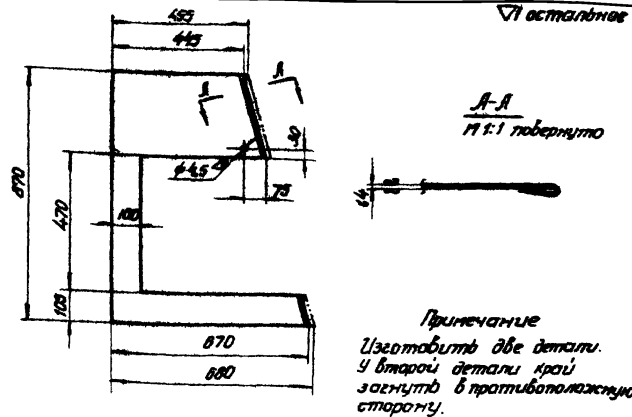
№ п/п	Обозначение	Кол.	Материал	вес	Объем	Примеч.
13	ГОСТ 10299-62 Заклепка 4x10	4	Сталь Ст2	0,001	0,004	
18	ГОСТ 3088-56 Петля Б-75	4	Сталь Ст3	0,005	0,25	
4	5-0204 Лист 510x935 S=1,4	1	—	9,0	9,0	Л/4
10	5-0210 Уплотнитель 25x25x3 ГОСТ 8503-57 E-240	2	—	0,94	1,88	Л/4
9	5-0209 Уплотнитель 25x25x3 ГОСТ 8503-57 E-415	2	—	0,93	1,06	Л/4
8	5-0208 Уплотнитель 25x25x3 ГОСТ 8503-57 E-700	2	—	0,78	1,56	Л/4
7	5-0207 Уплотнитель 25x25x3 ГОСТ 8503-57 E-948	3	—	1,06	3,18	Л/4
6	5-0206 Палочка 15x936 S=3	1	—	0,5	0,5	Л/4
5	5-0205 Скоба	2	—	0,03	0,06	Лист 63
4	5-0204 Задвижка	2	—	0,04	0,08	Лист 66
3	5-0203 Дверка	2	—	2,7	5,4	Лист 66
2	5-0202 Задвижка	2	—	0,03	0,06	Лист 66
1	5-0201 Стекло	2	Стекло ст3	3,0	5,0	Лист 61
Итого	Обозначение	Кол.	Материал	вес	Объем	Примеч.

Спецификация

ИЛ-5

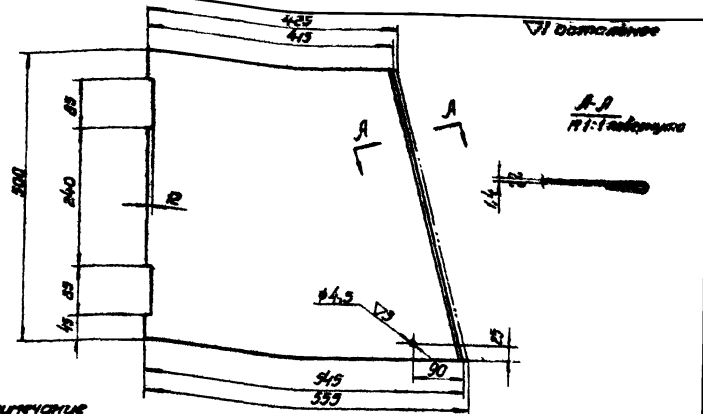
ТА 1865	Обработчик: отдел, с укрытием от кислотной коррозии	08-02-151
	Узел 5-02 Корпус	





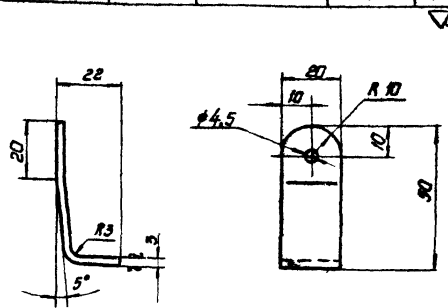
М 1:10

5-0201	Стенка	Сталь Ст3	Сварочный узел 3880-57	3,0	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставит	Вес в кг	Лист



М 1:5

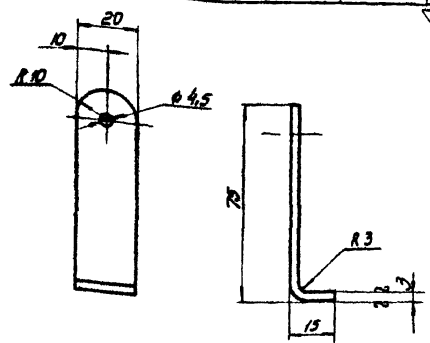
5-0203	Дверка	Сталь Ст3	Сварочный узел 3880-57	2,7	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставит	Вес в кг	Лист



Длина развернутой детали - 66

М 1:1

5-0202	Задвижка	Сталь Ст3	Сварочный узел 3880-57	0,03	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставит	Вес в кг	Лист

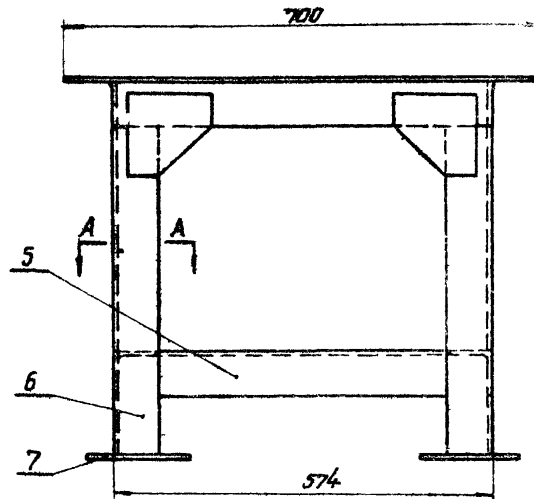
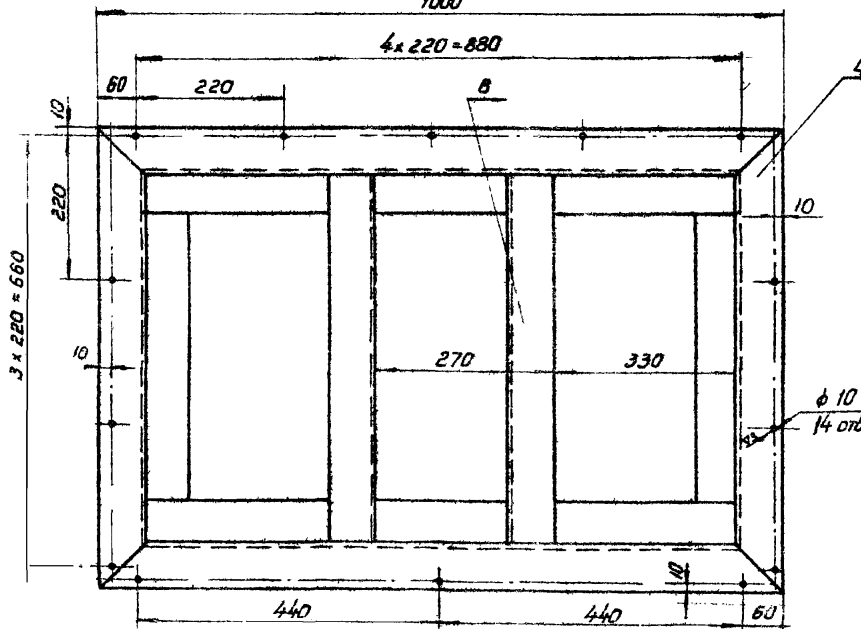
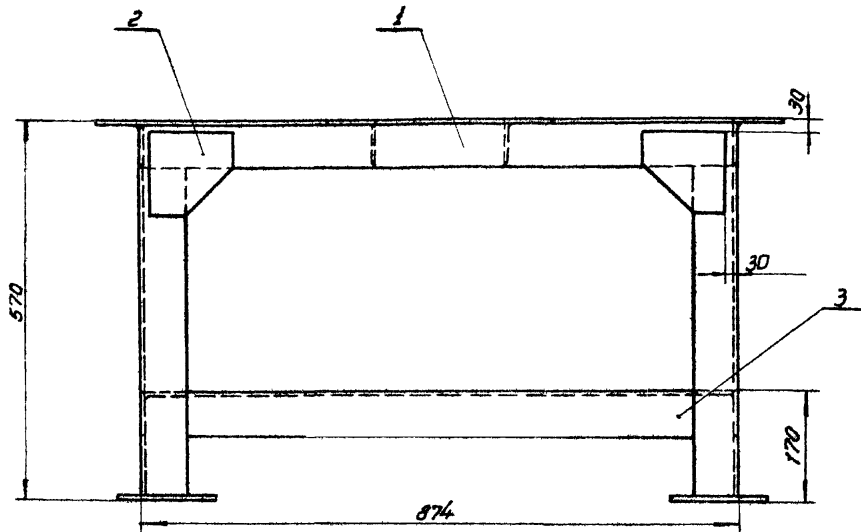


Длина развернутой детали - 85

М 1:1

5-0204	Задвижка	Сталь Ст3	Сварочный узел 3880-57	0,04	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сопоставит	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Сварочный узел с укорочением от кислородно-ацетиленовой сварки			08	151
	Детали				Лист 5

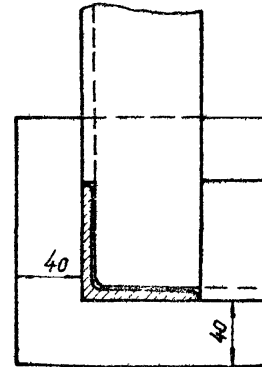
1. Изготовить  
 2. Проверить  
 3. Утвердить  
 4. Проверить  
 5. Проверить  
 6. Проверить  
 7. Проверить  
 8. Проверить  
 9. Проверить  
 10. Проверить



А-А  
М 1:2

Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей



Общий вес: 7,3 кг.

8	5-0308	Уголок равнополочный 150x150 S=10	2	Сталь Ст.3	4,15	5,3	6/8	
7	5-0307	Плита 150x150 S=10	4	"	1,75	7,0	"	
6	5-0306	Уголок равнополочный 150x150 S=10	4	"	3,6	14,4	"	
5	5-0305	Уголок равнополочный 100x100 S=8	2	"	3,2	6,4	6/8	
4	5-0304	Уголок	2	"	4,6	9,2	лист 68	
3	5-0303	Уголок	2	"	5,9	11,8	лист 68	
2	5-0302	Косынка	8	"	0,3	2,4	лист 68	
1	5-0301	Уголок	2	Сталь Ст.3	6,9	13,8	лист 68	
М/П	Общая сумма	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Объем, куб. м	Вес в кг	Примеч.

Спецификация

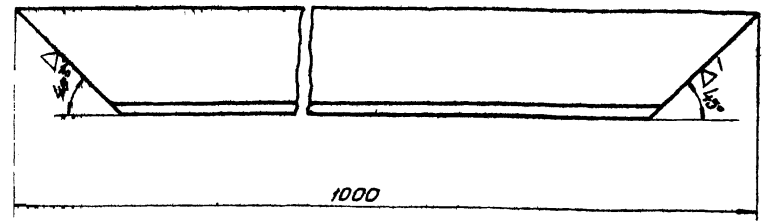
М 1:5

ТА 19652	Сварочный стол с защитой от кислорода - ацетиленовой сварки.	08-02-151
	Узел 5-03. Стал	лист 67

8236-02 АА

Состав:  
 Проектировщик  
 Конструктор  
 Проверщик  
 Инженер  
 Главный инженер

остальное

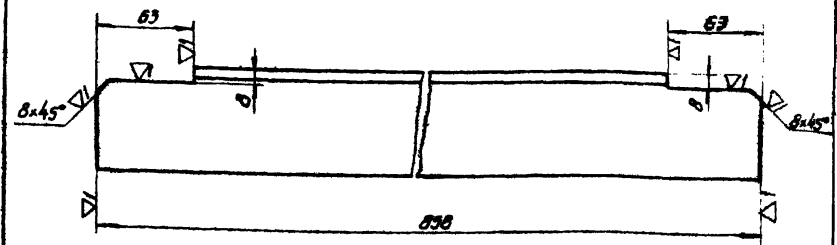


1000

M 1:2

5-0301	Уголок	Сталь Ст3	Угловой размер ГОСТ 18804-57	6,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

остальное

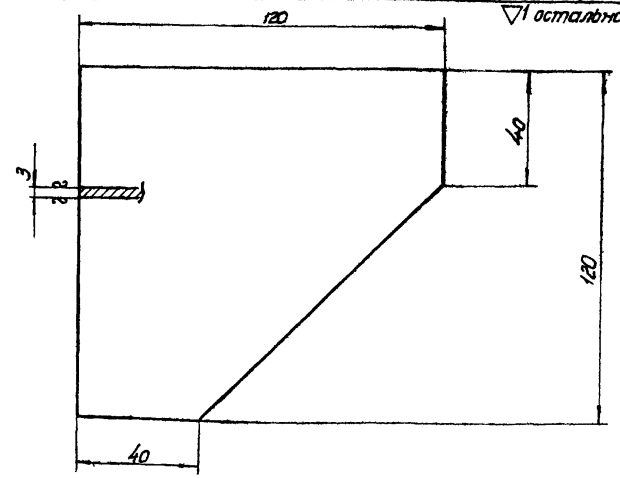


698

M 1:2

5-0303	Уголок	Сталь Ст3	Угловой размер ГОСТ 18804-57	5,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

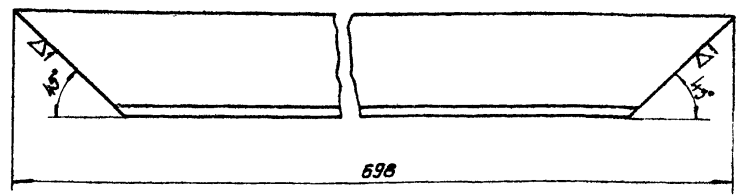
остальное



M 1:1

5-0302	Косынка	Сталь Ст3	Угловой размер ГОСТ 18804-57	0,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

остальное



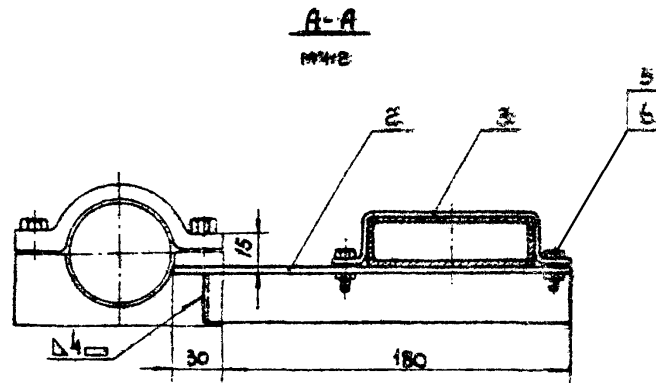
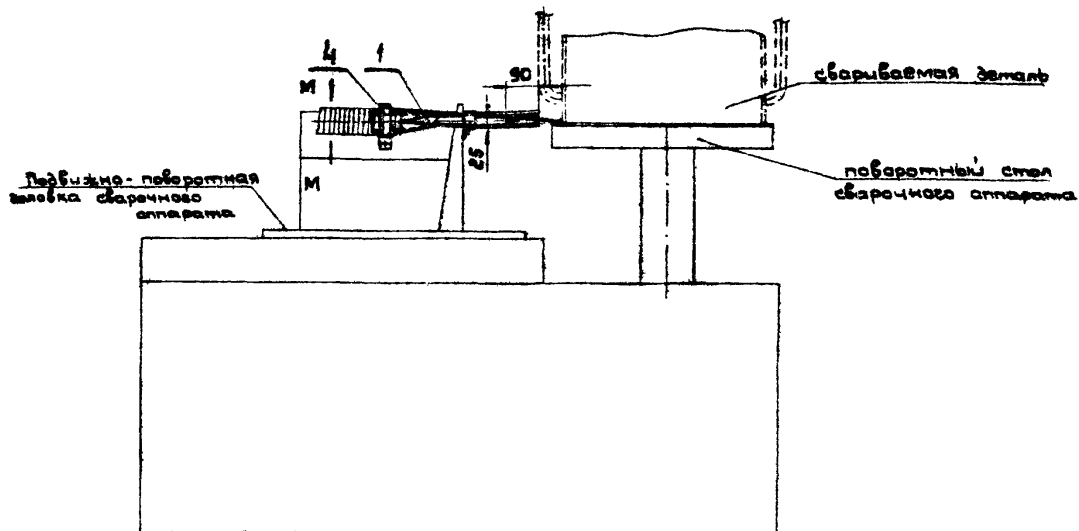
698

M 1:2

5-0304	Уголок	Сталь Ст3	Угловой размер ГОСТ 18804-57	4,6	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

ТА 1965г.	Сварочный стол с укрытием от кислорода-ацетиленовой сварки				08-02-61
	Детали				Лист 68

Эскизы 1965г. г.г.



Характеристика отсоса

№	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	200
2	Коэффициент местного сопротивления отсоса к скорости отсоса	-	1,3
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	28,4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	относительный %	10
5	Общий вес	кг	1,8

6	гайт 3015-62	Гайка М6	3	Сталь Ст.3	0,002	0,005			
5	гайт 798-62	Болт М6х30	3	"	0,008	0,024			
4	0-0003	Хомут	1	"	0,08	0,08	лист 75		
3	6-0002	Скаба	1	"	0,12	0,12	лист 61		
2	6-0001	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0,36	0,36	лист 55		
1	6-01	Отсос	1	Сварка	1,15	1,15	лист 70		
№	№	Символ	Наименование	Кол.	Материал	лист	Объем	№	Толщина

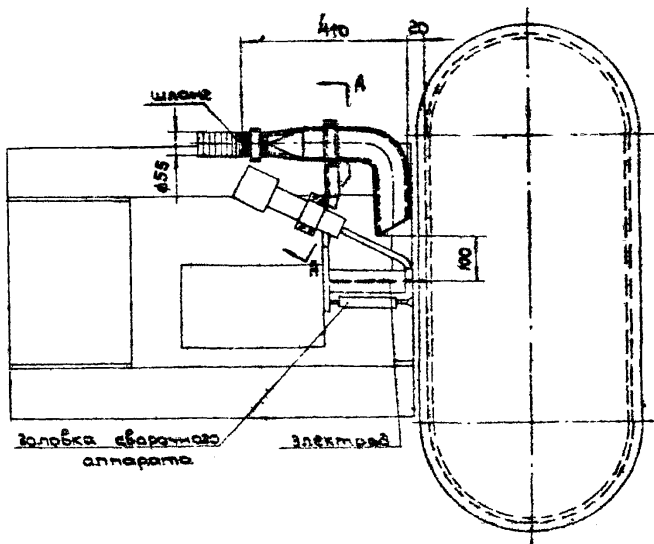
Спецификация

ТА 1965г	Отсос от автомата типа АТС-502 со следующим устройством	№	35-22.151
	Общий вид. 6-00	лист	69

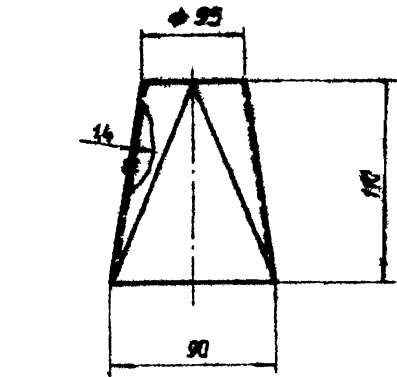
Изм. отб.  
 Подп. отб.  
 Рук. проп.  
 В.И.В.

В.И.В.  
 Рук. проп.  
 С.И.И.  
 В.И.В.

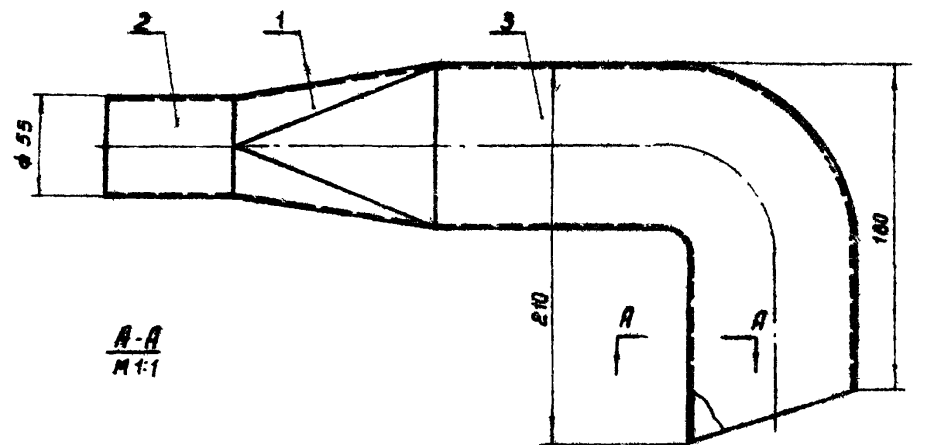
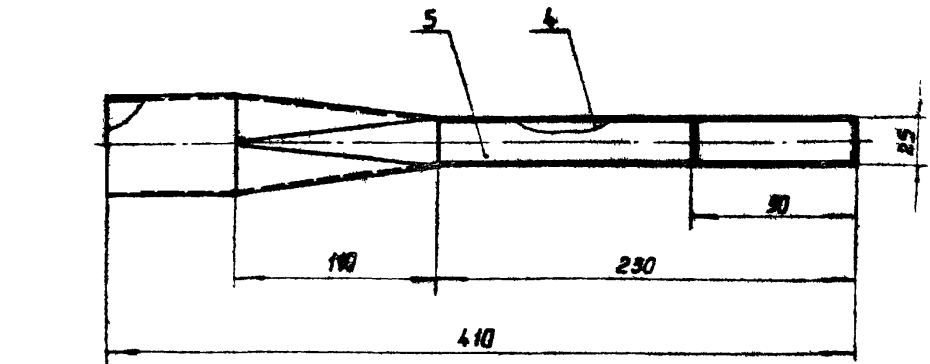
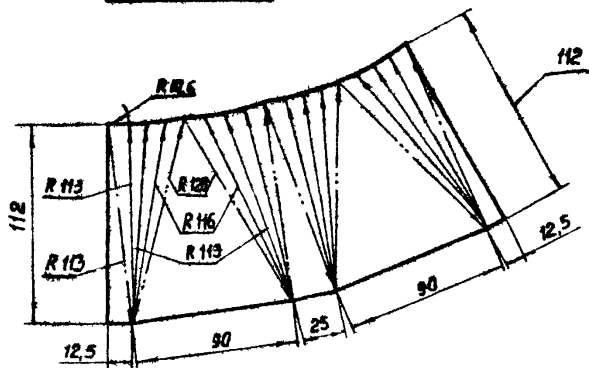
С.И.И.  
 Рук. проп.  
 В.И.В.



УТВЕРЖДЕНО



Развертка



A-A  
M 1:1



**Примечание**  
Варить по периметру сопряжения деталей, катет шва равен 1,4 мм.

Общий вес 1,15

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Материал	1 шт. Вес	Всего Вес	Примеч
5	6-0105	Лист	1	Сталь Ст.3	0,06	0,06	Лист 70
4	6-0104	Лист	1	"	0,06	0,06	Лист 70
3	6-0103	Лист	2	"	0,29	0,58	Лист 70
2	6-0102	Патрубок	1	"	0,13	0,13	Лист 70
1	6-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Лист 70

СПЕЦИФИКАЦИЯ

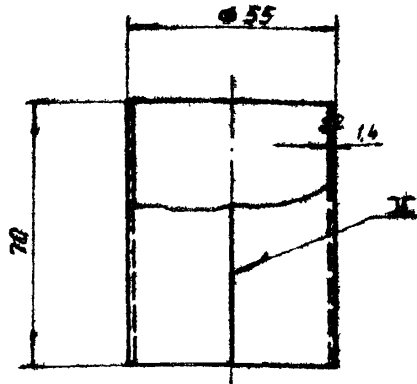
M 1:2

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
6-0101	Переход	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3620-57	0,3	70

1:1:2

ТА	Изгос от автомата типа АДОБ-300 со следящим устройством.	08-02-151
1965г	Узел 6-01. Окос. Деталь	Лист 70

▽1 остальное

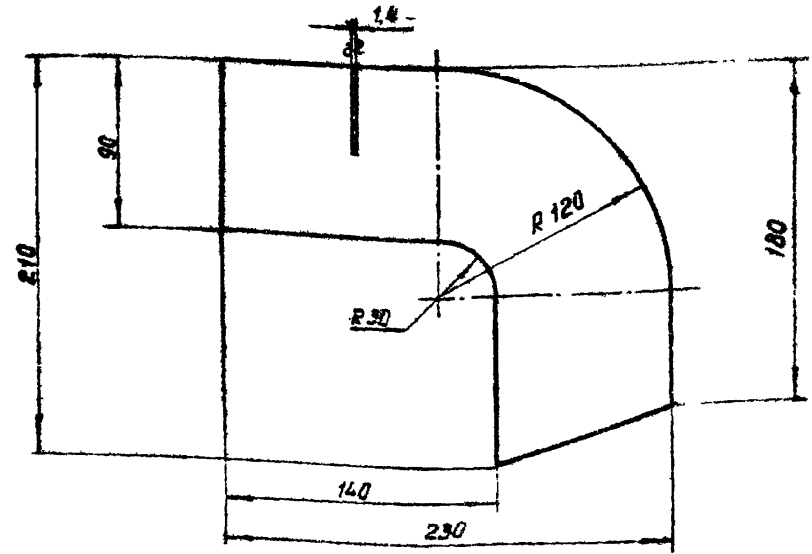


Длина развернутой детали 166

M1:1

6-0102	Лист	Сталь Ст.3	Сталь марки Листовой ГОСТ 3800-57	0,13	71
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

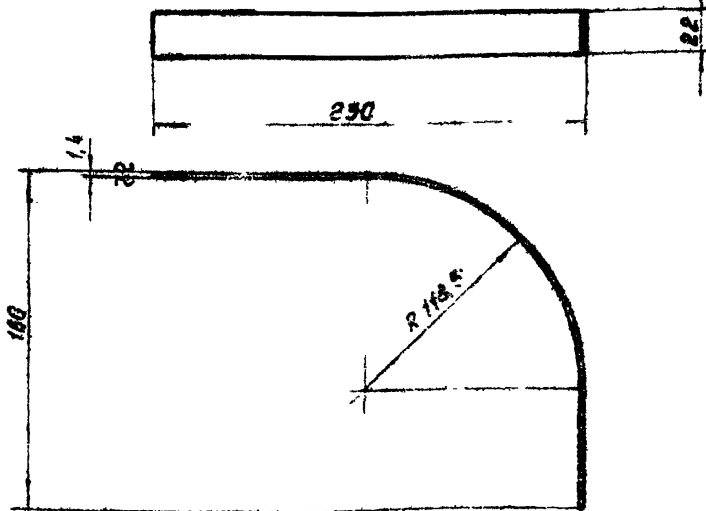
▽1 остальное



M1:2

6-0103	Лист	Сталь Ст.3	Сталь марки Листовой ГОСТ 3800-57	0,23	71
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

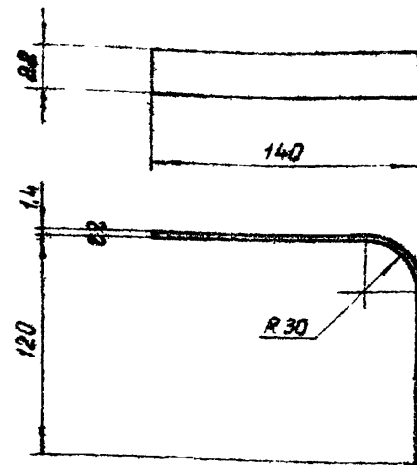


Длина развернутой детали 357

M1:2

6-0104	Лист	Сталь Ст.3	Сталь марки Листовой ГОСТ 3800-57	0,08	71
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

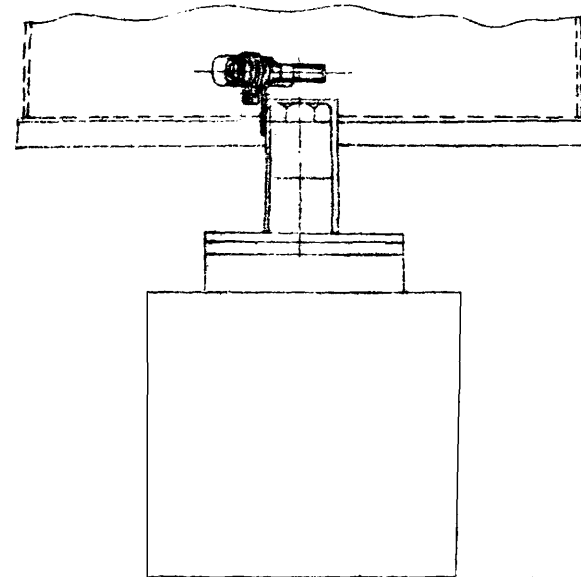
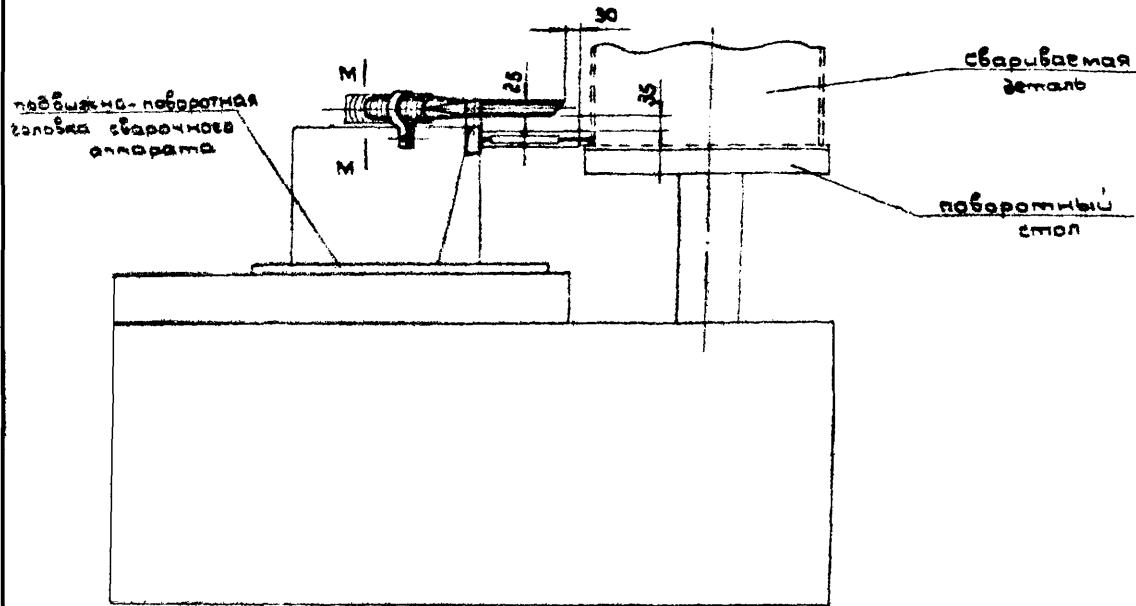
▽1 остальное



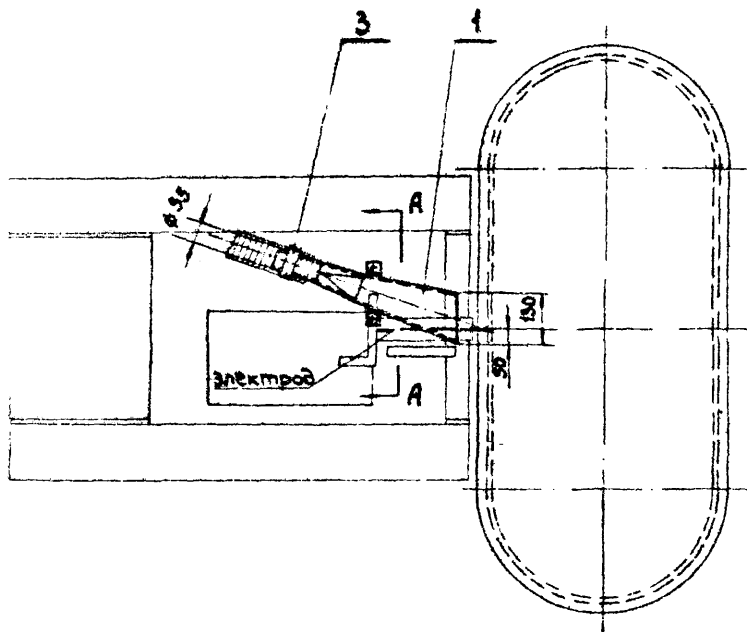
Длина развернутой детали 245

6-0105	Лист	Сталь Ст.3	Сталь марки Листовой ГОСТ 3800-57	0,06	71
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	№: в кг	Лист
ТА	Отсос от автомата типа 5105-300 с сас- щим устройством				03-02-15
1965	Детали				Лист 71

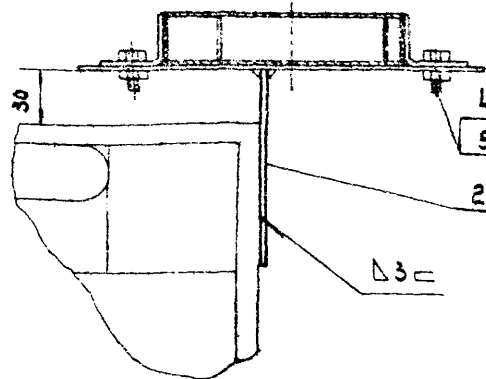
Т.А. Криво  
 Инженер  
 М.А. Бурлака  
 Инженер  
 В.А. Бураков  
 Инженер  
 Г.А. Горюхов  
 Инженер  
 И.А. Иванов  
 Инженер  
 К.А. Козлов  
 Инженер  
 Л.А. Лавров  
 Инженер  
 М.А. Мухоморов  
 Инженер  
 Н.А. Носов  
 Инженер  
 О.А. Орлов  
 Инженер  
 П.А. Павлов  
 Инженер  
 Р.А. Рязанцев  
 Инженер  
 С.А. Семенов  
 Инженер  
 Т.А. Тихонов  
 Инженер  
 У.А. Устинов  
 Инженер  
 Ф.А. Федотов  
 Инженер  
 Х.А. Харин  
 Инженер  
 Ц.А. Цыганов  
 Инженер  
 Ч.А. Чернышев  
 Инженер  
 Ш.А. Шабалин  
 Инженер  
 Щ.А. Щеглов  
 Инженер  
 Э.А. Эрастов  
 Инженер  
 Ю.А. Юрков  
 Инженер  
 Я.А. Яковлев  
 Инженер



Характеристика отсоса



A-A  
M12 повернуто



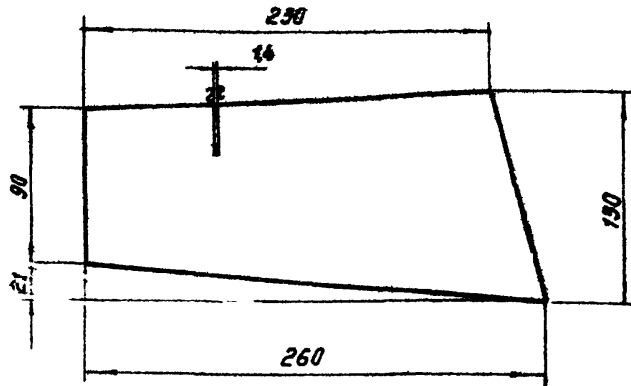
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол.
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	130
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	0,5
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	18,4
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	20
5	Общий вес	кг	1,2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Тр.
5	2007 5915-52	Гайка М6	3	Сталь Ст 3	0,002 0,006	
4	2007 7733-62	Болт М6х30	3	Сталь Ст 3	0,008 0,024	
3	6-0003	Хомут	1	Сталь Ст 3	0,09 0,09	Лист
2	7-02	Кронштейн	1	Сварка	0,46 0,46	Лист
1	7-01	Отсос	1	Сварка	1,27 1,27	Лист
Итого					1,77 1,77	Лист
Итого					1,77 1,77	Лист

Спецификация

ТА	Содержание	Дата
19552	Отсос от автомата типа АД05-300	08-02
	Общий вид 7-00	Лист 72

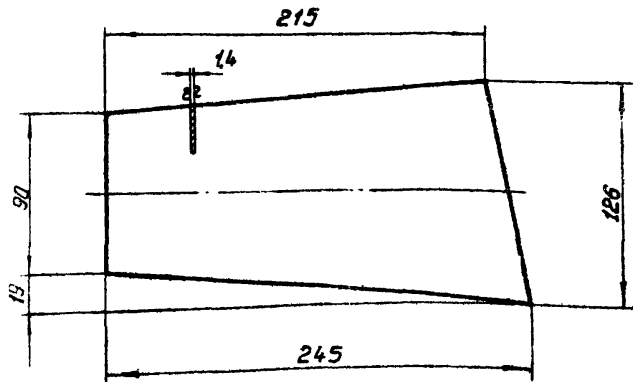
▽1 Остальное



M 1:2

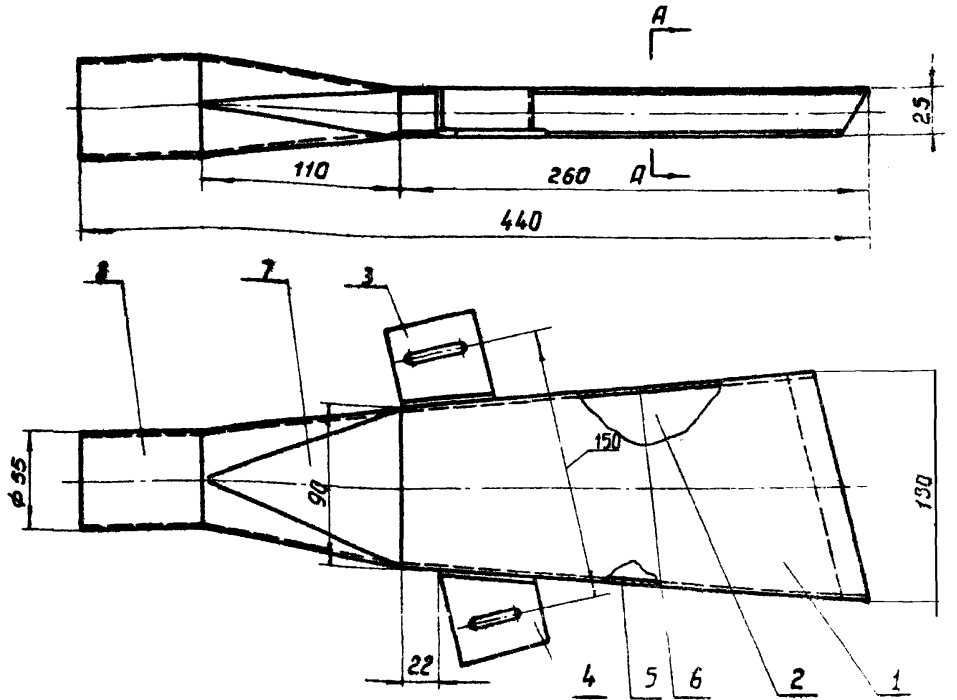
7-0101	Лист верхний	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,3	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽1 Остальное



M 1:2

7-0102	Лист нижний	Сталь Ст.3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,27	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



A-A  
M 1:1



Примечание

Варить по периметру согласования деталей, шов равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес 1,27

8	6-0102	Патрубок	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 74
7	6-0101	Переход	1	"	0,3	0,3	Лист 70
6	7-0106	Стенка	1	"	0,053	0,053	Лист 74
5	7-0105	Стенка	1	"	0,06	0,06	Лист 74
4	7-0104	Лапа	1	"	0,08	0,08	Лист 74
3	7-0103	Лапа	1	"	0,08	0,08	Лист 74
2	7-0102	Лист нижний	1	"	0,27	0,27	Лист 73
1	7-0101	Лист верхний	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Лист 73
И/И	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Велич	Примеч
п/п						Вес в кг	

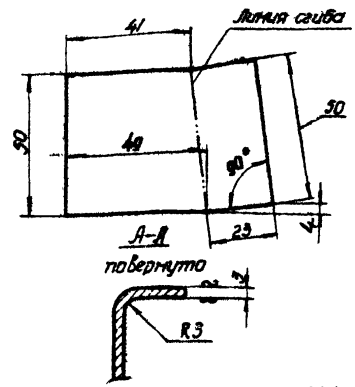
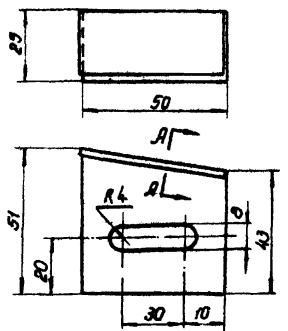
СПЕЦИФИКАЦИЯ

M 1:2

ТА 1965	Отсос от автомата типа АДОБ-300	08-02-151
	Узел 7-01. Отсос. Детали	Лист 73



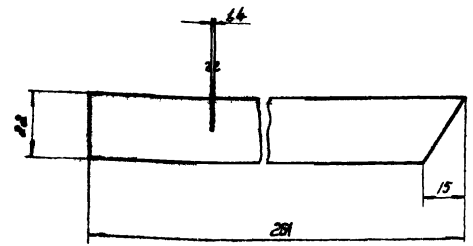
Развертка  $\nabla$ 1 остиальное



M 1:1

7-0103	Латка	Сталь Ст 3	Сталь по ГОСТ 3803-57	0,08	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

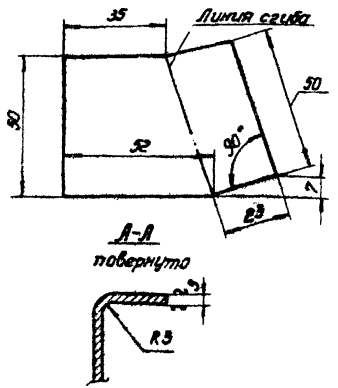
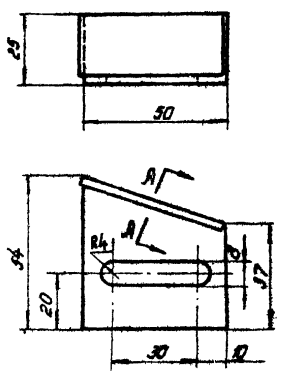
$\nabla$ 1 остиальное



M 1:1

7-0105	Стенка	Сталь Ст 3	Сталь по ГОСТ 3803-57	0,05	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

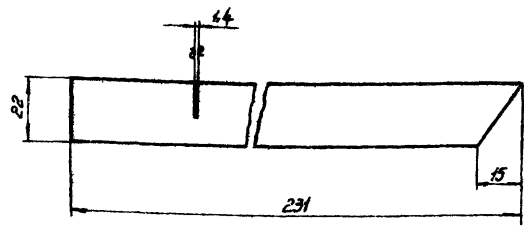
Развертка  $\nabla$ 1 остиальное



M 1:1

7-0104	Латка	Сталь Ст 3	Сталь по ГОСТ 3803-57	0,08	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

$\nabla$ 1 остиальное

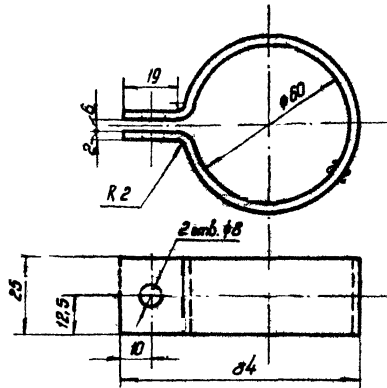


M 1:1

7-0106	Стенка	Сталь Ст 3	Сталь по ГОСТ 3803-57	0,05	74
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1963	Отсос от обкатки типа АДОБ-300			08-02-191	
	Детали.			Лист	74

Контур

остальное

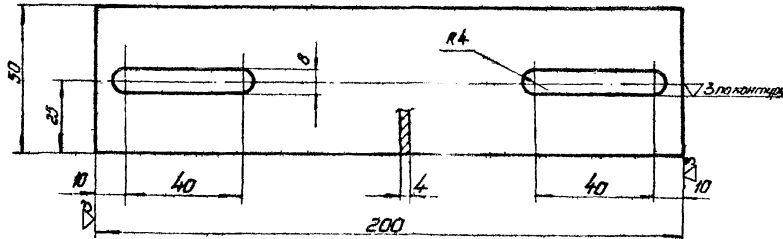


Длина развернутой детали - 228

M 1:1

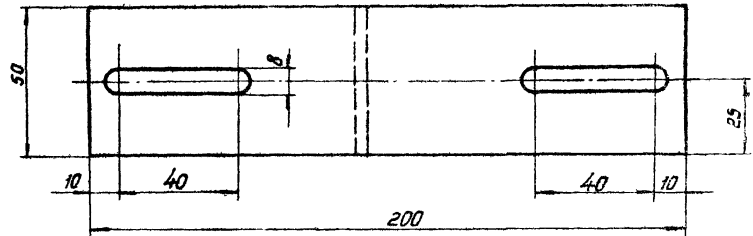
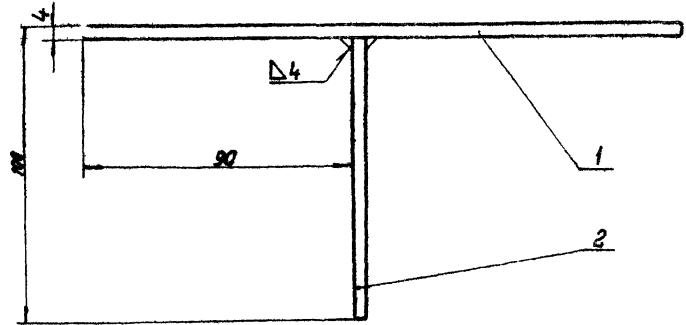
В-0003	Хомут	Сталь Ст3	Лист 96*50 лист 103-57	0,08	75
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

остальное



M 1:1

7-0201	Планка	Сталь Ст3	Лист 96*50 лист 103-57	0,31	75
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



Общий вес 0,46

2	7-0202	Лист 96*50	9=4	1	Сталь Ст3	0,15	0,15	5/2
1	7-0201	Планка		1	Сталь Ст3	0,31	0,31	Лист 75
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Вес в кг	Лист	Лист

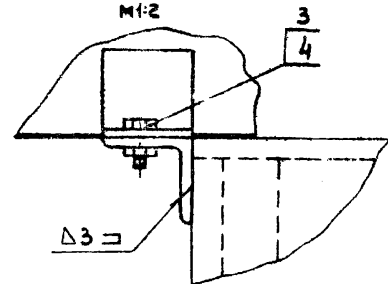
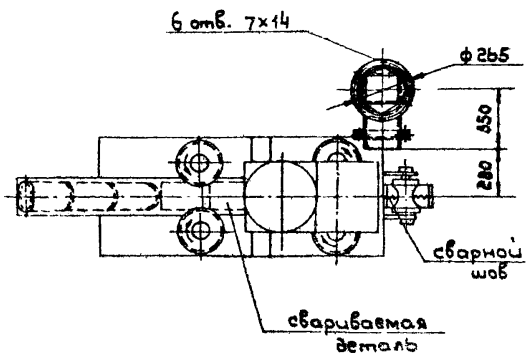
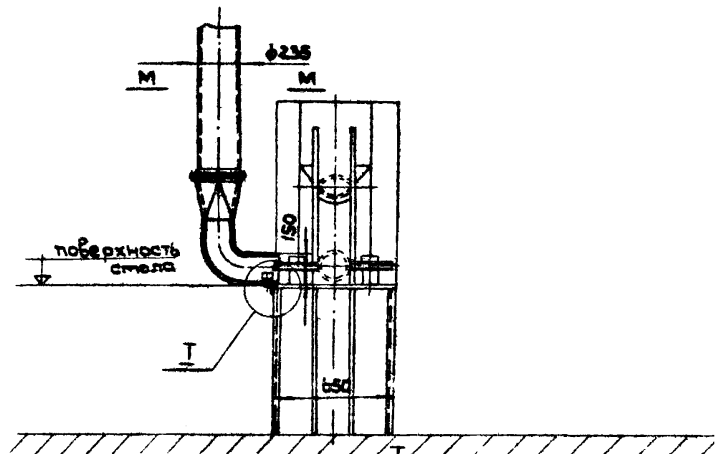
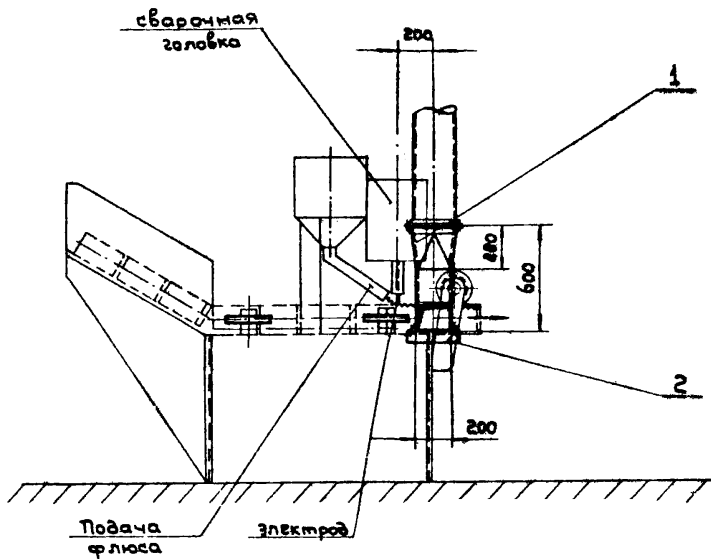
Спецификация

M 1:1

ТА	Отсос от автомата типа АД05-300	08-02-151
1963г.	Узел 7-02. Кранштейн. Детали.	Лист 75

8236-02 77

С.С.К.  
И.И.К.  
С.С.К.  
И.И.К.  
С.С.К.  
И.И.К.



Характеристика отсоса

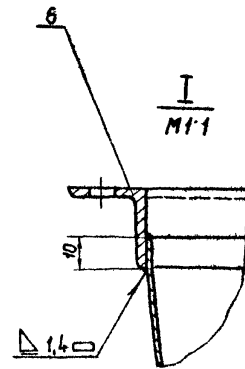
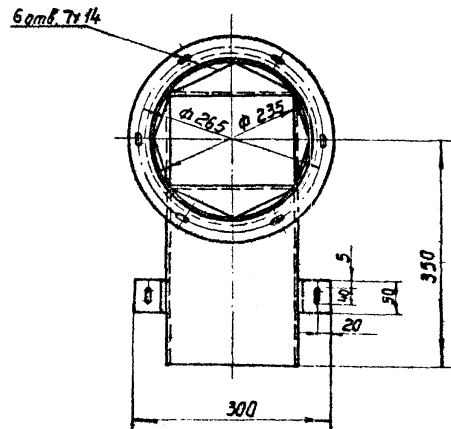
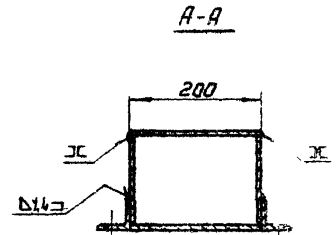
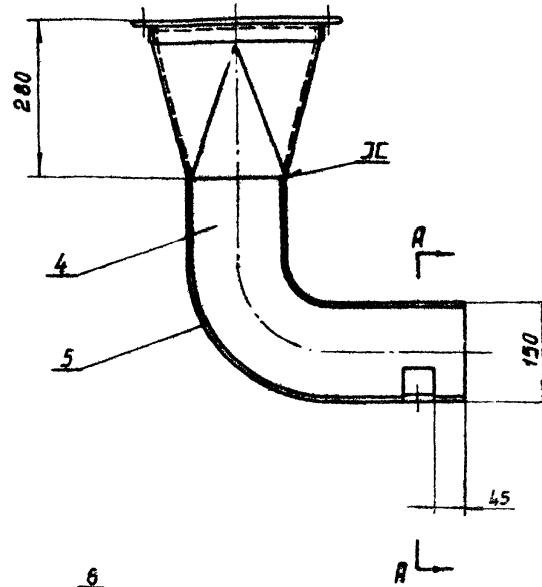
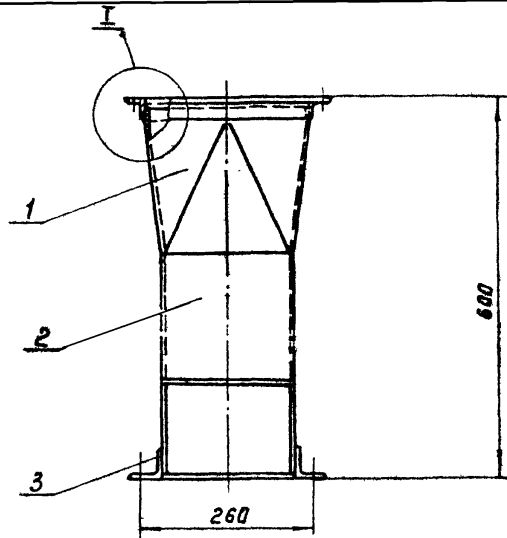
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Значение
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	1650
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении мм	-	1,35
3	Средняя скорость в сечении мм	м/сек	10,5
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	1,2
5	Общий вес	кг	7,2

№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол	Материал	шт.	Общ. вес в кг.	Примеч
4	ГОСТ 9945-62	Гайка М8	2	Сталь Ст.3	0,006	0,012	
3	ГОСТ 7798-62	Болт М8х25	2	"	0,015	0,03	
2	8-0007	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0,91	0,91	Лист 78
1	8-01	Отсос	1	Сварка	6,1	6,1	Лист 77

**Спецификация**

ТА	Объем от сварочной головки типа КС-1000 для сварки продольного наплавленного шва трубчатых патрубков	08-02-151
1965г.	Общий вид 8-00	Лист 76

1. ВНИМАНИЕ! При монтаже необходимо соблюдать порядок сборки. 2. При эксплуатации необходимо соблюдать правила техники безопасности. 3. При ремонте необходимо соблюдать правила техники безопасности.



Общий вес 6,1

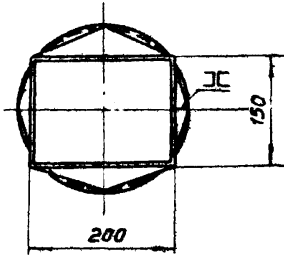
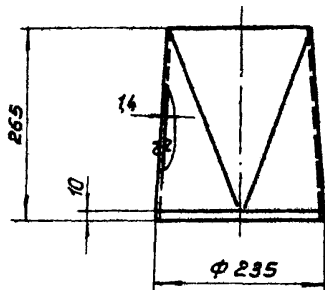
6	8-0106	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,88	0,88	Лист 78
5	8-0105	Стенка задняя	1	"	1,4	1,4	Лист 79
4	8-0104	Стенка боковая	2	"	0,85	1,7	Лист 79
3	8-0103	Уголок	2	"	0,15	0,3	Лист 79
2	8-0102	Стенка передняя	1	"	0,9	0,9	Лист 79
1	8-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	2,0	2,0	Лист 78
И.И. 1965г.	Изм. №	Наименование	Кол.	Материал	" или " Общ. Вес 5 кг.		Примеч.
Спецификация							

М 1:5

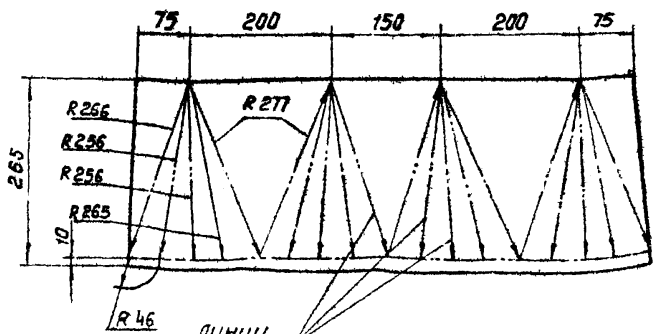
ТА 1965г.	Отсос от сборочной колодки типа КДС-1000 для сборки проделанной наружного шва крыльчатой патрубки	08-02-151
	Узел 8-01 Отсос.	Листа 17

8236-02 79

▽ Остальное



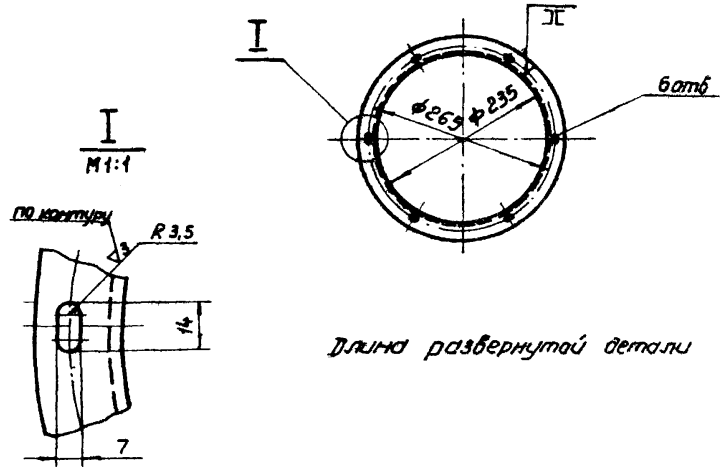
Развертка



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
8-0101	Переход	Сталь Ст3	Сталь, металл диаметром ГОСТ 8801-57	2,0	78

M1:5

~ Остальное

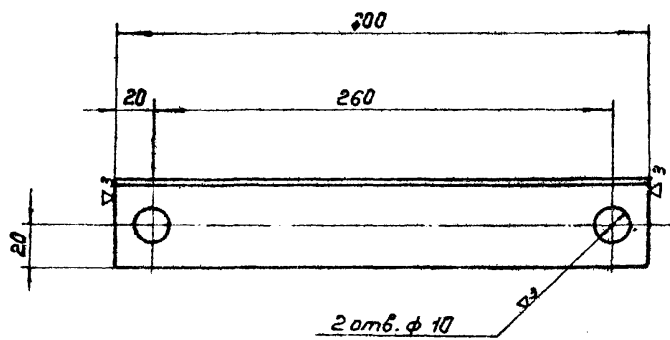


Длина развернутой детали 784

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
8-0106	Фланец	Сталь Ст3	Иван. разработ. 8-0106 ГОСТ 8801-57	0,88	78

M1:5

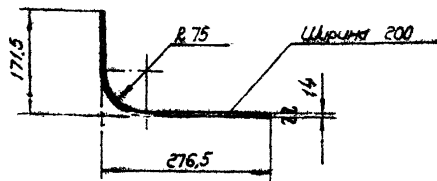
~ Остальное



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
8-0001	Кранитейм	Сталь Ст3	Иван. разработ. 8-0001 ГОСТ 8801-57	0,91	78
ТА 1965	Детали	Детали от сварочной головки типа КДР-1000 для сварки продольного наружного шва крутых патрубков			08-02-151

M1:2

▽1 остальное

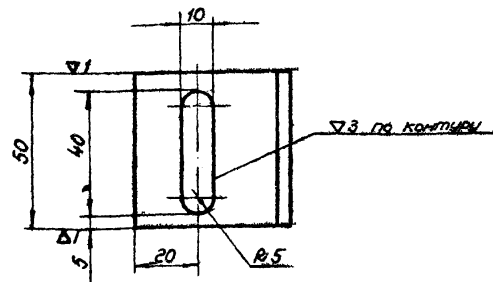


Длина развернутой детали 415.

M1:5

8-0102	Стенка передняя	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	0,9	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

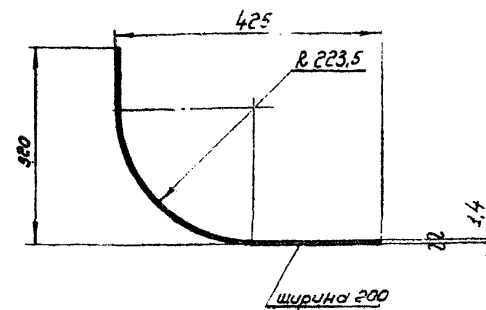
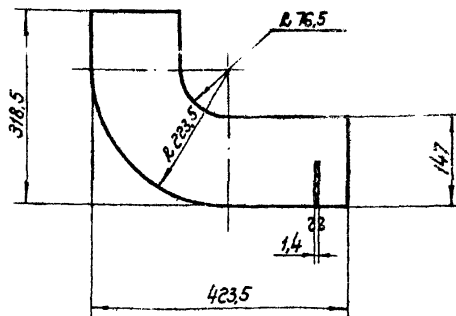
∞ остальное



M1:1

8-0103	Уголок	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	0,15	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

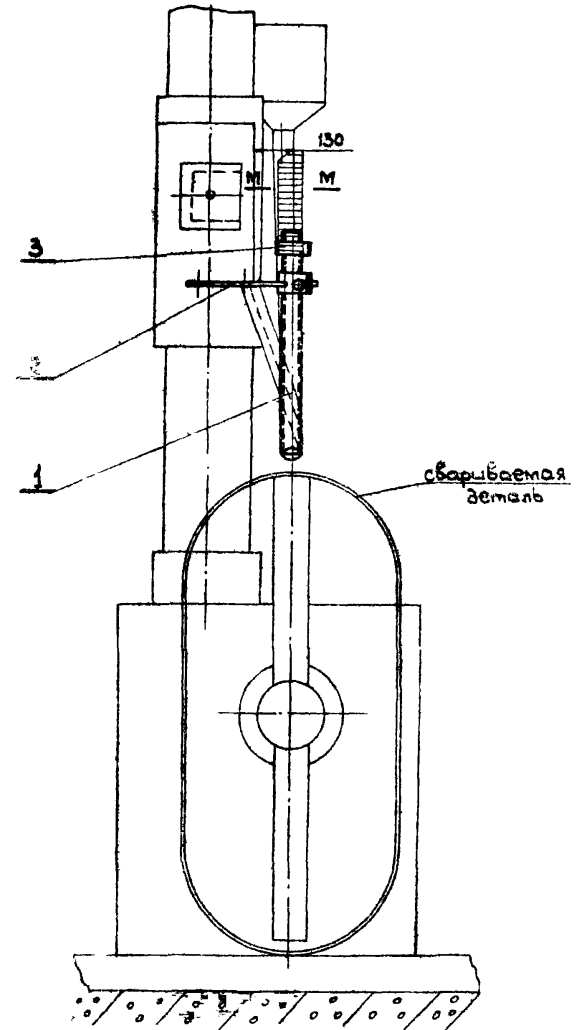
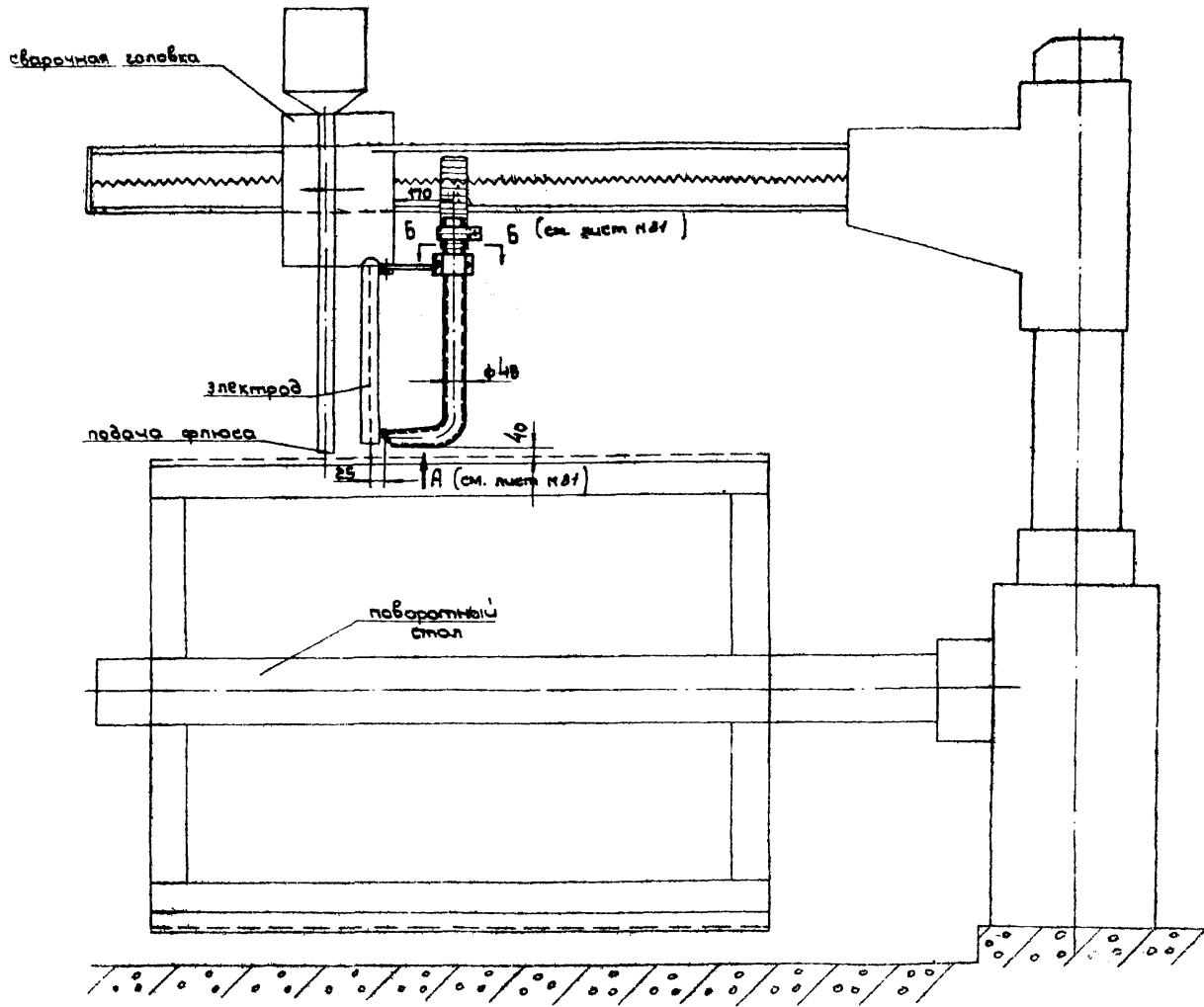


Длина развернутой детали 647.

M1:5

8-0104	Стенка боковая	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	0,85	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

8-0105	Стенка задняя	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	1,4	79
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965а	Относ от сварочной головки типа КЭС-1000 для сварки продольного наварочного шва крутится патрубком.				08-02-151
Детали					Лист 79



Примечание:

Общий вид выполнен на 2<sup>х</sup> листах, см листы 80, 81.

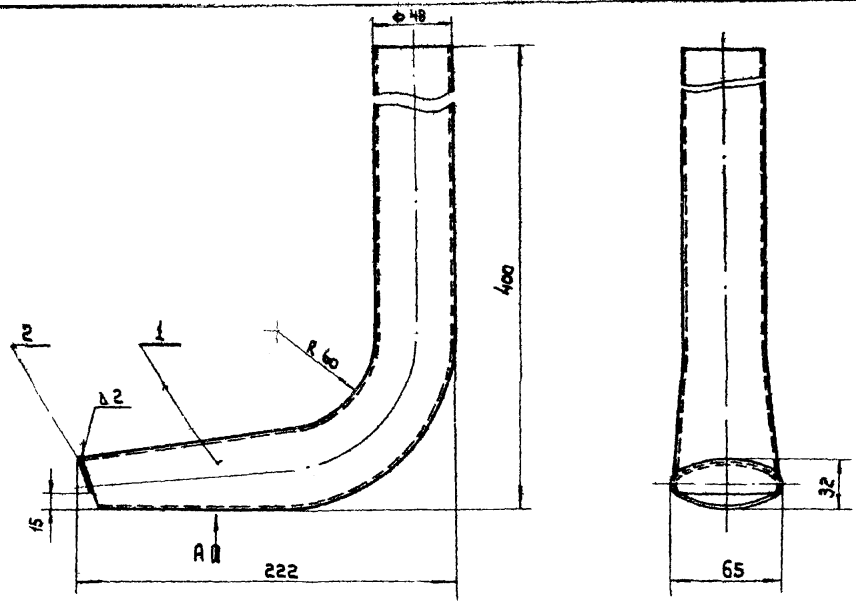
№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол	Материал	л/шт	общ.	Примеч.
6	гост 5915-62	Гайка м6	3	Сталь Ст.3	0,002	0,006	
5	гост 7198-62	Болт м6х20	3	"	0,006	0,018	
4	9-0002	Полухомут	1	"	0,1	0,1	Лист 82
3	9-0001	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 83
2	9-02	Кронштейн	1	Сварка	0,9	0,9	Лист 83
1	Обозначен	Наименование	Кол	Материал	л/шт	общ.	Примеч.

№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	л/шт	общ.	Примеч.
1	9-01	Отсос	1	Сварка	1,22	1,22	Лист 81

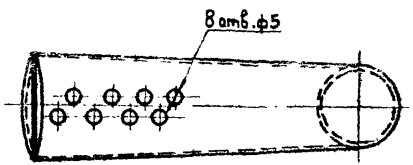
Спецификация

	Отсос от головки полуавтомата типа ПЭИМ, для установки на подъемной платформе конусу	М:1:10
	Общий вид. 9-00	Лист 80

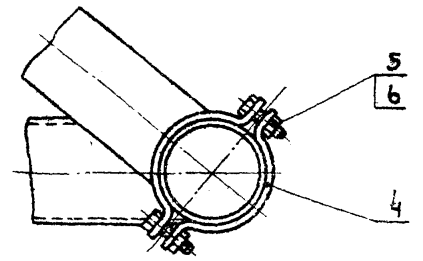
Ин. к-т № 10  
 Инж. С.И. Селиванов  
 Инж. А.И. Селиванов  
 Инж. В.И. Селиванов  
 Инж. Г.И. Селиванов  
 Инж. Д.И. Селиванов  
 Инж. Е.И. Селиванов  
 Инж. З.И. Селиванов  
 Инж. И.И. Селиванов  
 Инж. К.И. Селиванов  
 Инж. Л.И. Селиванов  
 Инж. М.И. Селиванов  
 Инж. Н.И. Селиванов  
 Инж. О.И. Селиванов  
 Инж. П.И. Селиванов  
 Инж. Р.И. Селиванов  
 Инж. С.И. Селиванов  
 Инж. Т.И. Селиванов  
 Инж. У.И. Селиванов  
 Инж. Ф.И. Селиванов  
 Инж. Х.И. Селиванов  
 Инж. Ц.И. Селиванов  
 Инж. Ч.И. Селиванов  
 Инж. Ш.И. Селиванов  
 Инж. Щ.И. Селиванов  
 Инж. Ъ.И. Селиванов  
 Инж. Ы.И. Селиванов  
 Инж. Ь.И. Селиванов  
 Инж. Э.И. Селиванов  
 Инж. Ю.И. Селиванов  
 Инж. Я.И. Селиванов



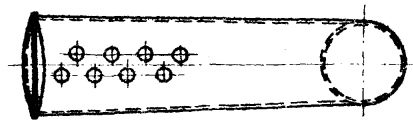
Вид А



Б-Б (см. лист А 80)  
М 1:2



Вид А (см. лист А 80)  
М 1:2



Характеристики отсоса

№ п/п	Наименование	Единицы измерения	Калч.
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	35
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении И-И	-	2,0
3	Средняя скорость воздуха в сечении И-И	м/сек	6,3
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом патрубке	мг/м <sup>3</sup>	8
5	Общий вес	кг	2,5

Применение.

Общий вид выполнен на 2<sup>х</sup> листах, см. листы 80, 81

№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Кол.	Объём	Примеч.
2	9-0102	Защелка	1	Сталь Ст.3	0.02	0.02	Лист 82
1	9-0101	Патрубок	1	Сталь Ст.3	1.2	1.2	Лист 82

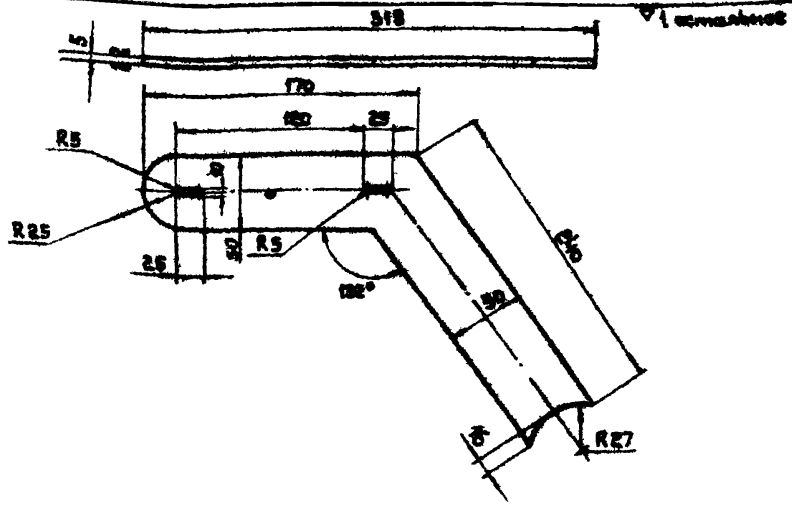
**Спецификация**

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
9-01	Отсос	сварка	-	1.22	81

ТА	Отсос от головки полуавтомата типа пилм-воа, установленный на подвешной поворотной манови	08-02-15/
19652	Общий вид 9 01 Узел 9-01 Отсос	Лист 81

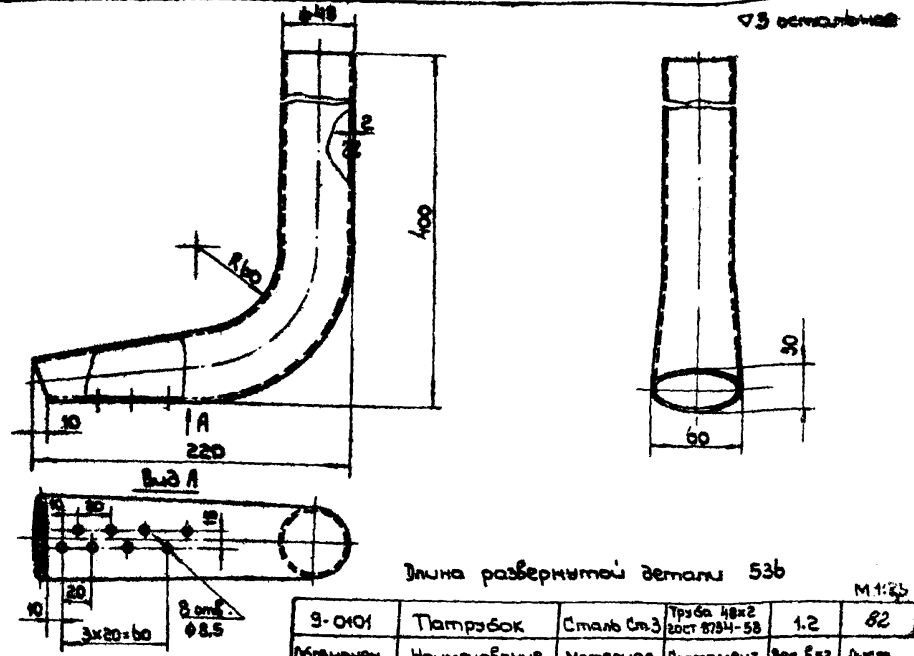
М.П. Изобретатель  
 М.П. Автор  
 М.П. Конструктор  
 М.П. Технолог  
 М.П. Проверщик  
 М.П. Главный инженер  
 М.П. Руководитель  
 М.П. Начальник  
 М.П. Инженер  
 М.П. Мастер  
 М.П. Рабочий





М 1:25

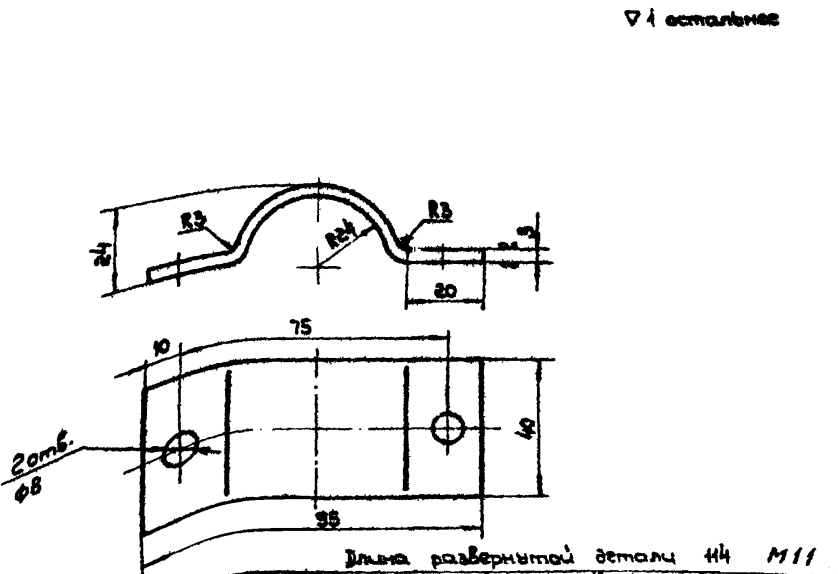
9-0201	Рычаг	Сталь Ст.3	Сталь прони- зительная вост. 3580-57	0,8	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист



М 1:25

Длина развернутой детали 536

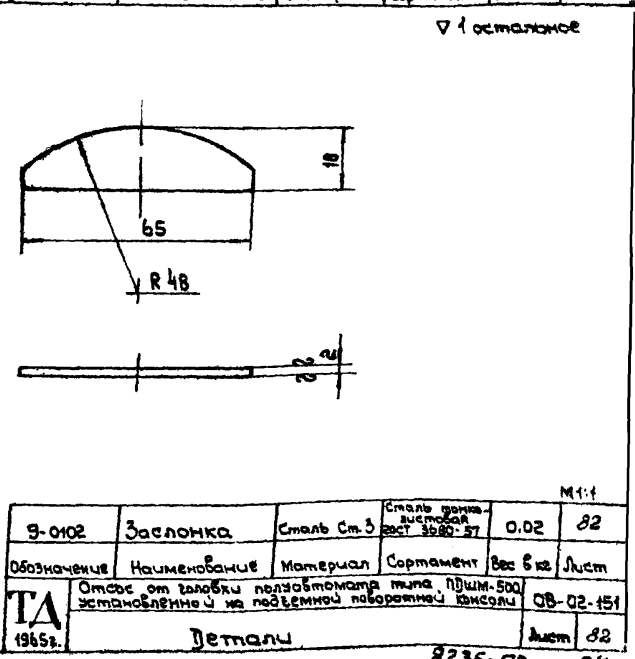
9-0101	Патрбок	Сталь Ст.3	Труба 48x2 вост. 5734-58	1,2	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист



М 1:1

Длина развернутой детали 44

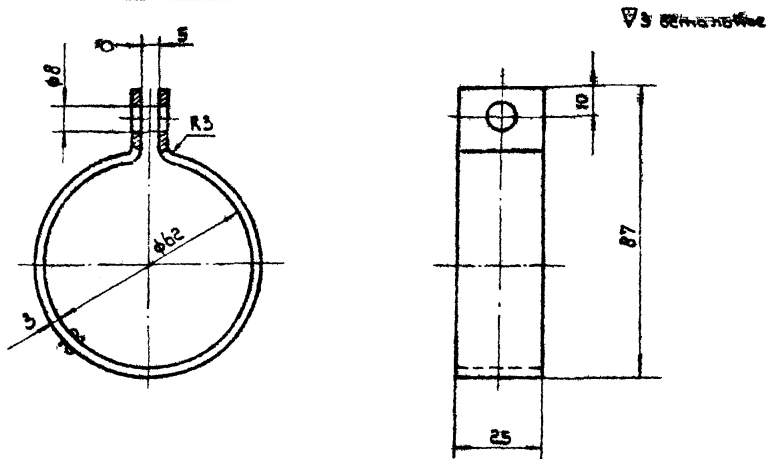
9-0002	Полухомут	Сталь Ст.3	Сталь прони- зительная вост. 3580-57	0,1	82
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист



М 1:1

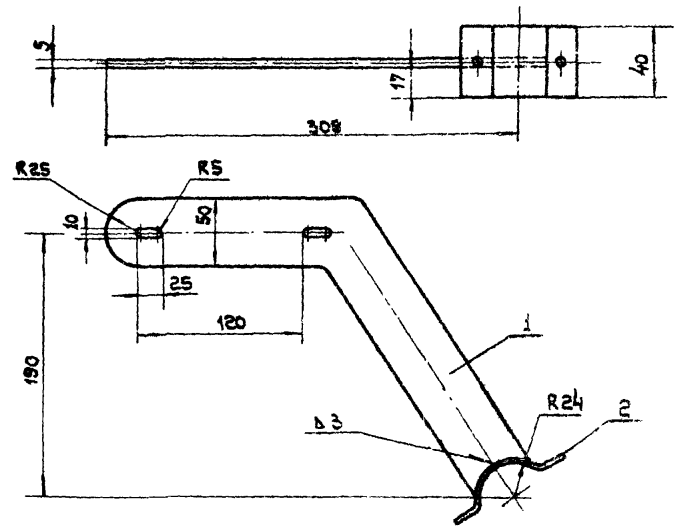
Длина развернутой детали 44

9-0102	Заслонка	Сталь Ст.3	Сталь прони- зительная вост. 3580-57	0,02	82
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
ТА 1965г.	Относ от заделки подлабомата тана, п/шм.500 установленно на подъемной поворотной консоли				82-02-151
Детали					Лист 82



Длина развернутой детали 230 М1:1

9-0001	Зомут	Сталь Ст.3	Сталь пружинная листовая ГОСТ 18907-87	0,13	83
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б.кз.	Лист



Общий вес 0,9

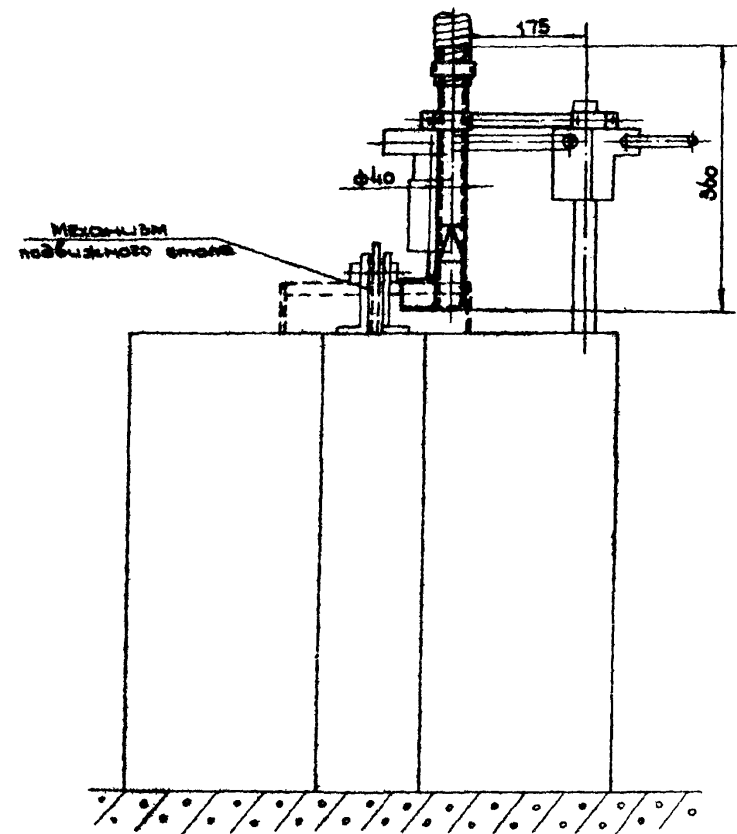
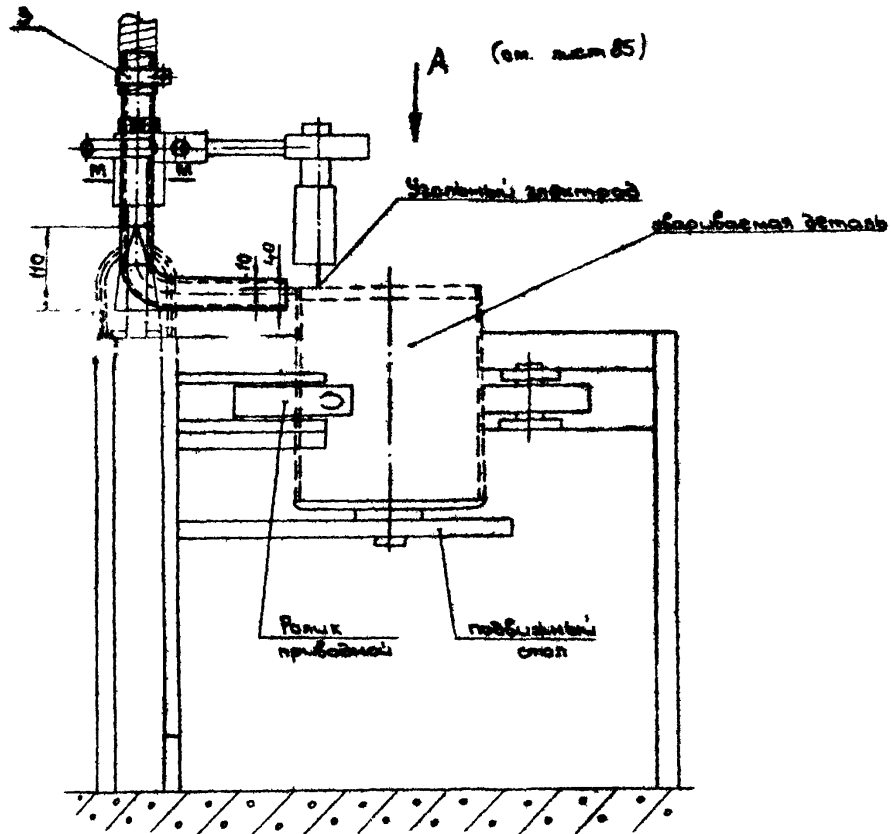
2	9-0002	Полухомут	1	Сталь Ст.3	0,1	0,1	Лист
1	9-0201	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист / общ. Вес		Примеч.

Спецификация

М1:2

ТА	Отсос от головки полуавтомата, типа Притм-500 установленный на подземной поворотной консоли	08-02-151
1985г.	Узел 9-02. Кронштейн. Деталь.	Лист 33

Проверен Конструктор



Характеристика аппарата

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	275
2	Коэффициент местного сопротивления относительный к скорости в сечении м-м	-	0,65
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	48,5
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	сварачн. пыль мг/м <sup>3</sup>	730
5	Общий вес	кг	1,5

Примечание:

Общий вид выполняется на 2<sup>х</sup> листах, см. листы 84, 85.

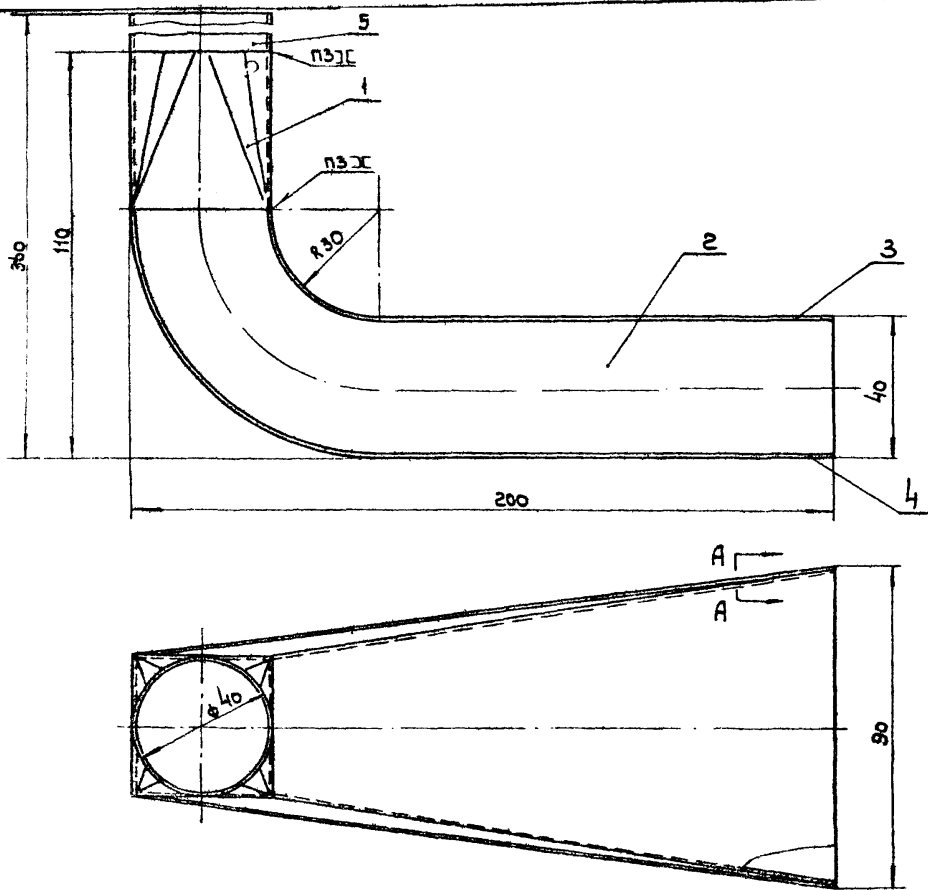
5	дет 3022-45	Барашек Мб-I	3	Сталь Ст.3	0,009	0,027	
4	дет 7798-62	Болт Мбх25	3	"	0,007	0,021	
3	10-0001	Жомут	1	Сталь Ст.3	0,15	0,15	Лист 86
2	10-02	Державка	1	Сварка	0,36	0,36	Лист 88
1	10-01	Отсос	1	Сварка	0,9	0,9	Лист 85
№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол	Материал	1шт. Общ.	Вес в кг	Примеч

Спецификация

ТА 1965г.	Отсос от установки для сварки углеродным электродом круговых торцевых швов	08-02-151
	Общий вид 10-00	Лист 84

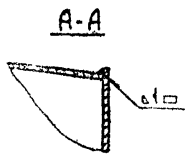
М:5

Изд. 1965 г.   
 Мех. цех   
 Дир. цеха   
 Золотова

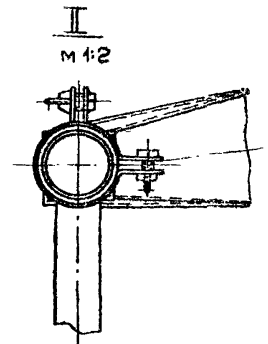
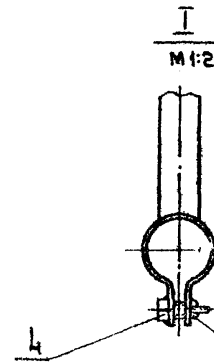
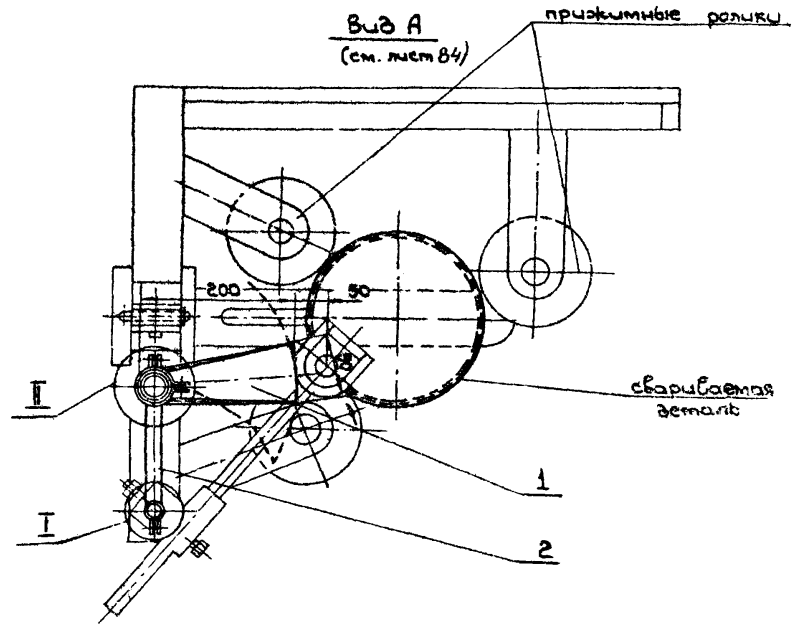


5	10-0105	Труба №2, В-250 ГОСТ 8734-58	1	Сталь ст.3	0,48	0,48	5/4
4	10-0104	Лист нижний	1	"	0,14	0,14	Лист 87
3	10-0103	Лист верхний	1	"	0,09	0,09	Лист 87
2	10-0102	Лист боковой	2	"	0,06	0,12	Лист 87
1	10-0101	Переход	1	Сталь ст.3	0,06	0,06	Лист 87
мн или	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Лит.	Объём вс в кг	Прим.

**Спецификация**



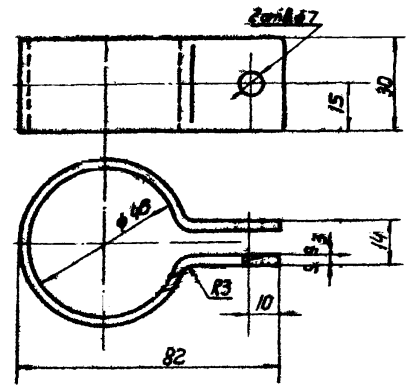
10-01	Отсос	Сварка	-	0,9	05
Обознач.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Примечание:  
Общий вид выполнен на 2<sup>х</sup> листах,  
см. листы 84,85.

ТА 1965г.	Отсос от установки для сварки узальным электродом крошечных торцевых швов	08-02-151
	Общий вид 10-00. Узел 10-01 Отсос	Лист 85

3 ОСТАЛЬНОЕ

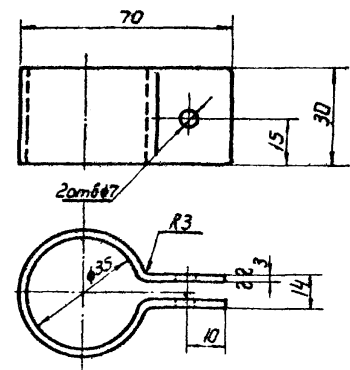


Длина развернутой детали 210

M 1:1

10-0001	Измут	Сталь Ст3	Сталь Ст3 Лист 180-57	Q16	86
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес Вкл	Лист

3 ОСТАЛЬНОЕ



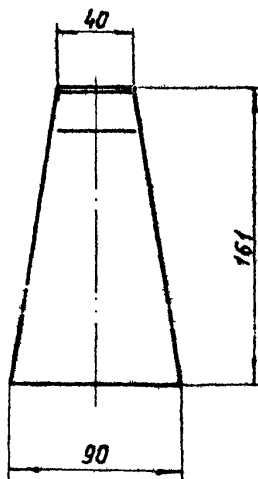
Длина развернутой детали 161

M 1:1

10-0202	Измут	Сталь Ст3	Сталь Ст3 Лист 180-57	Q11	86
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес Вкл	Лист

ТД 1965	Отсос для установки для сборки удерживать электродом круговых торцевых швов	08-02-151
	Детали	Лист 86

▽1 остальное

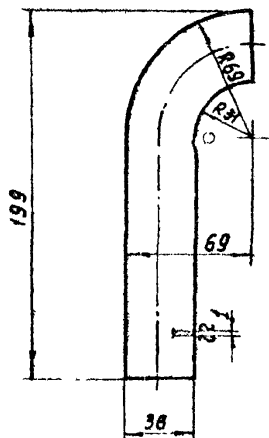


Длина развернутой детали 179

M1:2

10-0103	Лист верхний	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,09	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

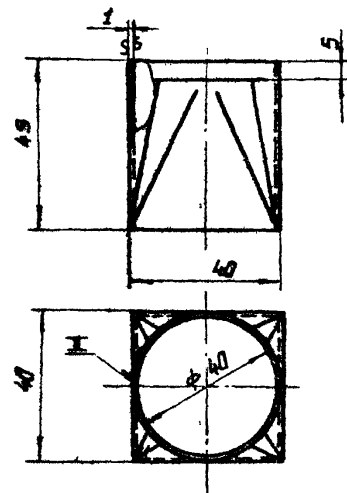
▽1 остальное



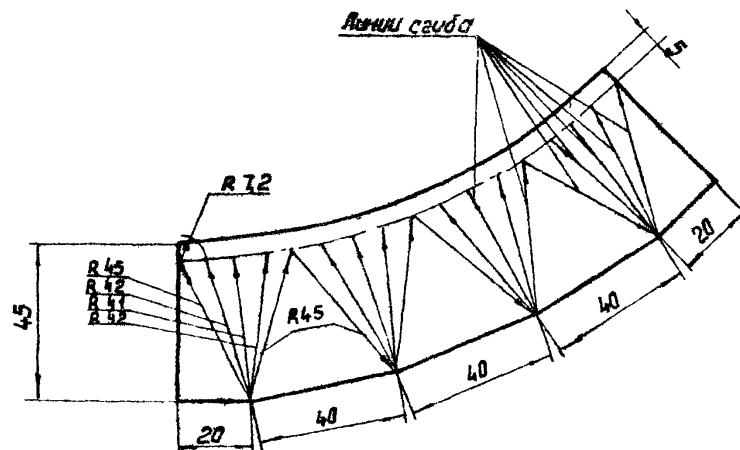
M1:2

10-0102	Лист ваковай	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,06	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽1 остальное

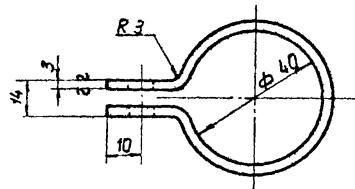
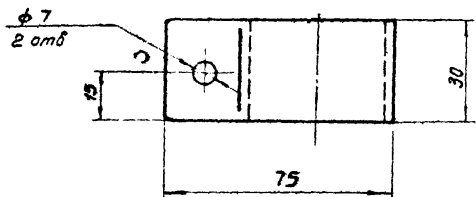


Развертка



M1:1

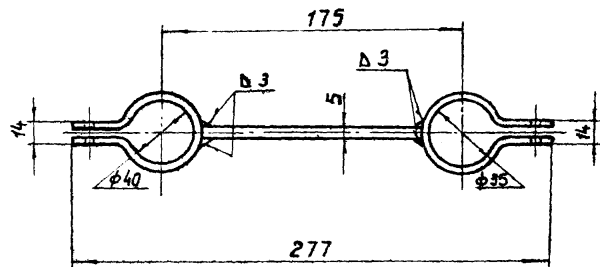
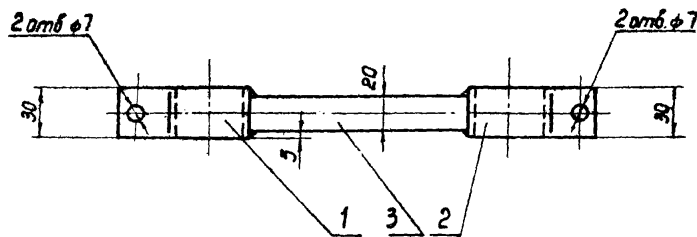
10-0101	Переход	Сталь Ст 3	Сталь марка: листовой ГОСТ 3800-57	0,06	87
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Отсос от установки для сборки угольным электродом круглых торцевых швов				08-02-151
	детали				Лист 87



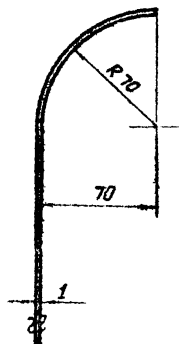
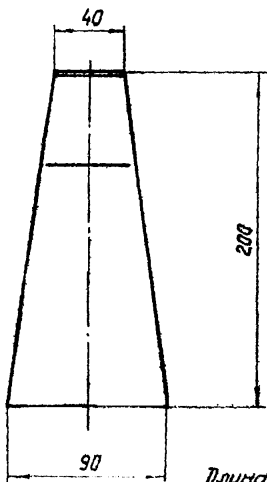
Длина развернутой детали 185

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
10-0201	Хомут	Сталь Ст.3	ГОСТ 3680-57	0,13	88

M1:1



1 остальное



Длина развернутой детали 240

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
10-0104	Лист нижний	Сталь Ст.3	ГОСТ 3680-57	0,14	3

M1:2

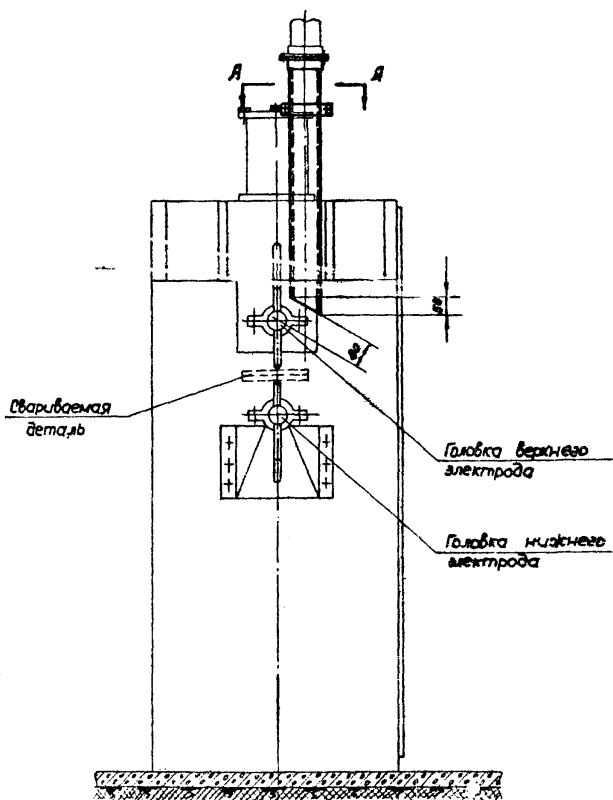
Общий вес 0,36

3	10-0203	Планка 130x20x5	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	8/4
2	10-0202	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,11	0,11	Лист 80
1	10-0201	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 88
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес в кг	Лист	Приме

Спецификация

ТА	Отсос от установки для сборки угольным электродом круговых тарцевых швоб	08-02-151
1965г.	Узел 10-02. Державка. Детали	Лист 88

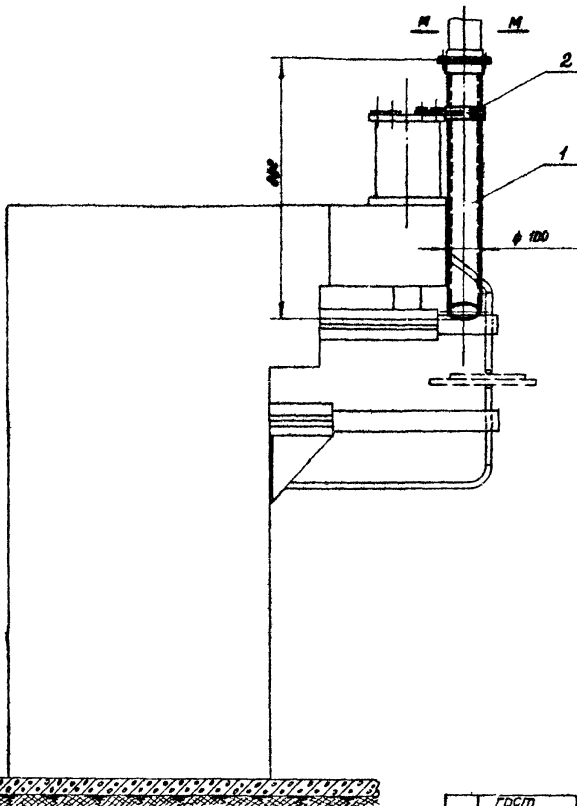
M1:2



Свариваемая  
деталь

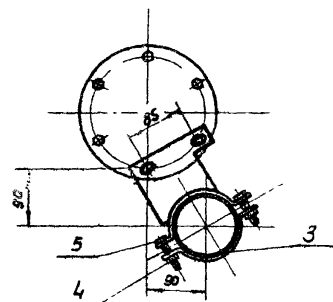
Головка верхнего  
электрода

Головка нижнего  
электрода



А-А

М 1:5



Характеристика отсоса

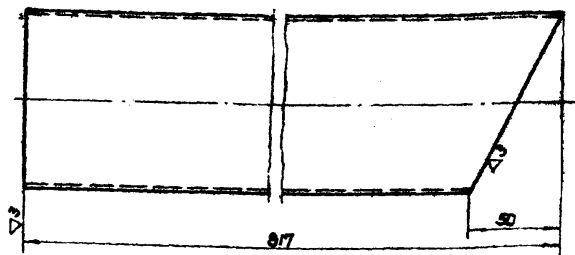
№№ п/п	Наименование	Единица измерен	Колич
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	380
2	Коэффициент местного сопротивления, относительный к скорости в сечении М-М	—	0,65
3	Средняя скорость воздуха в сеч М-М	м/сек	1,35
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м <sup>3</sup> актив целерода	20
5	Общий вес	кг	4,8

5	ГОСТ 7798-62	Болт М6х25	2	Сталь Ст3	0,007	0,014	
4	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	2	Сталь Ст3	0,002	0,004	
3	И-0202	Полухомут	1	Сталь Ст3	0,09	0,09	Лист 91
2	И-02	Кронштейн	1	сварка	0,39	0,39	Лист 91
1	И-01	Отсос	1	сварка	4,24	4,24	Лист 90
№№ п/п	Обозначен.	Наименование	Мат.	Материал	мат. вес	общ. вес в кг	Примеч.
Спецификация							

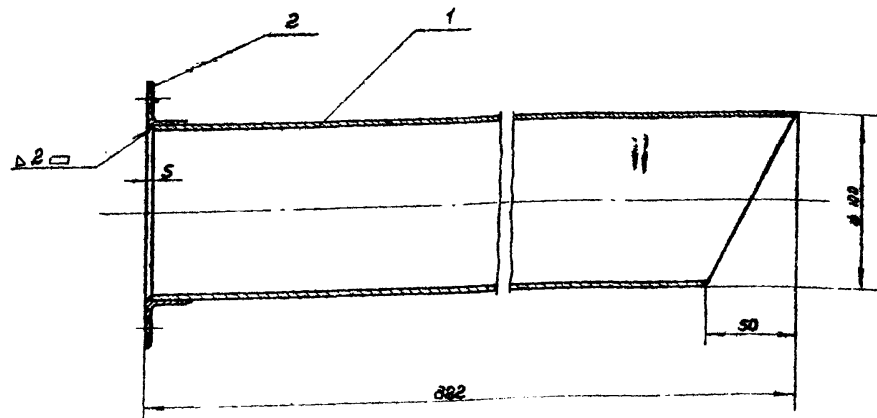
ТА 1965г	Отсос от машины для точечной сварки типа МТП-75	МТ 1:10
	Общий вид. И-00	08-02-151 Лист 89



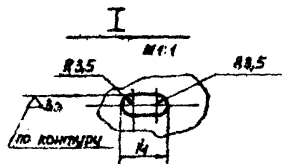
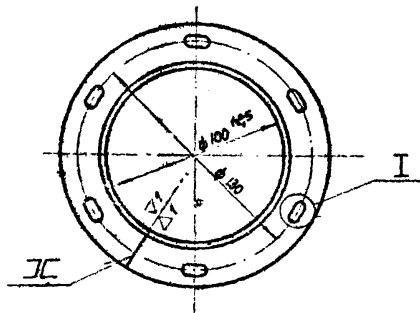
по стальное



M1:2					
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
4-0101	Патрубок	Сталь Ст3	Труба по ГОСТ 8734-58	3,84	90



по стальное



Длина развернутой детали 360

M1:2					
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
4-0102	Фланец	Сталь Ст3	Лист по ГОСТ 8259-57	0,40	90

Общий вес 4,24 кг

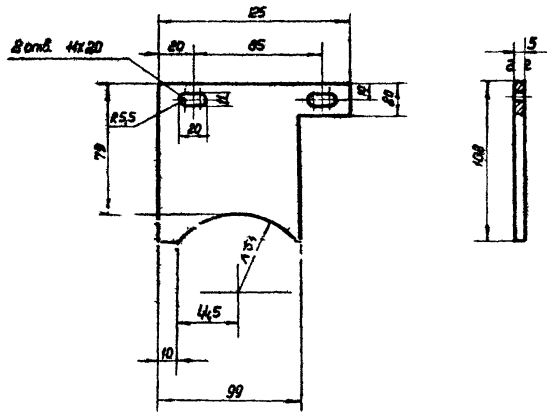
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес в кг	Общ. вес	Примеч.
2	4-0102	Фланец	1	Сталь Ст3	0,40	0,40	Лист 90
1	4-0101	Патрубок	1	Сталь Ст3	3,84	3,84	Лист 90

**Спецификация**

M1:2

ТА 1965г			
Узел	Отдел	Дата	Лист
Узел 4-01. Отдел Детали.	Отдел от машины для точечной сварки типа МП-75.	08-02-151	90

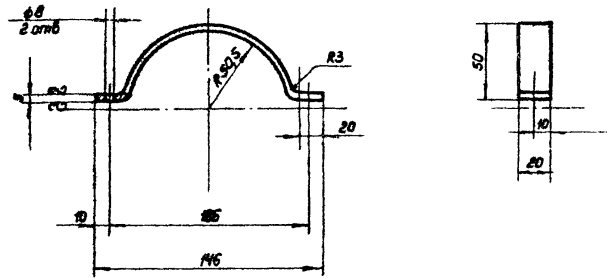
Стальное



М12

И-0201	Кронштейн	Сталь Ст.3	Сталь низколегированная ГОСТ 5601-87	0,3	91
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

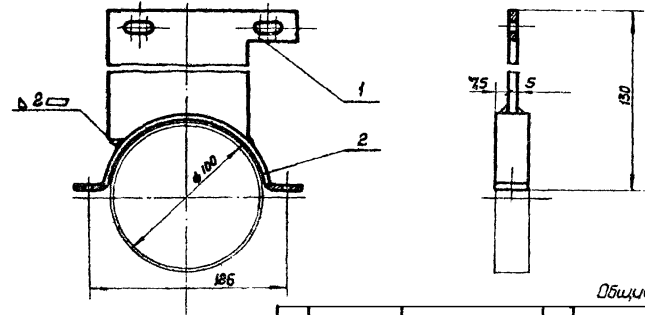
Стальная



Длина развернутой детали 190

М12

И-0202	Полухомут	Сталь Ст.3	Сталь низколегированная ГОСТ 5601-87	0,09	91
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Общий вес 0,39 кг

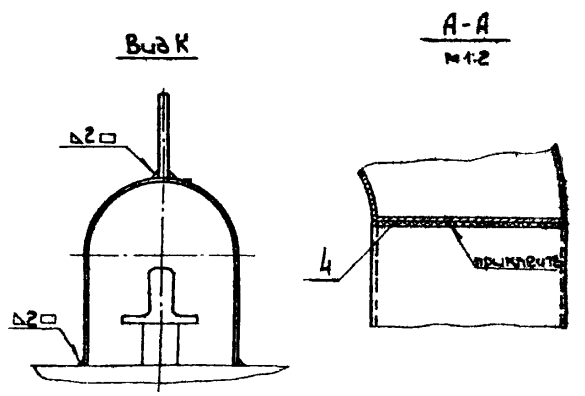
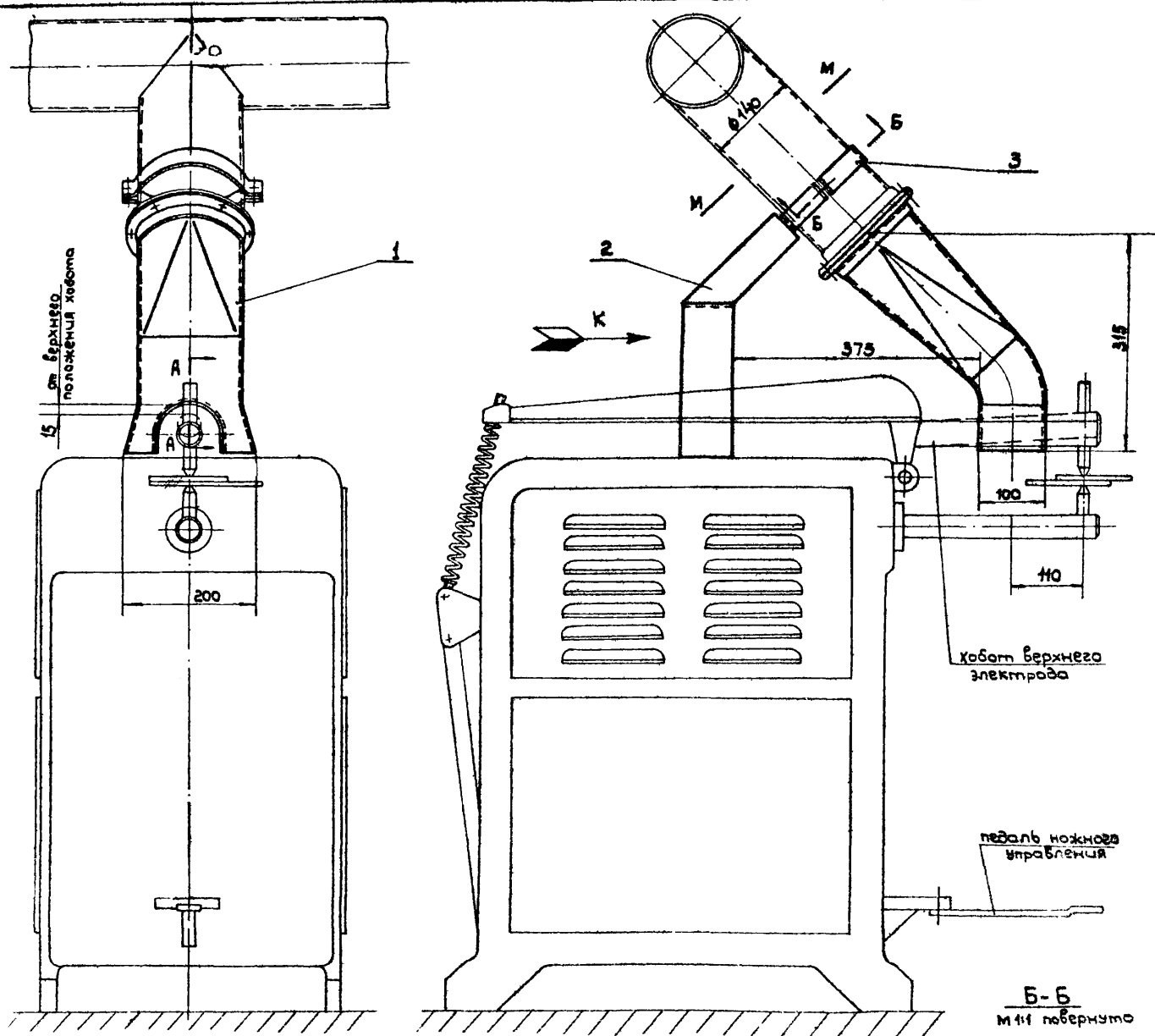
2	И-0202	Полухомут	1	Сталь Ст.3	0,09	0,09	Листы
1	И-0201	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Листы
ИИ/ИП	Обозначение	Наименование	кол	Материал	Тяг	Общ. Вес в кг	Получил

Спецификация

М12

ТА 1965г	Отдел от машины для точечной сварки типа МТП-75	03-02-15
	Узел И-02. Кронштейн. Деталь.	Лист 91

ТОЛЬКО  
ЗАКАЗЧИКУ  
ИЛИ  
ПОСТАВЩИКУ  
МАТЕРИАЛА



Характеристика отсоса

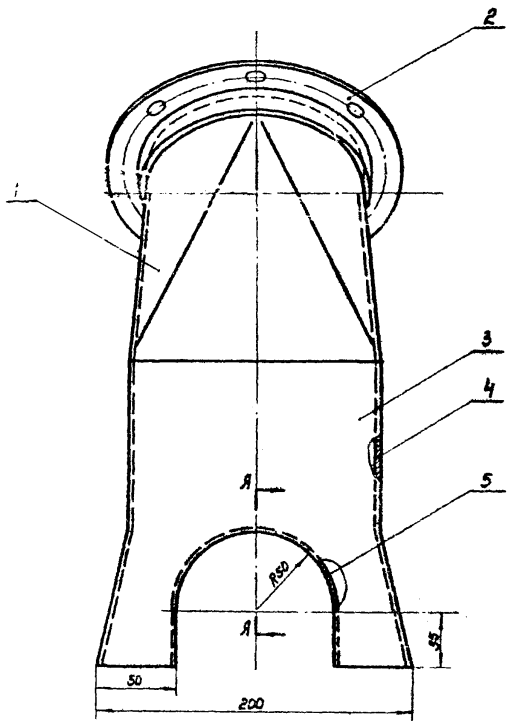
№ п/п	Наименование	Единица измерен.	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	380
2	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в сечении М-М	-	2,0
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	7,5
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м³	18,6 100
5	Общий вес	кг	5,0

6	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	2	Сталь Ст.3	0,006	0,012	
5	ГОСТ 7798-62	Болт М8х20	2	Сталь Ст.3	0,013	0,026	
4	12-0002	Накладка 230х100 S=1	1	РЕЗИНА танк. ГОСТ 7338-85	0,03	0,03	С/С
3	12-0001	Полухомут	1	Сталь Ст.3	0,1	0,1	Лист 93
2	12-02	Кронштейн	1	Сварка	1,20	1,20	Лист 92
1	12-01	Отсос	1	Сварка	3,20	3,20	Лист 92
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1шт.	общ.	Примеч.

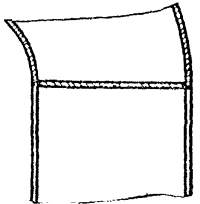
Спецификация

ТА 1965г.	Отсос от машины для точечной сварки типа АТП-10, МП-25-М	М15
	Общий вид. 12-00.	08-02-15/ Лист 92

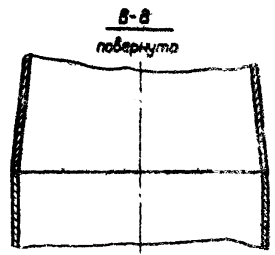
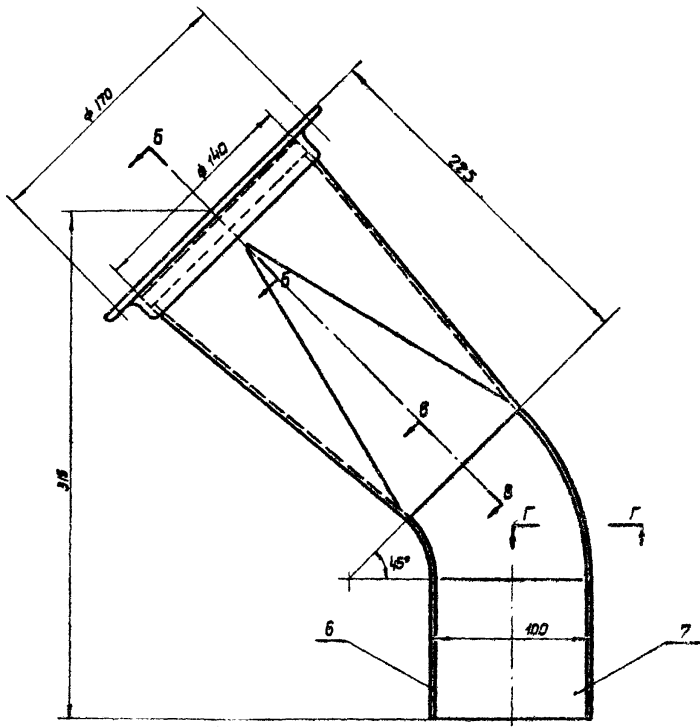
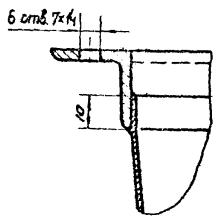
Исполнитель: Кравцов Г.С.  
 Проверено: Голубова  
 Рук. цехом: Кравцов Г.С.  
 Рук. отд.: Кравцов Г.С.



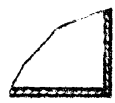
А-А



Б-Б  
М 1:1 повернута



Г-Г



**Примечание:**  
Варить по периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

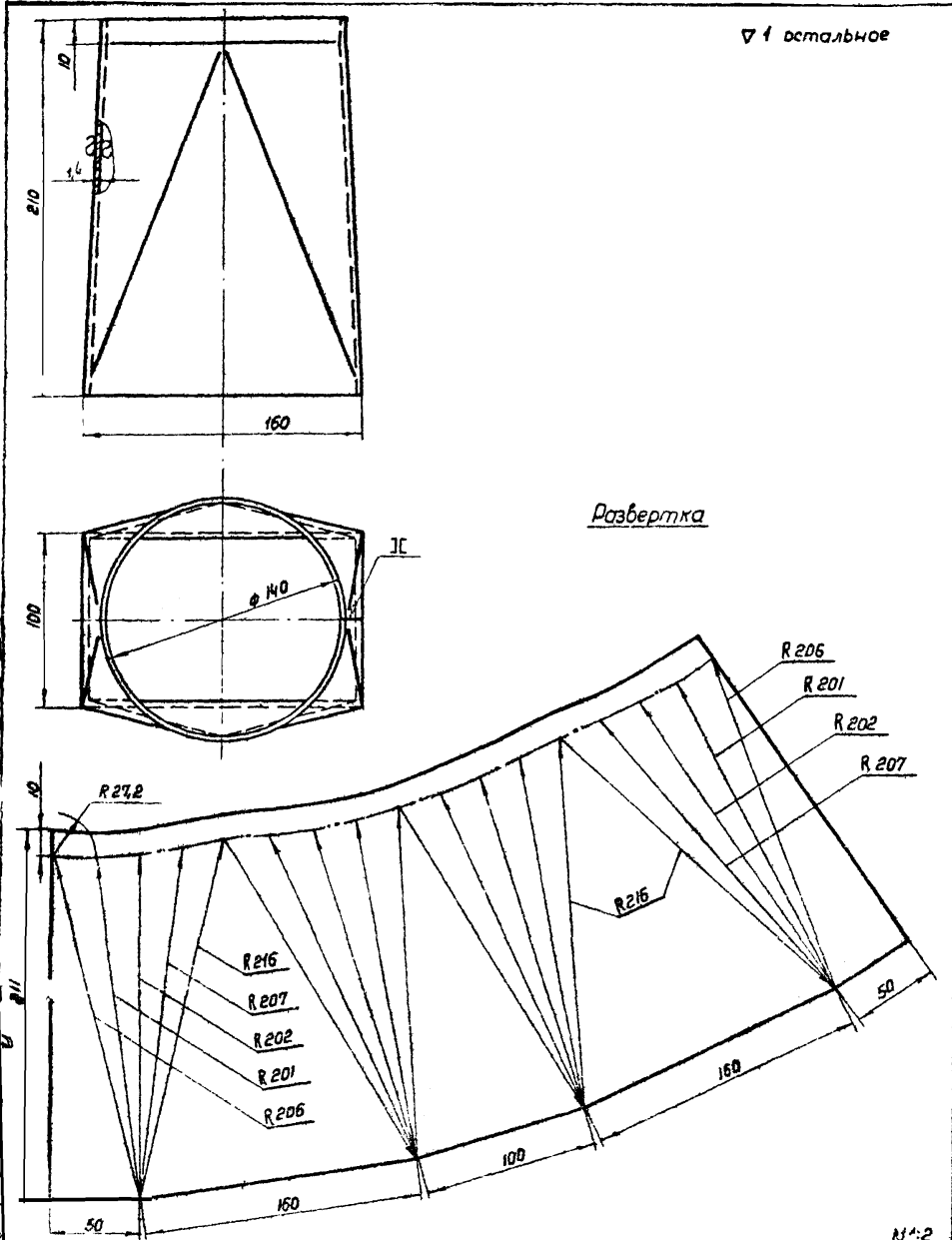
Общий вес 3,2

7	12-0107	Боковая стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист	95
6	12-0106	Задняя стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист	98
5	12-0105	Лист	1	Сталь Ст.3	0,24	0,24	Лист	96
4	12-0104	Боковая стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист	95
3	12-0103	Передняя стенка	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист	94
2	12-0102	Фланец	1	Сталь Ст.3	0,54	0,54	Лист	94
1	12-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	1,54	1,54	Лист	94
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Шир.	Объем	Примеч.

**Спецификация**

М 1:2

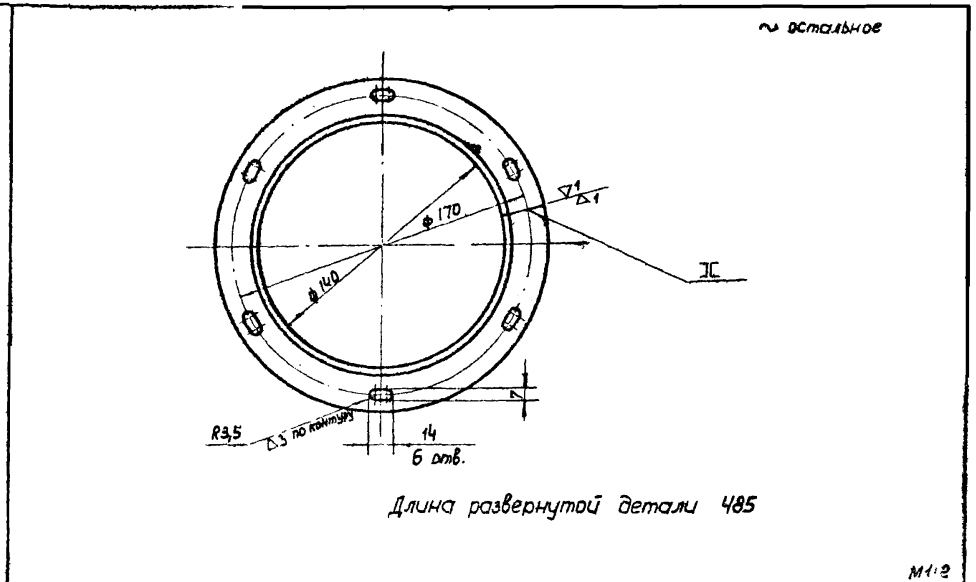
ТА 1965г.	Отара от машины для точечной сварки	08-02-151
	типа ЯТП-10, МТП-25-М.	
Узел 12-01. Отара		Лист 23



Развертка

12-0101	Переход	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 9801-82	1,54	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

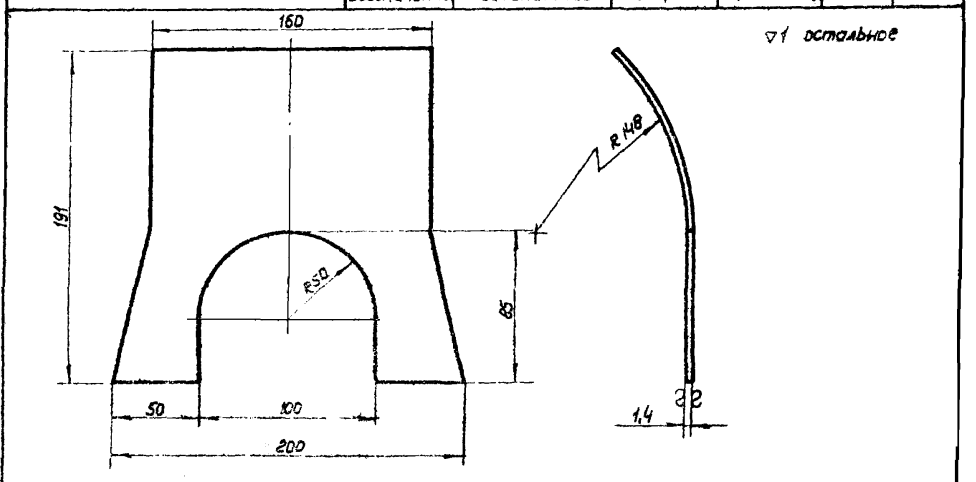
М 1:2



Длина развернутой детали 485

12-0102	Фланец	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 9801-82	0,54	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М 1:2

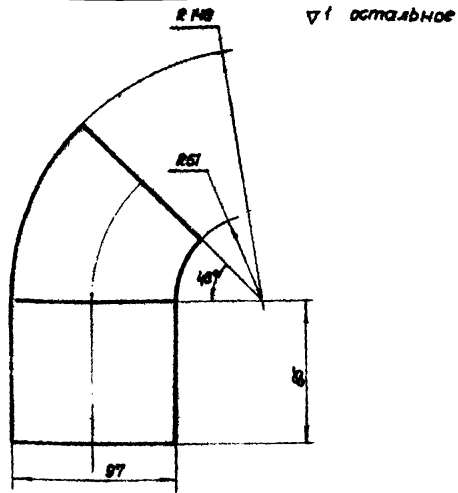
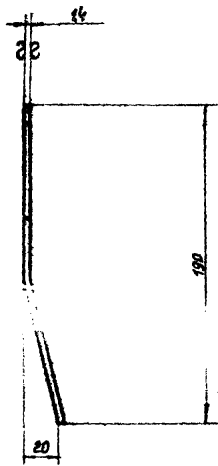


Длина развернутой детали 203.

12-0103	Передняя стенка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 9801-82	0,3	94
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М 1:2

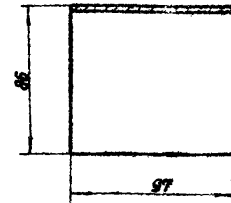
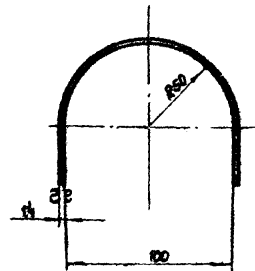
19658	Отос ст машины для точечной сварки типа АТН-10, МПН-25-М	Детали.	Лист	94
-------	--	---------	------	----



Длина развернутой детали 193

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
12-0104	Боковая стенка	Сталь Ст3	Сталь тонкого листа ГОСТ 3803-57	0,2	95

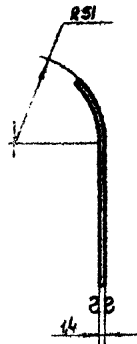
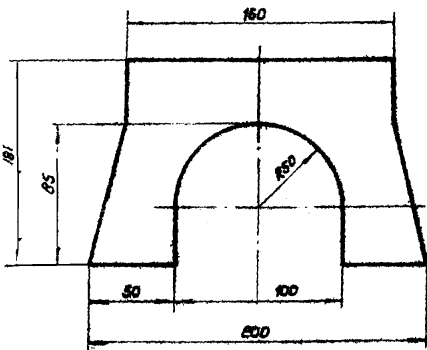
стальное



Длина развернутой детали 230

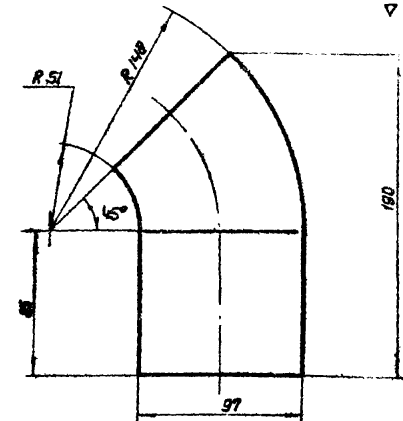
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
12-0105	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонкого листа ГОСТ 3803-57	0,24	95

стальное



Длина развернутой детали 125

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
12-0106	Задняя стенка	Сталь Ст3	Сталь тонкого листа ГОСТ 3803-57	0,16	95

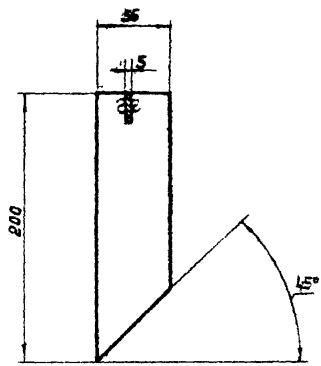


Длина развернутой детали 193

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
12-0107	Боковая стенка	Сталь Ст3	Сталь тонкого листа ГОСТ 3803-57	0,2	95

Детали от машины для точечной сварки типа ЯТП-10, НТП-25-М  
 ТА 1955г  
 Детали

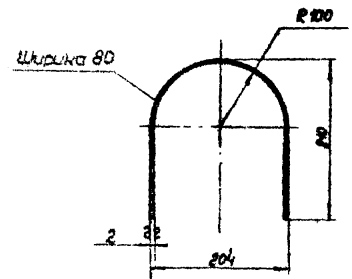
▽1 остальное



M1:2,5

12-0202	Ребро	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 568-57	0,37	96
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

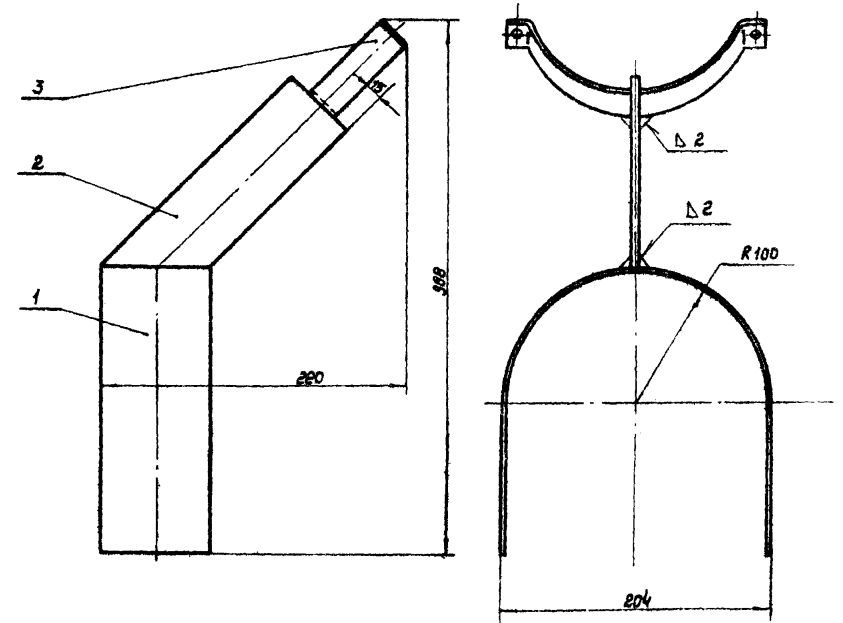
▽1 остальное



Слина развернутой детали 533

M1:5

12-0201	Вилка	Сталь Ст3	Сталь по ГОСТ 568-57	0,7	96
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Обшивка вес 1,20

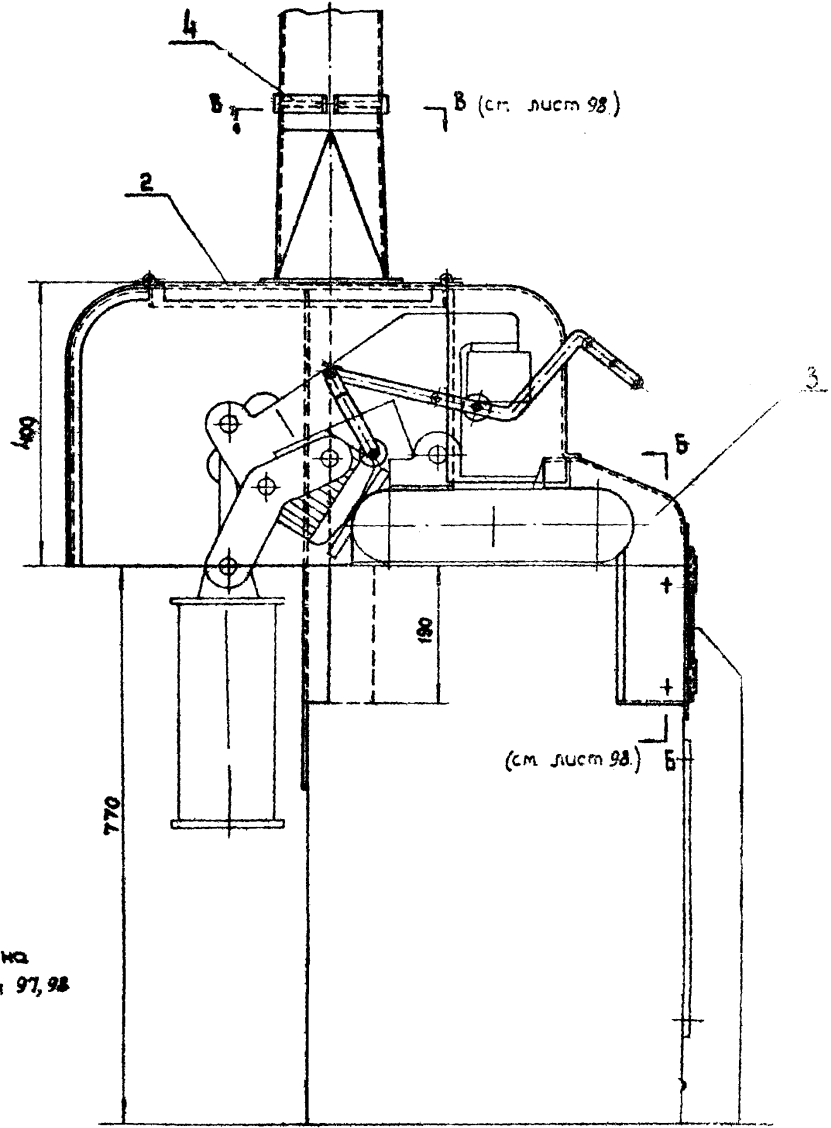
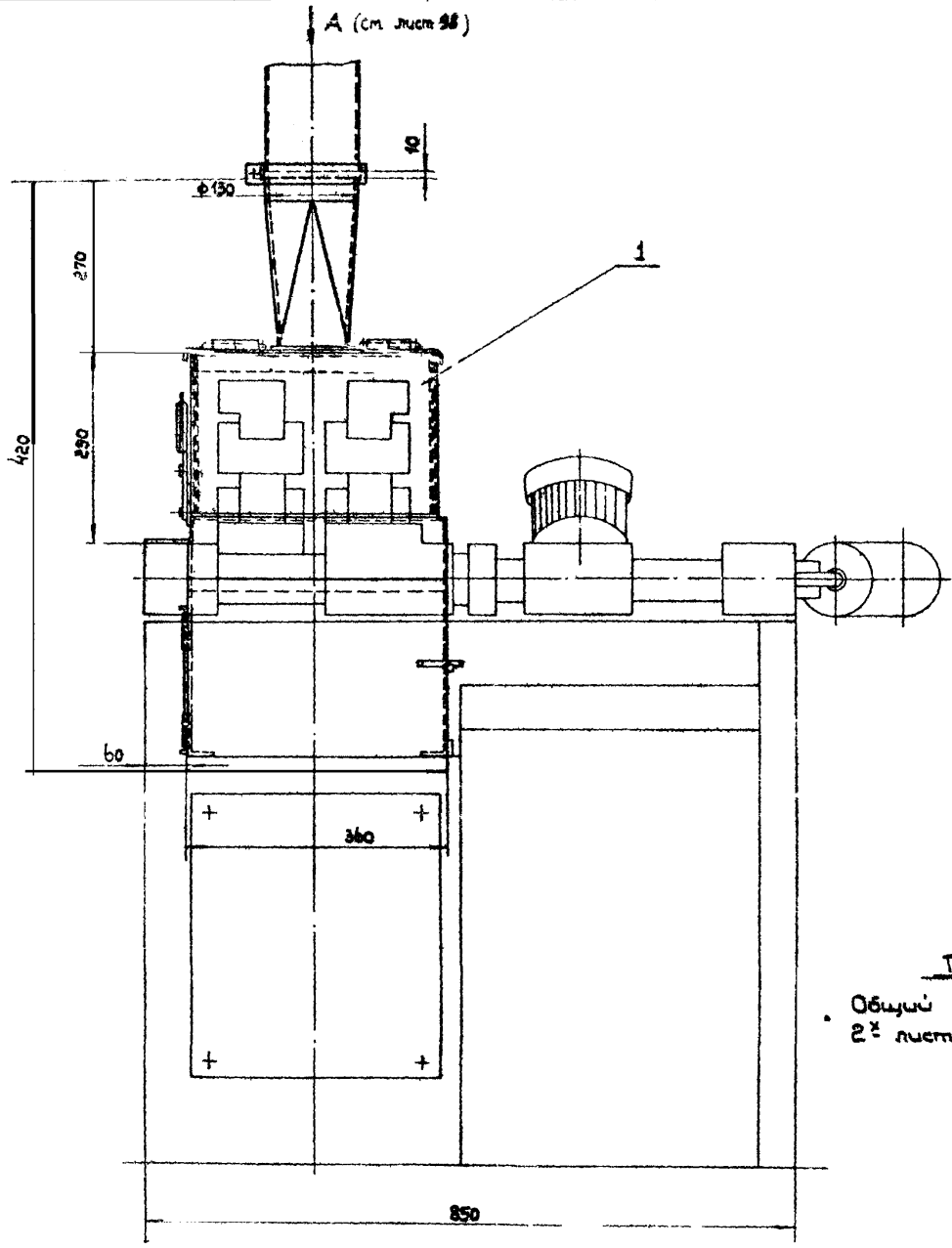
3	12-0001	Полукруглит	1	Сталь Ст3	0,1	0,1	Лист 153
2	12-0202	Ребро	1	Сталь Ст3	0,37	0,37	Лист 96
1	12-0201	Вилка	1	Сталь Ст3	0,7	0,7	Лист 96
№	Обозначение	наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

M1:2,5

ТА 1955г.	Отсос от машины: для точечной сварки типа АТП-10, МТП-25-М.	08-02-151
	Узел 12-02. Кронштейн. Детали	Лист 96

Исполнитель	Колосов	Проверено	Смирнов
Нач. отд.	Борисов	Контроль	Смирнов
Инж. с/б.	Красильников	См. инж.	Смирнов
Рис. 1998	Борисов		

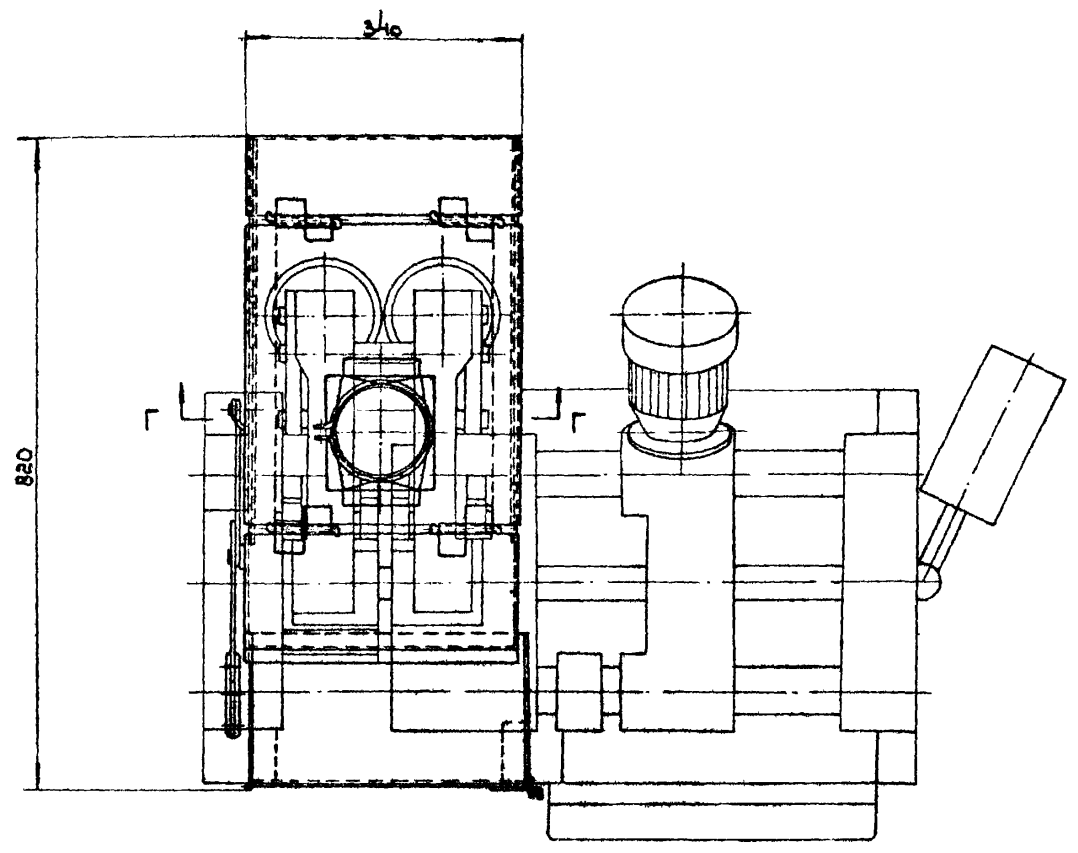


Примечание:  
 • Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 97, 98

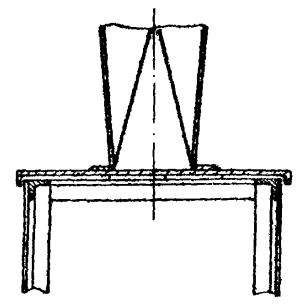
ТА 1965	Укрытие откос от машины для стыковой сварки типа см-50-2	M:5
	Общий вид. 13-00	08-02-151 Лист 97



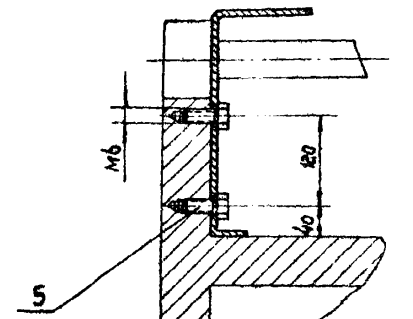
Вид А (см. лист 97)



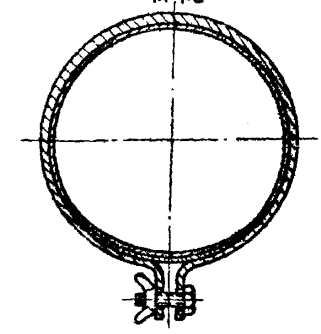
Г-Г (см. лист 97)



Б-Б (см. лист 97)



В-В (см. лист 97)  
М 1:2



Примечание

Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 97, 98.

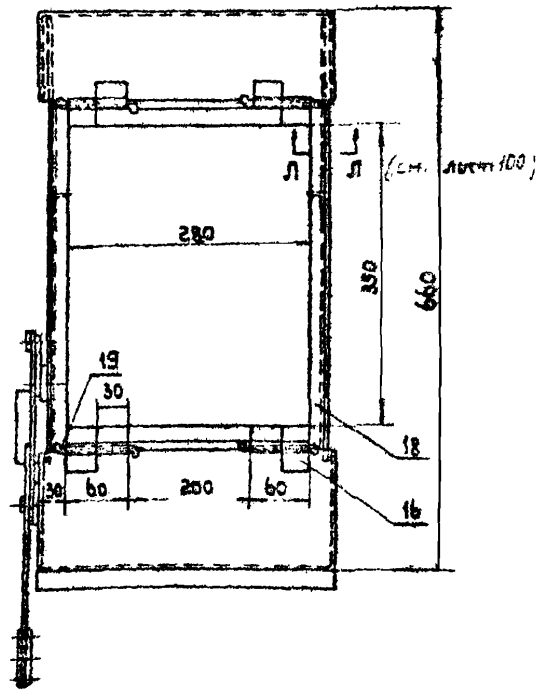
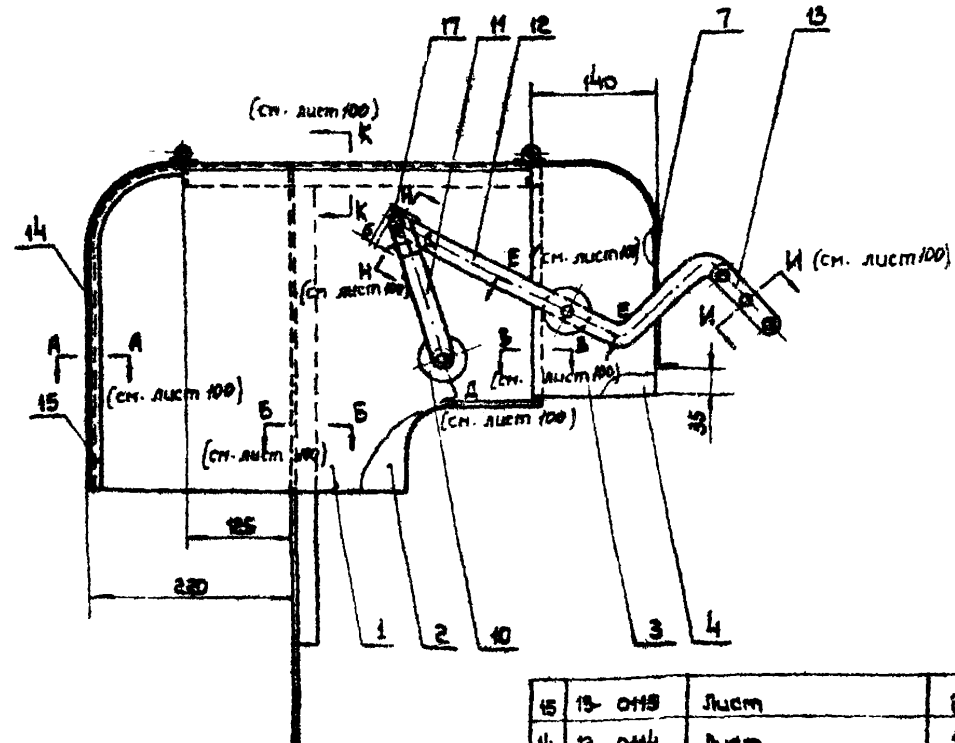
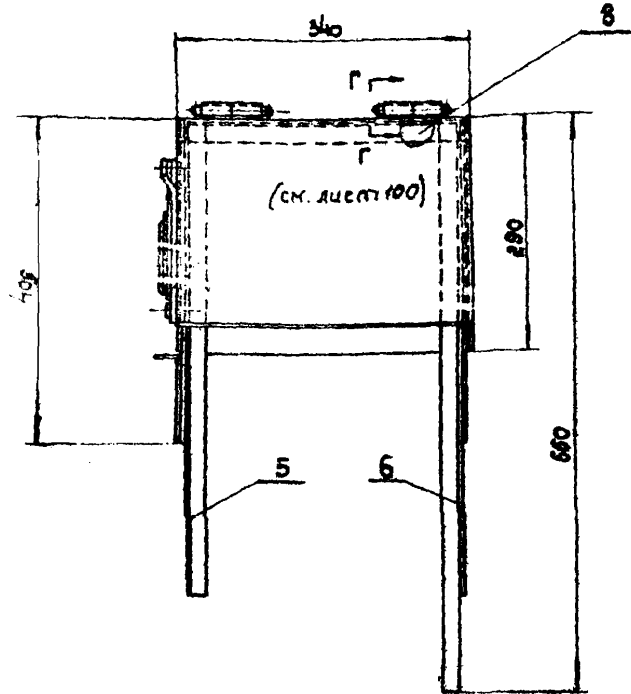
Характеристика отсоса

п/п	Наименование	Единица измерен.	Кол-во.
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	500
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	1,2
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	10,9
4	Концентрация вредных веществ в сварочной пыли	мг/м <sup>3</sup>	50
5	Общий вес	кг	20,0

п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Мат	Общ.	Примеч.
5	7738-62	Болт М6х20	2	Сталь ст.3	0,006	0,012	
4	13-04	Хомут	1	сварка	0,35	0,35	Лист 111
	13-03	Щиток передний	1	сборка	2,8	2,8	Лист 106
2	13-02	Переход съемный	1	сборка	2,0	2,0	Лист 106
1	13-01	Укрытие	1	сварка	14,0	14,0	Лист 98

Спецификация

ТА 13452	Укрытие отсоса от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2	М 1:5
	Общий вид.	13-00.



Примечания:

- 1 Узел выполнен на 2-х листах, см. листы 99, 100.
- 2 Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 14,0 кг.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Примеч.
24	ГОСТ 397-64	Шпилька 1x15	1	Сталь Ст.3	0,0001	0,0001	
23	ГОСТ 10299-62	Защелка 3x14	3	"	0,001	0,003	
22	ГОСТ 6957-54	Шайба 6	3	"	0,001	0,003	
21	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	4	Сталь Ст.3	0,002	0,008	
20	ГОСТ 1178-62	Болт М6x20	2	Сталь Ст.10	0,006	0,012	
19	13-019	Ось ф3 l=300	2	Сталь Ст.3	0,017	0,034	ф4
18	13-018	Шарик шариковый 25x25x3 l=400 ГОСТ 2549-57	2	"	0,45	0,9	ф4
17	13-017	Планка 25x10 S=3	1	"	0,006	0,006	ф4
16	13-016	Петля	8	Сталь Ст.3	0,01	0,08	Лист 105
Итого					1шт.	Общ.	

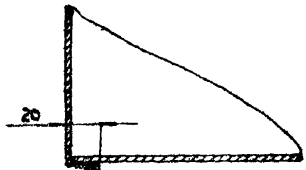
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Примеч.
15	13-015	Лист	2	Сталь Ст.3	0,09	0,18	Лист 106
14	13-014	Лист	1	Сталь Ст.3	1,7	1,7	Лист 104
13	13-013	Щека	2	Текстолит электроизоляц.	0,01	0,02	Лист 104
12	13-012	Рычаг	1	Сталь Ст.3	0,2	0,2	Лист 104
11	13-011	Плечо	1	"	0,065	0,065	Лист 104
10	13-010	Накладка	2	Сталь Ст.3	0,04	0,08	Лист 103
9	13-019	Палец	1	Сталь Ст.5	0,004	0,004	Лист 103
8	13-018	Уголок	2	"	0,33	0,66	Лист 103
7	13-017	Лист	1	"	1,4	-1,4	Лист 103
6	13-016	Стойка правая	1	"	0,90	0,90	Лист 102
5	13-015	Стойка левая	1	"	0,86	0,86	Лист 102
4	13-014	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
3	13-013	Лист	1	"	0,42	0,42	Лист 102
2	13-012	Стенка правая	1	"	2,65	2,65	Лист 101
1	13-011	Стенка левая	1	Сталь Ст.3	2,7	2,7	Лист 101

Спецификация

ТА 1955г.	Укрытие - отсек от машины для ств'ковой сварки типа СМ-50-2	08-02-151
	Узел 13-01. Укрытие.	Лист 99

A-A (см. лист 99)

М 1:2



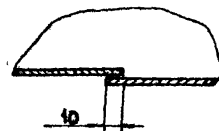
B-B (см. лист 99)

М 1:2



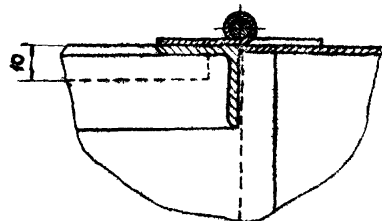
B-B (см. лист 99)

М 1:2



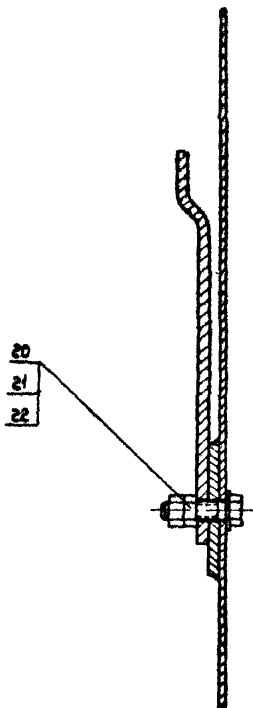
Г-Г (см. лист 99)

М 1:1



A-A (см. лист 99)

М 1:1 повернуто



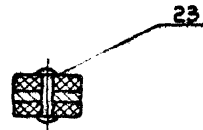
E-E (см. лист 99)

М 1:2 повернуто



И-И (см. лист 99)

М 1:1 повернуто



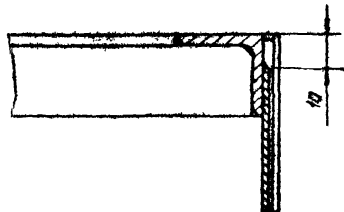
K-K (см. лист 99)

М 1:1



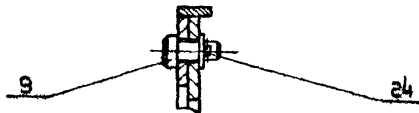
Л-Л (см. лист 99)

М 1:1



Н-Н (см. лист 99)

М 1:1 повернуто



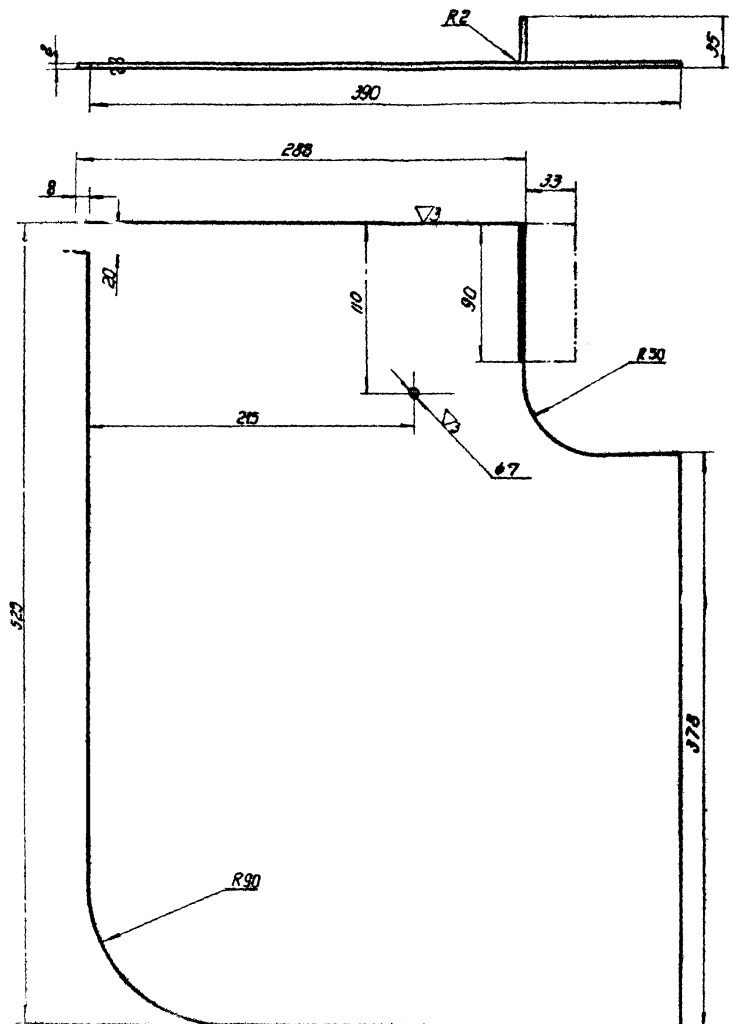
Примечание:

Узел выполнен на 22 листах, см. листы 99, 100.

Составил: Б. Мухоморов  
Проверил: Е. С. Мухоморова  
Конструктор: М. М. Мухоморова

ТА 1963г.	Укрытие-отсос от машины для стальной сварки типа СМ-59-2	08-02-151
	Узел 13-01. Укрытие. Разрезы.	Лист 100

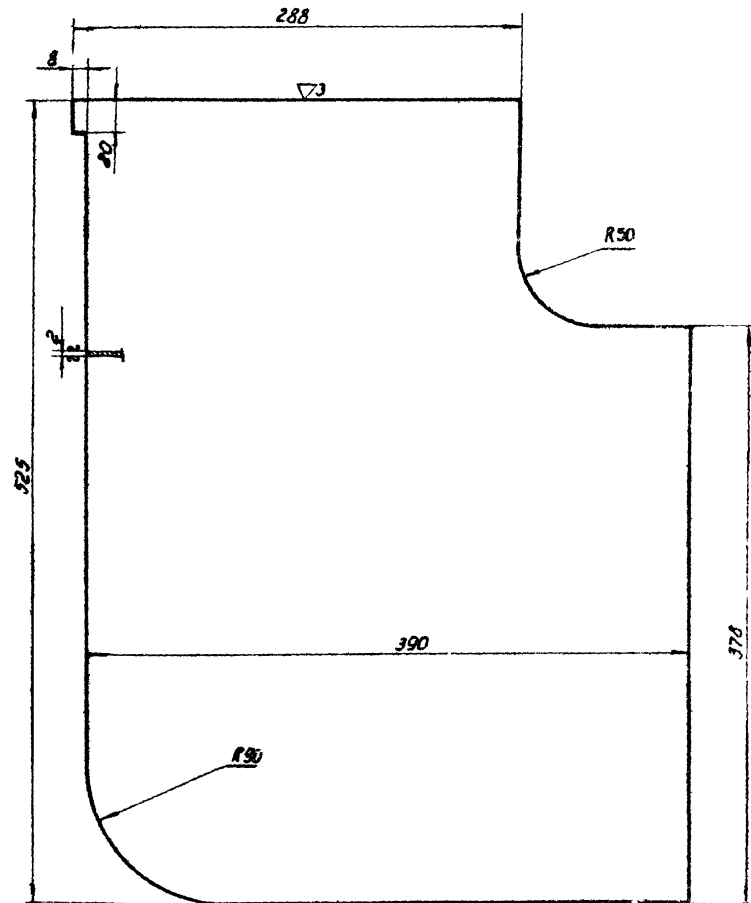
▽ остальное



М 1:2

13 - 0101	Стенка левая	Сталь Ст3	Сталь типа СМ-30-2	2,7	101
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ остальное

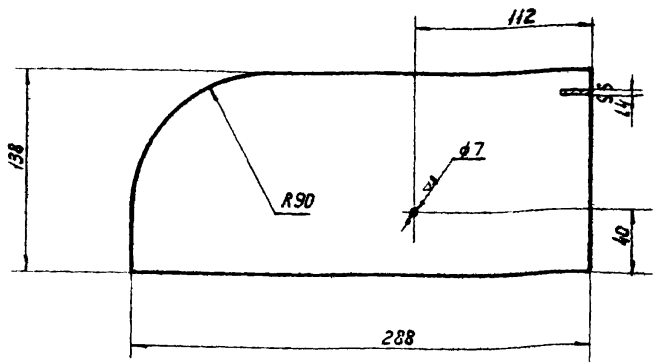


М 1:2

13 - 0102	Стенка правая	Сталь Ст3	Сталь типа СМ-30-2	2,65	101
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Укрепление отсос от машины для стыков двойной сварки типа СМ-30-2			0,6-02-151	Лист 101
Детали					

8236-02 103

остальное

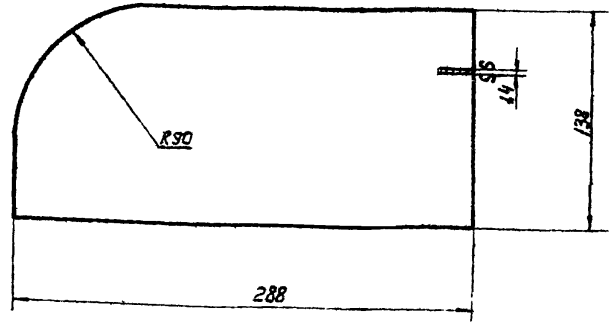


M1:2

13-0103	Лист	Сталь Ст 3	Сталь тонкая лист 3000-57	Q42	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

остальное

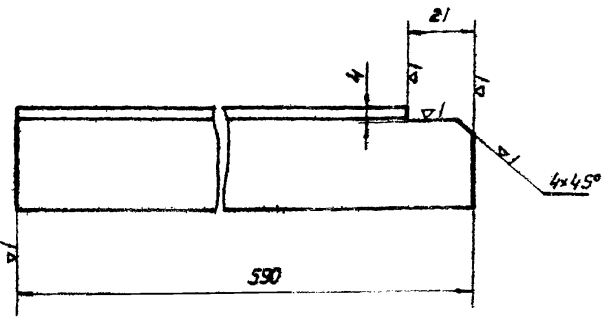
остальное



M1:2

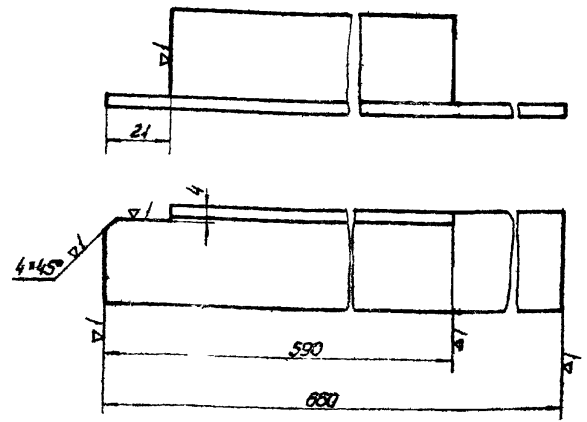
13-0104	Лист	Сталь Ст 3	Сталь тонкая лист 3000-57	Q42	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

остальное



M1:1

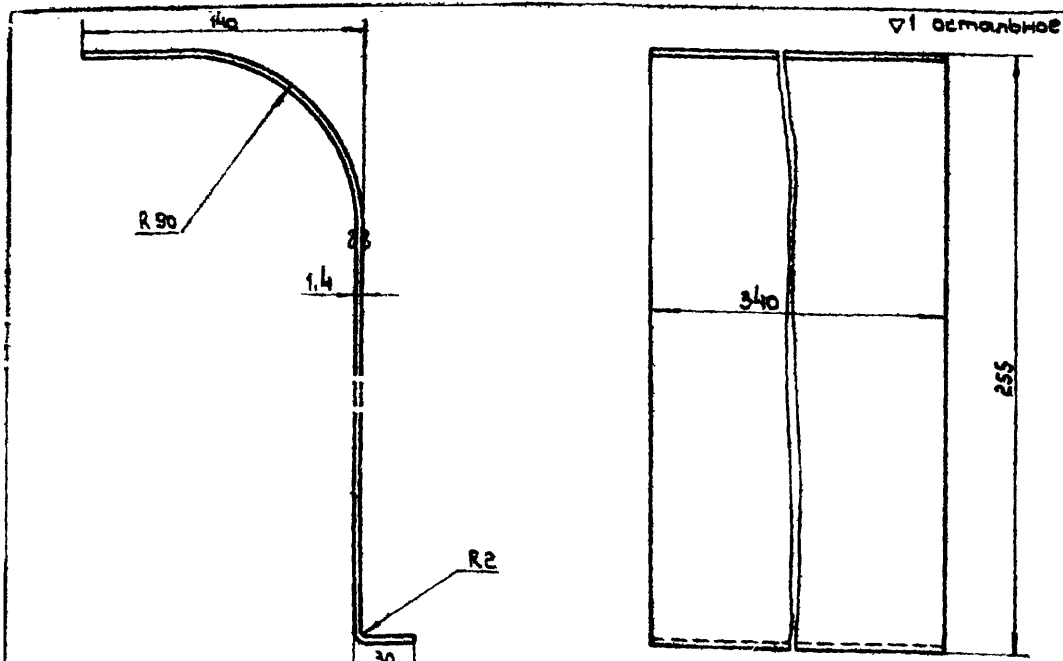
13-0105	Сталь левая	Сталь Ст 3	Сталь тонкая лист 3000-57	Q86	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



M1:1

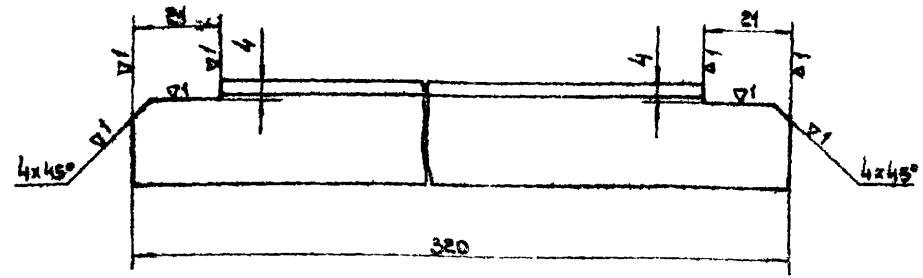
13-0106	Сталь правая	Сталь Ст 3	Сталь тонкая лист 3000-57	Q90	102
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965e	Укрепление откоса от стоек вварки типа ст-30-2				QB-02-15
	Детали				Лист 102

13-0103  
 13-0104  
 13-0105  
 13-0106  
 13-0107  
 13-0108  
 13-0109  
 13-0110  
 13-0111  
 13-0112  
 13-0113  
 13-0114  
 13-0115  
 13-0116  
 13-0117  
 13-0118  
 13-0119  
 13-0120  
 13-0121  
 13-0122  
 13-0123  
 13-0124  
 13-0125  
 13-0126  
 13-0127  
 13-0128  
 13-0129  
 13-0130  
 13-0131  
 13-0132  
 13-0133  
 13-0134  
 13-0135  
 13-0136  
 13-0137  
 13-0138  
 13-0139  
 13-0140  
 13-0141  
 13-0142  
 13-0143  
 13-0144  
 13-0145  
 13-0146  
 13-0147  
 13-0148  
 13-0149  
 13-0150  
 13-0151  
 13-0152  
 13-0153  
 13-0154  
 13-0155  
 13-0156  
 13-0157  
 13-0158  
 13-0159  
 13-0160  
 13-0161  
 13-0162  
 13-0163  
 13-0164  
 13-0165  
 13-0166  
 13-0167  
 13-0168  
 13-0169  
 13-0170  
 13-0171  
 13-0172  
 13-0173  
 13-0174  
 13-0175  
 13-0176  
 13-0177  
 13-0178  
 13-0179  
 13-0180  
 13-0181  
 13-0182  
 13-0183  
 13-0184  
 13-0185  
 13-0186  
 13-0187  
 13-0188  
 13-0189  
 13-0190  
 13-0191  
 13-0192  
 13-0193  
 13-0194  
 13-0195  
 13-0196  
 13-0197  
 13-0198  
 13-0199  
 13-0200

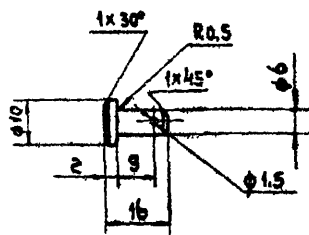


Длина развернутой детали 394

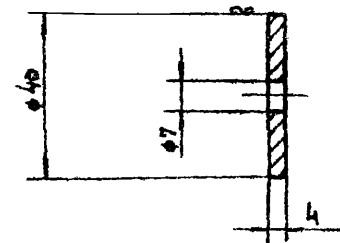
M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0107	Лист	Сталь ст. 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 2590-57	1,4	103



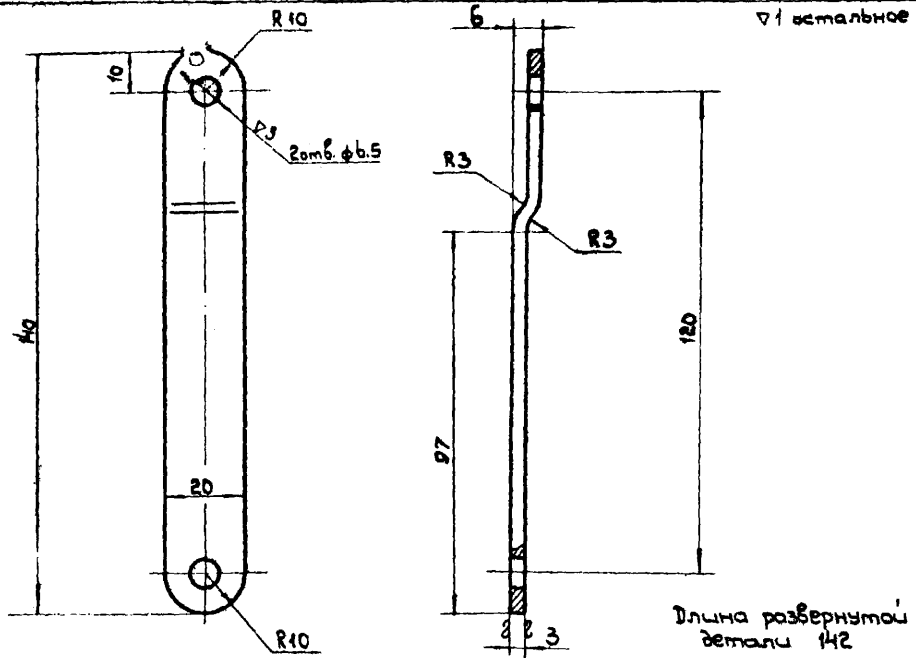
M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0108	Уголок	Сталь ст. 3	Уголок равнополочный ГОСТ 2590-57	0,53	103



M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0109	Палец	Сталь ст. 3	Крпе 12 ГОСТ 2590-57	0,004	103



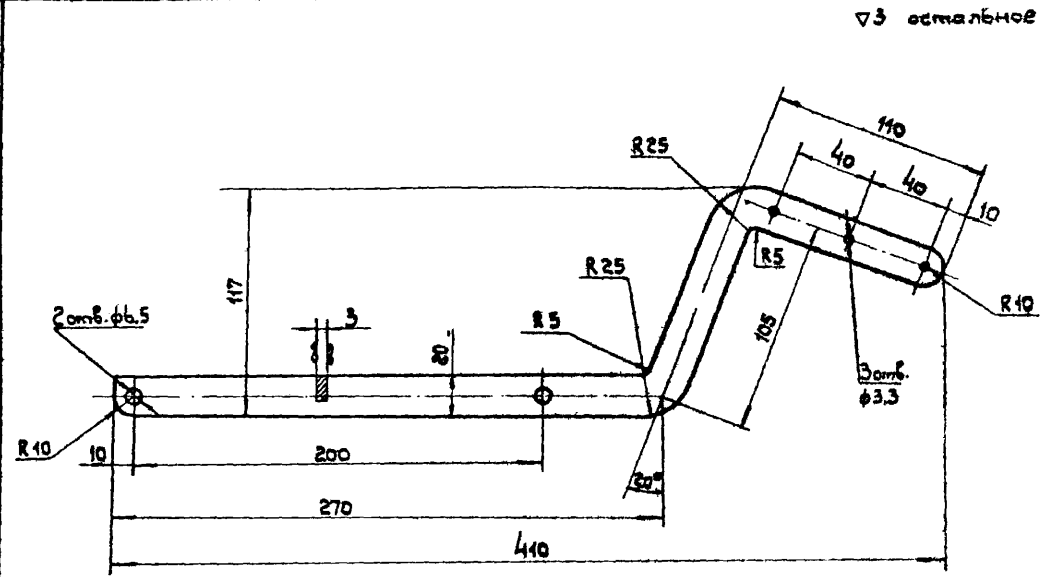
M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0110	Накладка	Сталь ст. 3	Крпе 40 ГОСТ 2590-57	0,04	103
ТА 13651	Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа СМ-30-2				08-02-131
	Детали				Лист 103



Длина развернутой детали 142

M 1:1

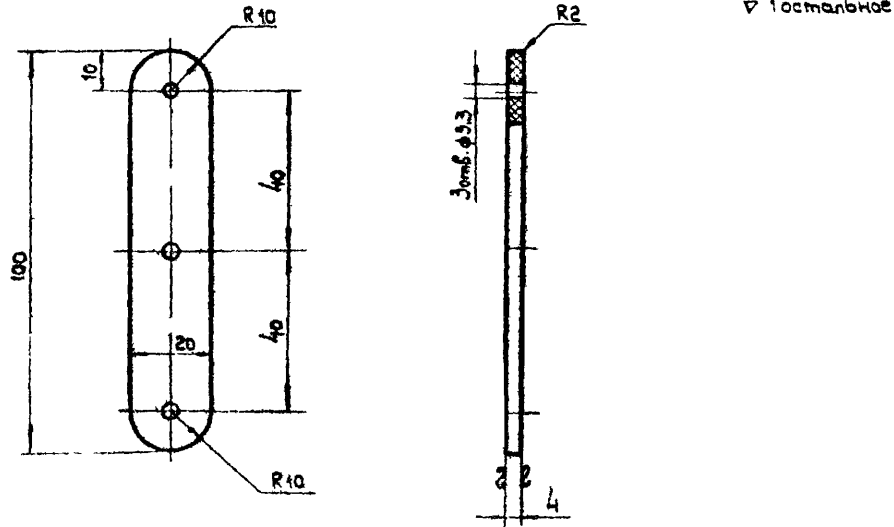
13-0111	Плечо	Сталь ст 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57	0,065	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Острые кромки притупить

M 1:2

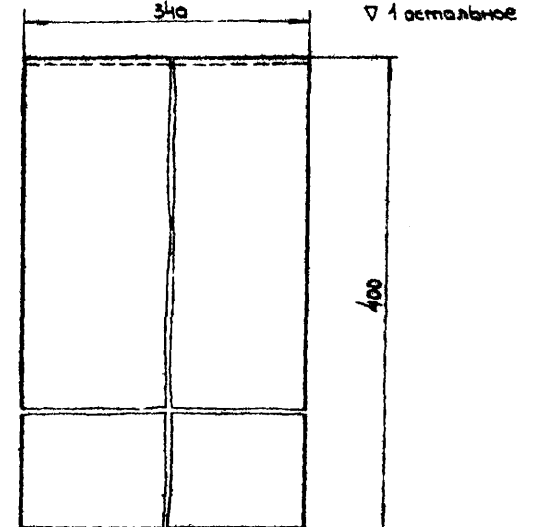
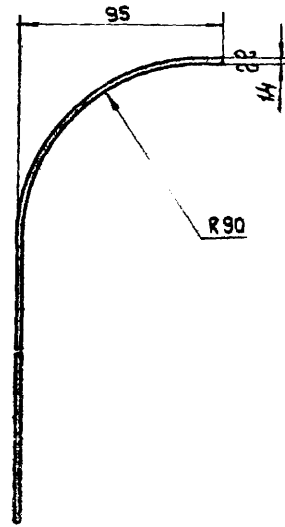
13-0112	Рычаг	Сталь ст. 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57	0,2	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Острые кромки притупить

M 1:1

13-0113	Щека	текстолит	текстолит электротехн. А ГОСТ 2210-54	0,01	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

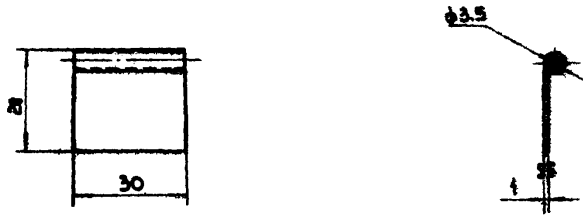


Длина развернутой детали 454

M 1:2

13-0114	Лист	Сталь ст. 3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3800-57	1,7	104
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа СМ-50-2			03-02-151	
	Детали			Лист	104

Д1 остальное

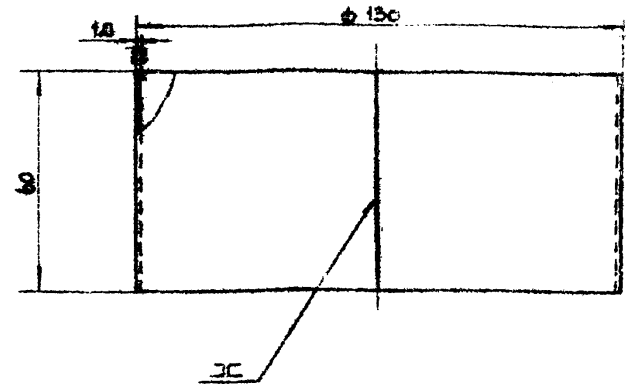


Длина развернутой детали 35

М1:1

13-0116	Плетля	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3859-57	0.01	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

Д3 остальное

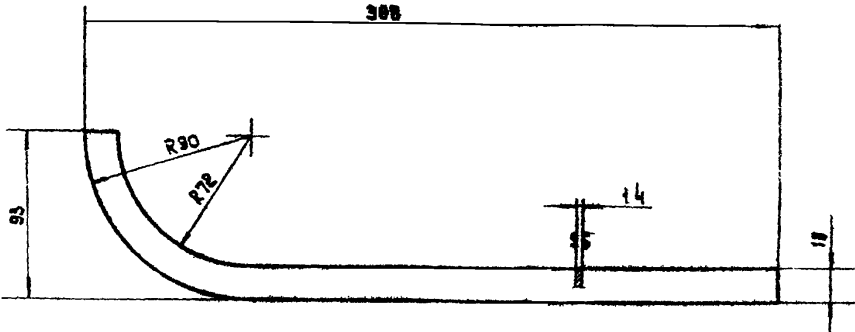


Длина развернутой детали 405

М1:1

13-0201	Патрубок	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3859-57	0.19	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

Д1 остальное

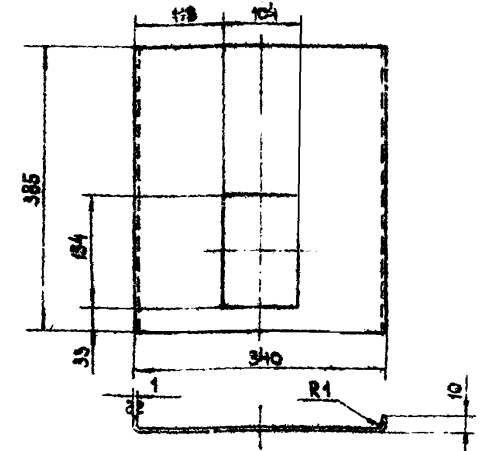


Длина развернутой детали 366

М1:2

13-0115	Лист	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3859-57	0.09	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

Д1 остальное

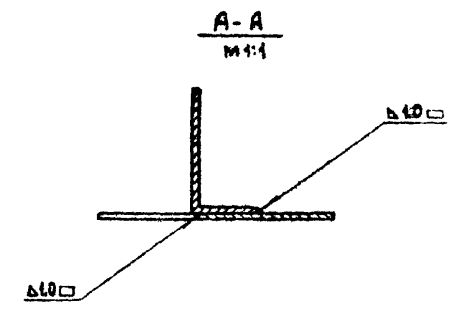
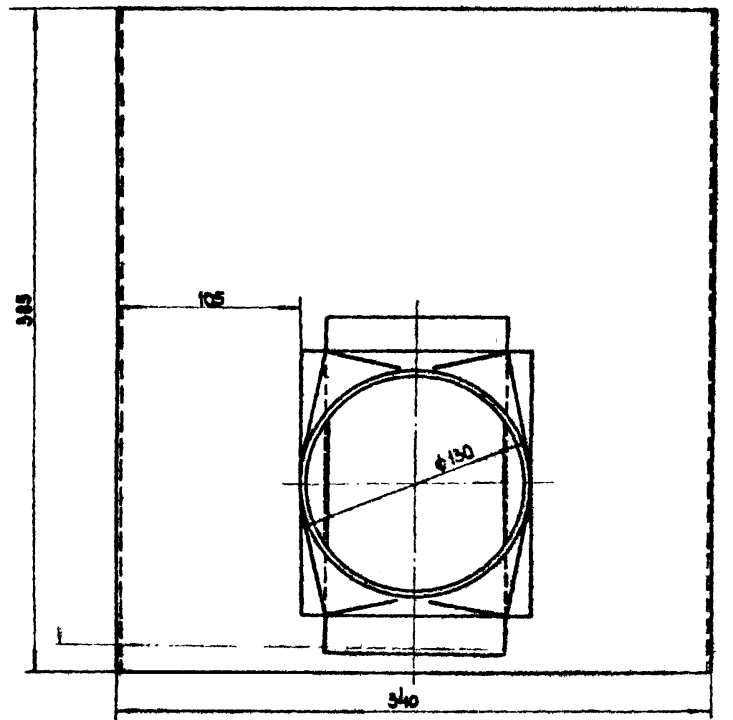
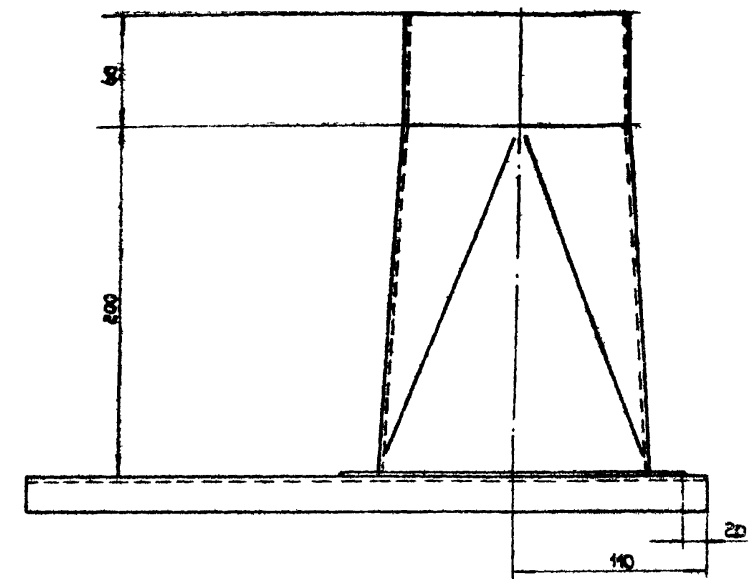
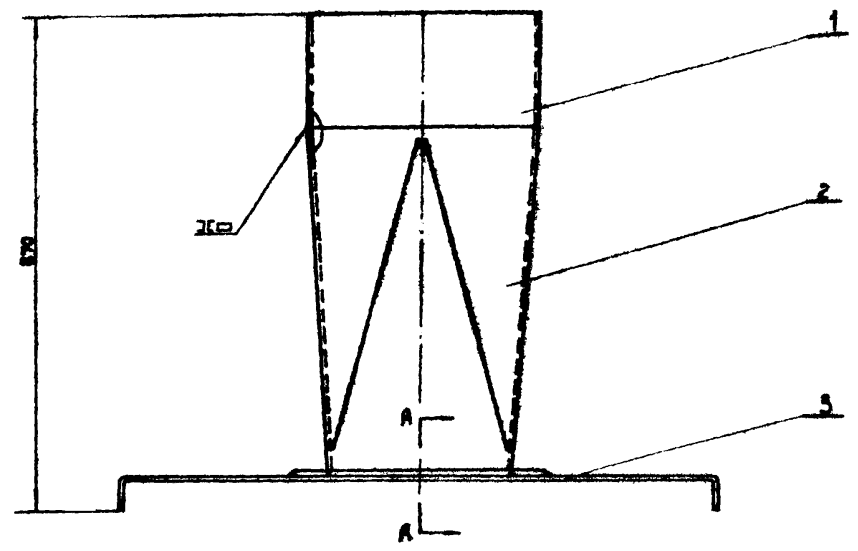


М1:5

13-0203	Крышка	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3859-57	1.0	105
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Укрытие-атмос от машины 329 стывкой сварки типа СМ-50-2				08-02-151
	Детали				Лист 105

Исполн. Беллерман  
Рис. Волкова  
Проверил Цирельский  
Контр. Шукина



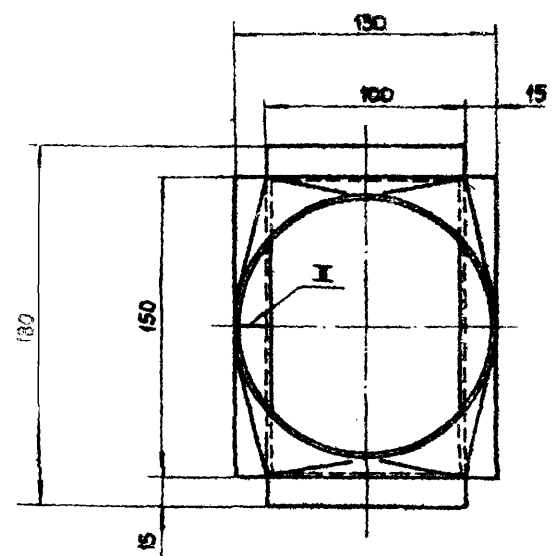
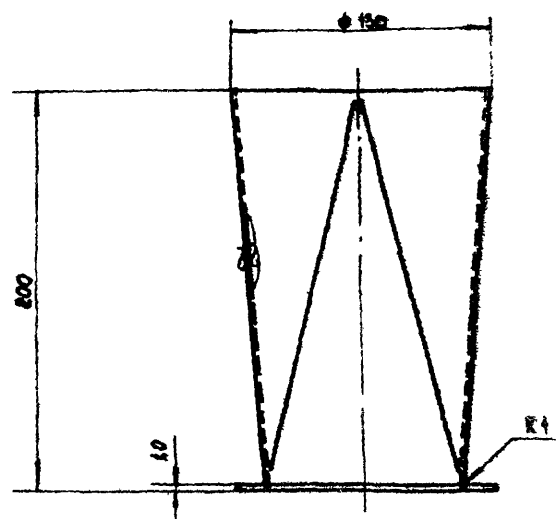


Общий вес: 2,0

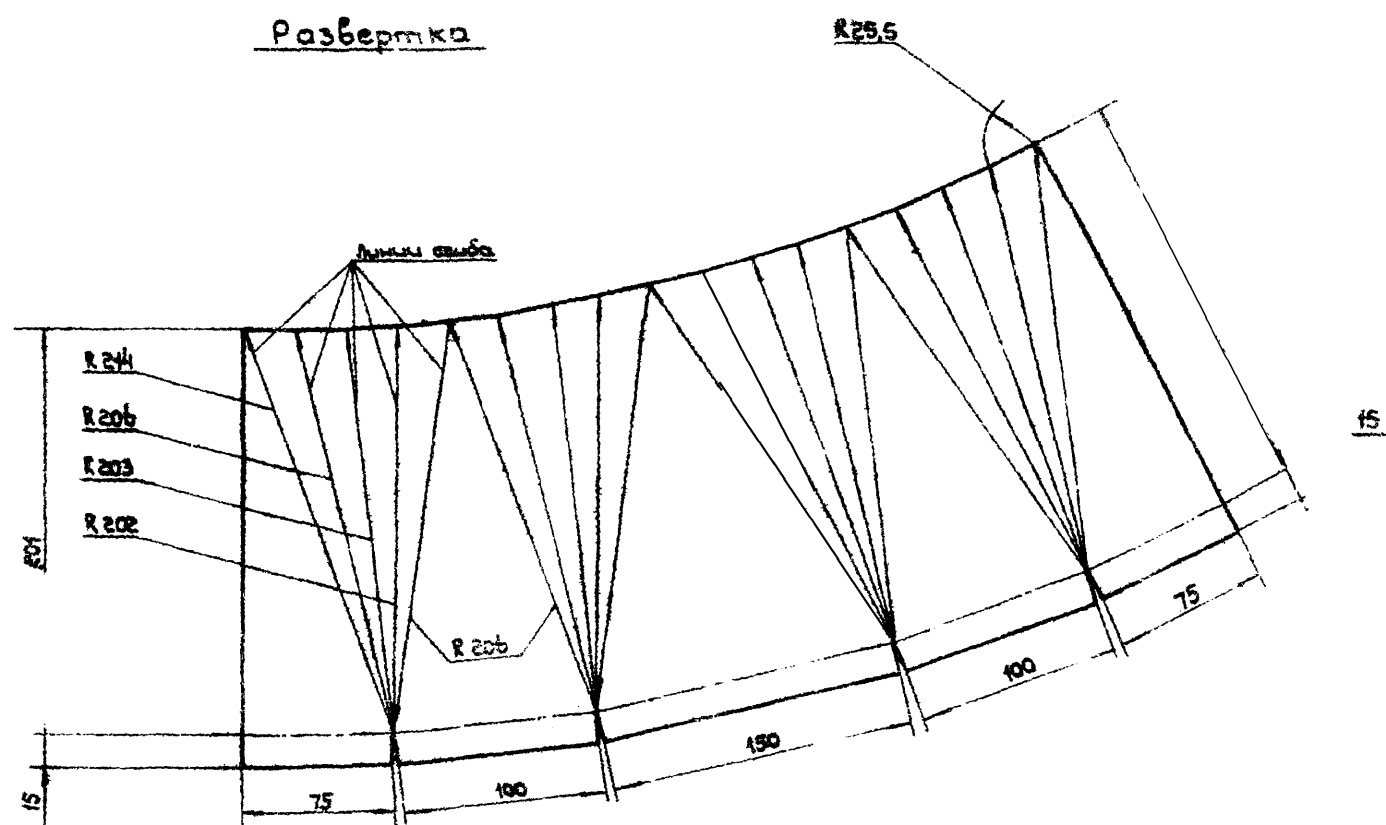
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Объём	Вес	Планир.
3	13-0203	Крышка	1	"	1,0	1,0	Лист 19	
2	13-0202	Переход	1	"	0,8	0,8	Лист 19	
1	13-0201	Патрубок	1	Сталь ст.3	0,19	0,19	Лист 10	
<p style="text-align: center;"><b>Спецификация</b></p>								

1. С. КАРЕНА  
 2. И. В. СЕРГЕЕВ  
 3. А. П. КОЛОДИЦКИЙ  
 4. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 5. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 6. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 7. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 8. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 9. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 10. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 11. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 12. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 13. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 14. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 15. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 16. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 17. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 18. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 19. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 20. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 21. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 22. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 23. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 24. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 25. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 26. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 27. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 28. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 29. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 30. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 31. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 32. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 33. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 34. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 35. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 36. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 37. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 38. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 39. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 40. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 41. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 42. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 43. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 44. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 45. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 46. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 47. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 48. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 49. А. В. КОЛОДИЦКИЙ  
 50. А. В. КОЛОДИЦКИЙ

<b>ТА</b> №66.	Укрытие от осадков от машины для	М 1:2
	стыковой сварки типа СТ-50-2	03-02-151
Узел 13-02. Переход сварный		Лист 106

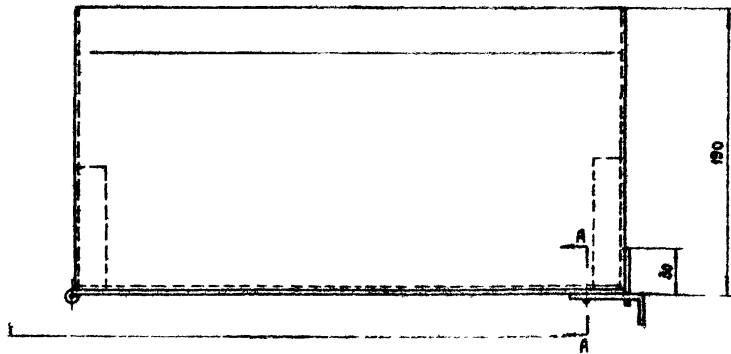
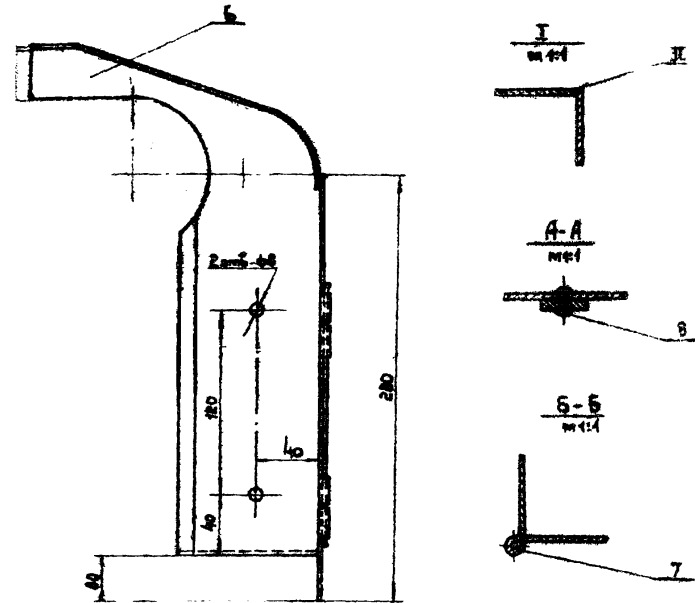
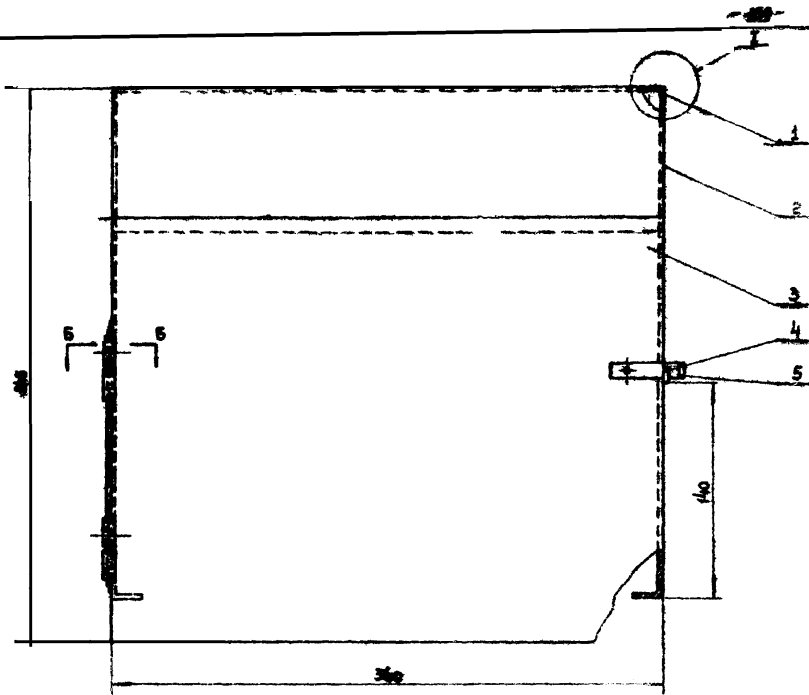


Развертка



Чертеж  
 1965г.  
 109

13-0202	Переход	Сталь ст. 3	Сталь пружинная 60С2	0,8	107
Обозначение	Наименование	Материал	Сортament	Вес кг	Лист
ТА	Укрытие от осадков от машины для стыковой сварки типа см-50-2			08-02-151	
1965г.	Деталь			Лист	107



Общий вес: 2,8

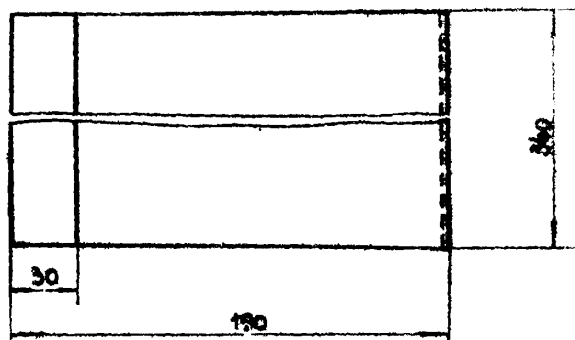
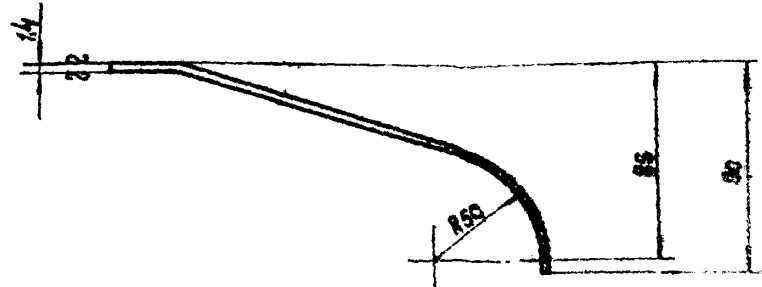
№	Ист.	Заказ	Кол.	Материал	Мат.	Объ.	Прим.
6	ИЗ-0306	Стенка боковая	1	Сталь Ст.3	0,33	0,33	Лист
5	ИЗ-0305	Забивка	1	"	0,075	0,075	Лист
4	ИЗ-0304	Скоба	1	"	0,008	0,008	Лист
3	ИЗ-0303	Дверка	1	"	1,2	1,2	Лист
2	ИЗ-0302	Стенка боковая	1	"	0,35	0,35	Лист
1	ИЗ-0301	Стенка верхняя	1	Сталь Ст.3	0,87	0,87	Лист
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Мат.	Объ.	Прим.

Спецификация

ТА 1945	Отдел: укрепление от машины для	ИЗ-2
	сварки стенок типа СИ-80-2	08-08-84
	Узел ИЗ-03. Черт. технолог.	Лист 108

8236-02 710

▽1 остальное

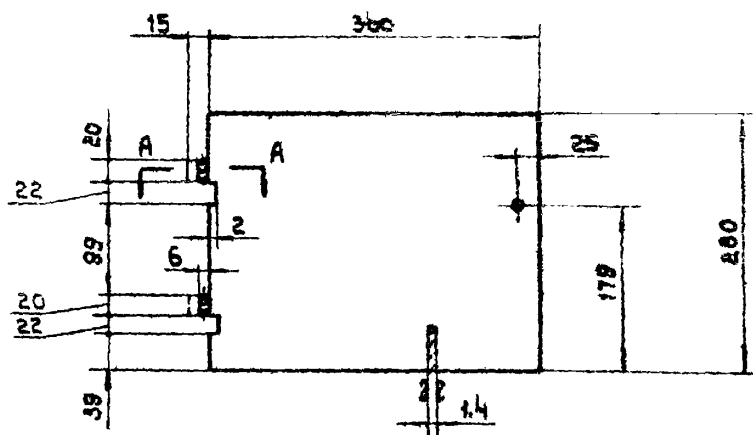


Длина развернутой детали 226

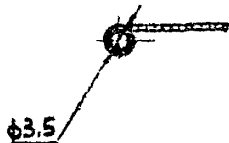
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
13-0301	Стенка верхняя	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,87	109

M1:2

▽1 остальное



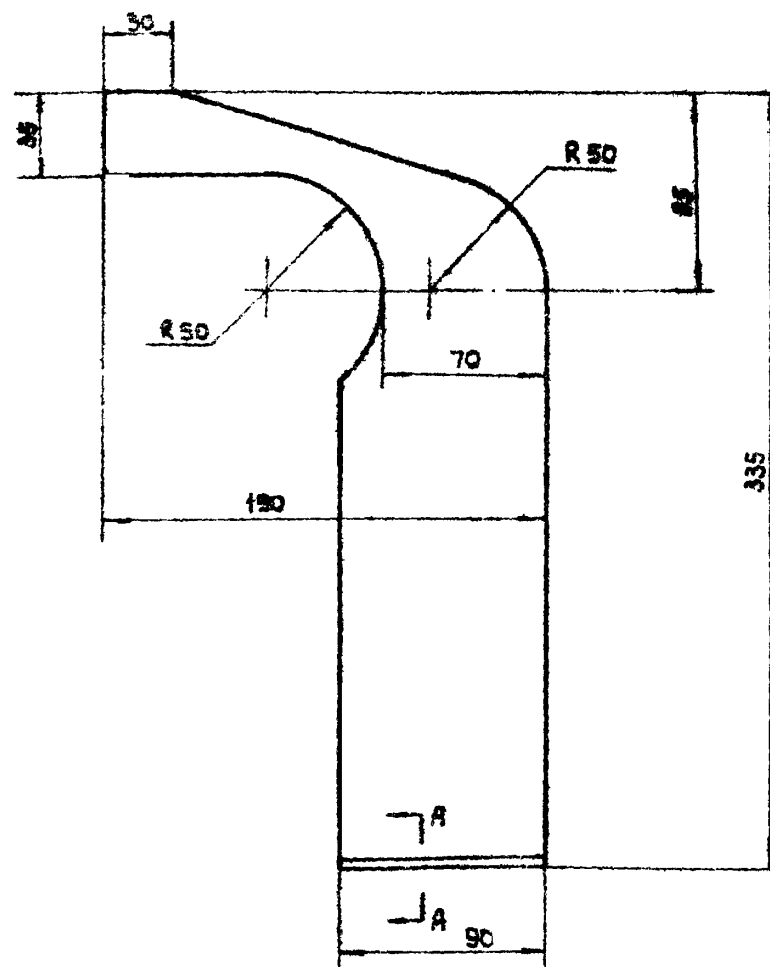
A-A  
M1:1



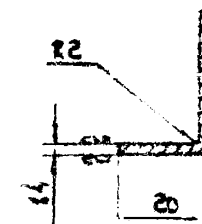
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
13-0303	Дверка	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	12	109

M1:5

▽1 остальное



A-A  
M1:1



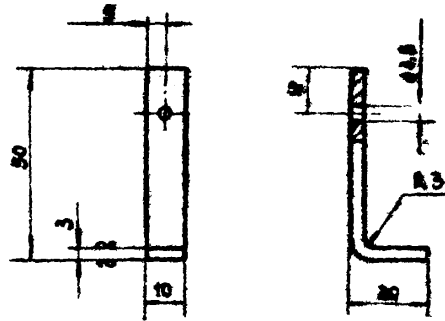
Длина развернутой детали 353

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
13-0302	Стенка боковая	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,35	109
ТА 13652	Укрытие-орос от машины для сварки типа см. 50-2				08-02-151
					Лист 109

M1:2

Утверждено  
Конструктор  
С.И.С.И.

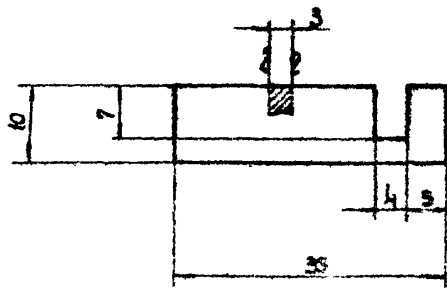
▽3 оцинкованное



Длина развернутой детали 65

M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0305	Завбушка	Сталь Ст.3	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57	0,015	110

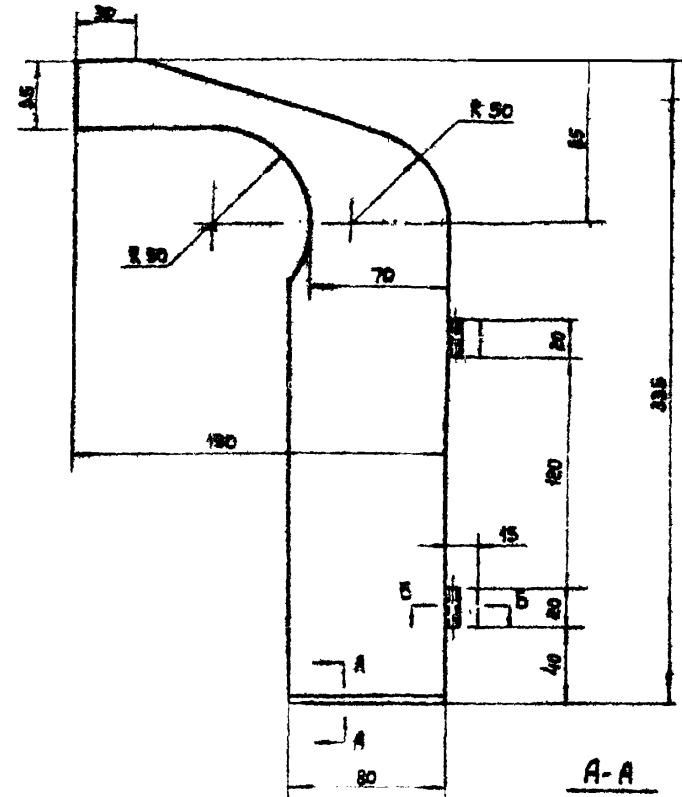
▽3 оцинкованное



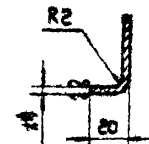
Экз. №	Кол. шт.	Виды	Материал
1	1	Сборочная	Сталь Ст.3
2	1	Деталь	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57
3	1	Деталь	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57
4	1	Деталь	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57
5	1	Деталь	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57

M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0304	Скоба	Сталь Ст.3	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57	0,008	110

▽1 оцинкованное

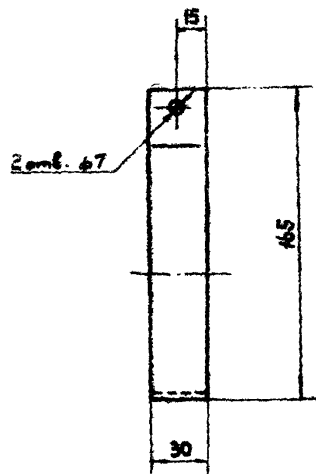
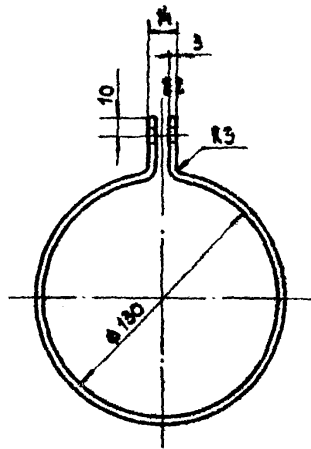


Длина развернутой детали 355



M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
13-0306	Стенка боковая	Сталь Ст.3	Сталь углеродистая ГОСТ 3800-57	0,33	110
ТА 1565	Укрытие откос от машины для стеновой сборки типа Ст.50-2			08-02-151	
	Детали				Лист 1

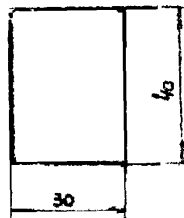
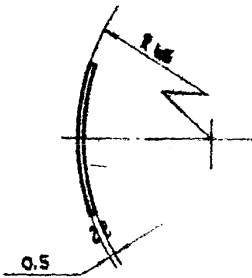
▽3 остальное



Длина развернутой детали 468

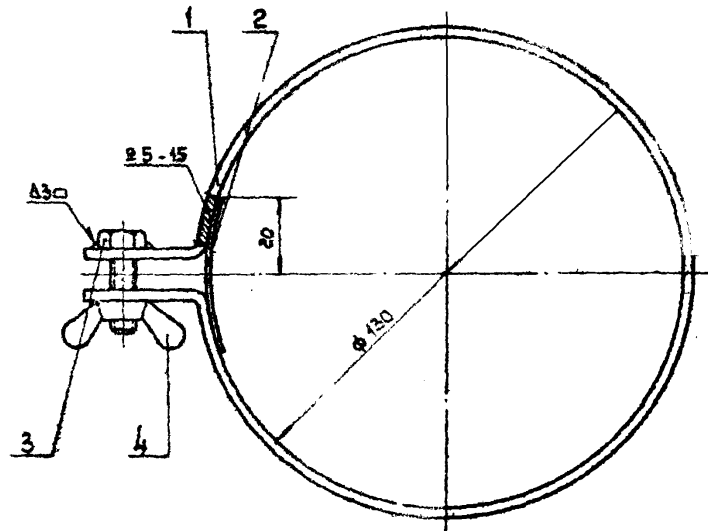
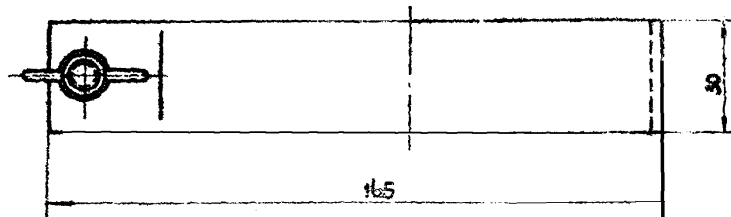
M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
13-0401	Хомут	Сталь Ст.3	Сталь тонколистная ВСТ 20-80-87	0,33	III

▽4 остальное



Длина развернутой детали 43

M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
13-0402	Язычок	Сталь Ст.3	Сталь тонколистная ВСТ 20-80-87	0,005	III



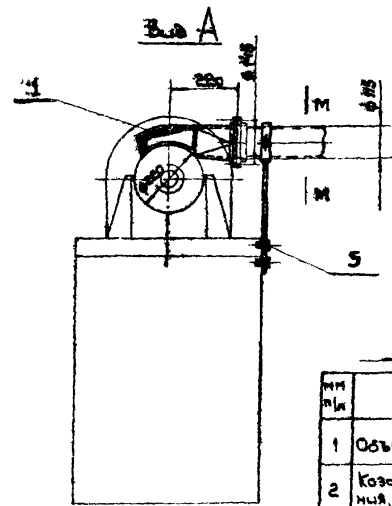
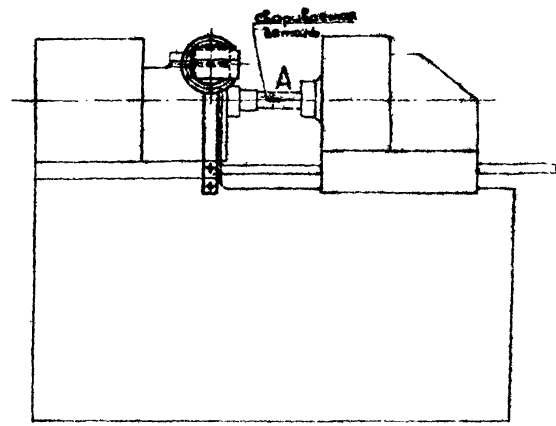
Общий вес 0,35

4	2027 3032-45	Барашек М5-Г	1	Сталь Ст.3	0,004	0,004	
3	2027 7138-62	Болт М6x25	1	"	0,007	0,007	
2	13-0402	Язычок	1	"	0,005	0,005	Лист III
1	13-0401	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,33	0,33	Лист III
Итого					Лист, общ.	Вес в кг.	Примеч.

Спецификация

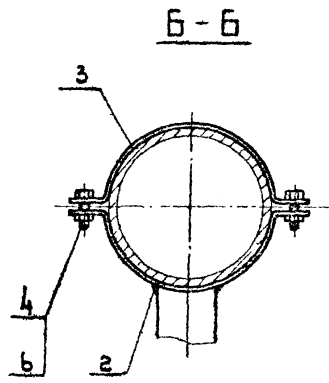
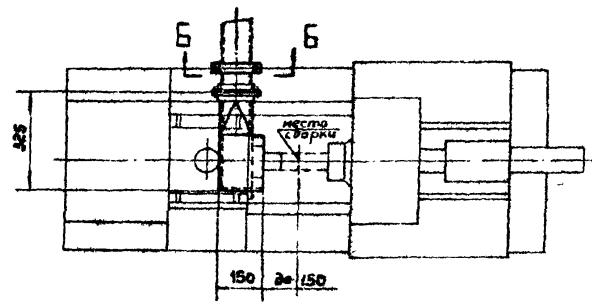
M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг.	Лист
13-04	Узел 13-04. Хомут. Деталь	Сталь	Деталь	0,35	III

ОДТВЕРЖАЮЩИЙ  
 Исполнитель  
 Проверен  
 Утвержден  
 Конструктор



**Характеристика отсоса**

№ п/п	Наименование	единица измер	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	200
2	Коеффициент местного сопротивления, относительный к скорости в сеч. И-И	—	2,4
3	Средняя скорость воздуха в сечении И-И	м/сек	5,5
4	Концентрация вредных в-в в отсасываемом воздухе	мг/м³	6,5
5	Общий вес	кг	2,10

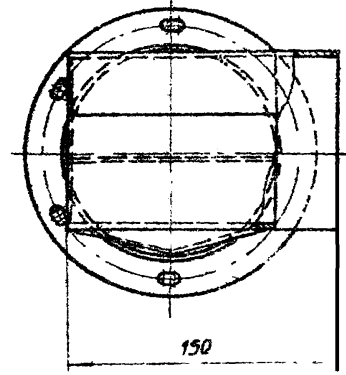
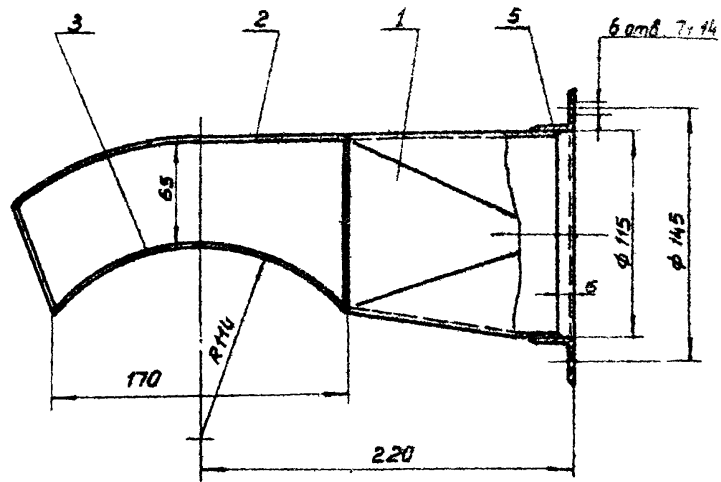


6	Заст 5915-62	Гайка М6	2	Сталь Ст.3	0,002	0,004	
5	Заст 1798-62	Болт М8х16	2	"	0,042	0,024	
4	Заст 1798-62	Болт М8х20	2	"	0,006	0,012	
3	14-0001	Застыт		Сталь Ст.3	0,080	0,080	дисконт
2	14-02	Кромштейн	1	Сварка	0,53	0,53	дисконт
1	14-01	Отсос	1	Сварка	1,45	1,45	дисконт
Итого	Обознач.	Наименование	Кол	Материал	1 шт	Общ	Тяже

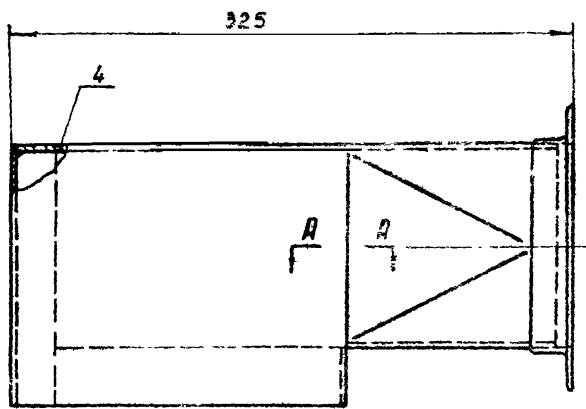
**Спецификация**

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Инженер: \_\_\_\_\_  
 Проект: \_\_\_\_\_

ТА 1985г	Отсос от машины сварки трением типа МТ-327	ИМ-10
	Общий вид 14-00	08-02-151



A-A



Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей; катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 1.45

5	14-0105	фланец	1	Сталь Ст.3	0,46	0,46	Лист #5
4	14-0104	Стенка	1	Сталь Ст.3	0,11	0,11	Лист #5
3	14-0103	Дно	1	Сталь Ст.3	0,17	0,17	Лист #5
2	14-0102	Обечайка	1	Сталь Ст.3	0,33	0,33	Лист #5
1	14-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	0,38	0,38	Лист #4
№	№	Изданное	Наименование	Материал	Толщ.	Объем	Гр.лист
					Вес	в кг.	

Спецификация

M 1:2

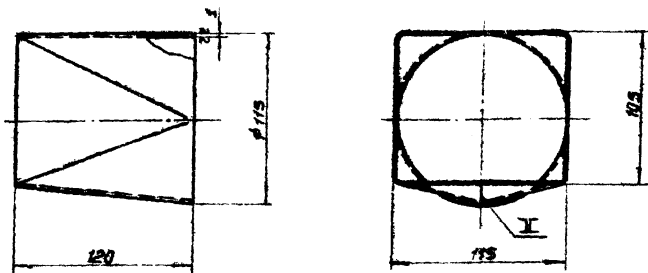
ТА 1965	Отсос от машины сварки трением типа МФ-327	08-02-151
	Узел 14-01. Отсос	Лист #5

8236-02 115

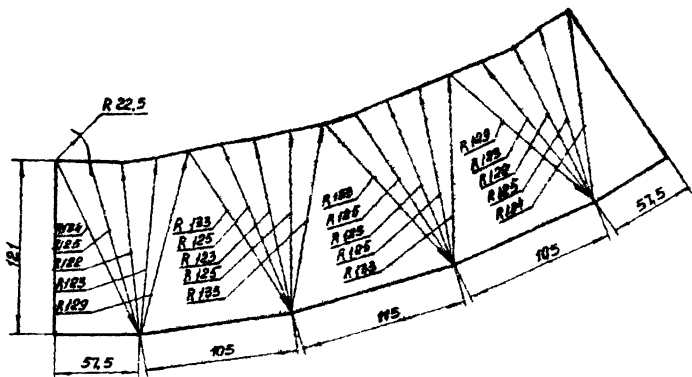
Ин. проект. 1965  
Проектировщик: Г. К. Яков  
Мастерская: С. М. Ширкина



№1 ОСТАЛЬНОЕ

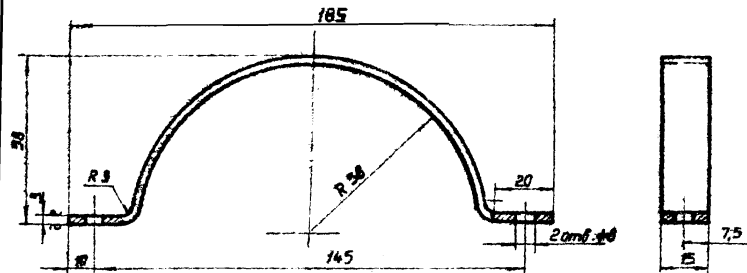


Развертка



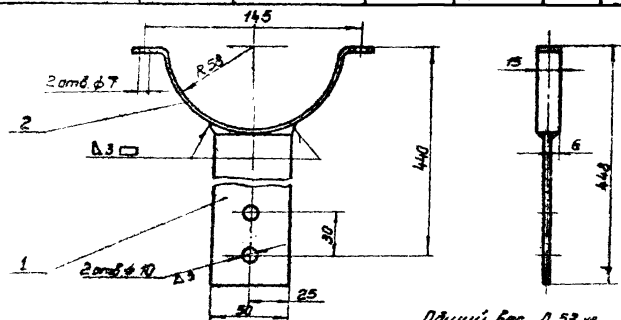
		М 2 : 1				
14-0101	Переход	Сталь Ст 3	Сталь, толщина материала ГОСТ 3802-77	0,38	14	
Взам.именное	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	

№3 ОСТАЛЬНОЕ



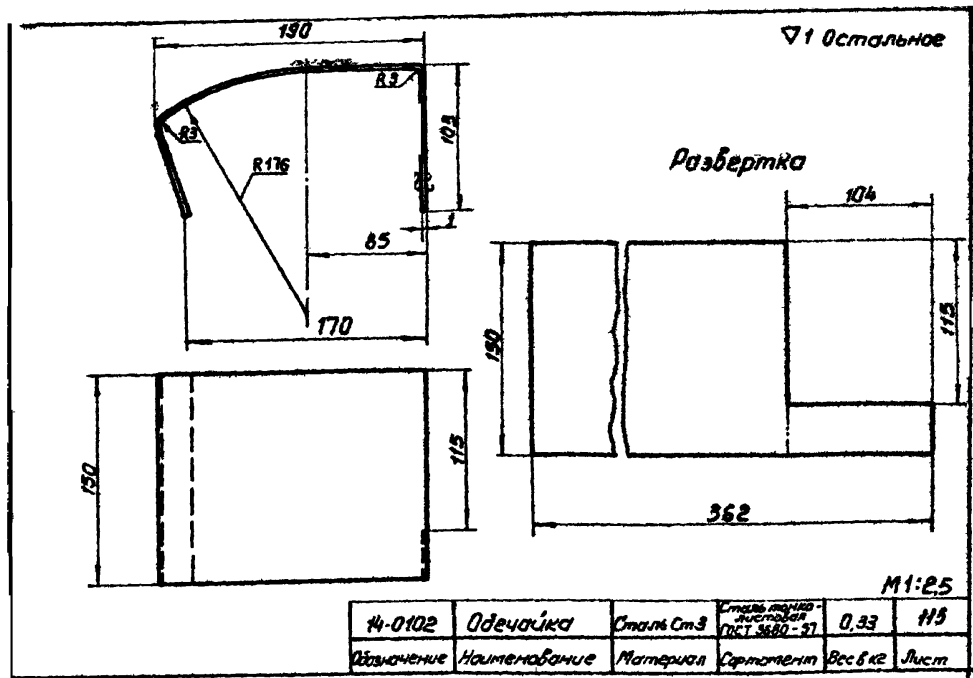
Длина развернутой детали 223

		М 1 : 1				
14-0001	Хомут	Сталь Ст 3	Сталь, толщина материала ГОСТ 3802-77	0,080	14	
Взам.именное	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист	



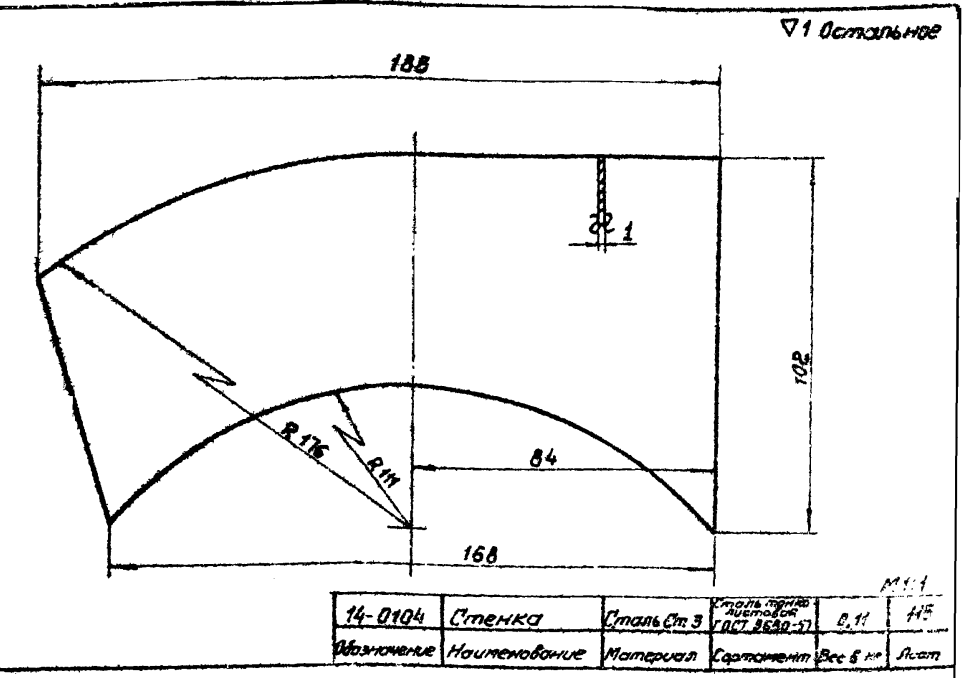
		Общий вес 0,53 кг				
2	14-0001	Хомут	1	Сталь Ст 3	0,080	0,080
1	14-0201	Планка 50x390; 53	1	Сталь Ст 3	0,45	0,45
И И	Взам.именное	Наименование	Кол	Материал	Ишт.	Общ. Вес в кг
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>						

		М 1 : 2			
ТА 1365	Отсос от машины сварки траншем типа МФ-327				
	Узел 14-02. Кронштейн. Детали				14



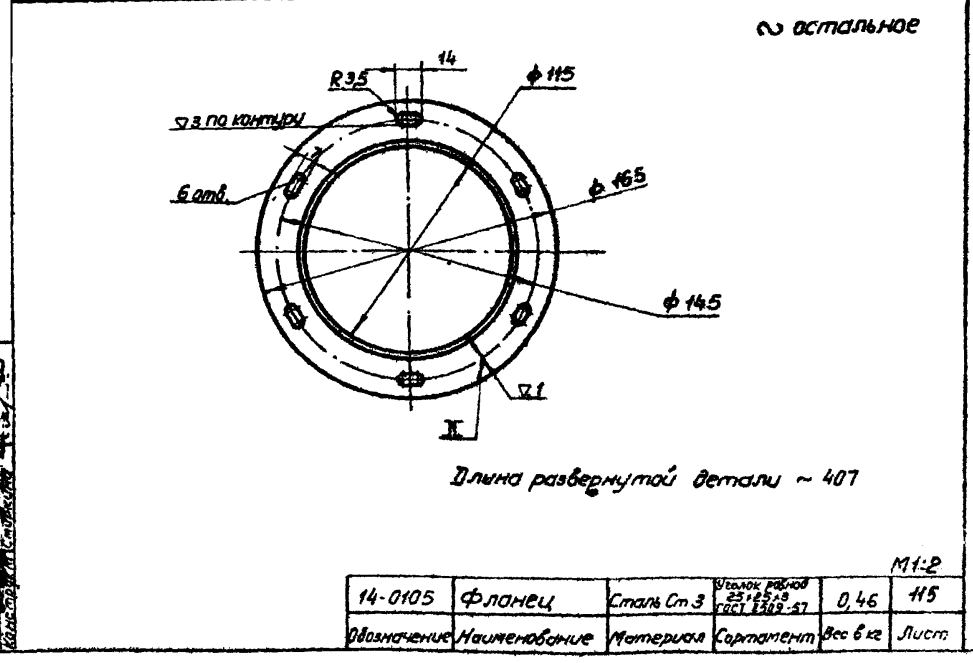
M1:2.5

14-0102	Одечка	Сталь Ст.3	Сталь маркированная листовая ГОСТ 3680-57	0,33	115
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



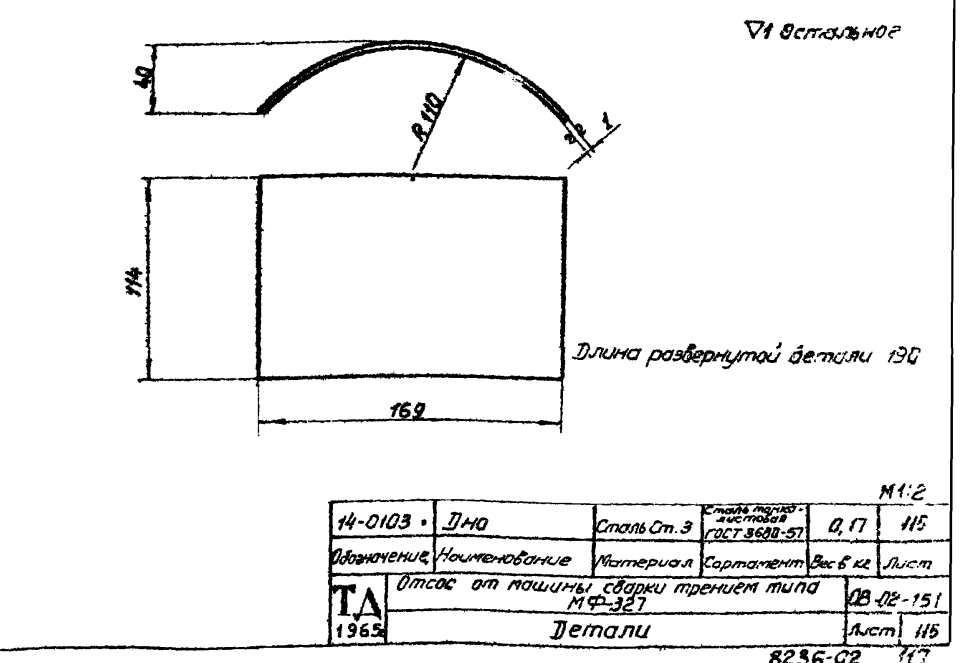
M1:1

14-0104	Стенка	Сталь Ст.3	Сталь маркированная листовая ГОСТ 3680-57	0,11	115
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



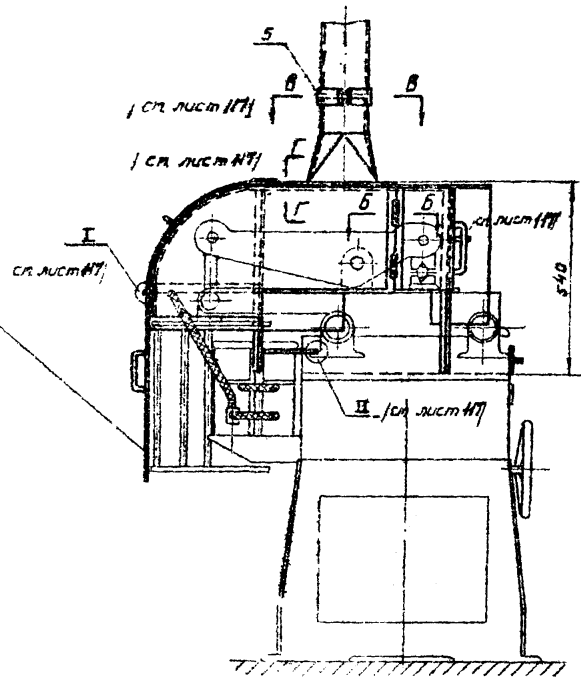
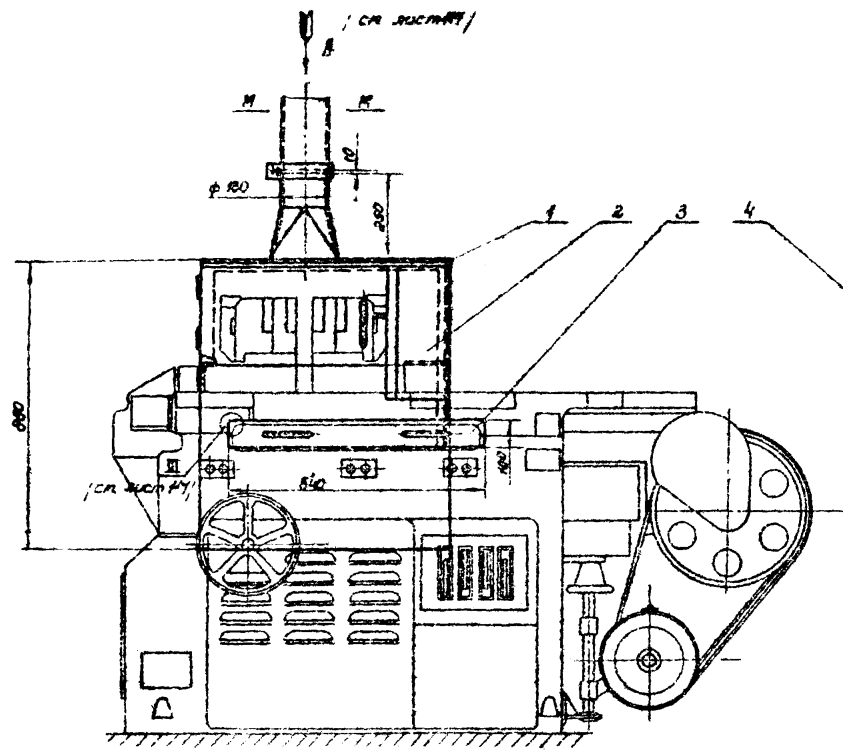
M1:2

14-0105	Фланец	Сталь Ст.3	Сталь маркированная листовая ГОСТ 3680-57	0,46	115
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



M1:2

14-0103	Дно	Сталь Ст.3	Сталь маркированная листовая ГОСТ 3680-57	0,17	115
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Отсос от машины сварки трением типа МФ-327				08-02-151
	Детали				Лист 115



**Характеристика отсека**

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	700
2	Позафиллерит местный воздухоочиститель, относительный к скорости в секунды мм	—	1,2
3	Средняя скорость в секунды м-м	м/сек	14,5
4	Концентрация вредных в отсасываемом воздухе	мг/м <sup>3</sup>	90
5	Общий вес	кг	33,0

**Примечание:**

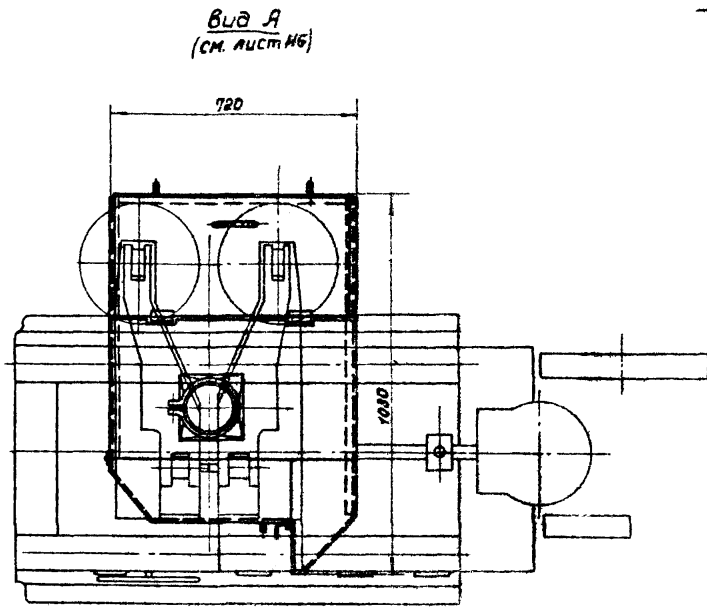
Общий вид выполнен на 2-х листах см. листы №6, №7.

№ п/п	Обозначен	Наименование	К-во	Материал	Толщ.	Объем	Прим.
6	Лист 1401-62	Винт П М8х8	2	Сталь Ст3	0,002	0,004	
5	15 — 05	Хомут	1	сварка	0,85	0,35	Лист №2
4	15 — 04	Щиток задний	1	сварка	4,9	4,7	Лист №3
3	15 — 03	Щиток передний	1	сварка	1,05	1,05	Лист №4
2	15 — 02	Укрытие	1	сварка	23,0	23,0	Лист №5
1	15 — 01	Крышка	1	сварка	3,6	3,6	Лист №6
<b>Спецификация</b>							

М 1:10

<b>ТА</b> 1985г	Укрытие отсека от машины типа ММУ-150 для стальной сварки.	08-02-151
	Общий вид, 15-00.	Лист 116

Проверено: [подпись]  
 Утверждено: [подпись]  
 Дата: [дата]

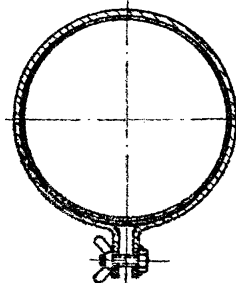


Вид А  
(см. лист №6)

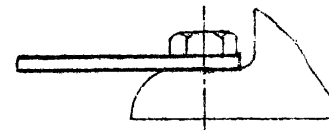
III  
М 1:1 (см. лист №6)



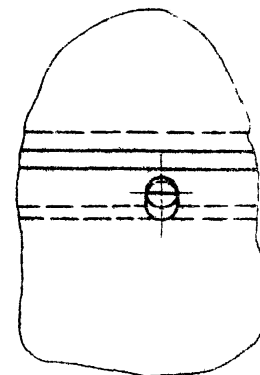
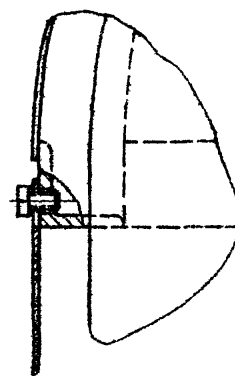
В-В  
М 1:2 (см. лист №6)



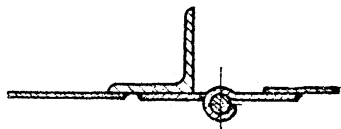
II  
М 1:1 (см. лист №6)



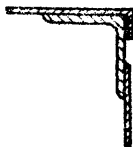
I  
М 1:1 (см. лист №6)



Б-Б  
М 1:1 (см. лист №6)



Г-Г  
М 1:1 (см. лист №6)

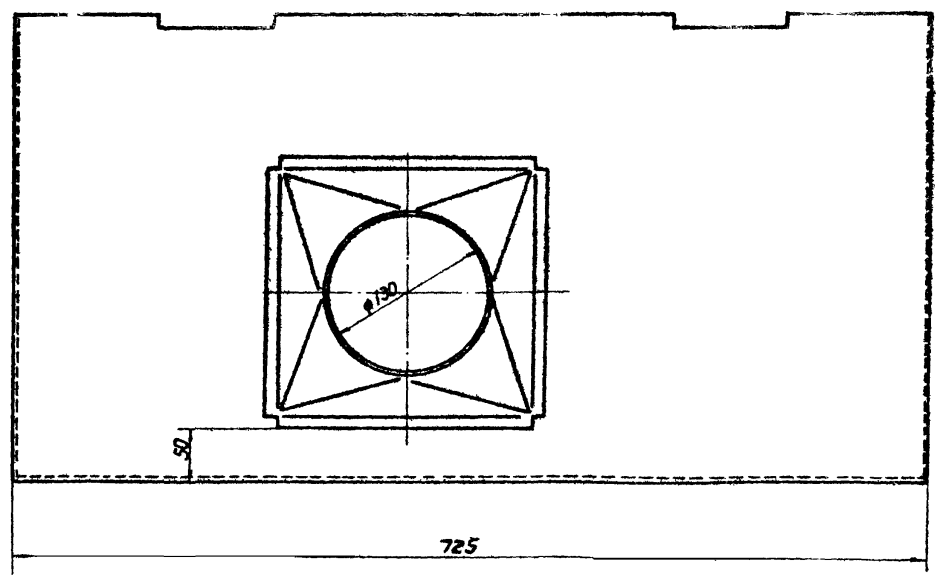
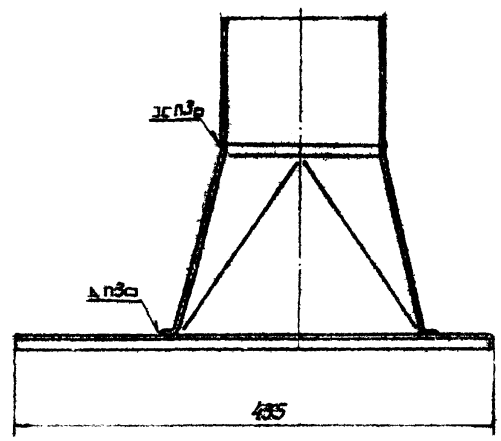
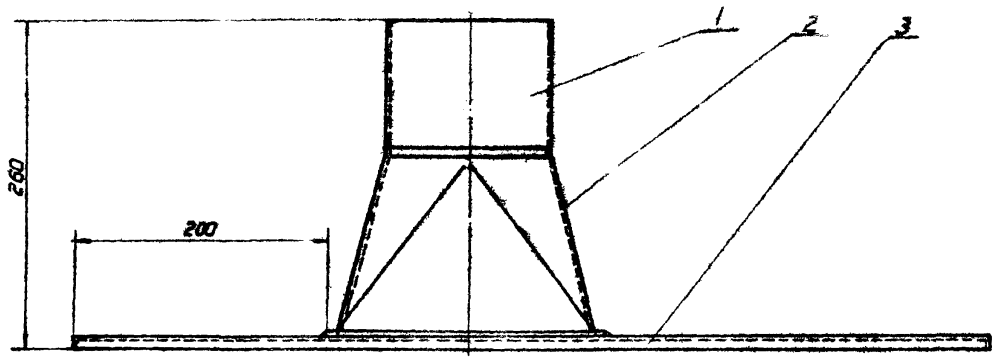


Примечание:

Общий вид выполнен на 2<sup>х</sup> листах,  
см. листы №6, №7.

ПОДГОТОВИТЕЛЬ: Л. Д. Ш. М.  
 НАЧ. ОТДЕЛА: Л. Д. Ш. М.  
 ВЫПОЛНИТЕЛЬ: Л. Д. Ш. М.  
 ПРОСМОТРЕНО: Л. Д. Ш. М.  
 ПОДПИСАНО: Л. Д. Ш. М.  
 ДИЗАЙНЕР: Л. Д. Ш. М.  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: Л. Д. Ш. М.  
 ОТДЕЛ: Л. Д. Ш. М.  
 ДИПЛОМНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БУД. № 10  
 ДИПЛОМНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БУД. № 10

ТА 1965г.	Устройство откос от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки.	08-02-151
	Общий вид 15-00.	Лист 117



Объем вес 38

3	15-0103	Лист	1	Сталь Ст3	23	23	Лист 119
2	15-0102	Переход	1	Сталь Ст3	0,97	0,97	Лист 119
1	15-0101	Патрубок	1	Сталь Ст3	0,33	0,33	Лист 119
№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Объем	Платей
119					Вес в кг		

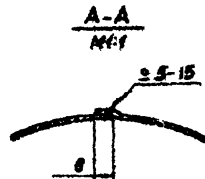
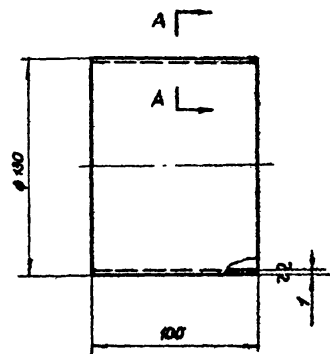
Спецификация

119  
 15-0103  
 15-0102  
 15-0101  
 119

ТА	Укрытие отсека от машины типа МСМУ-150	08-02-151
	для стыковой сборки	
1965г	Узел 15-01 Крышка	Лист 118

М1:2,5

▽ 1 стальное

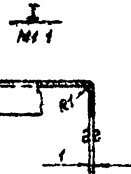
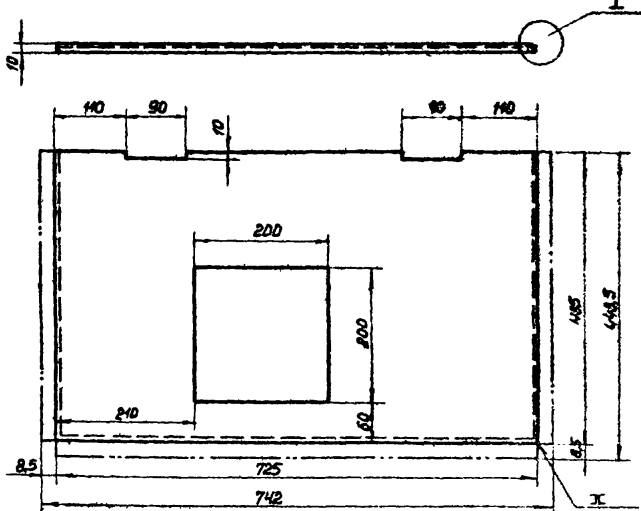


Длина развернутой детали 415

M12

Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
15-0101	Патрубок	Сталь Ст 3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	0,33	119

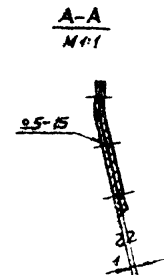
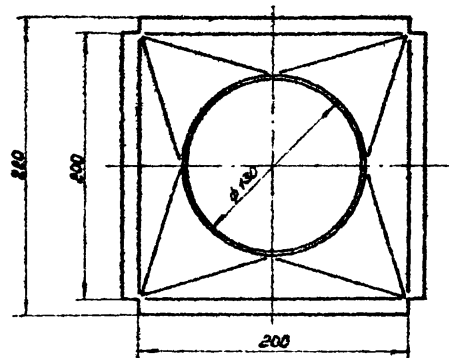
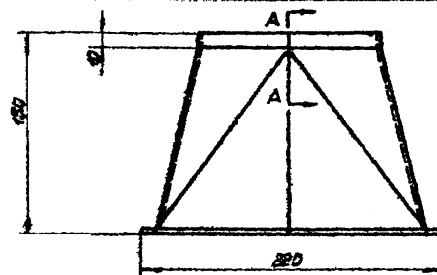
▽ 1 стальное



M1-5

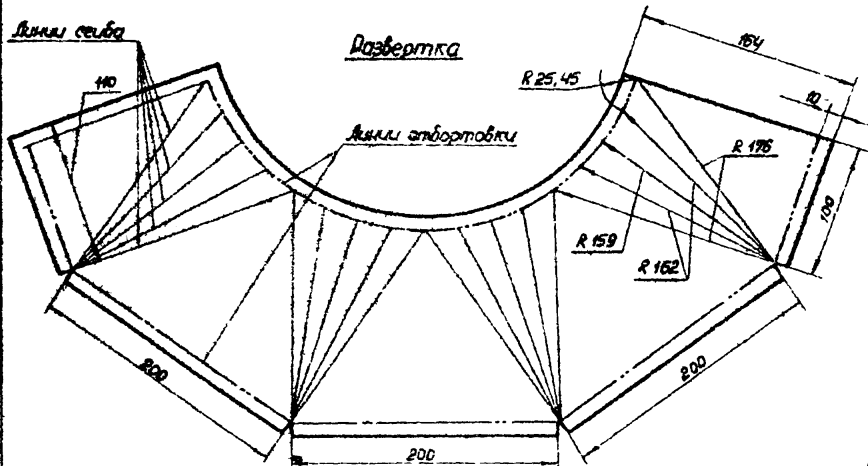
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
15-0103	Лист	Сталь Ст 3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	23	119

▽ 1 стальное



Листы сгиба

Развертка

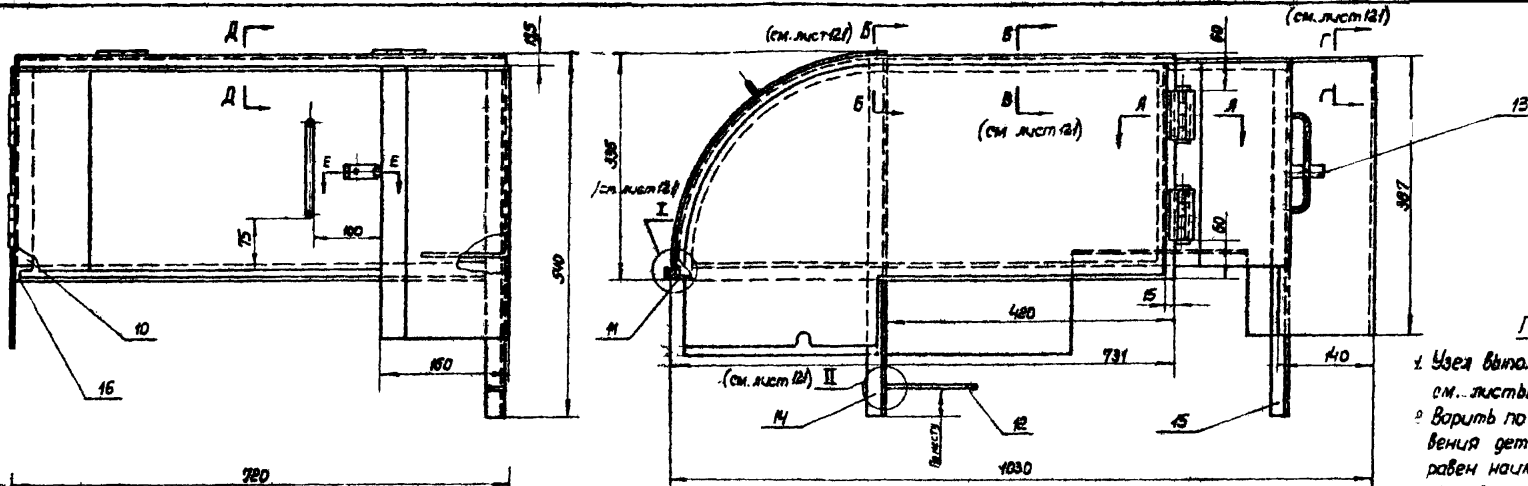


M1-2,5

Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
15-0102	Переход	Сталь Ст 3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3800-57	0,97	119

Укрытие отср от машины типа МСМ-150 для стыковой сварки

ТА 19552 Детали.

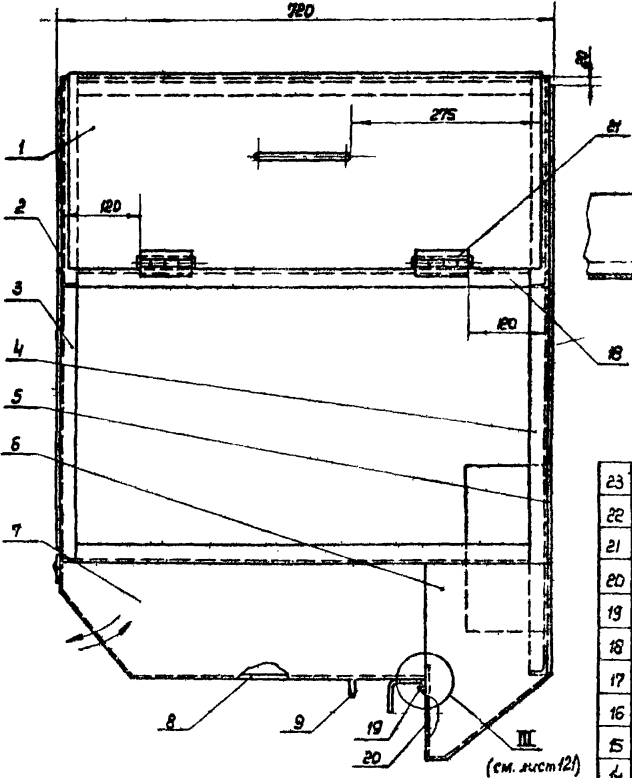


**Примечания:**

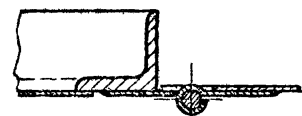
- 1. Узел выполнен на 2<sup>х</sup> листах, см. листы 120, 121.
- 2. Варить по периметру соприкасающихся деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес 23,0

№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Тол.	Выс.	Длин.	Вес в кг	Длин.
13	15-0213	Защелка	1	—	0,046	0,046	Лист 125		
12	15-0212	Планка	1	—	0,036	0,036	Лист 124		
11	15-0211	Уголок	1	—	0,8	0,8	Лист 124		
10	15-0210	Стойка	2	—	0,34	0,68	Лист 124		
9	15-0209	Ручка	2	—	0,16	0,32	Лист 125		
8	15-0208	Стенка	1	—	2,1	2,1	Лист 123		
7	15-0207	Лист	1	—	1,0	1,0	Лист 123		
6	15-0206	Лист	1	—	0,42	0,42	Лист 122		
5	15-0205	Лист правый	1	—	4,74	4,74	Лист 122		
4	15-0204	Уголок	1	—	1,2	1,2	Лист 122		
3	15-0203	Уголок	1	—	1,0	1,0	Лист 122		
2	15-0202	Лист левый	1	—	2,5	2,5	Лист 121		
1	15-0201	Козырек	1	Сталь Ст3	3,6	3,6	Лист 121		
<p>Общий вес 23,0</p>									



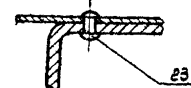
A-A  
M 1:1



B-B  
M 1:1



E-E  
M 1:1



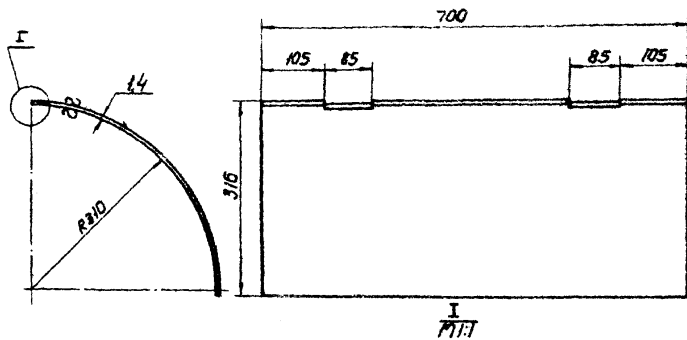
23	ГОСТ 10299-62	Защелка 3x8	1	Сталь Ст2	0,001	0,001			
22	ГОСТ 491-62	Винт М6x10	2	—	0,002	0,004			
21	ГОСТ 5086-56	Петля 6-75	4	—	0,065	0,26			
20	15-0220	Лист 385x140 S=1,4	1	—	0,6	0,6	6/4		
19	15-0219	Планка 12x10 S=5	1	—	0,006	0,006	6/4		
18	15-0218	Уголок 25x25x3 г. 666, ГОСТ 8509-57	2	—	0,8	1,6	6/4		
17	15-0217	Подкладка 75x15 S=2	2	—	0,017	0,034	6/4		
16	15-0216	Уголок 25x25x3 г. 730, ГОСТ 8509-57	1	—	0,82	0,82	6/4		
15	15-0215	Стойка	1	—	0,59	0,59	Лист 125		
14	15-0214	Стойка	1	Сталь Ст3	0,6	0,6	Лист 124		

**Спецификация**

ТА 19653	Укрытие отцов от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки	08-02-151
	Узел 15-02. Укрытие.	Лист 120

M 1:5

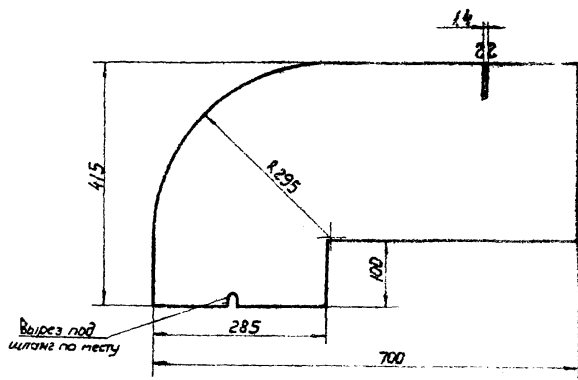
Историчное



Длина развернутой детали 493

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0201	Казырек	Сталь Ст3	Лист стальной 1502-57	3,6	121

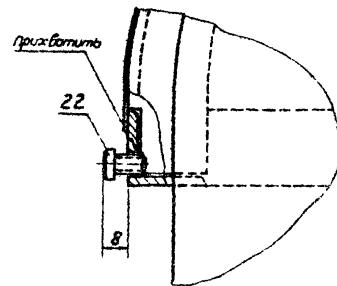
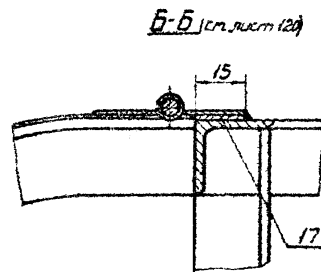
Историчное



Вырез под шпатель по месту

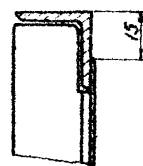
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0202	Лист ребры	Сталь Ст3	Лист стальной 1502-57	2,5	121

I (см. лист 120)



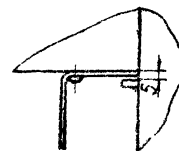
B-B (см. лист 120)

Г-Г (см. лист 120)



III (см. лист 121)  
121

II (см. лист 120)



Примечание:  
Узел выполнен из 2-х листов,  
см. листы 120, 121

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0202	Лист ребры	Сталь Ст3	Лист стальной 1502-57	2,5	121

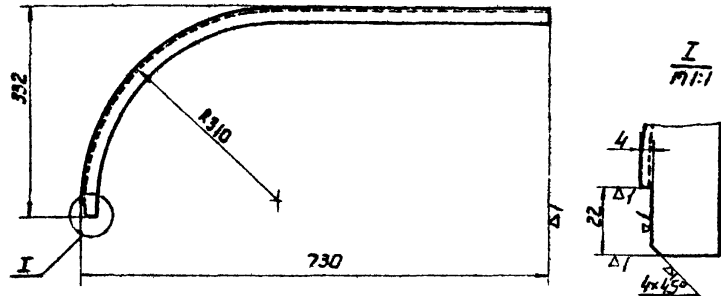
1502-57

Укрытие - отсек от машины типа МСАУ-150 для стационарной сборки  
Узел 1502. Разрезы. Детали

121



стальное

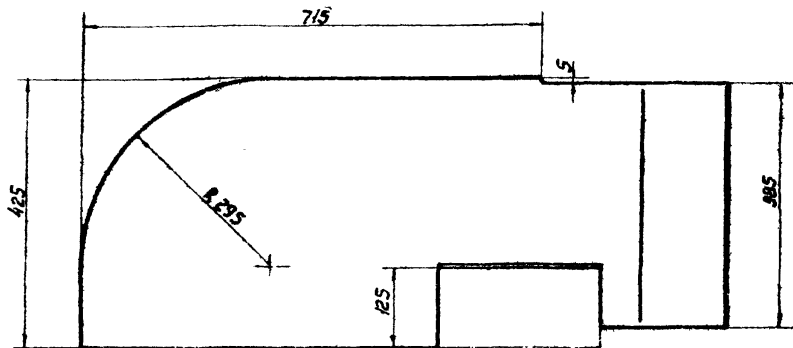


Длина развернутой детали 917

15-0203					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0203	Угелак	Сталь Ст3	Угелак равносторонний ГОСТ 8509-57	1,0	122

М1:5

стальное

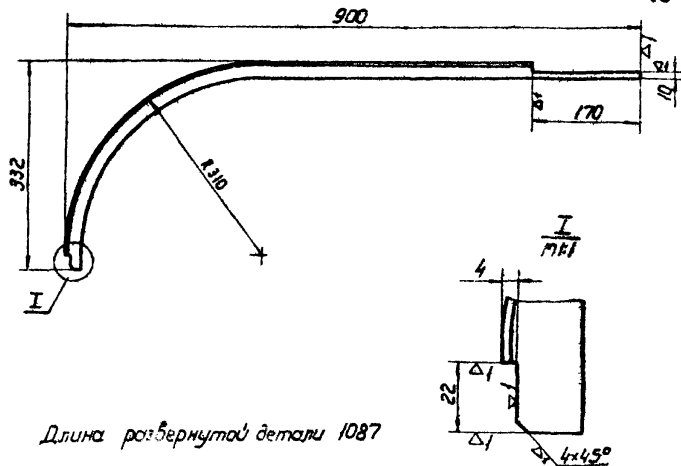


Длина развернутой детали 1095

15-0205					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0205	Лист правый	Сталь Ст3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 8509-57	4,74	122
ТА	Укрытые отсос от машины типа МСМУ-150 для стыковой сварки				Лист 122

М1:5

стальное

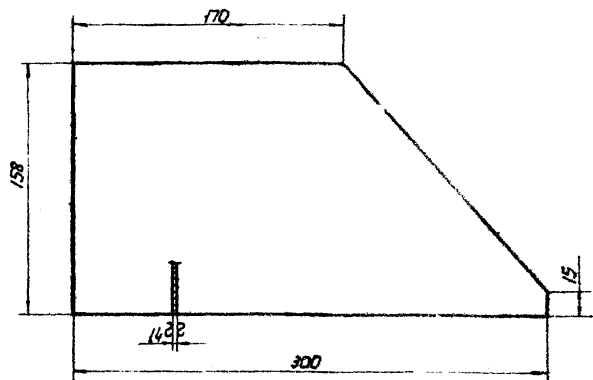


Длина развернутой детали 1087

15-0204					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
15-0204	Угелак	Сталь Ст3	Угелак равносторонний ГОСТ 8509-57	1,2	122

М1:5

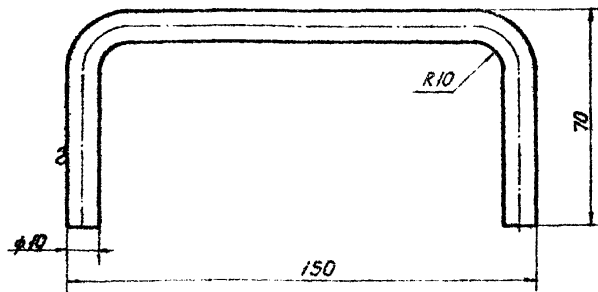
▽ / остальное



M1-2

15-0206	Лист	Сталь Ст.3	Сталь оцинк. ГОСТ 8853-87	0,42	123
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ / остальное

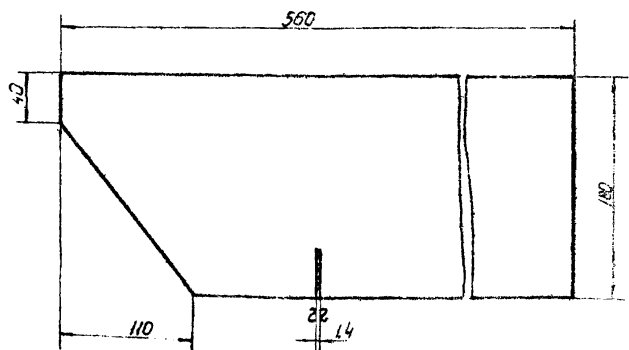


Длина развернутой детали 257

M11

15-0209	Ручка	Сталь Ст.3	Изм. 10 ГОСТ 8853-87	0,18	123
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

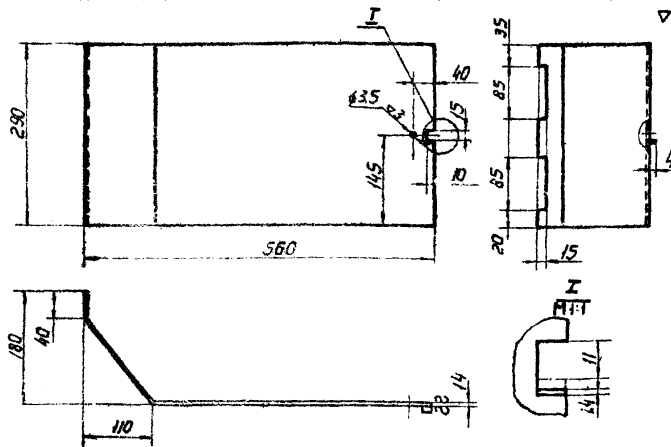
▽ / остальное



M1-25

15-0207	Лист	Сталь Ст.3	Сталь оцинк. ГОСТ 8853-87	1,0	123
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ / остальное



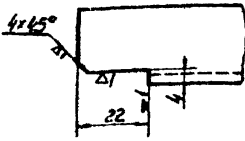
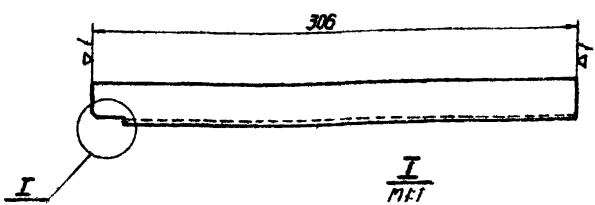
Длина развернутой детали 668

M15

15-0208	Стенка	Сталь Ст.3	Сталь оцинк. ГОСТ 8853-87	2,1	123
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

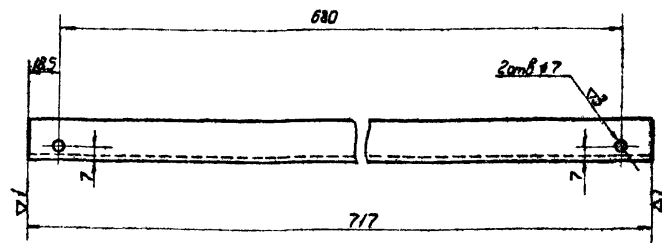
ТА 1965г	Укрытые - отсос от прошивки для стыковой сборки				08-02-151
	Детали				Лист 123

15-0206  
 15-0207  
 15-0209  
 15-0208



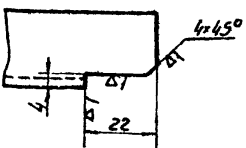
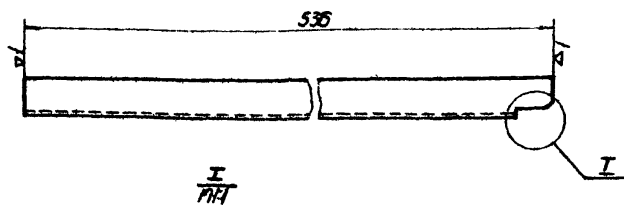
M1:2

15-0210	Стойка	Сталь Ст.3	Углубл. размер ГОСТ 2508-57	0,34	124
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



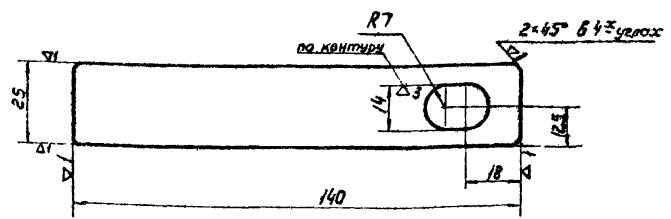
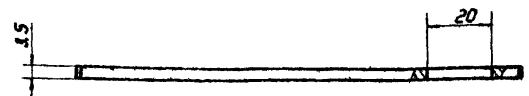
M1:2

15-0211	Узелок	Сталь Ст.3	Углубл. размер ГОСТ 2508-57	0,8	124
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



M1:2

15-0214	Стойка	Сталь Ст.3	Углубл. размер ГОСТ 2508-57	0,6	124
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

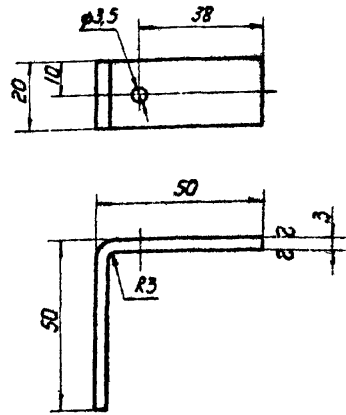


M1:1

15-0212	Планка	Сталь Ст.3	Углубл. размер ГОСТ 2508-57	0,096	124
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Детали	Укрытие - отсос от машиной точки МСМ-150 для стыковой сварки		0,8	02-151 Лист 134

№	Исполн.	Провер.	Дата
1	В.И.И.	С.И.И.	1965
2	В.И.И.	С.И.И.	1965
3	В.И.И.	С.И.И.	1965
4	В.И.И.	С.И.И.	1965
5	В.И.И.	С.И.И.	1965
6	В.И.И.	С.И.И.	1965
7	В.И.И.	С.И.И.	1965
8	В.И.И.	С.И.И.	1965
9	В.И.И.	С.И.И.	1965
10	В.И.И.	С.И.И.	1965

3 остальное

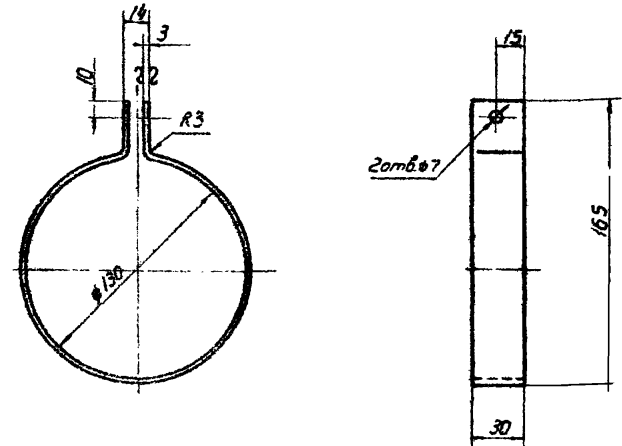


Длина развернутой детали 95

M 1:1

15-0213	Задвижка	Сталь Ст3	Углов. тонировка ГОСТ 3088-73	0,046	125
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б/е	Лист

3 остальное

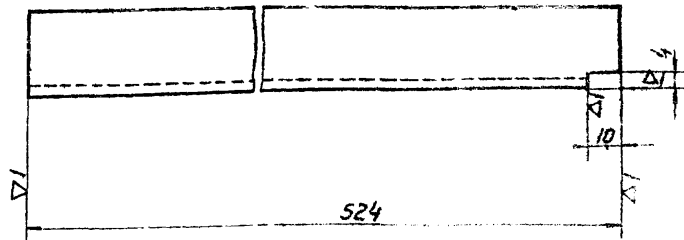


Длина развернутой детали 463

M 1:2

15-0501	Хомут	Сталь Ст3	Углов. тонировка ГОСТ 3088-73	0,33	125
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б/е	Лист

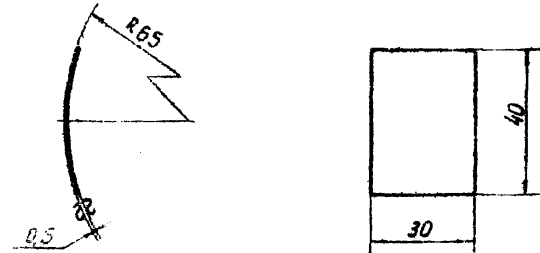
остальное



M 1:1

15-0215	Стойка	Сталь Ст3	Углов. тонировка ГОСТ 3088-73	0,59	125
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б/е	Лист

1 остальное



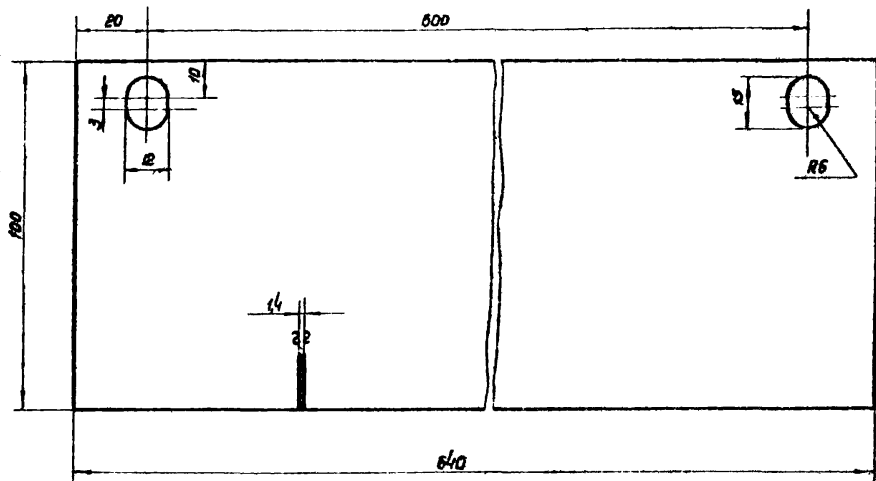
Длина развернутой детали 43

M 1:1

15-0502	Язычок	Сталь Ст3	Углов. тонировка ГОСТ 3088-73	0,005	125
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б/е	Лист
ТА 1965г.	Укрытие - откос, от машины типа МСТУ-150 для стыковой сборки				08-02-157
Детали					Лист 125

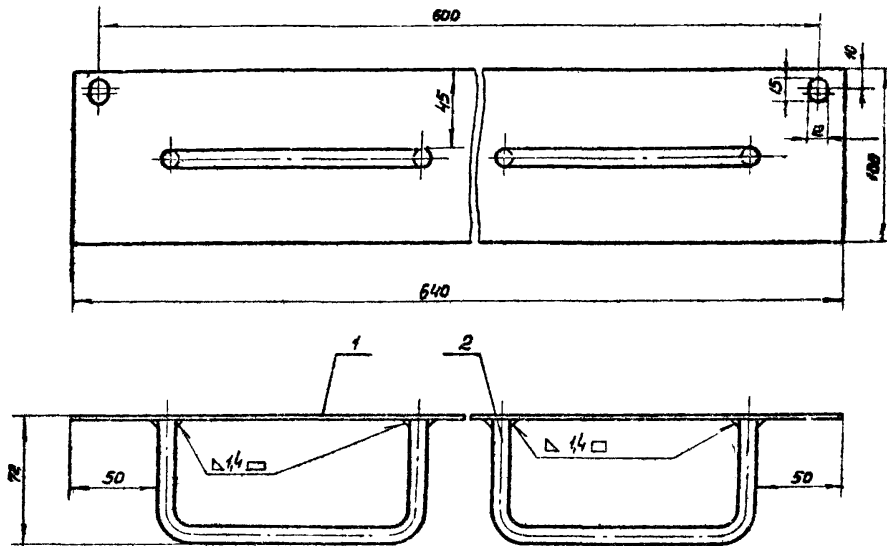
В. К.	В. К.	В. К.	В. К.	В. К.	В. К.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Машинист	Машинист	Машинист	Машинист	Машинист	Машинист
Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь
Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий

▽3 остальное

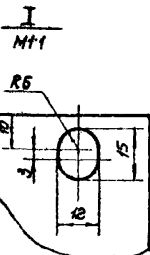
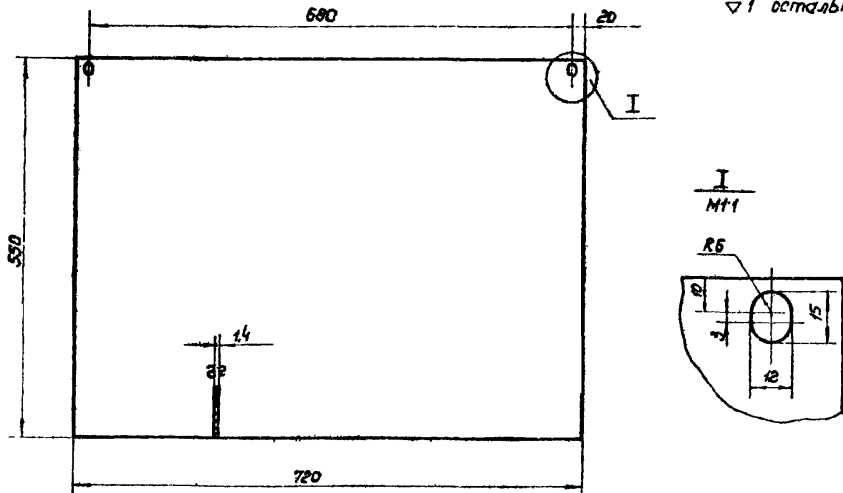


M1:1

15-0301	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонколистная ГОСТ 3886-57	0,7	126
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



▽1 остальное



M1:5

15-0401	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонколистная ГОСТ 3886-57	4,3	126
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Общий вес 4,05

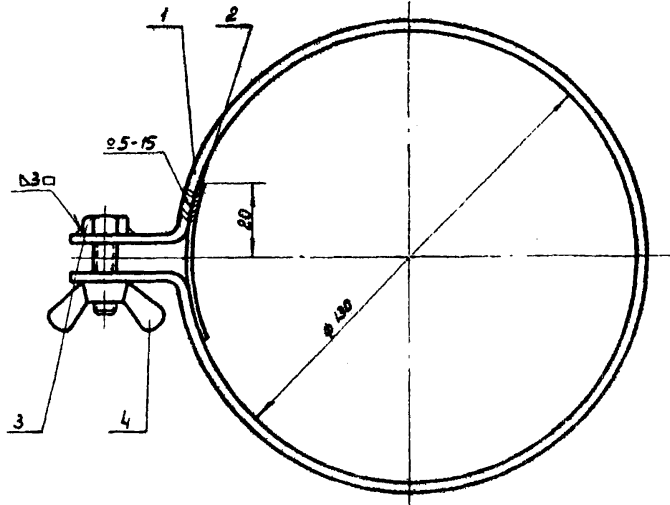
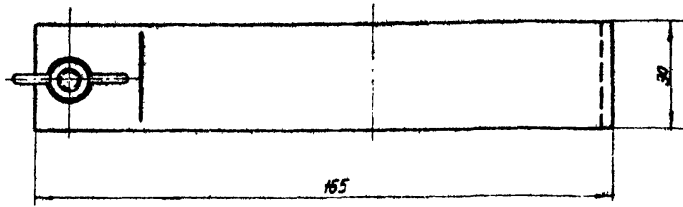
2	15-0209	Рука	2	Сталь Ст3	0,16	0,32	Лист 126
1	15-0301	Лист	1	Сталь Ст3	0,7	0,7	Лист 126
№ поз	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Тол.	Общ. вес в кг	Лист

Спецификация

M1:2

ТА	Укрытие откос от машины ММУ-150 для стыковой сварки.	33-02-1
1965г.	Узел 15-03. Щиток передний. Детали.	Лист 126

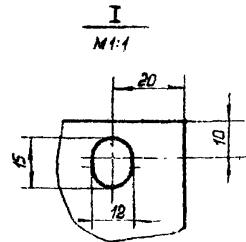
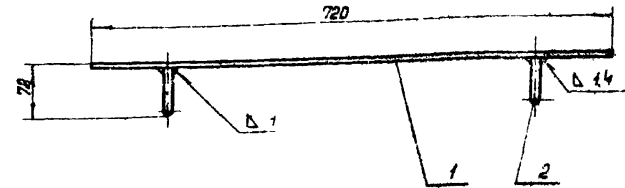
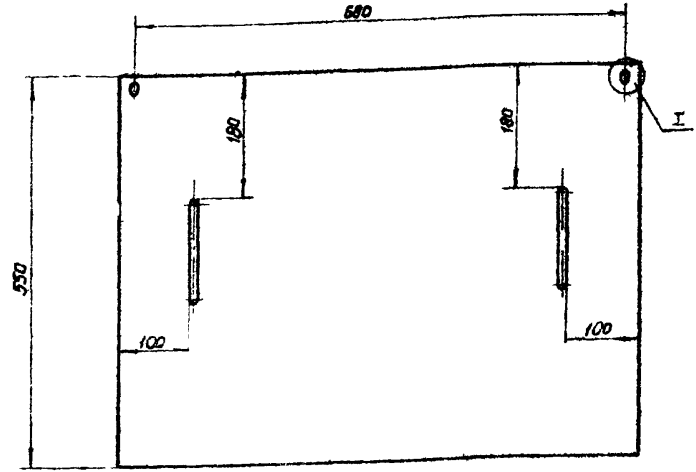
1. Проектировщик  
2. Конструктор  
3. Технолог  
4. Сварщик  
5. Контроль качества  
6. Мастер участка  
7. Начальник цеха  
8. Главный инженер  
9. Руководитель проекта  
10. Технический директор  
11. Начальник производства  
12. Начальник склада  
13. Начальник лаборатории  
14. Начальник инструментального цеха  
15. Начальник ремонтного цеха  
16. Начальник энергетического цеха  
17. Начальник транспортного цеха  
18. Начальник вспомогательных цехов  
19. Начальник службы охраны  
20. Начальник службы безопасности  
21. Начальник службы охраны труда  
22. Начальник службы охраны окружающей среды  
23. Начальник службы охраны информации  
24. Начальник службы охраны здоровья  
25. Начальник службы охраны имущества  
26. Начальник службы охраны документов  
27. Начальник службы охраны архива  
28. Начальник службы охраны библиотечных фондов  
29. Начальник службы охраны музейных коллекций  
30. Начальник службы охраны историко-культурных объектов  
31. Начальник службы охраны памятников культуры  
32. Начальник службы охраны объектов культурного наследия  
33. Начальник службы охраны объектов культурного наследия федерального значения  
34. Начальник службы охраны объектов культурного наследия регионального значения  
35. Начальник службы охраны объектов культурного наследия местного значения  
36. Начальник службы охраны объектов культурного наследия государственного значения  
37. Начальник службы охраны объектов культурного наследия государственного значения федерального значения  
38. Начальник службы охраны объектов культурного наследия государственного значения регионального значения  
39. Начальник службы охраны объектов культурного наследия государственного значения местного значения  
40. Начальник службы охраны объектов культурного наследия государственного значения государственного значения



4	Гост 3032-45	Барашек М5-І	1	Сталь Ст.3	0,004	0,004	
3	Гост 7798-62	Болт М5х25	1	Сталь Ст.3	0,007	0,007	
2	15-0502	Язычок	1	Сталь Ст.3	0,005	0,005	Лист 125
1	15-0501	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,33	0,33	Лист 125
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Общ. вес	Примеч.

**Спецификация**

15-05	Хомут	Сварка	—	0,35	127
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



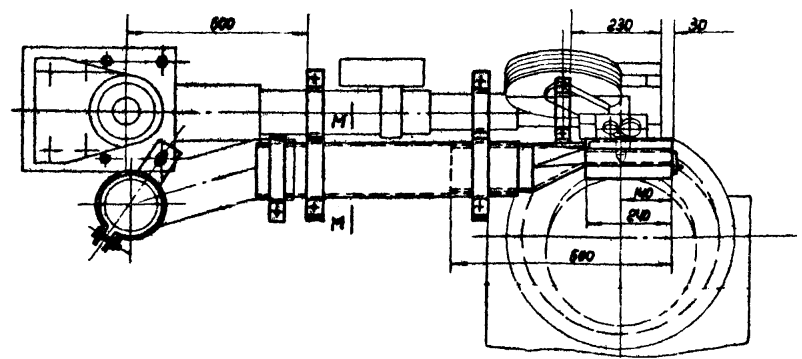
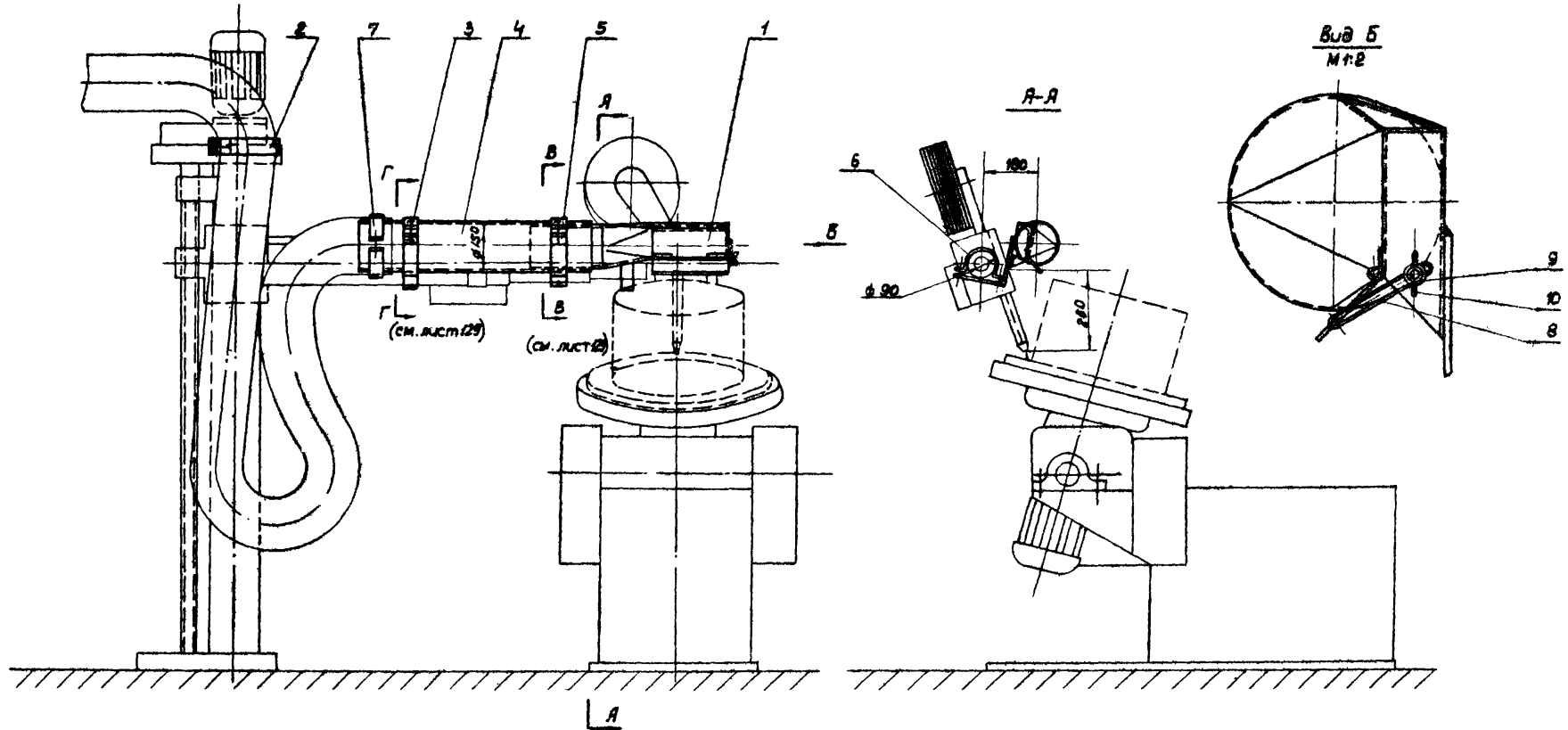
Общий вес 4,7

2	15-0209	Ручка	2	Сталь Ст.3	0,16	0,32	Лист 125
1	15-0401	Лист	1	Сталь Ст.3	4,3	4,3	Лист 125
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Толщ.	Общ. вес	Примеч.

**Спецификация**

ТА 19652	Укрытие - втулка от машины типа ММУ-150 для стыковой сварки.	08-02-151
Узлы 15-04. Щиток задний 15-05. Хомут.	Лист 127	

Изм. от: [ ]  
 Ручка: [ ]  
 Язычок: [ ]  
 Болт: [ ]  
 Барашек: [ ]  
 Лист: [ ]



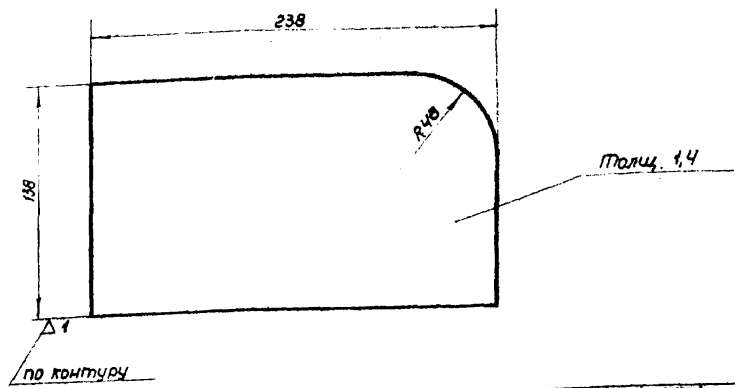
Примечание:

Общий вид выполнен на 2х листах,  
см листы 128, 129.

Проект  
 Проверено  
 Утверждено  
 Дата  
 Подпись

ТА 1955г.	Относ от автом	типа АК-500-6	08-02-151
	для сварки	в среде инертного газа	
	Общий вид. 16-00.		Лист 128

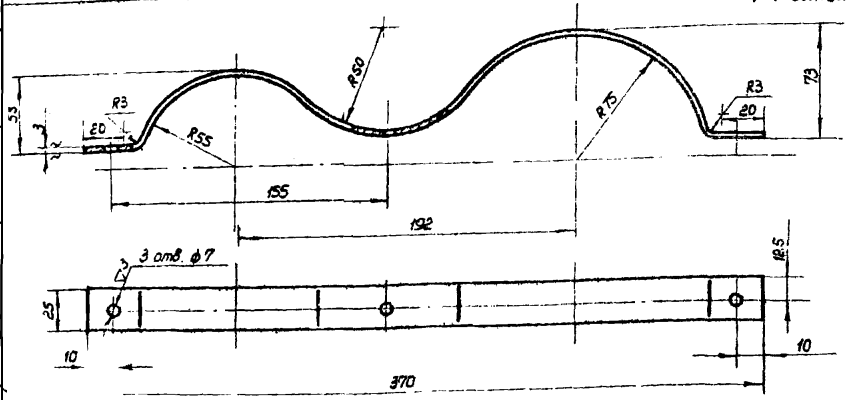
~остальные



16-0106	Стенка боковая	Сталь Ст3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,35	129
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М1 2

~остальные

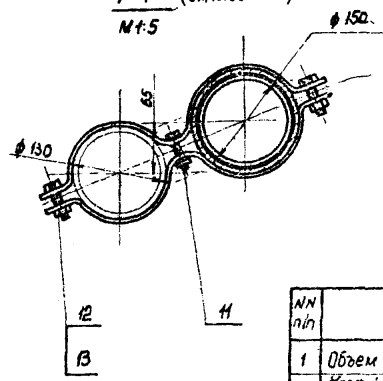


Длина развернутой детали 467

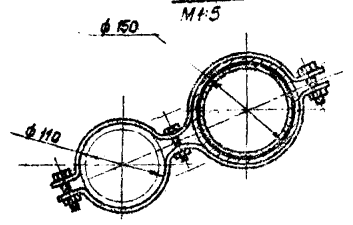
16-0003	Полухомут	Сталь Ст3	Сталь тонко-листовая ГОСТ 3680-57	0,28	129
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

М1:2

Г-Г (см. лист 128)



В-В (см. лист 128)



Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	Единицы измерен.	Получ.
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	500
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	—	23
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	8,4
4	Концентрация вредных веществ в отсосе, сборщик пыли	мг/м <sup>3</sup>	34,2
5	Общий вес	кг	9,0

13	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	10	Сталь Ст3	0,002	0,02
12	ГОСТ 7798-62	Болт М6Х25	8	Сталь Ст3	0,007	0,055
11	ГОСТ 7798-62	Болт М6Х50	2	Сталь Ст3	0,011	0,022
10	ГОСТ 9032-45	Барашек М6-1	1	Сталь Ст3	0,007	0,004
9	ГОСТ 6957-54	Шайба 6	1	Сталь Ст3	0,001	0,001
8	16-0006	Ползуш	1	Лист 131	0,005	0,005
7	16-0005	Хомут	1	Сталь Ст3	0,40	0,40
6	16-0004	Хомут	1	—	0,13	0,13
5	16-0003	Полухомут	8	—	0,28	0,56
4	16-0002	Патрубок	1	—	4,1	4,1
3	16-0001	Полухомут	2	Сталь Ст3	0,29	0,58
2	16-02	Кронштейн	1	сварка	0,16	0,16
1	16-01	Отсос	1	сварка	2,6	2,6
№ п/п	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Обозначение

Примечание

Общий вэд выполнен на 2х листах см. листы 128, 129.

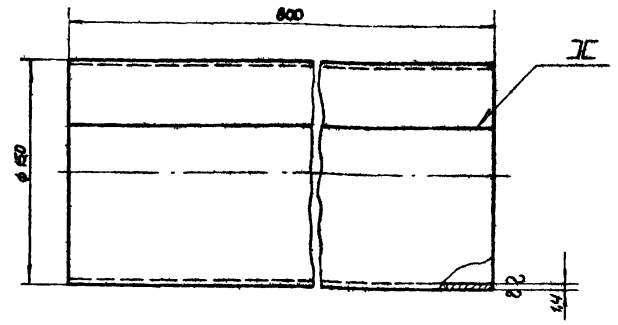
Спецификация

ТА 15033	Отсос от автомата типа АДК-500-6 для сварки в среде углекислого газа	08-02-151
15033	Общий вэд. 16-00 Детали.	Лист 129

1. Проверено  
2. Проверено  
3. Проверено  
4. Проверено  
5. Проверено  
6. Проверено  
7. Проверено  
8. Проверено  
9. Проверено  
10. Проверено  
11. Проверено  
12. Проверено  
13. Проверено  
14. Проверено  
15. Проверено  
16. Проверено  
17. Проверено  
18. Проверено  
19. Проверено  
20. Проверено  
21. Проверено  
22. Проверено  
23. Проверено  
24. Проверено  
25. Проверено  
26. Проверено  
27. Проверено  
28. Проверено  
29. Проверено  
30. Проверено  
31. Проверено  
32. Проверено  
33. Проверено  
34. Проверено  
35. Проверено  
36. Проверено  
37. Проверено  
38. Проверено  
39. Проверено  
40. Проверено  
41. Проверено  
42. Проверено  
43. Проверено  
44. Проверено  
45. Проверено  
46. Проверено  
47. Проверено  
48. Проверено  
49. Проверено  
50. Проверено  
51. Проверено  
52. Проверено  
53. Проверено  
54. Проверено  
55. Проверено  
56. Проверено  
57. Проверено  
58. Проверено  
59. Проверено  
60. Проверено  
61. Проверено  
62. Проверено  
63. Проверено  
64. Проверено  
65. Проверено  
66. Проверено  
67. Проверено  
68. Проверено  
69. Проверено  
70. Проверено  
71. Проверено  
72. Проверено  
73. Проверено  
74. Проверено  
75. Проверено  
76. Проверено  
77. Проверено  
78. Проверено  
79. Проверено  
80. Проверено  
81. Проверено  
82. Проверено  
83. Проверено  
84. Проверено  
85. Проверено  
86. Проверено  
87. Проверено  
88. Проверено  
89. Проверено  
90. Проверено  
91. Проверено  
92. Проверено  
93. Проверено  
94. Проверено  
95. Проверено  
96. Проверено  
97. Проверено  
98. Проверено  
99. Проверено  
100. Проверено



▽ 1 стальное

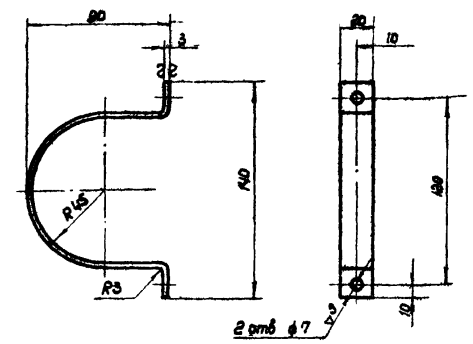


Длина развернутой детали 466

M 1:2

16-0002	Патрубок	Сталь Ст 3	Сталь марки Листовая ГОСТ 3800-67	4,1	130
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ 1 стальное

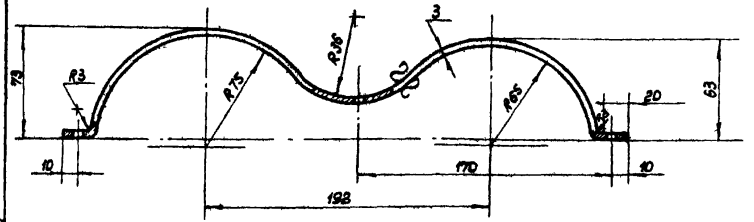


Длина развернутой детали 270.

M 1:2

16-0004	Хомут	Сталь Ст 3	Сталь марки Листовая ГОСТ 3800-67	0,13	130
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

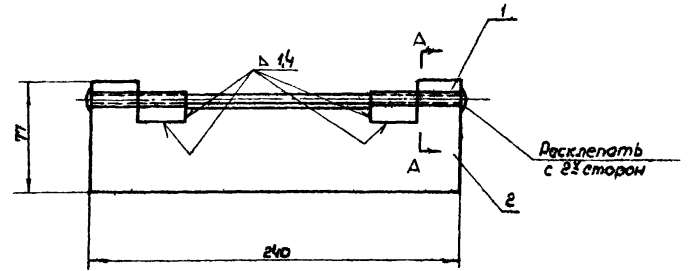
▽ 1 стальное



Длина развернутой детали 494.

M 1:2

16-0001	Полухомут	Сталь Ст 3	Сталь марки Листовая ГОСТ 3800-67	0,39	130
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

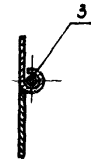


Общий вес 0,16

№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	лист	вес	приме
3	16-0101/3	Крыш. 6	1	ГОСТ 3800-67	0,04	0,04	б/ч
2	16-0101/2	Лист 210x35 S-1,4	1	—	0,1	0,1	б/ч
1	16-0101/1	Петля	4	Сталь Ст 3	0,01	0,04	Лист 130

**Спецификация**

А-А  
M 1:1

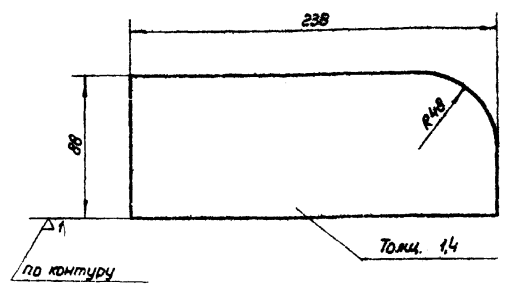


M 1:2

ТА 1965г	Относ от автомата	типа ААК-500-Б	08-02-151
	для сварки	в среде инертного газа	
Узел 16-0101. Дверка. Детали.			Лист 130

Проверено: [Signature]  
 Дата: [Date]  
 Проверил: [Signature]  
 Дата: [Date]

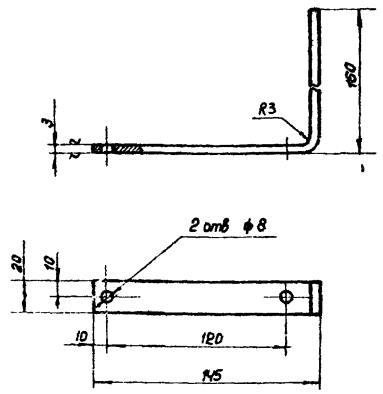
~ остьальное



М1:2

16-0104	Стенка боковая	Сталь Ст3	Сплав алюминия ГОСТ 3680-57	0,23	131
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽3 остьальное

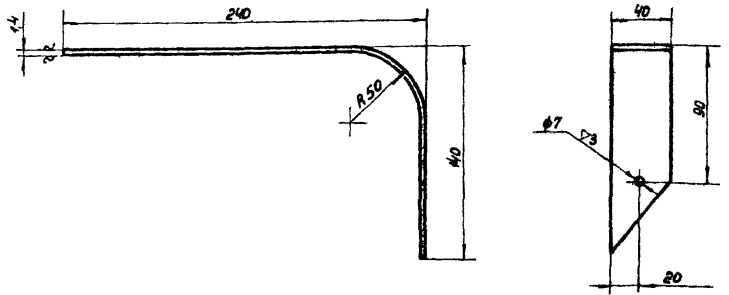


Длина развернутой детали 300

М1:2

16-0105	Кронштейн	Сталь Ст3	Сплав алюминия ГОСТ 3680-57	0,14	131
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽1 остьальное

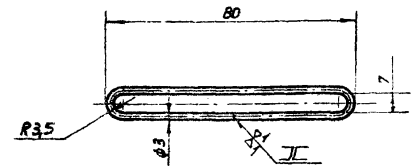


Длина развернутой детали 359

М1:2

16-0107	Стенка верхняя	Сталь Ст3	Сплав алюминия ГОСТ 3680-57	0,17	131
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

~ остьальное

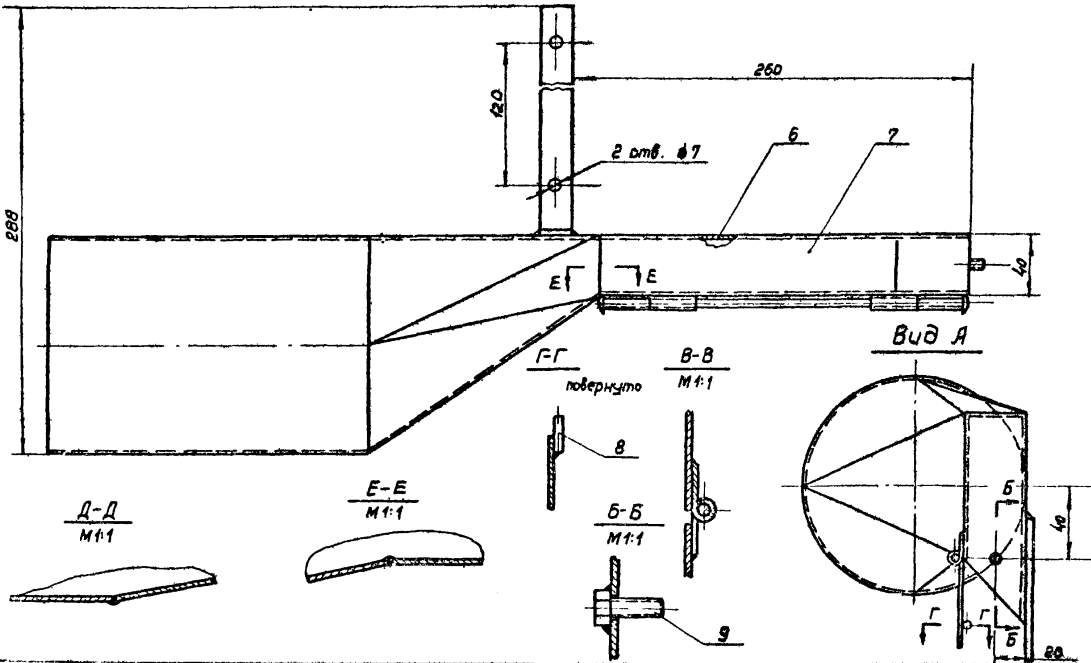
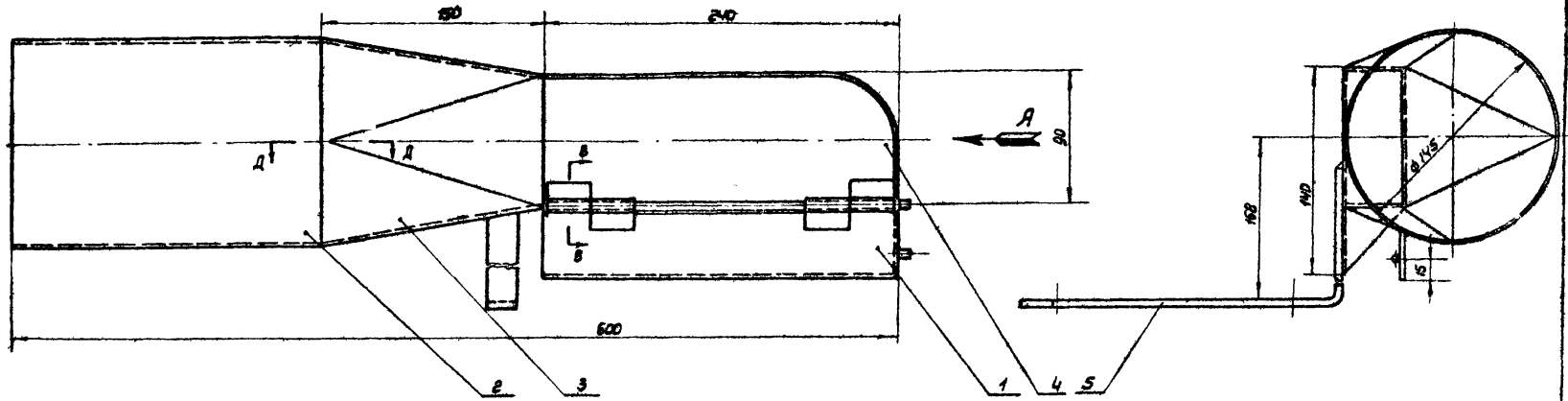


Длина развернутой детали 166

М1:1

16-0006	Ползун	Сталь Ст3	Литваконт II-3 ГОСТ 9389-60	4,009	131
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Отсос от автомата типа АК-500-6 при сварки в среде инертного газа.				ДВ-02-151
	Детали				Лист 131

Лист 131  
 16-0104  
 16-0105  
 16-0107  
 16-0006



**Примечание:**

Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 2,6

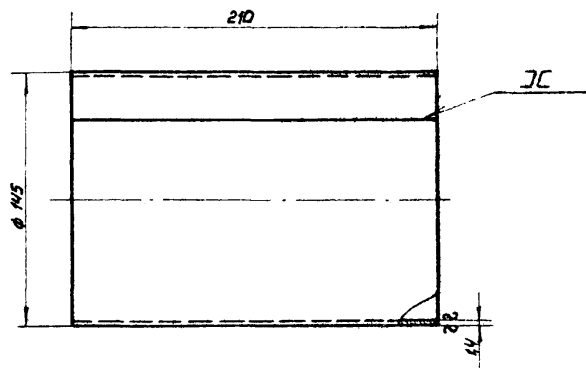
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	Общ. вес в кг	Примеч.
9	ГОСТ 7798-62	Болт М6х16	1	—	0,008	0,008	
8	16-0108	Крыш Б. ГОСТ 2580-57; <math>e: 25</math>	1	—	0,013	0,013	Б/ч
7	16-0107	Стенка верхняя	1	—	0,17	0,17	Лист 131
6	16-0106	Стенка боковая	1	—	0,35	0,35	Лист 129
5	16-0105	Кронштейн	1	—	0,14	0,14	Лист 134
4	16-0104	Стенка боковая	1	—	0,23	0,23	Лист 131
3	16-0103	Переход	1	—	0,5	0,5	Лист 133
2	16-0102	Патрубок	1	Сталь Ст.3	1,04	1,04	Лист 132
1	16-0101	Зверка	1	Сварка	0,23	0,23	Лист 130
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	Общ. вес в кг	Примеч.

**Спецификация**

ТА 1508	Отсос от аппарата типа ААК-500-Б для сварки в среде инертного газа.	№2 ДБ-02-151
	Узел 16-01 Отсос.	

Исполнитель: Д.А.С. / Проверил: В.В.С. / Утвердил: В.В.С. / Дата: 15.02.15

▽ 1 остальное

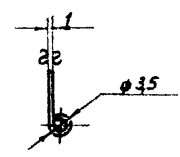
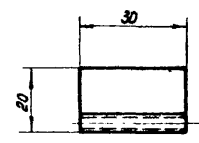


Длина развернутой детали 451

Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
16-0102	Патрубок	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	1,04	133

M1:2

▽ 1 остальное

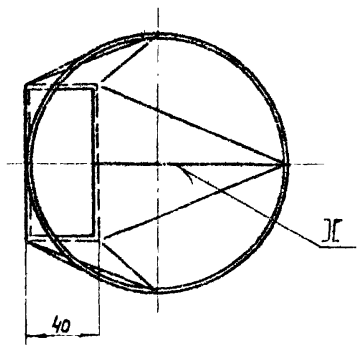
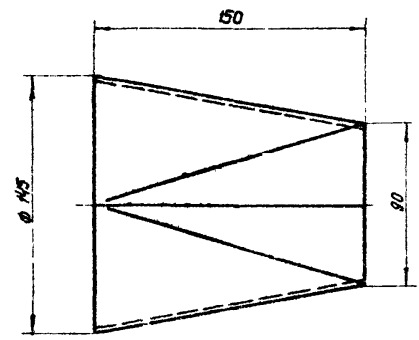


Длина развернутой детали 28

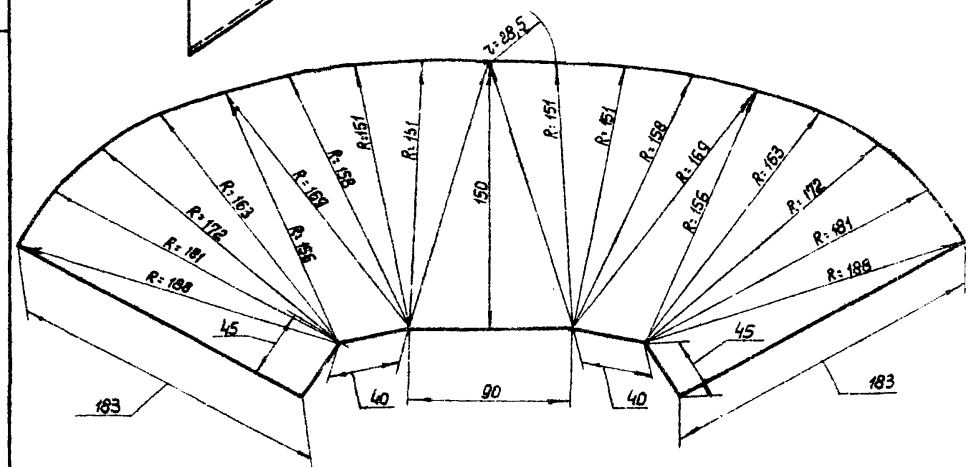
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
16-0101/1	Петля	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	0,01	133

M1:1

▽ 1 остальное



Развертка

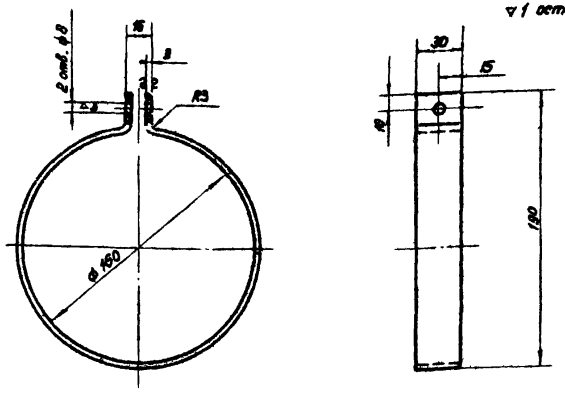


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
16-0103	Переход	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3800-57	0,5	133

M1:2

отсос от автомата типа АДК-500-Б для сварки в среде инертного газа  
Детали.

ЧЕРТЕЖИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ

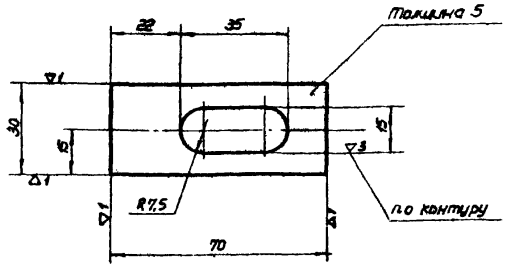
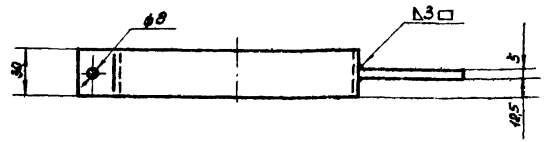
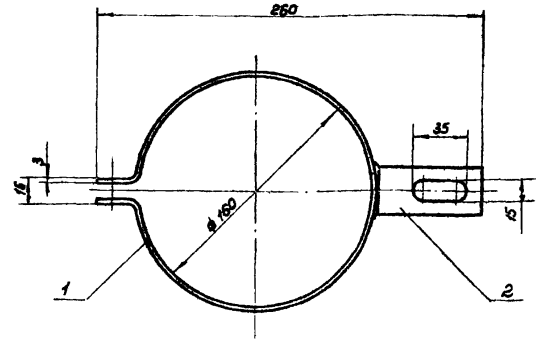


Длина развернутой детали 546

М1:2

16-0005	Хомут	Сталь Ст3	Утолщ. по ГОСТ 3800-57	0,4	134
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

~ стальное



М1:2

16-0202	Планка	Сталь Ст3	Утолщ. 5x30 ГОСТ 103-57	0,06	134
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Общий вес: 0,46

2	16-0202	Планка	1	Сталь Ст3	0,06	0,06	Лист 134
1	16-0005	Хомут	1	Сталь Ст3	0,4	0,4	Лист 134
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Утолщ.	Общ. вес в кг	Приме.

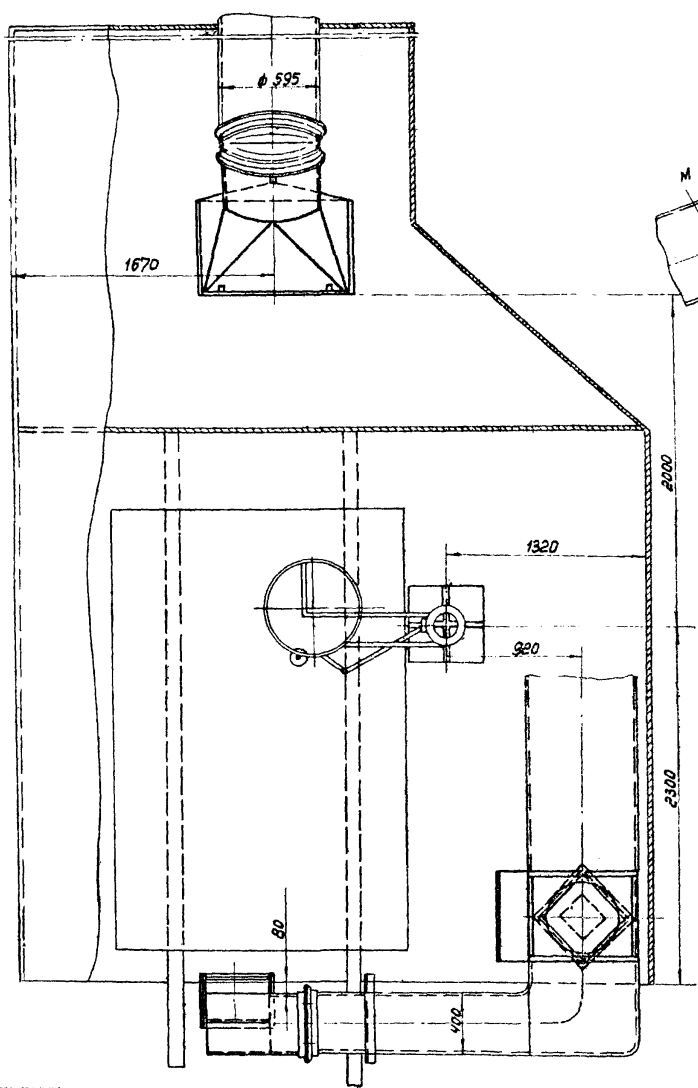
Спецификация

М1:2

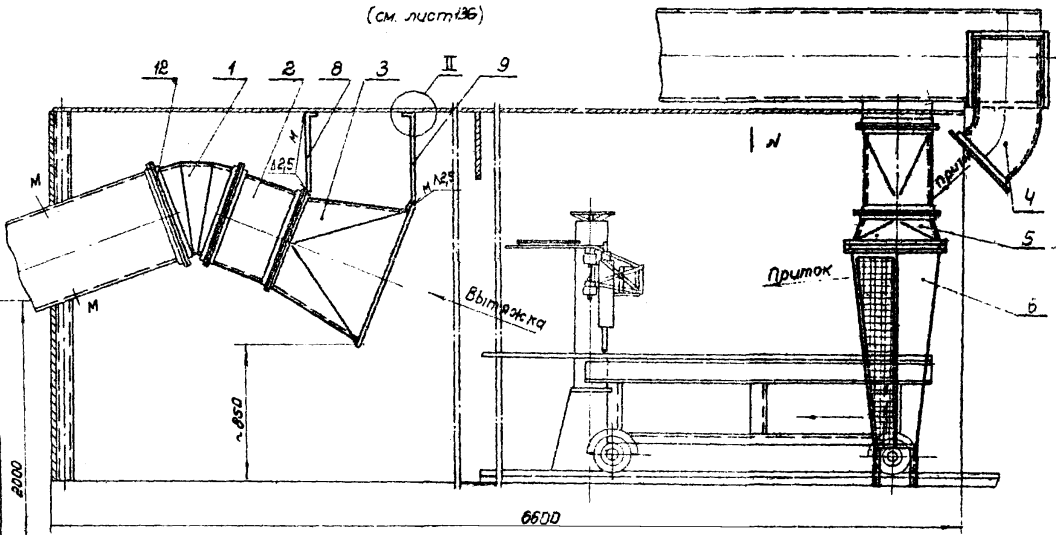
ТА 1365e	Отрас от автомата типа АДК-500-6 с газ. сварки в среде углекислого газа.	08-02-151
	Узел 16-02 Кронштейн. Детали	

1. Проверено  
 2. Утверждено  
 3. Согласовано  
 4. Проверено  
 5. Проверено  
 6. Проверено  
 7. Проверено  
 8. Проверено  
 9. Проверено  
 10. Проверено

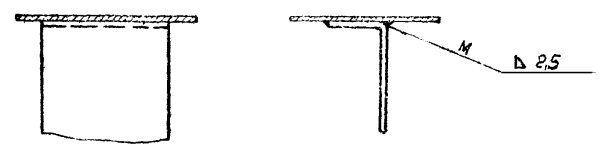
Вид В  
(см. лист 136)



Вид Г  
(см. лист 136)



II  
M 1:1

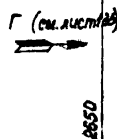
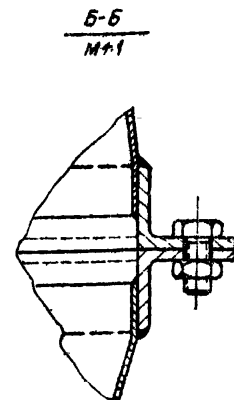
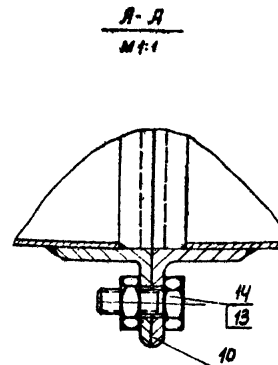
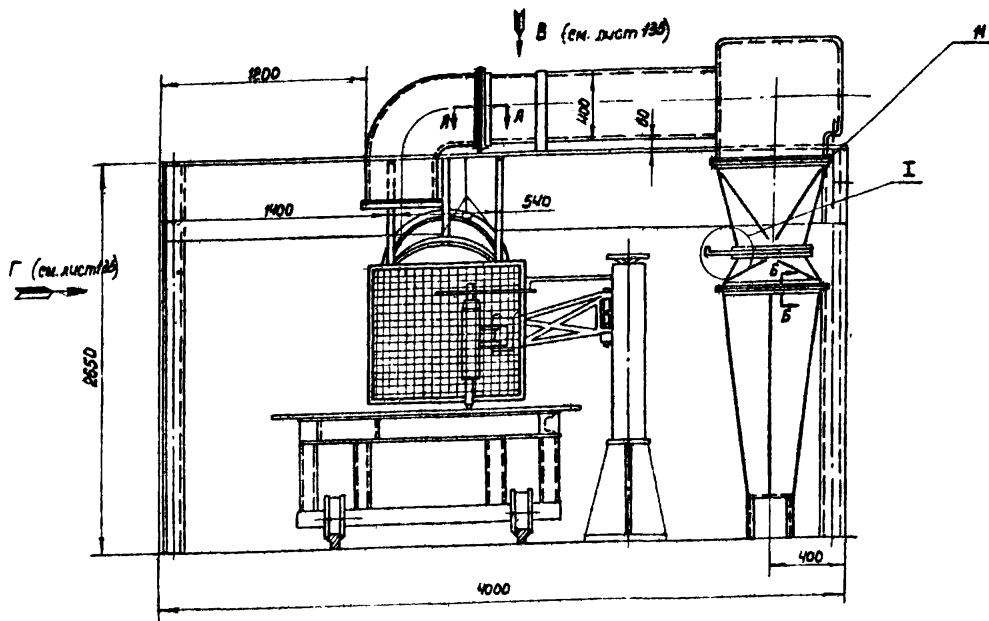


Примечание  
Общий вид выполнен на 2-х листах,  
см. листы 135, 136

Э. Г. в. п. Павлова 27.14.

ТА 1965г.	Камера для вязки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2.	03-02-151
	Общий вид. 17-00	

M 1:20



I  
M 1:1



Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
			Вытяжка	Приток
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	25000	5000
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении ММ и МН	—	0,85	1,4
3	Скорость воздуха в сечении М-М и М-Н	м/сек	2,10	2,8
4	Концентрация вредных веществ в отсасываемом воздухе	мг/м <sup>3</sup> (по ГОСТ 17.001)	60	
5	Общий вес	кг	100	

Примечание:

Общий вид выполнен на 2-х листах, см. листы 135-136

Общий вес 100 кг

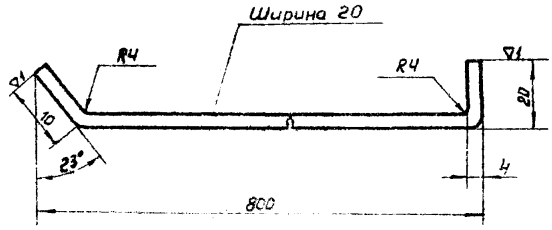
№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Прим.
14	ГОСТ 7798-62	Болт М6x22	70	—	0,0069	0,455
13	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	70	Сталь Ст3	0,003	0,21
12	17-0006	Прокладка 5x2 4325/530	3	—	0,135	0,4 δ/4
11	17-0005	Прокладка 5x2 25x2372	1	—	0,172	0,172 δ/4
10	17-0004	Прокладка 5x2 25x1700	2	Резина терм. ГОСТ 7338-55	0,128	0,256 δ/4
9	17-0003	Кронштейн	2	—	0,56	1,12 Лист 137
8	17-0002	Кронштейн	1	—	0,51	0,51 Лист 137
7	17-0001	Задвижка	1	Сталь Ст3	3,5	3,5 Лист 138
6	17-06	Колонна приточная	1	—	18,5	18,5 Лист 136
5	17-05	Переход шлюз	1	—	11,5	11,5 Лист 141
4	17-04	Отсос	1	—	20,2	20,2 Лист 141
3	17-03	Диффузор	1	—	7,4	7,4 Лист 140
2	17-02	Патрубок	1	—	12,70	12,70 Лист 139
1	17-01	Колена	1	сварк.	25	18,5 Лист 138
п/п	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	вес кг	Прим.

Спецификация

M 1:20

ТА 19652	Камера для резки цветного металла и нержавеющей	08-02-131
	щук сталей на ЯОШ-2.	
	Общий вид. 17-00.	Лист 136

~ стальное

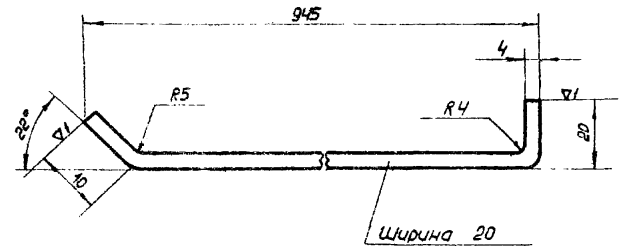
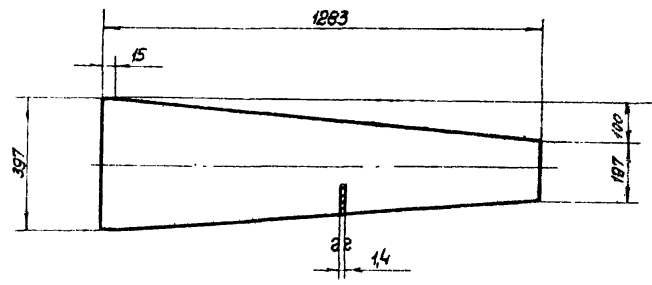


Развернутая длина детали 818.  
Окончательную длину детали уточнить по месту при монтаже.

Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
17-0002	Кронштейн	Сталь Ст3	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57	0,51	137

M 1:1

▽ 1 стальное



Развернутая длина детали 960  
Окончательную длину детали уточнить по месту при монтаже.

Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
17-0003	Кронштейн	Сталь Ст3	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57	0,56	137
ТА 1965Е	Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЛШ-2.				08-02-151
	Детали.				Лист 137

M 1:1

M 1:10

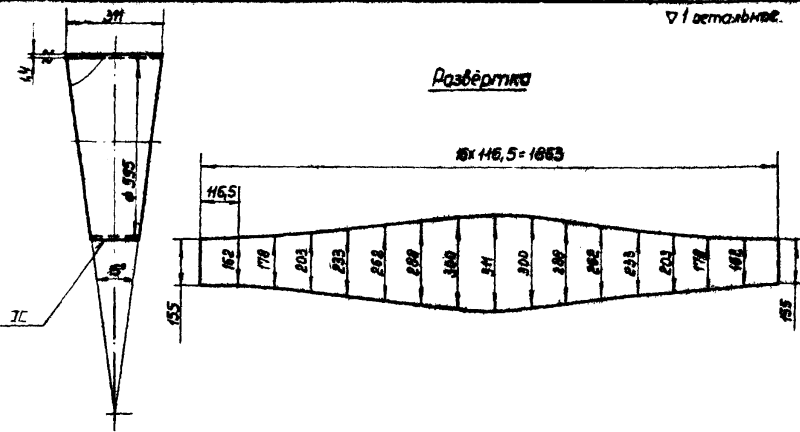
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
17-0605	Стенка	Сталь Ст3	Сталь холодно-квашенная ГОСТ 3800-57	4,1	137

Экз. 1  
Листов 1  
Всего 1  
Директор  
Инженер  
Техник  
Слесарь  
Рабочий



▽1 аэральное.

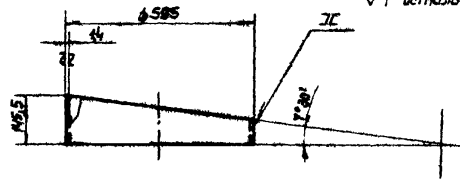
Развертка



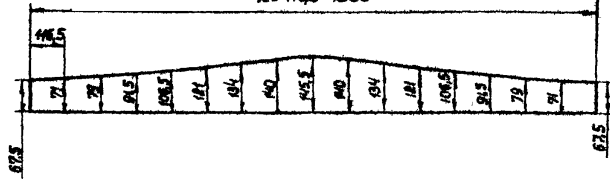
М1:10

17-0101	Звено	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	4,7	138
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист

▽1 аэральное

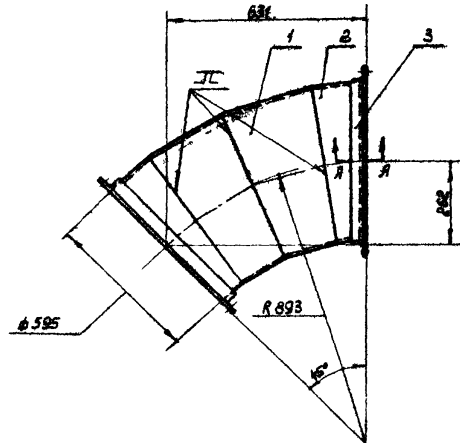


16 x 166,5 = 1663

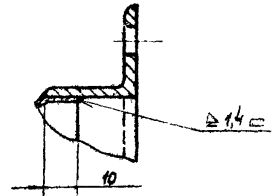


М1:10

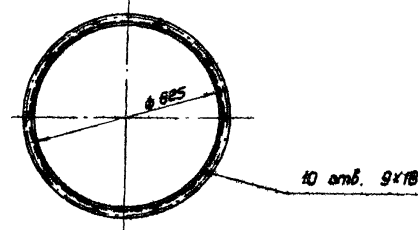
17-0102	Стакан	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	2,1	138
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортament	Вес в кг	Лист



А-А  
М1:1



Вид Б  
Фланец



Общий вес 18,5

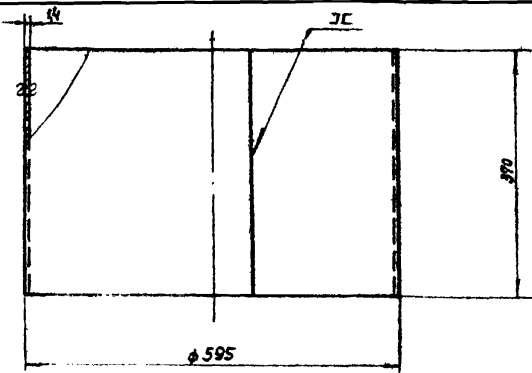
3	17-0103	Фланец	8	Сталь Ст 3	2,4	4,98	Лист 139
2	17-0102	Стакан	2	Сталь Ст 3	2,1	4,2	Лист 138
1	17-0101	Звено	2	Сталь Ст 3	4,7	9,4	Лист 138
Итого	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Вес в кг	Лист

Спецификация

М1:10

ТА	Камера для резки деталей на АСУ-2.	08-02-151
18652	Узел 17-01 Колена. Детали.	Лист 138

СМК  
Исполнитель  
Проверен  
Утвержден  
Инженер  
Лист

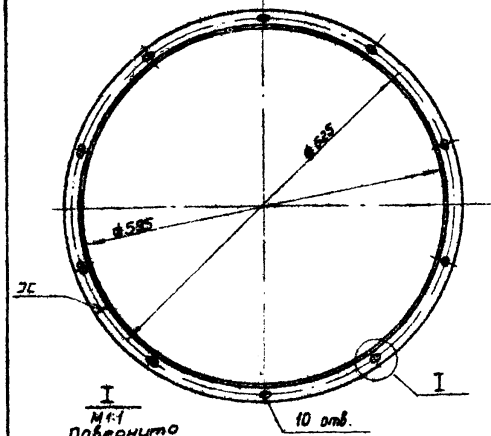


стальное

Длина развернутой детали 1864

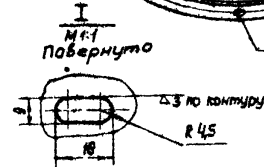
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
17-0201	Стакан	Сталь Ст.3	Сортмент ГОСТ 8809-57	7,8	139

M1:5



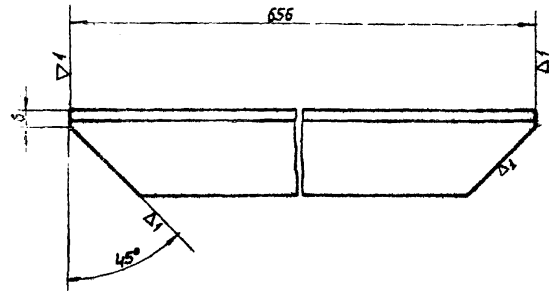
стальное

Длина развернутой детали 1919



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
17-0103	Фланец	Сталь Ст.3	Сортмент ГОСТ 8809-57	2,44	139

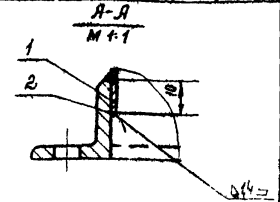
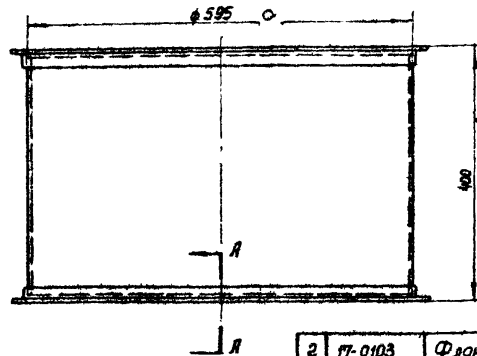
M1:5



стальное

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
17-0501/1	Уголок	Сталь Ст.3	Сортмент ГОСТ 8809-57	0,8	139

M1:1



Кол	Материал	Ишт. общ.	Прим	
2	Сталь Ст.3	2,44	4,88	Лист
1	Сталь Ст.3	7,8	7,8	Лист

Общий вес 12,7

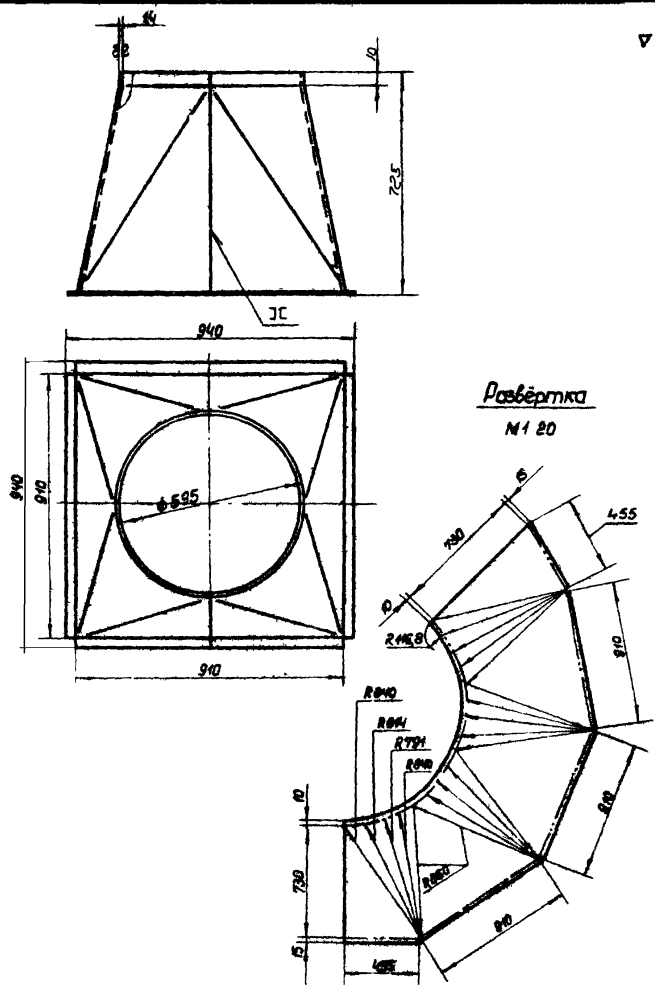
Спецификация

M1:5

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
17-02-02	Патрубок	Детали			139

8236-02 144

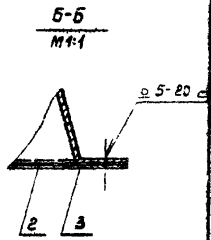
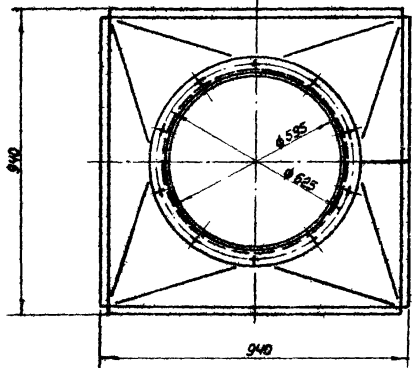
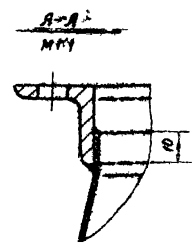
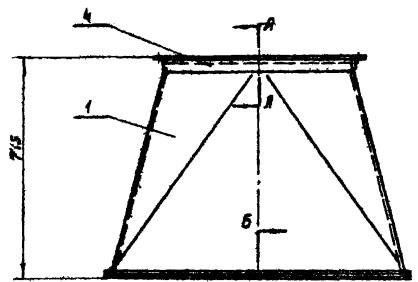
▽ 7 остовное



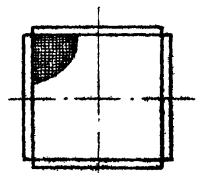
Развертка  
М 1:20

М 1:20

17-0301	Переход	Сталь Ст.3	Узел, материал ГОСТ 3802-57	2,6	140
Обозначение	Наименование	Материал	Департамент	Вес в кг	Лист



Вид В  
М 1:20



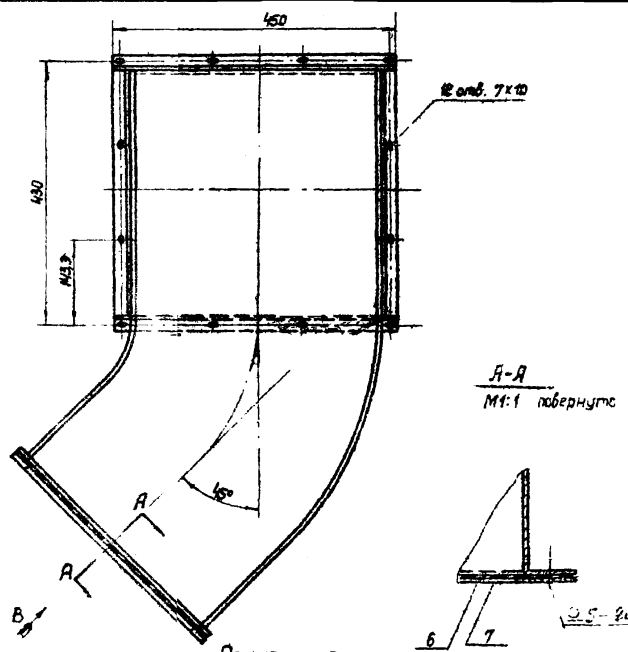
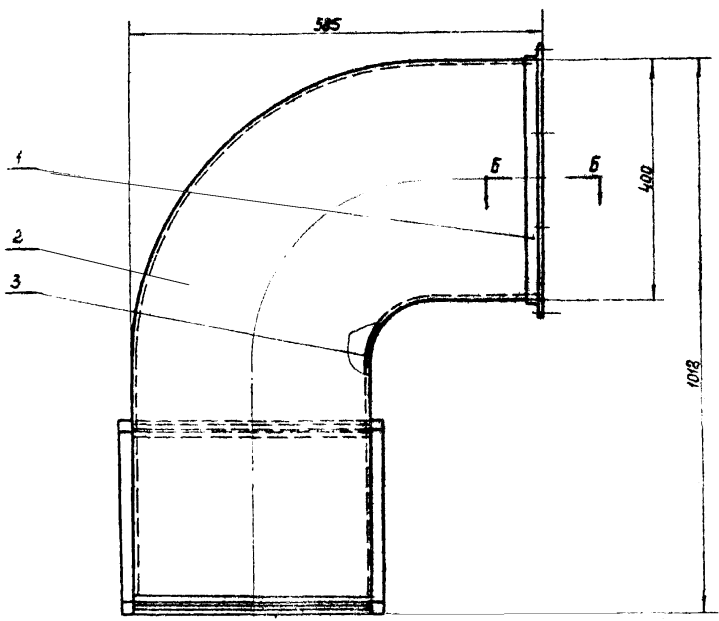
**Примечание**  
варить по периметру соприкосновения деталей  
Материал шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес 7,4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Толщина	Общая вес в кг	Прим
4	17-0103	Фланец	1	Сталь Ст.3	2,44	2,44	Лист 1
3	17-0304	Полоса 20x310	4	Сталь Ст.3	0,3	1,2	6/4
2	17-0303	сетка № 18-1 940x940, ГОСТ 3266-49	1	сталь М Ст.1	1,1	1,1	6/4
1	17-0301	Переход	1	Сталь Ст.3	2,6	2,6	Лист 1
<b>Спецификация</b>							

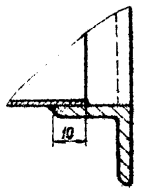
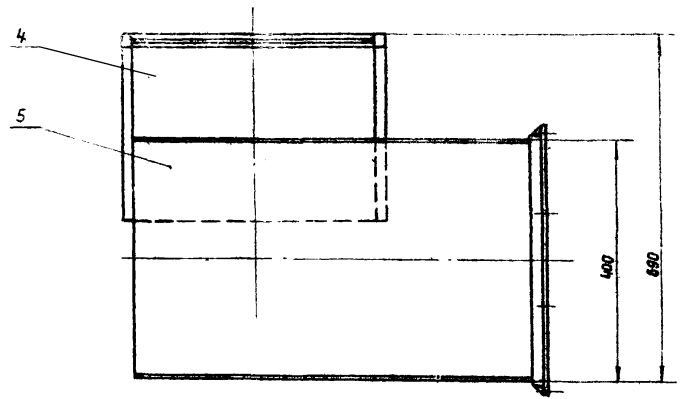
М 1:10

ТА 1965e	Камера для резки цветного металла и нагревающих сталей на ЛСШ-2	08-02-151
	Узел. 17-03. Диффузор. Деталь.	Лист 140

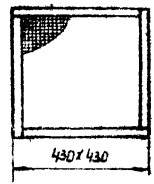


Б-Б  
М 1:1

А-А  
М 1:1 повернуто



Вид В  
М 1:10



**Примечание**  
Важить по периметру сопряжения деталей катаный штиф рабн наименьшей толщины свариваемых деталей

Общий вес 20,2

7	17-0407	Полоса 40x20, S=2	4	Ст. 3	0,18	0,78	5/4
6	17-0406	Сталь № 10-1 40x180, Гал. 200-47	1	Ст. 3	0,6	3,6	6/4
5	17-0405	Лист	1	Ст. 3	5,30	5,30	Лист №
4	17-0404	Лист	1	Ст. 3	3,8	3,8	Лист №
3	17-0403	Лист	1	Ст. 3	3,08	3,08	Лист №
2	17-0402	Лист	1	Ст. 3	5,10	5,10	Лист №
1	17-0401	Фланец	1	сварка	4,90	4,90	Лист №
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес кг	Вес кг	Прим.

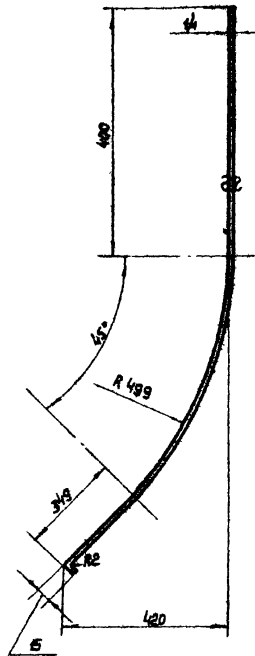
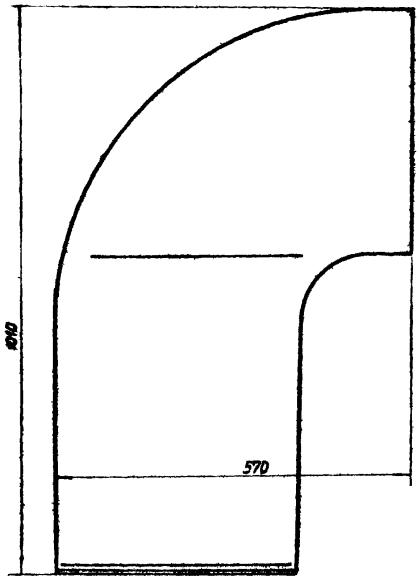
**Спецификация**

М 1:5

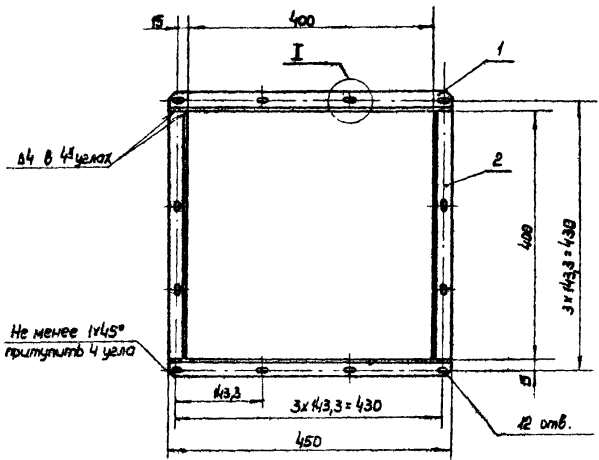
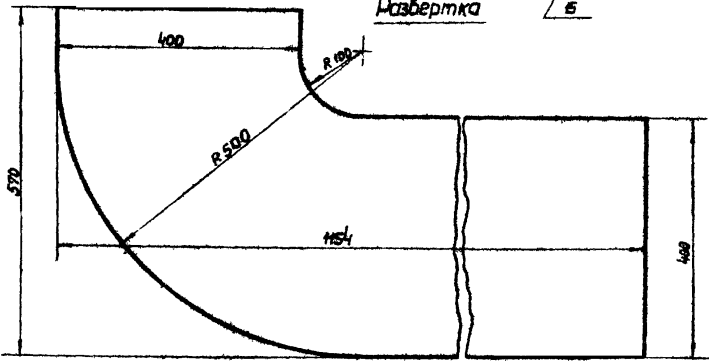
М. 17-0401  
М. 17-0402  
М. 17-0403  
М. 17-0404  
М. 17-0405  
М. 17-0406  
М. 17-0407

ТА 1963г.	Катера для реакт. цветного металла и инв. лабораторий сталей на ЛСШ-В.	08-02-151
	Чел. 17-04 Отрас	Лист 184

▽1 оставшее

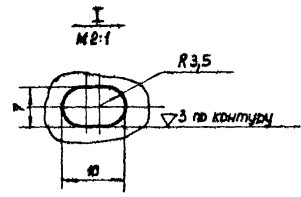
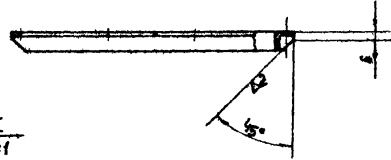


Развертка



4 в 4 углах

Не менее 145° притупить 4 угла



Элементы  
Сварочные  
Соединения  
Сварочные  
Соединения  
Сварочные  
Соединения

17-0402	Лист	Сталь Ст 3	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 3800-57	5,1	112
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

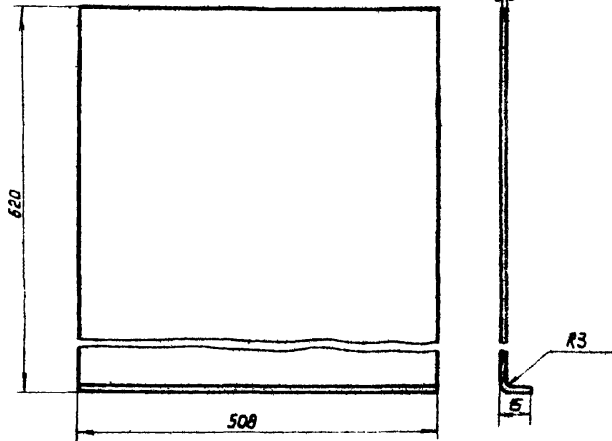
M 1:5

Общий вес 1,8					
2	17-0401/2	Уголок размер 25x25x3 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст 3	0,45 0,90 6/4
1	17-0401/1	Уголок	2	Сталь Ст 3	0,50 1,00 6/4
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Угол, мм, вес в кг, прим.

Спецификация

ТА 19656	Камера для режки цветного металла и нержа вешущих сталей на ЯСШ-2.	08-02-151
Узел 17-0401. Фланец. Деталь.	Лист	1/2

M 1:5

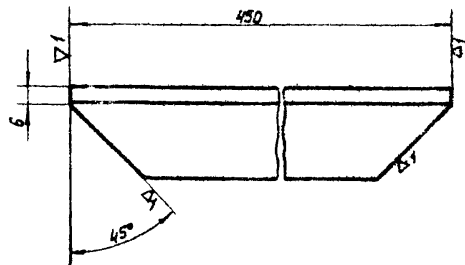


Длина развернутой детали 638

M 1:2

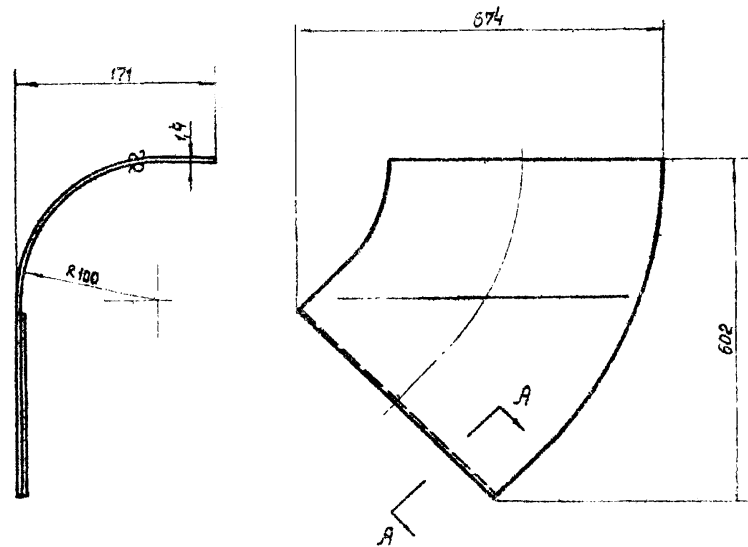
17-0001	Задвижка	сталь Ст3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3826-57	3,5	143
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

~ встальное

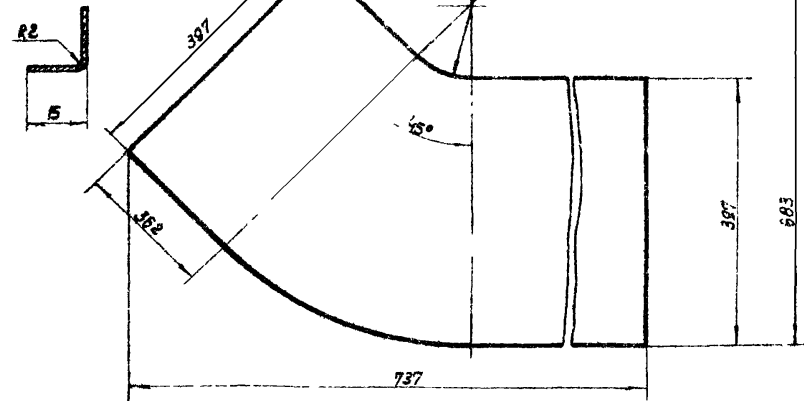


M 1:1

17-0401/1	Узелок	сталь Ст3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3826-57	0,50	143
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



А-А  
M 1:1 повернуто

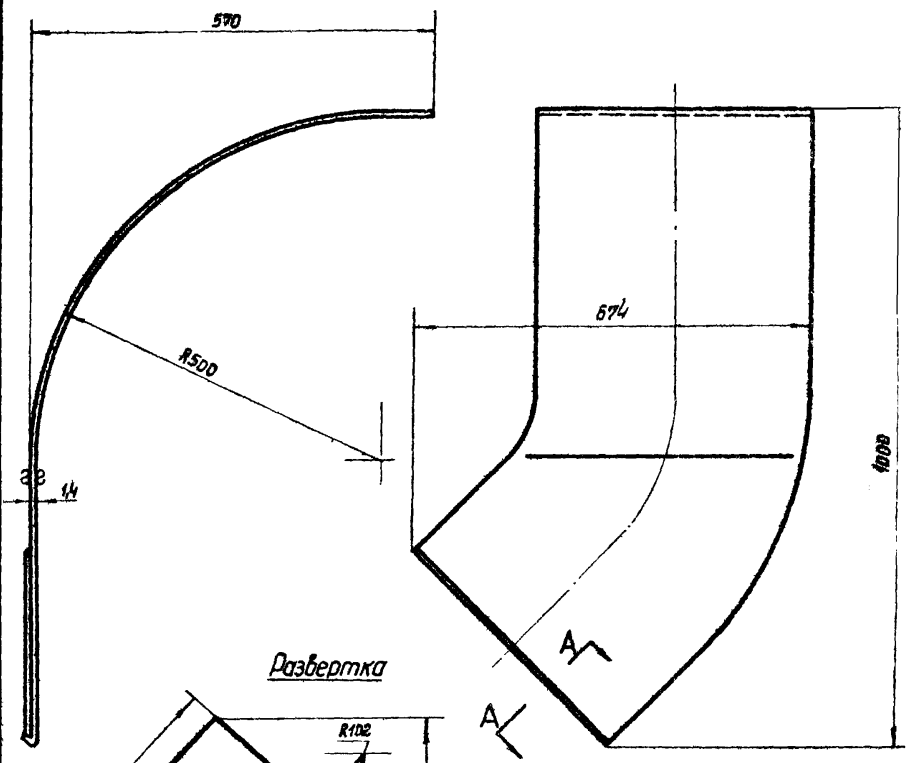
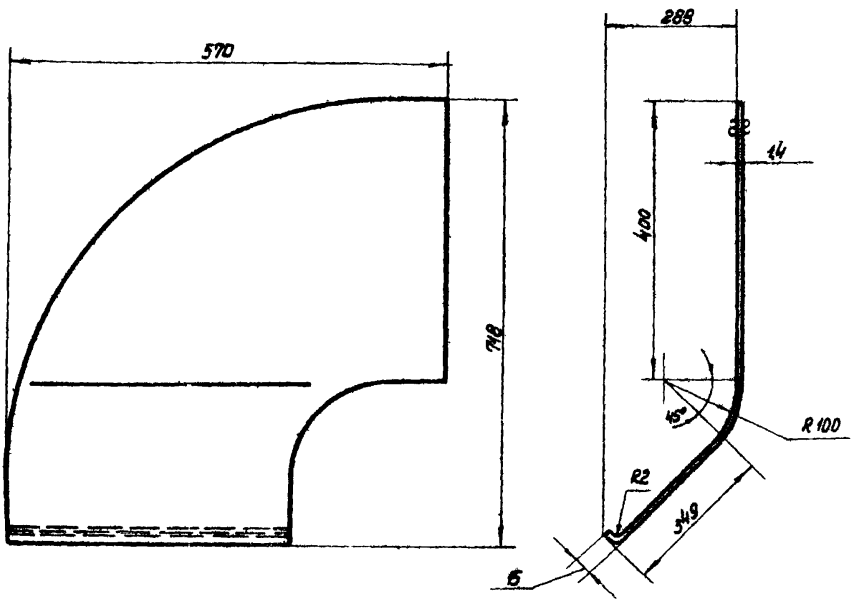


M 1:5

17-0403	Лист	Сталь Ст3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3826-57	3,08	145
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
Комера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2					08-02-151
Детали.					Лист 143

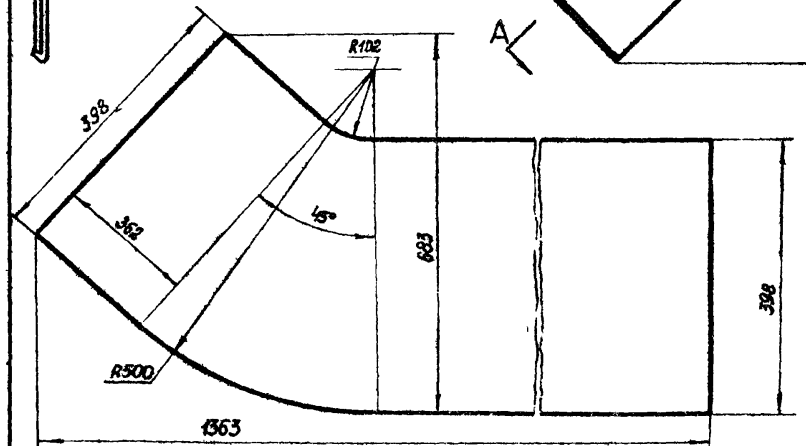
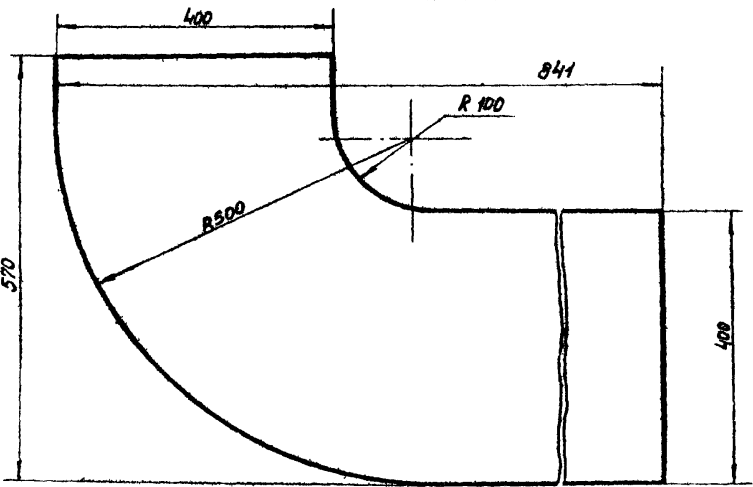
Изготовлено на  
 станке № 10  
 в цехе № 1  
 15.08.52

▽ 1 детальное

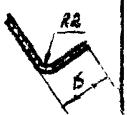


Развертка

Развертка



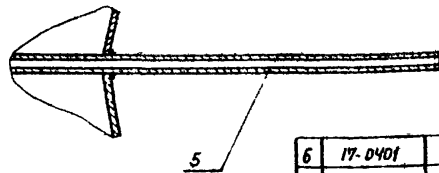
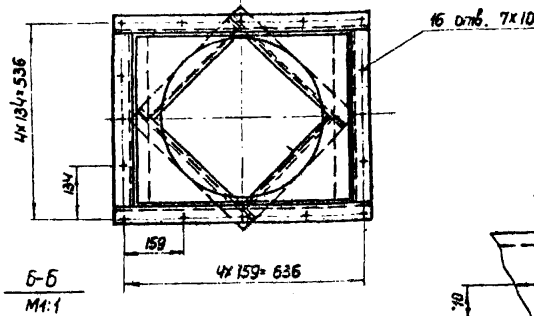
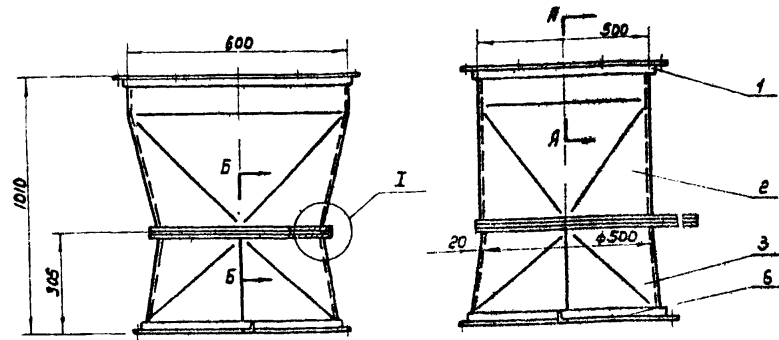
A-A  
M 1:1



17-0404  
Лист  
Сталь Ст3  
Сортмент  
Вес в кг  
Лист

17-0404	Лист	Сталь Ст3	Сталь порошковая ГОСТ 3690-57	3,8	144
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

17-0405	Лист	Сталь Ст3	Сталь порошковая ГОСТ 3690-57	5,34	144
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г	Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2.	Детали.		08-02-151	Лист 144



Примечание:  
Варить по периметру соприкосновения  
деталей; катет шва равен наимень-  
шей толщине свариваемых деталей

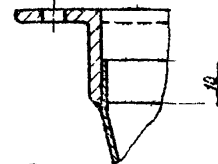
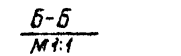
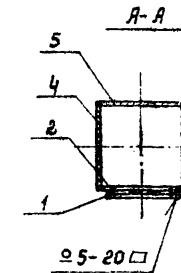
Общий вес: 4,5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	вес	Прим.
6	17-0401	Фланец	1	—	1,90	1,90	Лист 142
5	17-0505	Прокладка	2	—	2,1	4,2	Лист 146
4	17-0504	Рама	1	—	0,54	0,54	Лист 146
3	17-0503	Переход	1	—	0,61	0,61	Лист 147
2	17-0502	Переход	1	—	1,3	1,3	Лист 147
1	17-0501	Фланец	1	Сталь Ст3	2,81	2,81	Лист 146
Итого							

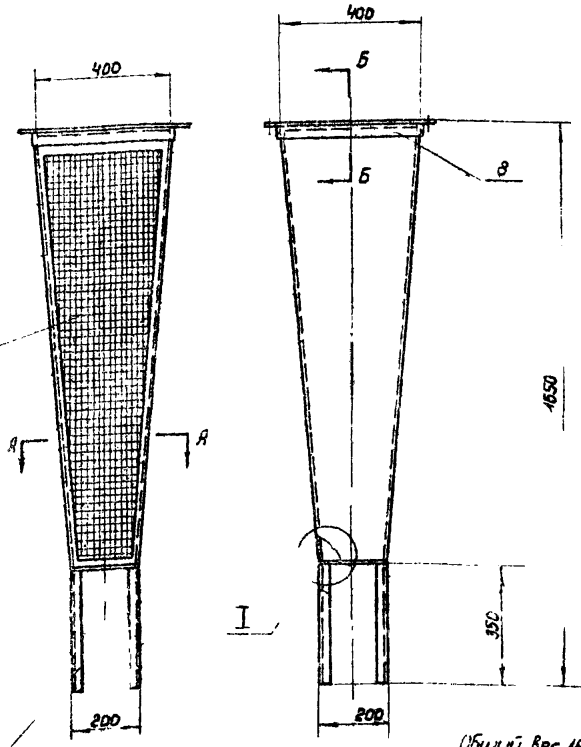
Спецификация

M1:10

Обозначен.	Наименование	Матер.	Сортам	Вес	Лист
17-05	Переход с шибером	сварка	—	4,4	145



Примечание:  
Варить по периметру соприкосновения  
деталей; катет шва  
равен наименьшей толщине  
свариваемых деталей.



Общий вес: 16,5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	вес	Прим.
8	17-0401	Фланец	1	Сталь Ст3	1,90	1,90	Лист
7	17-0605	Лист 200x200 S: 1,4	1	Сталь Ст3	0,44	0,44	Лист
6	17-0605	Узелок рамы, 25x25x3 гост 9509-57; S: 3,0	4	Сталь Ст3	0,37	1,48	Лист
5	17-0605	Стенка	1	Сталь Ст3	4,1	4,1	Лист 148
4	17-0604	Стенка	2	Сталь Ст3	4,3	8,6	Лист 148
3	17-0603	Сетка	1	Сетка N 10-1	0,4	0,4	Лист 148
2	17-0602	Стенка	1	Сталь Ст3	0,67	0,67	Лист 148
1	17-0601	Рамка	1	Сталь Ст3	0,5	0,5	Лист 148
Итого							

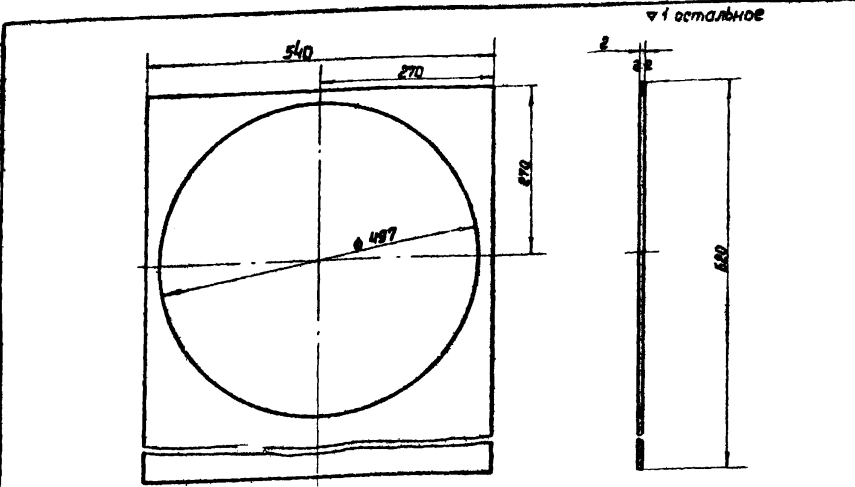
Спецификация

Обозначен.	Наименование	Матер.	Сортам	Вес	Лист
17-06	Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЯСШ-2	сварка	—	16,5	145

ТА  
1965г.

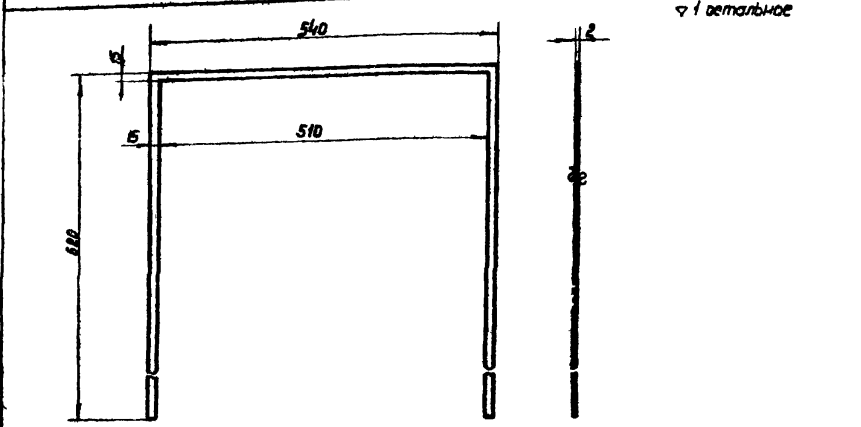
Узлы: 17-06. Крышка приточная.  
17-05. переход с шибером





М1:5

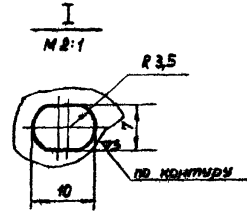
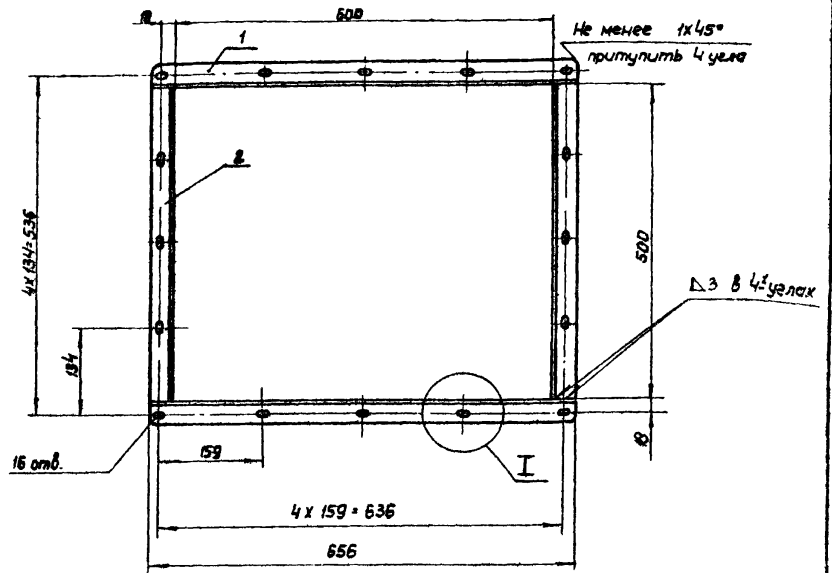
17-0505	Прокладка	Сталь Ст.3	Сталь равносторонний ГОСТ 5809-57	2,1	146
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Допускается изготовление из отдельных полос сваркой встык

М1:5

17-0504	Рама	Сталь Ст.3	Сталь равносторонний ГОСТ 5809-57	0,54	146
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Объем вес: 281

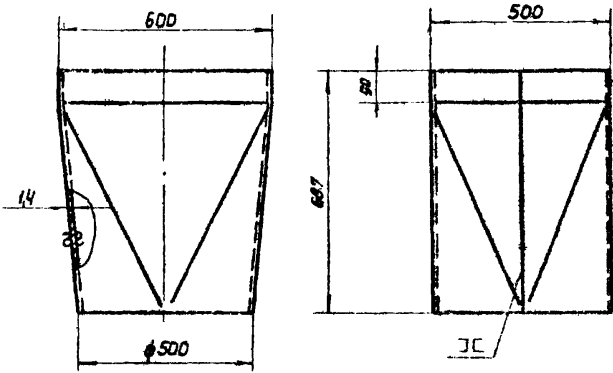
2	17-0501/2	Узелок равносторонний 6-580 ГОСТ 5809-57	2	Сталь Ст.3	0,8	1,53	Лист 138
1	17-0501/1	Узелок	2	Сталь Ст.3	0,8	1,53	Лист 138
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	общ. вес в кг	Примеч.

**Спецификация**

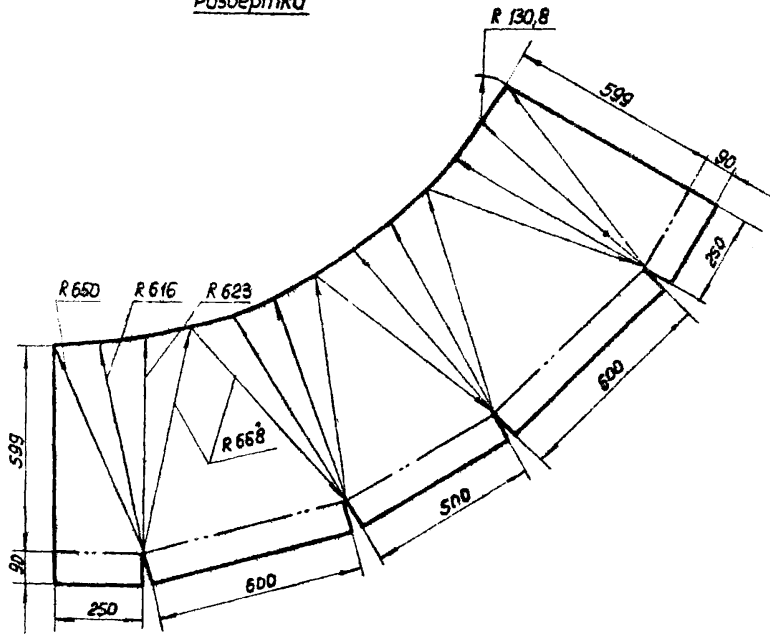
М1:5

ТА 1965с	Данера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЛСН-2.	08-02-151
Узел. Фланец. 17-0501. Детали	Лист 146	

▽ 1 остальное



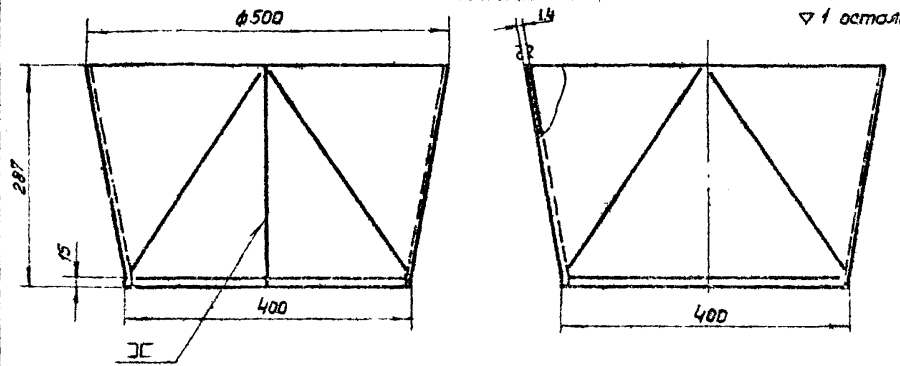
Развертка



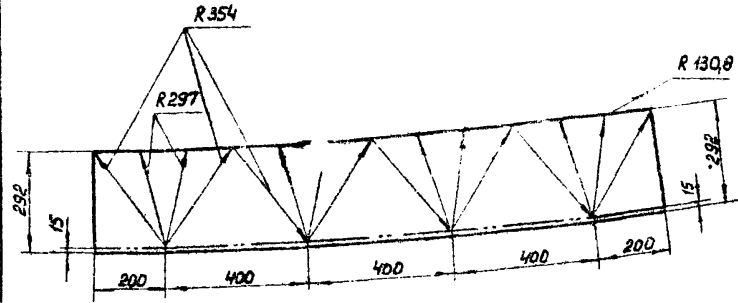
№ 1:10

17-0502	Переход	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	1,3	147
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

▽ 1 остальное



Развертка  
№ 1:10

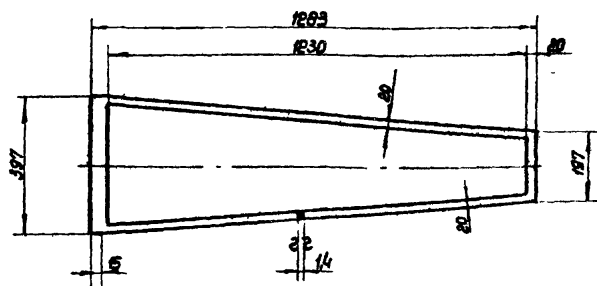


№ 1:5

17-0503	Переход	Сталь Ст 3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	0,61	147
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Камера для резки цветного металла и нержавеющей стали на ЯСШ-2.				08-02-151
	Детали.				Лист 147

Проектирование: С.И.Сидорова  
 Конструктор: Е.М.Медведев

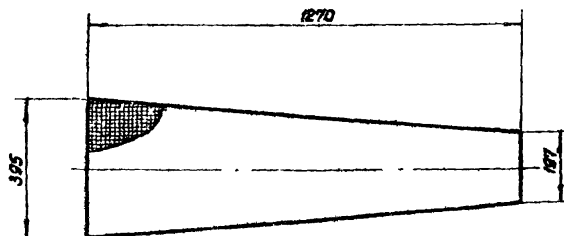
▽ 1 оетальное



Допускается изготовление из отдельных полос сваркой встык.

M 1:10

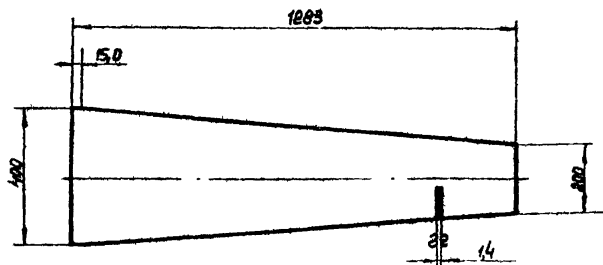
17-0602	Стенка	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	0,67	148
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



M 1:10

17-0603	Сетка	Сталь Мст.1	Сетка ГОСТ 3025-47	0,4	148
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

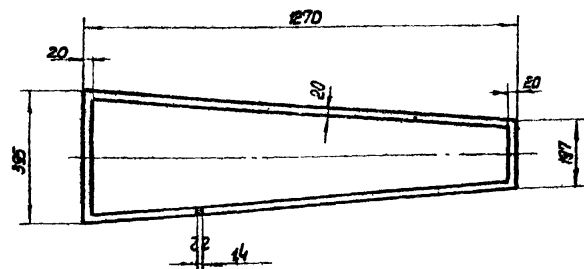
▽ 1 оетальное



M 1:10

17-0604	Стенка	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	4,3	148
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽ 1 оетальное



M 1:10

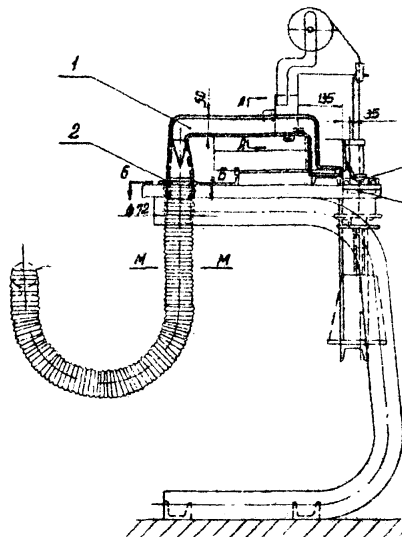
17-0601	Рамка	Сталь Ст.3	Сталь тонколистовая ГОСТ 3680-57	0,5	148
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965г.	Камера для резки цветного металла и нержавеющей сталей на ЛСШ-2.				08-02-151
	Детали.				Лист 148

Катушка с электродной проволокой

Направление перемещения сварочной головки вдоль шва

Шланг для подачи аргона

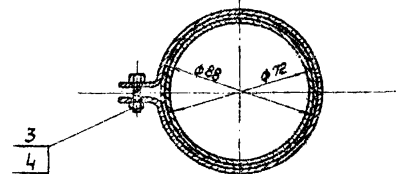
Домкрат для подъема нижнего стола



Направление перемещения сварочной головки поперек шва

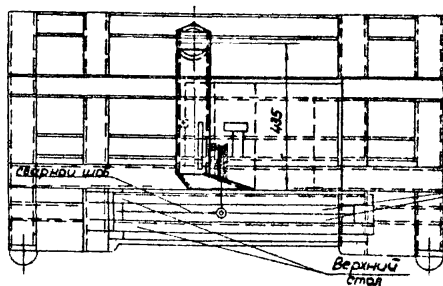
Электрод  
Сварной шов

Б-Б  
М1:2



Характеристика отсоса

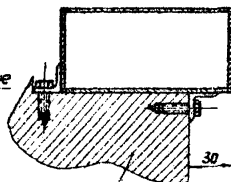
№ п/п	Наименование	Единица измер.	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	200
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	—	6,1
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	9,7
4	Концентрация вредных веществ сварочная пыль в отсасываемом воздухе	мг/м <sup>3</sup>	65,0
5	Общий вес	кг	2,0



Свариваемые детали

Верхний стол

А-А  
М1:2



Подвижная часть сварочной головки

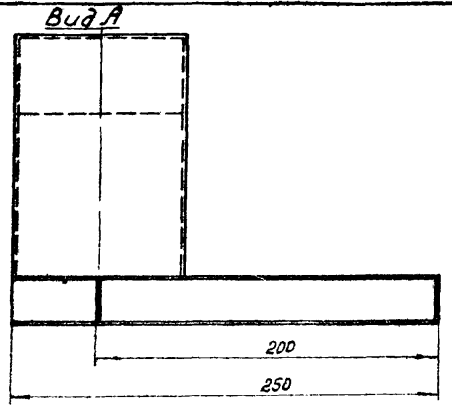
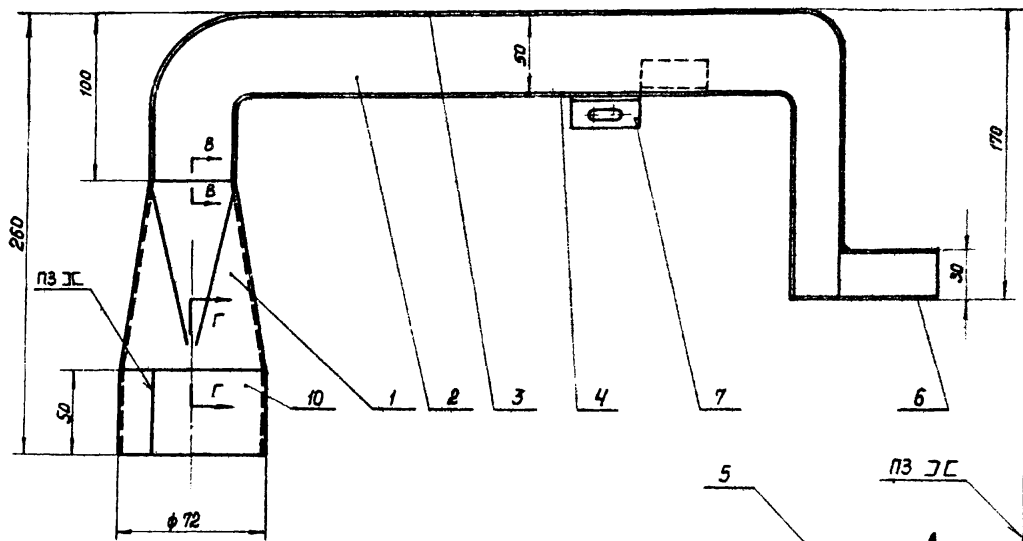
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт	Общ. вес	Примечания
4	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	1	Сталь Ст.3	0,002	0,002	
3	ГОСТ 7798-62	Болт М6х16	3	Сталь Ст.3	0,005	0,015	
2	18-0001	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,20	0,20	Лист 18
1	18-01	Отсос	1	сварка	1,8	1,8	Лист 18

**Спецификация**

М1:10

ТА 1865e	Отсос с автоматом пилы АД-01-1 для сварки в среде аргона	08-02-151
	Общий вид 18-00	Лист 149

Инженер Проектный отдел  
 Дир. филиала Голоцкова  
 18-01-18  
 18-01-18  
 18-01-18  
 18-01-18

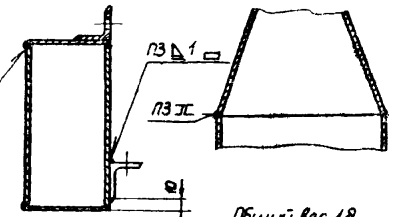
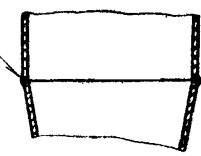
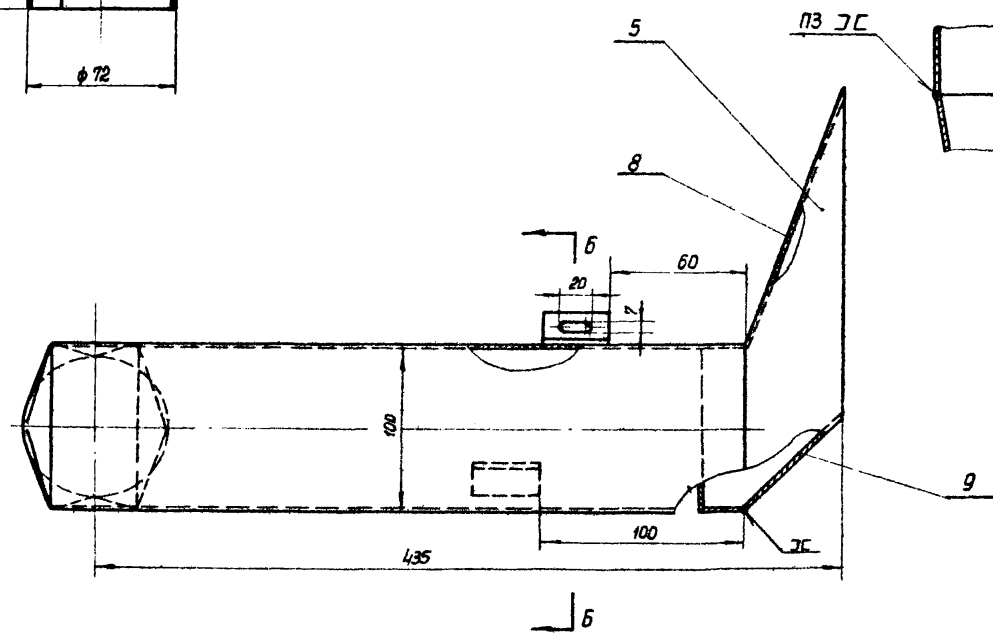


← А

В-В

Б-Б

Г-Г



Общий вес 1,8

10	18-0110	Лист 223x50 S=1	1	Сталь Ст.3	0,09	0,09	0/4
9	18-0109	Лист 79x28 S=1	1	Сталь Ст.3	0,017	0,017	0/4
8	18-0108	Лист 166x28 S=1	1	Сталь Ст.3	0,036	0,036	0/4
7	18-0107	Кромштейн	2	Сталь Ст.3	0,042	0,084	Лист 152
6	18-0106	Лист	1	Сталь Ст.3	0,065	0,065	Лист 152
5	18-0105	Лист	1	Сталь Ст.3	0,06	0,06	Лист 152
4	18-0104	Лист нижний	1	Сталь Ст.3	0,38	0,38	Лист 152
3	18-0103	Лист верхний	1	Сталь Ст.3	0,48	0,48	Лист 151
2	18-0102	Лист боковой	2	Сталь Ст.3	0,20	0,40	Лист 151
1	18-0101	Переход	1	Сталь Ст.3	0,33	0,33	Лист 151
ИИ ЛП	Обозначен.	Наименован.	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес кг	Прим.

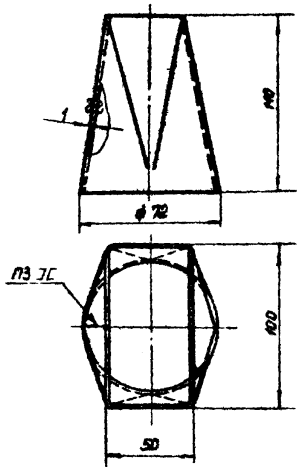
Спецификация

№1:2

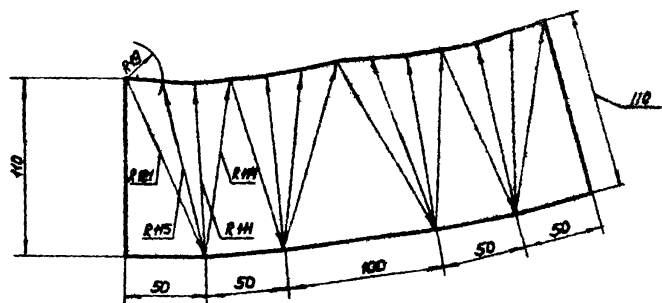
ТА 13652	Отсос от абсорбтора типа АДСА-1 для сборки в среде азота	08-02-151
	Узел 18-01 Отсос.	Лист 150

Институт  
Автоматизации  
и  
Управления  
Валентин  
Александрович

▽ 1 остальное



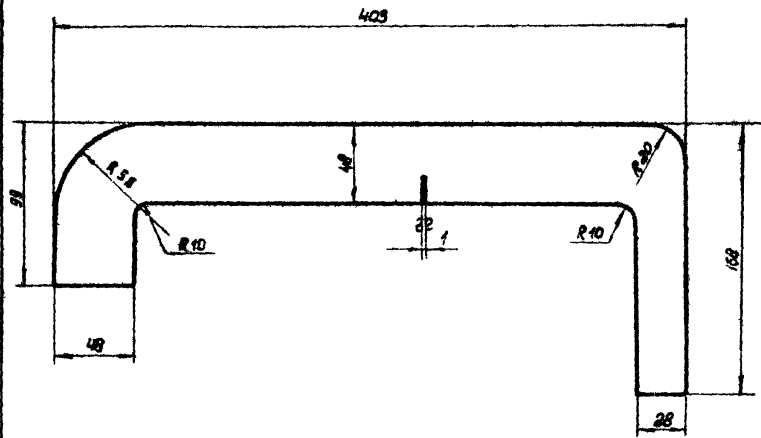
Развертка



M1:2

18-0101	Переход	Сталь Ст3	Сталь марки АС7-340-57	0,33	151
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

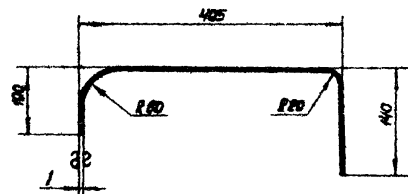
▽ 1 остальное



M1:2

18-0102	Лист боковой	Сталь Ст3	Сталь марки АС7-340-57	0,20	151
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист

▽ 1 остальное



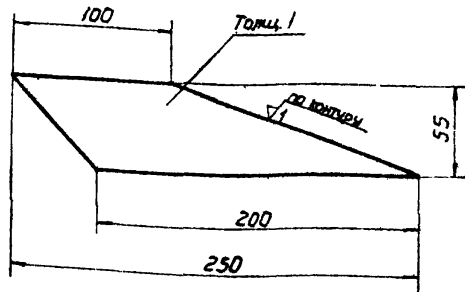
Развернутая грань детали 607

M1:5

18-0103	Лист верхний	Сталь Ст3	Сталь марки АС7-340-57	0,48	151
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортимент	Вес в кг	Лист
ТА 1985	Относит от аббревиатуры типа АС7-1 для сварки в среде аргона			08-02-151	
	Детали.			Лист 151	

Имя  
Фамилия  
Подпись  
Дата

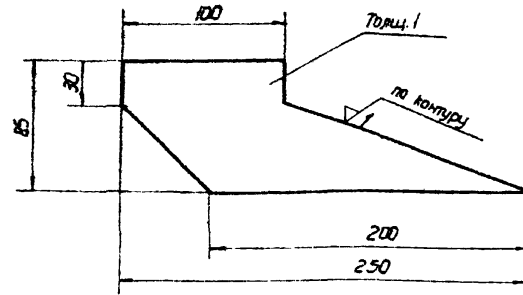
~ остальное



M 1:2

18-0105	Лист	Сталь Ст3	Сталь толк. 1	0,05	152
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б.е.	Лист

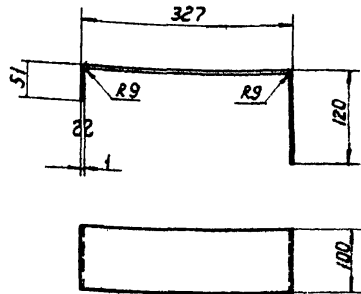
~ остальное



M 1:2

18-0106	Лист	Сталь Ст3	Сталь тол. 1	0,085	152
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б.е.	Лист

~ / остальное

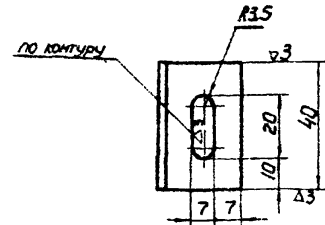


Длина развернутой детали 488

M 1:5

18-0104	Лист листовой	Сталь Ст3	Сталь толк. 1	0,38	152
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б.е.	Лист

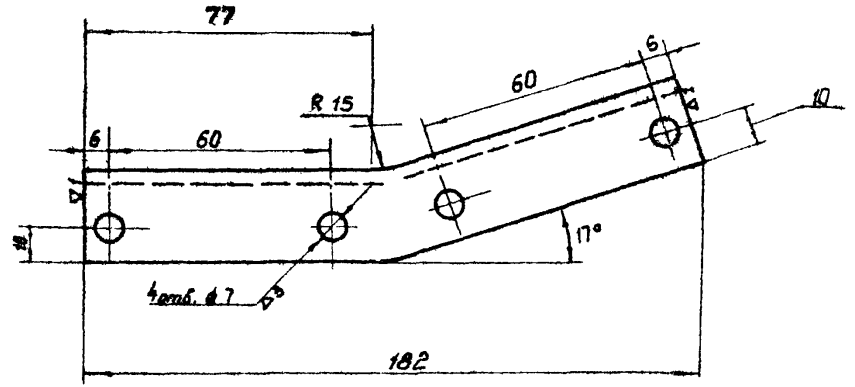
~ остальное



M 1:1

18-0107	Кромштейн	Сталь Ст3	Сталь толк. 1	0,042	152
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес б.е.	Лист
Этесс от автомата типа ИДСГ-1 для сварки в среде аргона					08-02-151
ТА 19653	Детали				Лист 152

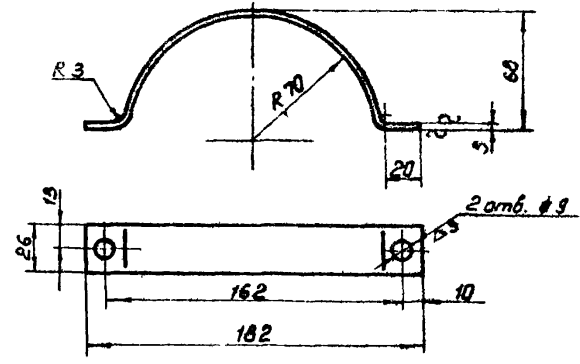
~ стальное



Длина развернутой детали 185

20-0004	Кронштейн	Сталь Ст.3	Черная порош. окраска по ГОСТ 3309-57	0,2	153
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽1 стальное

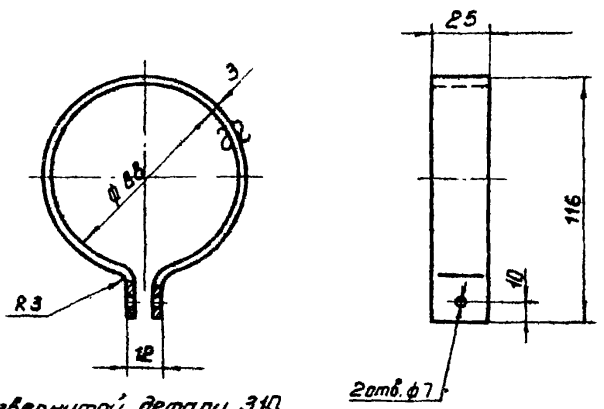


Длина развернутой детали 256

M1:2

12-0001	Полужошут	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая по ГОСТ 3560-57	0,1	153
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

▽3 стальное



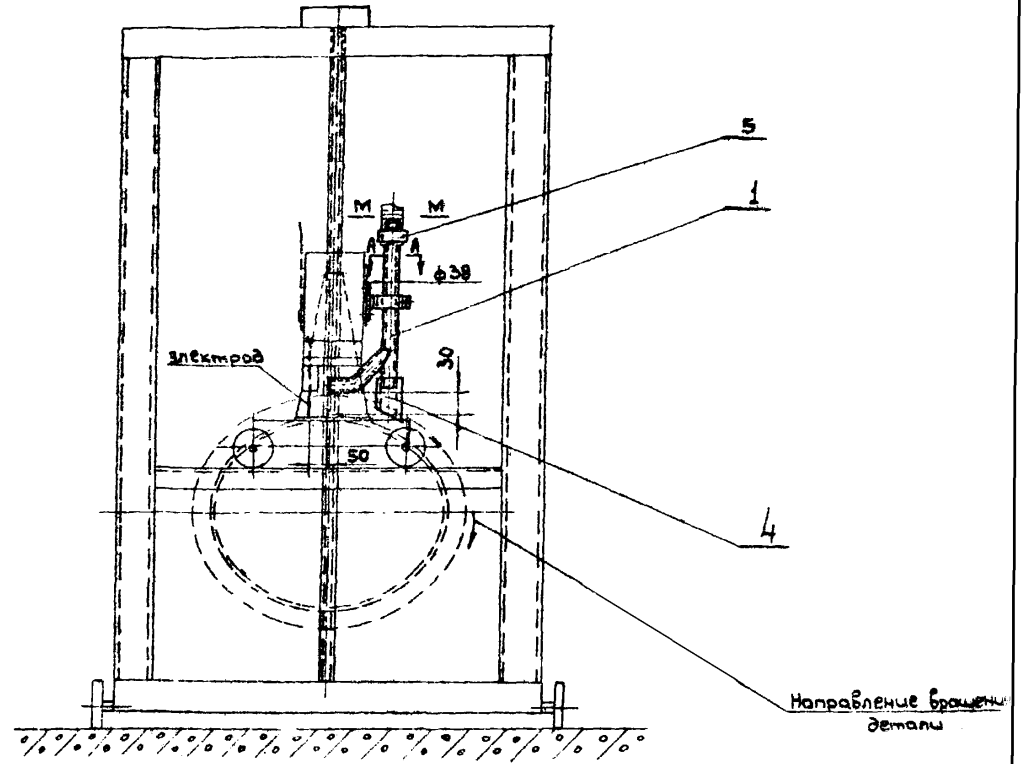
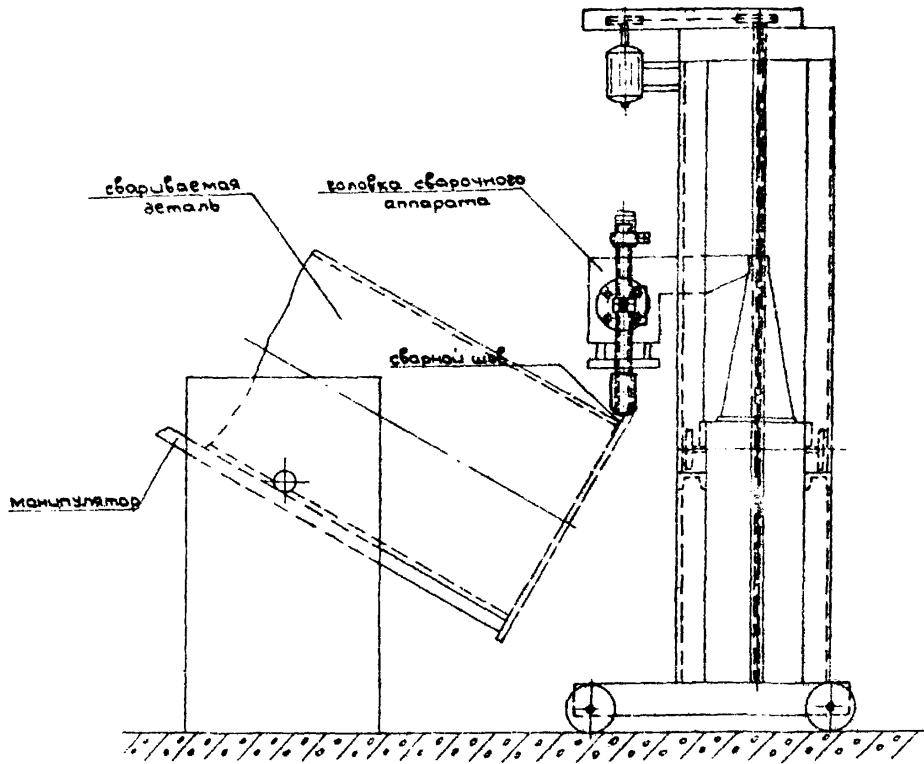
Длина развернутой детали 310

M1:2

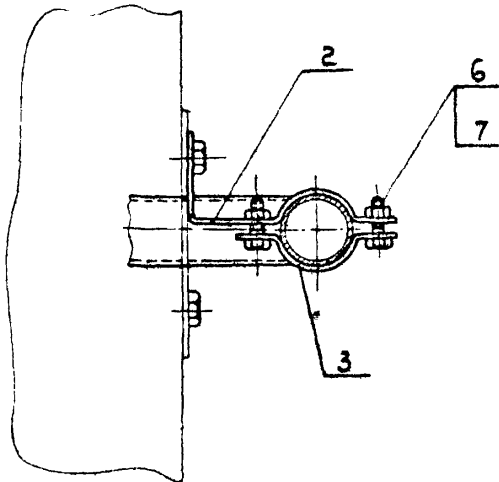
18-0001	Жошут	Сталь Ст.3	Сталь тонко-листовая по ГОСТ 3560-57	0,20	153
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Присоединительная деталь от автомата типа АЗГН-1 для сварки в среде аргона.				08-02 151
	Детали.				Лист 153

Составитель: Касарин  
 Изучил: Гайдаров  
 Разработано: Селиванова  
 Проверено: Коробкин  
 Конструктор: Шукина





A-A  
M 1:2



Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	единицы измерен.	Кол-ч.
1	Объем отсасываемого воздуха <small>всего от флюсо-отсоса</small>	м <sup>3</sup> /ч	40 60
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении М-М	-	0,4
3	Средняя скорость воздуха в сечении М-М	м/сек	28
4	Концентрация вредных в <small>вторичный</small> отсасываемом воздухе <small>газоотсоса</small> <small>водород</small>	мг/м <sup>3</sup>	25,5
5	Общий вес	кг	1,5

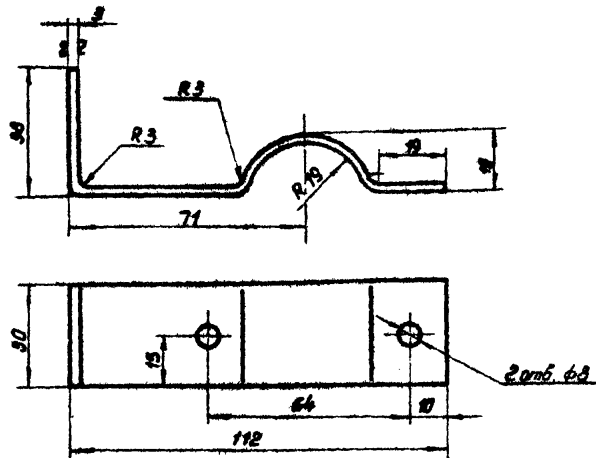
7	ГОСТ 9915-62	Гайка М6	3	Сталь Ст.3	0,002	0,006	
6	ГОСТ 7798-62	Болт М6х20	3	"	0,006	0,018	
5	19-0004	Хомут	1	Сталь Ст.3	0,13	0,13	Лист 153
4	19-0003	Флюсоотсос	1	Резина	0,14	0,14	Лист 153
3	19-0002	Полухомут	1	Сталь Ст.3	0,046	0,046	Лист 153
2	19-0001	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0,075	0,075	Лист 153
1	19-01	Отсос	1	Сварка	1,0	1,0	Лист 154
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. Вес в кг	Прим.

Спецификация

ТА 1965г	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке круговых швов	M 1:10
	Общий вид. 19-00	Лист 154

Проект: 19-00  
 Изменения:  
 № 1  
 от 15.01.65  
 Проектировщик: С.М. Уткин  
 Проверщик: С.М. Уткин  
 Конструктор: С.М. Уткин  
 Технолог: С.М. Уткин  
 Механик: С.М. Уткин  
 Электромеханик: С.М. Уткин  
 Сварщик: С.М. Уткин  
 Материальщик: С.М. Уткин  
 Контроль: С.М. Уткин  
 Рук. зр. С.М. Уткин

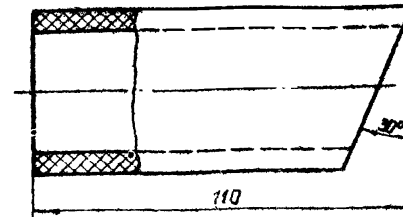
▽3 оставьное



Длина развернутой детали 160

M1:1

19-0001	Кромцтвйш	Сталь Ст 3	Сталь прнко- лнстннн (ГСТ 3680-57)	0,075	155
Обнзнченне	Ннменованне	Матерннл	Сертнмент	Вес в кг	Лнст

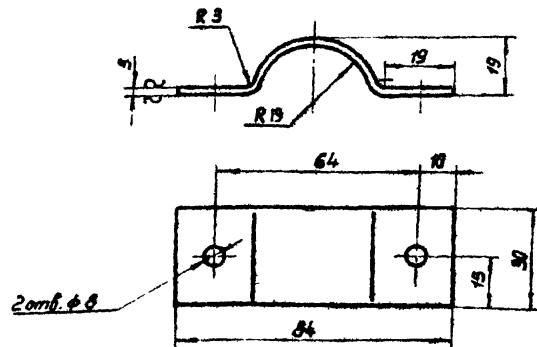


M1:1

19-0003	Флнсооттос	Резннн	Грубо тннн 05-18-70 (ГСТ 515-57)	0,138	155
Обнзнченне	Ннменованне	Матерннл	Сертнмент	Вес в кг	Лнст

▽3 оставьное

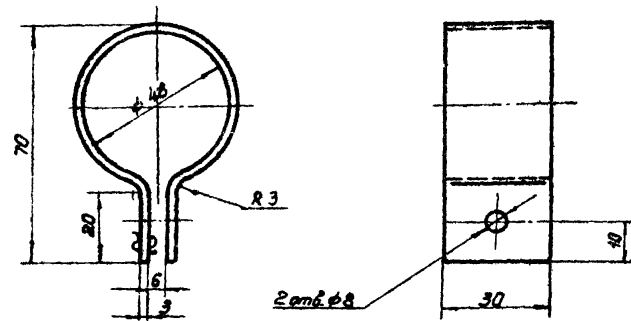
▽3 оставьное



Длина развернутой детали 98

M1:1

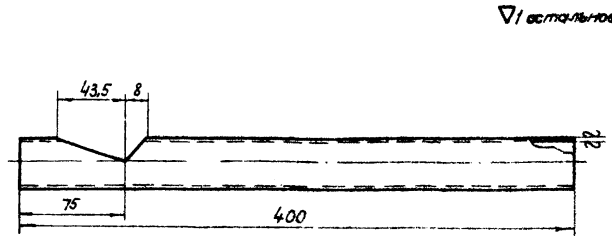
19-0002	Полузолнст	Сталь Ст 3	Сталь прнко- лнстннн (ГСТ 3680-57)	0,046	155
Обнзнченне	Ннменованне	Матерннл	Сертнмент	Вес в кг	Лнст



Длина развернутой детали 192

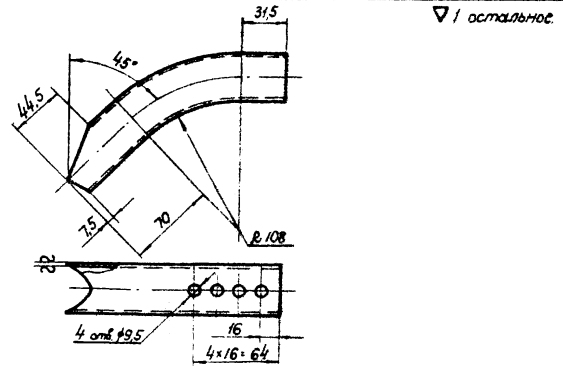
M1:1

19-0004	Золнст	Сталь Ст 3	Сталь прнко- лнстннн (ГСТ 3680-57)	0,19	155
Обнзнченне	Ннменованне	Матерннл	Сертнмент	Вес в кг	Лнст
ТА 1965	Оттос от автоматн тннн 4ДС-1000-3 прн сбнзнке креннннн шннн			08-82-151	Лнст
	Детннн				155



М 1:2

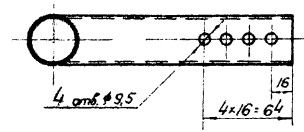
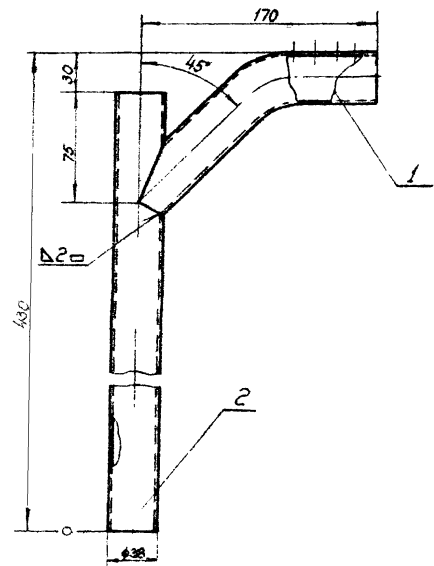
19-0102	Труба	Сталь Ст.3	Труба 38*2 ГОСТ 8734-58	0,7	156
Обозначен	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист



Длина развернутой детали 201.

М 1:2

19-0101	Отвод	Сталь Ст.3	Труба 38*2 ГОСТ 8734-58	0,3	156
Обозначения	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист



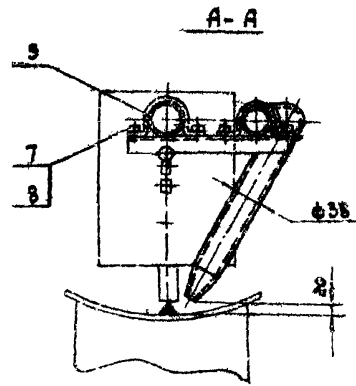
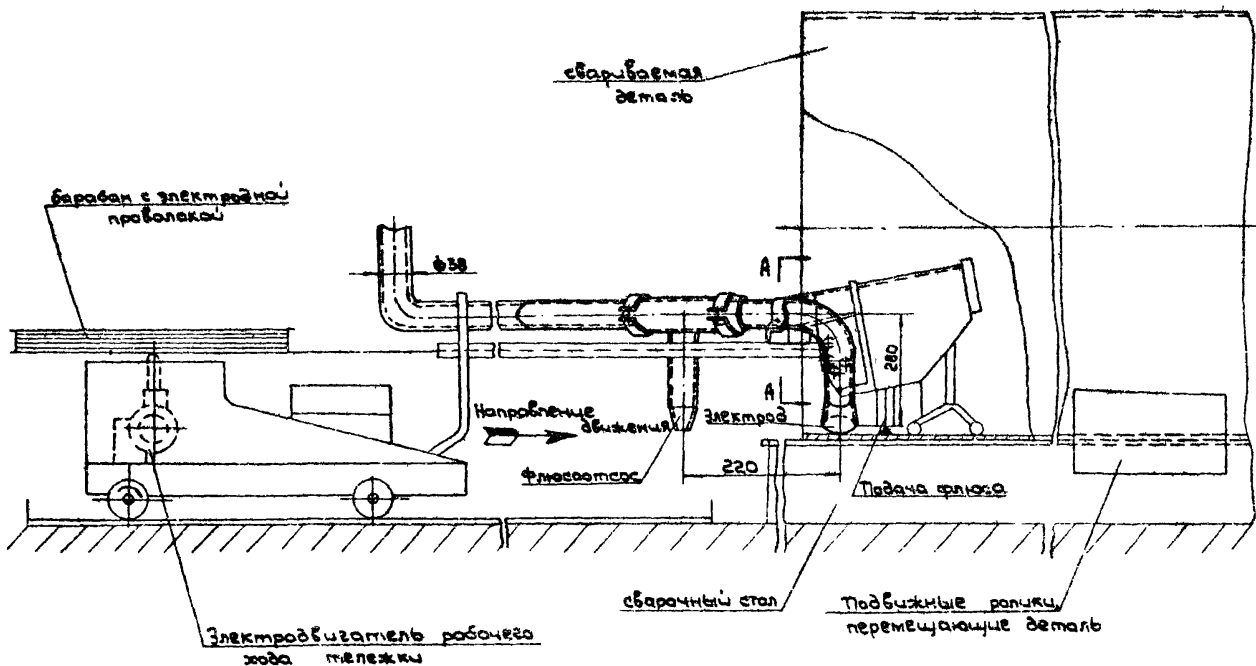
Объем вес 1,0

2	19-0102	Труба	1	Сталь Ст.3	0,7	0,7	Лист 156
1	19-0101	Отвод	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3	Лист 156
ИИ/ИП	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	1 шт	Объем Вес вкл	Примеч.
Спецификация.							

М 1:2

ТА	Отсос от автомата типа ААС-1000-3 при сборке производим завод.	0,8	156
1965	Узел 19-01. Отсос Детали.	Лист	156

Директор  
 Главный инженер  
 Инженер  
 Технолог

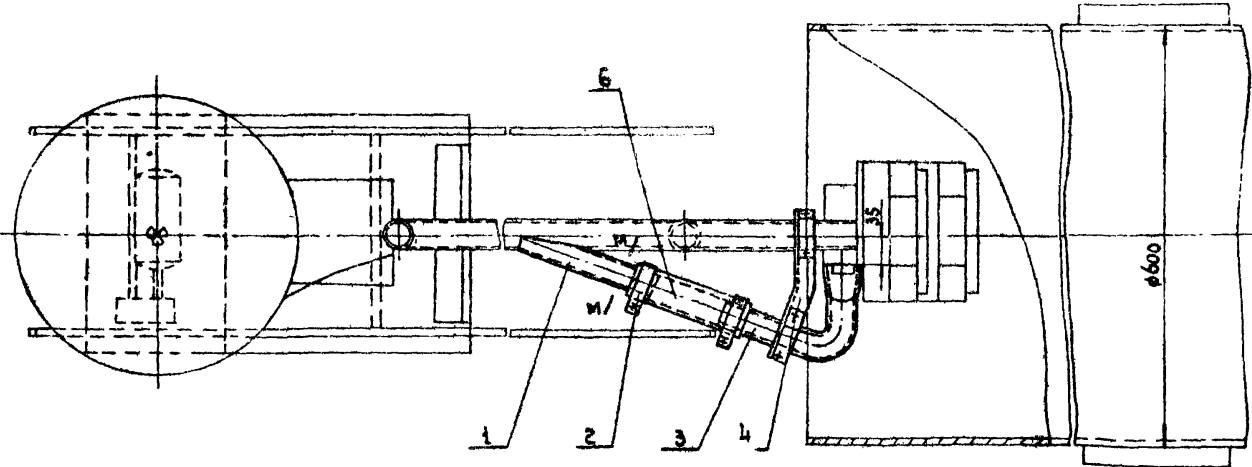


Характеристика отсоса

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Значение
1	Объем отсасываемого воздуха	м³/ч	1,5
2	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в сечении мм	-	2,4
3	Средняя скорость воздуха в сечении мм	м/сек	12,5
4	Концентрация брызг в отсасываемом воздухе	г/м³	10,4
5	Общий вес	кг	1,7

8	2шт 5915-62	Гайка м6	6	Сталь Ст.3	0,003	0,018
7	2шт 7198-62	Болт М6х25	6	Сталь Ст.3	0,007	0,042
6	20-0006	Рукав ГФ38 Е-180 ГОСТ 8318-57	1	Резина	0,06	0,06
5	20-0005	Полухомут	2	Сталь Ст.3	0,06	0,12
4	20-0004	Кронштейн	1	"	0,2	0,2
3	20-0003	Отсос	1	"	0,76	0,76
2	20-0002	Хомут	2	"	0,086	0,17
1	20-0001	Патрубок	1	Сталь Ст.3	0,3	0,3
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общ. Вес в кг. Прим.	

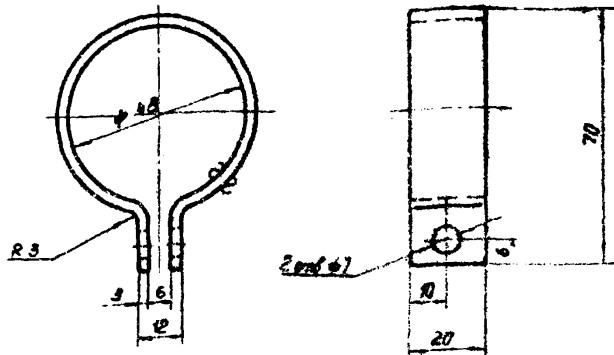
Спецификация



Состав: Директор, Инженер, Конструктор, Технолог, Мастер, Рабочий.  
 Проверено: [подпись], [подпись], [подпись], [подпись], [подпись].  
 Дата: [ ]/[ ]/[ ]

ТА 1965г.	Отсос от автомата типа АДС-1000-3 при сварке внутреннего шва (продольного)	№ 08-02-151
	Общий вид. 20-00.	Лист 157

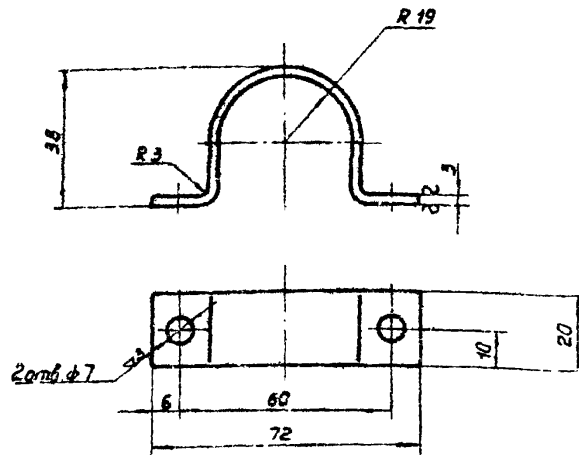
▽1 Остальное



Длина развернутой детали 104

M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
20-0002	Хомут	Сталь Ст. 3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,086	158

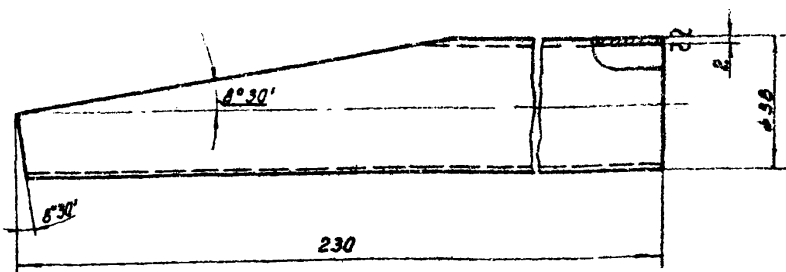
▽1 Остальное



Длина развернутой детали 120

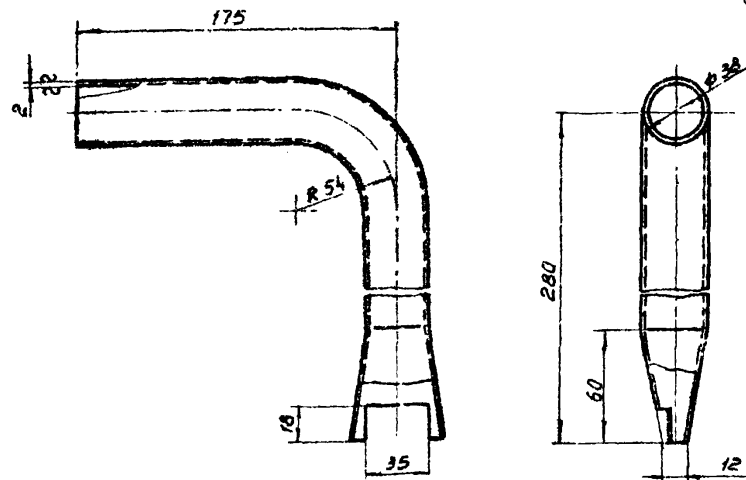
M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
20-0005	Полухомут	Сталь Ст. 3	Сталь горячекатаная ГОСТ 3800-57	0,06	158

▽1 Остальное



M1:1					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
20-0001	Патрубок	Сталь Ст. 3	Труба 362, ГОСТ 8734-58	0,3	158

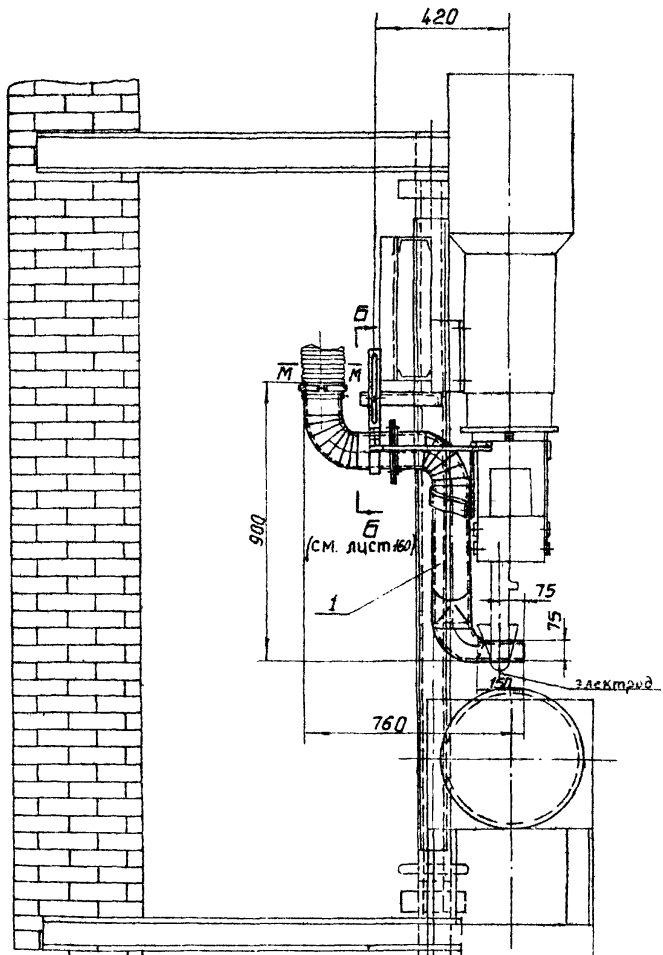
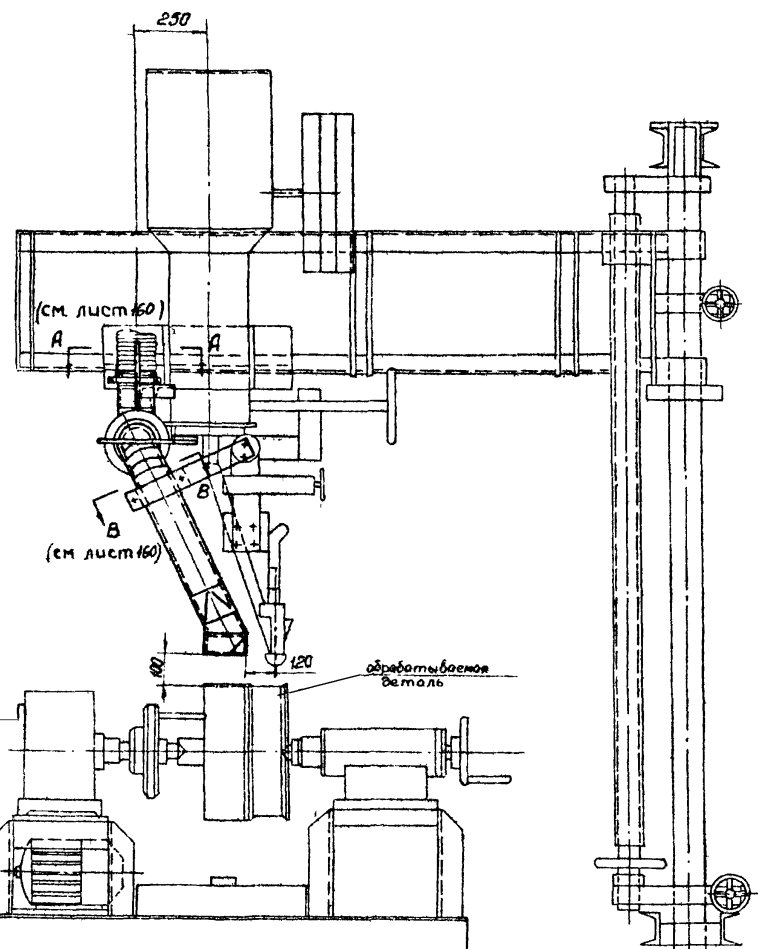
▽1 Остальное



Длина развернутой детали 432

M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
20-0003	Отсос	Сталь Ст. 3	Труба 362, ГОСТ 8734-58	0,76	158
Отсос от абсорбата типа РДС-ЮД-0-3 при сварке внутреннего шва (продольного).					
					08-02-151
Детали					Лист 158

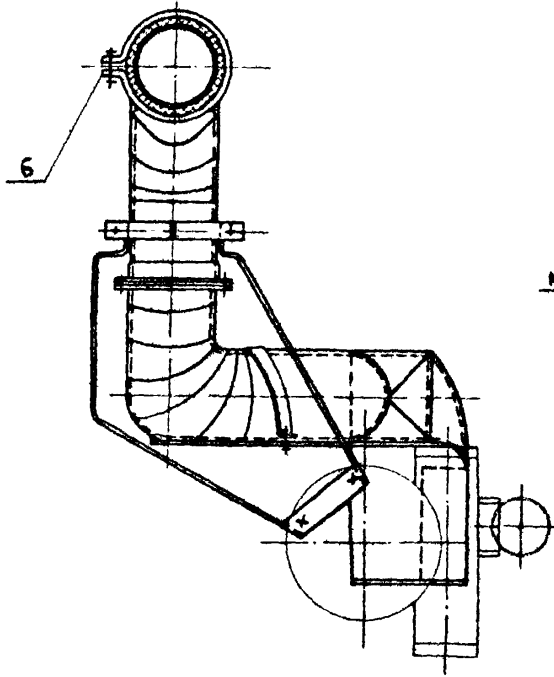
С.А. Зайченко  
С.А. Зайченко  
Проектировщик  
Конструктор



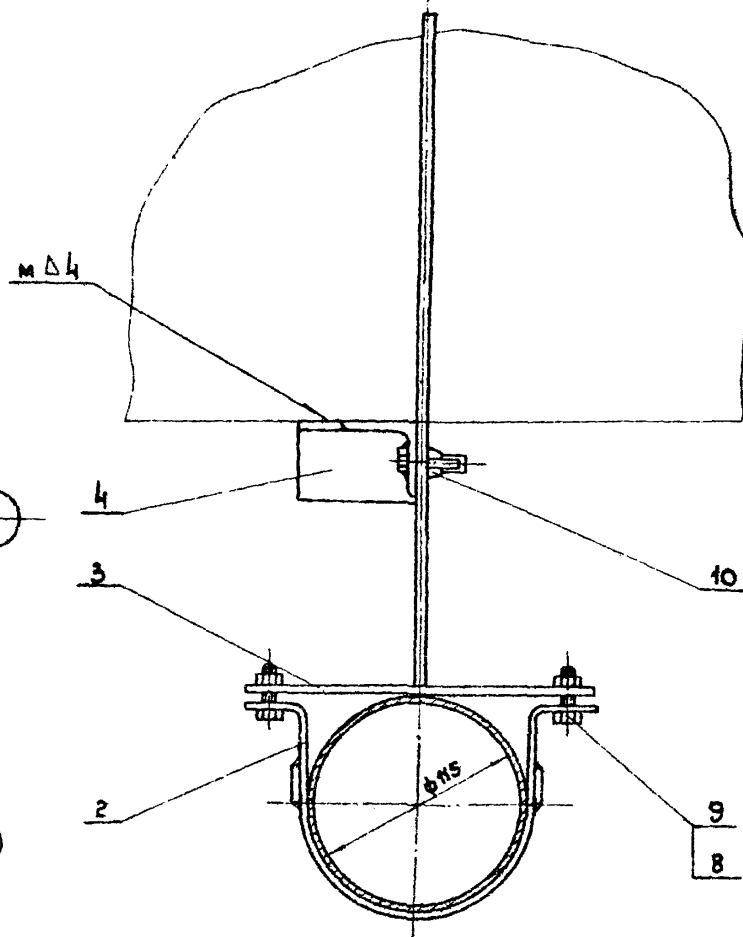
Примечание:  
 Общий вид выполнен на  
 2-х листах, см листы 159, 160

ТА 1965	Отрасль: К. Автоматы ВВС при наладке	М 1:10
	Общая тема: 21-00	Лист 153

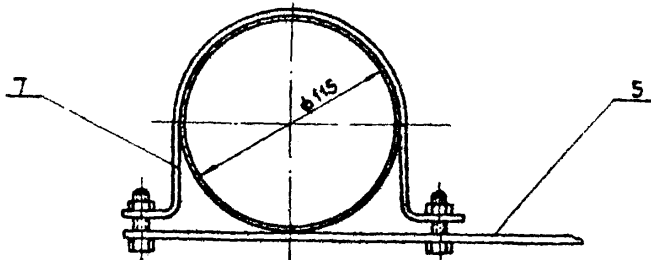
**A-A**  
 м 1:5 (см. лист 159)



**Б-Б**  
 м 1:2 (см. лист 159)



**В-В**  
 м 1:2  
 повернуто (см. лист 159)



**Характеристика отсоса**

№ п/п	Наименование	Един. измер.	Кол-во
1	Объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	800
2	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в сечении м-м	-	1,8
3	Средняя скорость воздуха в сечении м-м	м/сек	21,4
4	Коэффициент вредностей в отсасываемом воздухе	мг/м <sup>3</sup>	0,6
5	Общий вес	кг	11,0

**Примечание:**

Общий вид выполнен на 2х листах, см. листы 159, 160.

Общий вес 11,0

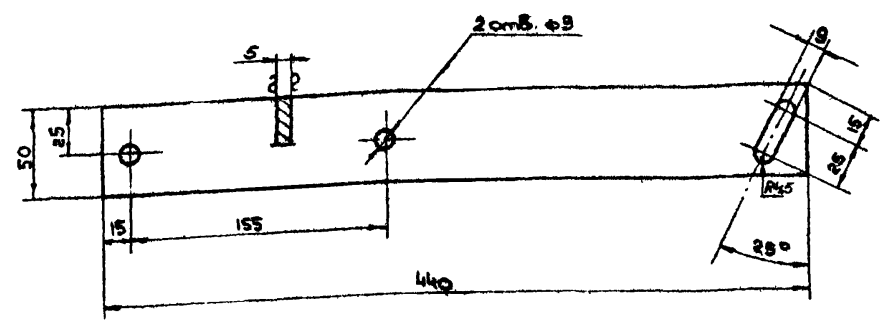
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. вес в кг.	Общ. вес в кг.	Примеч.
10	20ст 3032-45	Барашек м8-1	1	Сталь Ст.3	0,017	0,017	
9	20ст 1738-62	Болт м8х30	5	"	0,016	0,075	
8	20ст 5915-62	Гайка м8	5	"	0,006	0,03	
7	21-0003	Полухомут	1	"	0,44	0,44	Лист 161
6	21-0002	Хомут	1	"	0,22	0,22	Лист 170
5	21-0001	Планка	1	Сталь Ст.3	0,8	0,8	Лист 161
4	21-04	Кронштейн	1	сварка	0,57	0,57	Лист 170
3	21-03	Направляющая	1	"	0,24	0,24	Лист 169
2	21-02	Кронштейн	1	"	0,80	0,80	Лист 168
1	21-01	Отсос	1	сварка	7,6	7,6	Лист 161
Итого							

**Спецификация**

ТА 19651	Отсос к автомату АБС при наплавке деталей под слоем флюса	08-02-151
	Общий вид 21-00	Лист 160

1. Проверено  
 2. Проверено  
 3. Проверено  
 4. Проверено  
 5. Проверено  
 6. Проверено  
 7. Проверено  
 8. Проверено  
 9. Проверено  
 10. Проверено  
 11. Проверено  
 12. Проверено  
 13. Проверено  
 14. Проверено  
 15. Проверено  
 16. Проверено  
 17. Проверено  
 18. Проверено  
 19. Проверено  
 20. Проверено  
 21. Проверено  
 22. Проверено  
 23. Проверено  
 24. Проверено  
 25. Проверено  
 26. Проверено  
 27. Проверено  
 28. Проверено  
 29. Проверено  
 30. Проверено  
 31. Проверено  
 32. Проверено  
 33. Проверено  
 34. Проверено  
 35. Проверено  
 36. Проверено  
 37. Проверено  
 38. Проверено  
 39. Проверено  
 40. Проверено  
 41. Проверено  
 42. Проверено  
 43. Проверено  
 44. Проверено  
 45. Проверено  
 46. Проверено  
 47. Проверено  
 48. Проверено  
 49. Проверено  
 50. Проверено  
 51. Проверено  
 52. Проверено  
 53. Проверено  
 54. Проверено  
 55. Проверено  
 56. Проверено  
 57. Проверено  
 58. Проверено  
 59. Проверено  
 60. Проверено  
 61. Проверено  
 62. Проверено  
 63. Проверено  
 64. Проверено  
 65. Проверено  
 66. Проверено  
 67. Проверено  
 68. Проверено  
 69. Проверено  
 70. Проверено  
 71. Проверено  
 72. Проверено  
 73. Проверено  
 74. Проверено  
 75. Проверено  
 76. Проверено  
 77. Проверено  
 78. Проверено  
 79. Проверено  
 80. Проверено  
 81. Проверено  
 82. Проверено  
 83. Проверено  
 84. Проверено  
 85. Проверено  
 86. Проверено  
 87. Проверено  
 88. Проверено  
 89. Проверено  
 90. Проверено  
 91. Проверено  
 92. Проверено  
 93. Проверено  
 94. Проверено  
 95. Проверено  
 96. Проверено  
 97. Проверено  
 98. Проверено  
 99. Проверено  
 100. Проверено

▽ 5 остальной.

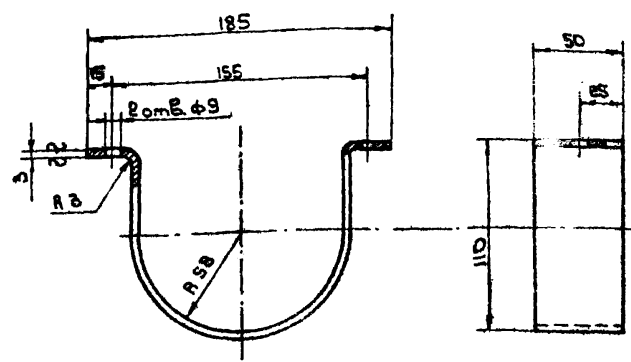


Размер 440 окончательно уточнить по месту.

M 1:2

21-0001	Планка.	Сталь Ст.3	Сталь толстая листовая S лист 50x115	0,8	161
Обозначение	Наименование	Материал	Компонент	Вес в кг.	Лист

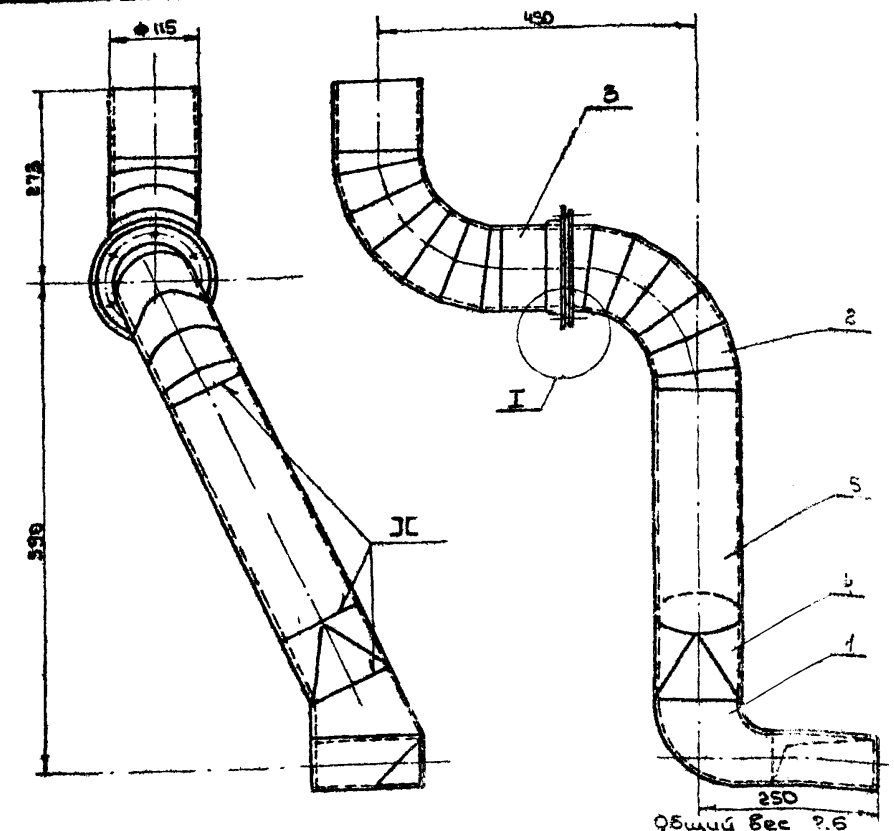
▽ 5 остальной.



Длина развернутой детали 343

M 1:2

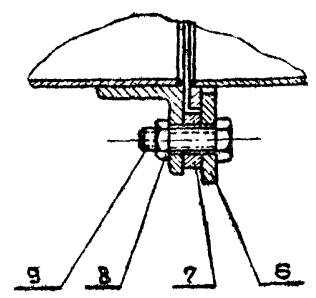
21-0003	Полузамут	Сталь Ст.3	Сталь толстая листовая S лист 350x57	0,40	161
Обозначение	Наименование	Материал	Компонент	Вес в кг.	Лист



Общий вес 2,6

8	20шт	Болт М8x20	6	Сталь Ст.3	0,21	0,06
8	20шт	Гайка М8	6	Сталь Ст.3	0,002	0,02
7	21-0107	Кольцо	1	Сталь Ст.3	0,26	0,26
6	21-0106	Кольцо	1	Сталь Ст.3	0,31	0,31
5	21-0105	Патрубок	1	Сталь Ст.3	1,5	1,5
4	21-0104	Переход	1	Сталь Ст.3	0,46	0,46
3	21-0103	Отвод	1	Сварка	2,24	2,24
2	21-0102	Отвод	1	Сварка	1,13	1,13
1	21-0101	Ролики	1	Сварка	1,60	1,60
и т.д.	Обозначение	Наименование	Количество	Материал	Лист	Вес в кг.

I  
M 1:1



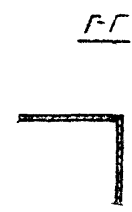
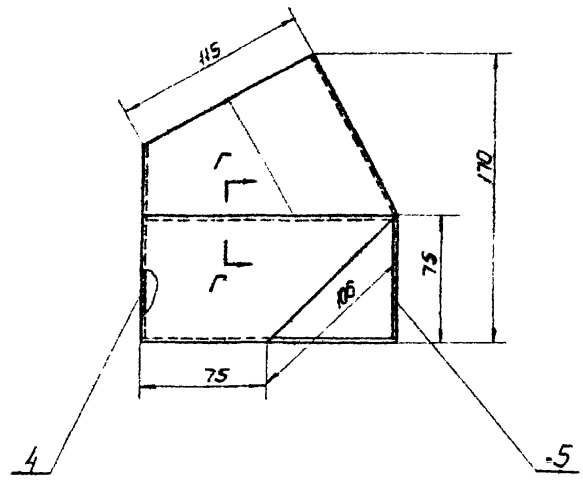
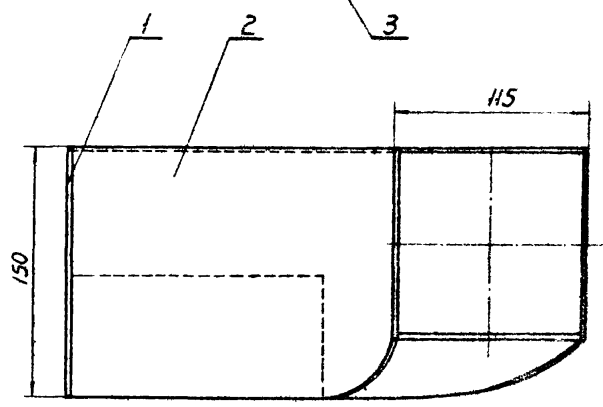
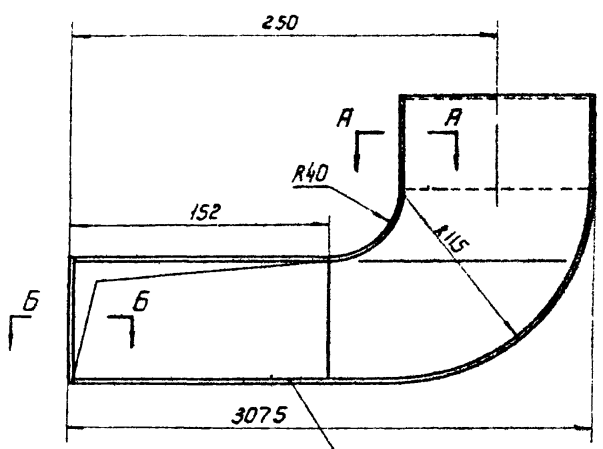
**Спецификация**

M 1:5

ТА	Омское отделение УРС при наладке станков при УРСМ. Омск.	ОБ-02-151
1965г	Узел 21-01. Омское отделение.	Лист 161

21-0001  
 21-0002  
 21-0003  
 21-0004  
 21-0005





A-A

B-B

**Примечание:**

Варить по периметру сопряжения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Общий вес: 160

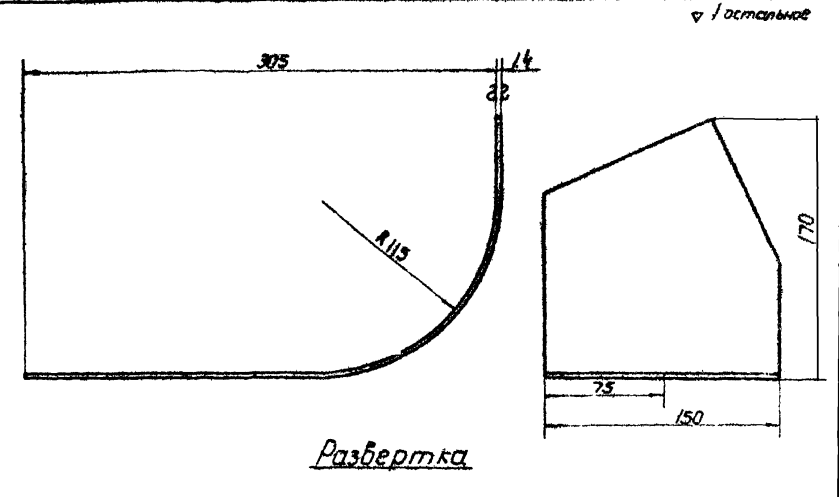
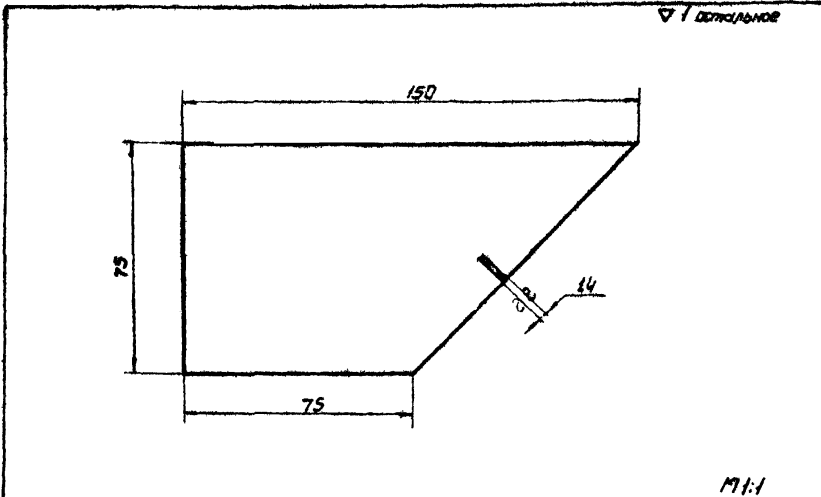
5	21-0101/5	Стенка боковая	1	Сталь Ст3	0,3	0,3	Лист 164
4	21-0101/4	Стенка боковая	1	Сталь Ст3	0,27	0,27	Лист 164
3	21-0101/3	Стенка нижняя	1	Сталь Ст3	0,55	0,55	Лист 163
2	21-0101/2	Стенка верхняя	1	Сталь Ст3	0,4	0,4	Лист 163
1	21-0101/1	Стенка торцевая	1	Сталь Ст3	0,090	0,090	Лист 163
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Материал	Толщ	Общ. вес	Лист/Примеч

**Спецификация**

M1-2

ТА 1965	Отдел Кабминату ЯБС по выплавке деталей под слес. пресса.	08-02-191
	Узел 21-0101, Головка	

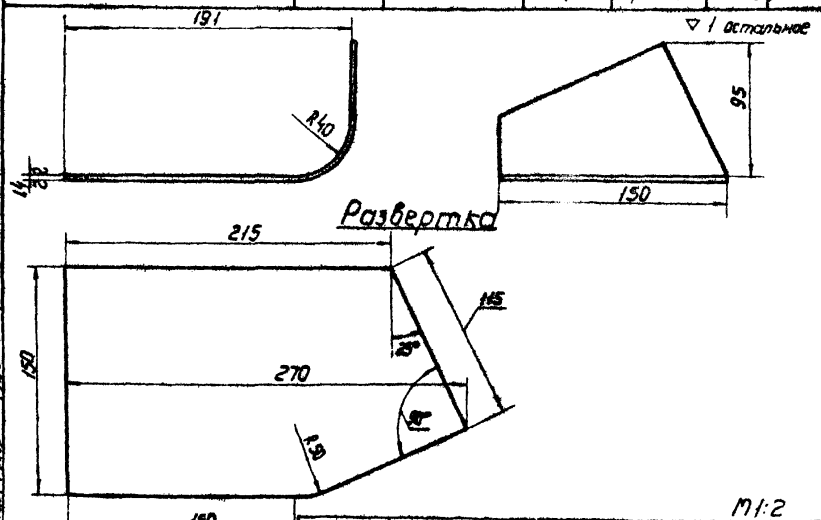
Лист 162  
Деталь  
Сварочный  
Чертеж  
Шуруп



Развертка

M1:1

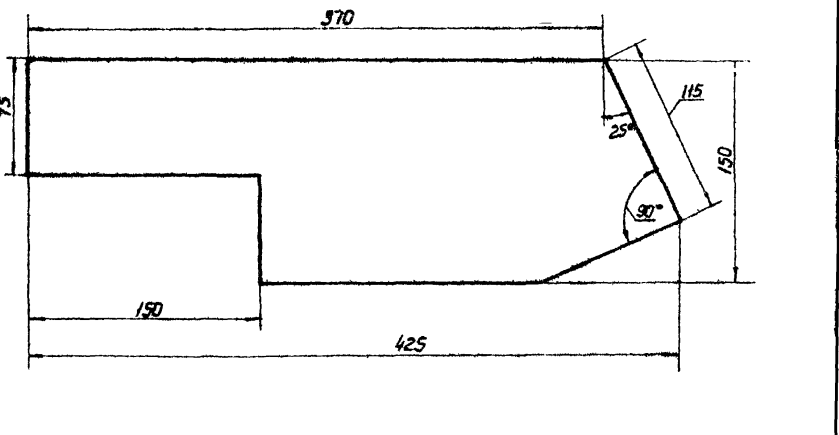
21-0101/1	Стенка торцевая	Сталь Ст 3	Стенка торцевая ГОСТ 3800-57	0,090	163
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



Развертка

M1:2

21-0101/2	Стенка верхняя	Сталь Ст 3	Стенка торцевая ГОСТ 3800-57	0,4	163
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист



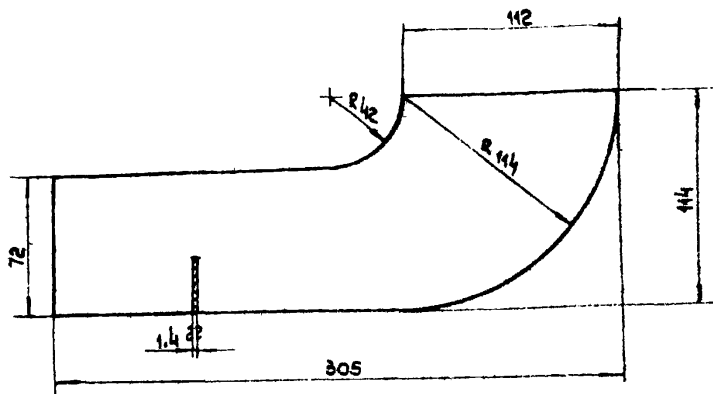
M1:2

21-0101/3	Стенка нижняя	Сталь Ст 3	Стенка торцевая ГОСТ 3800-57	0,57	163
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

Детали  
 1965z

Исполнитель	Проверен
Л.И. Сидорова	В.И. Сидорова
С.И. Сидорова	С.И. Сидорова
Конструктор	Р.И. Сидорова

▽ 1 остальное

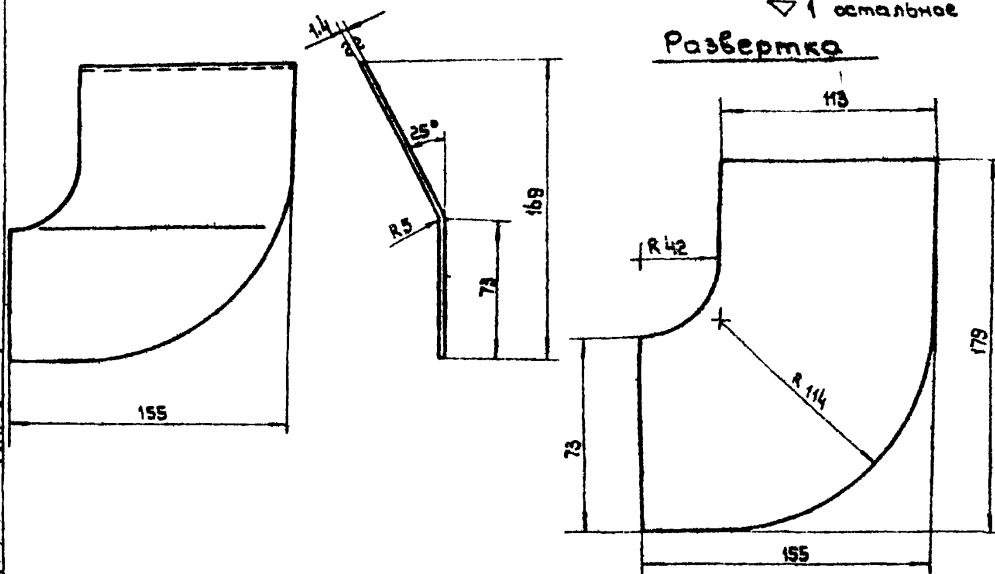


М 1:2

21-0101/4	Стенка боковая	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3803-87	0,27	164
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

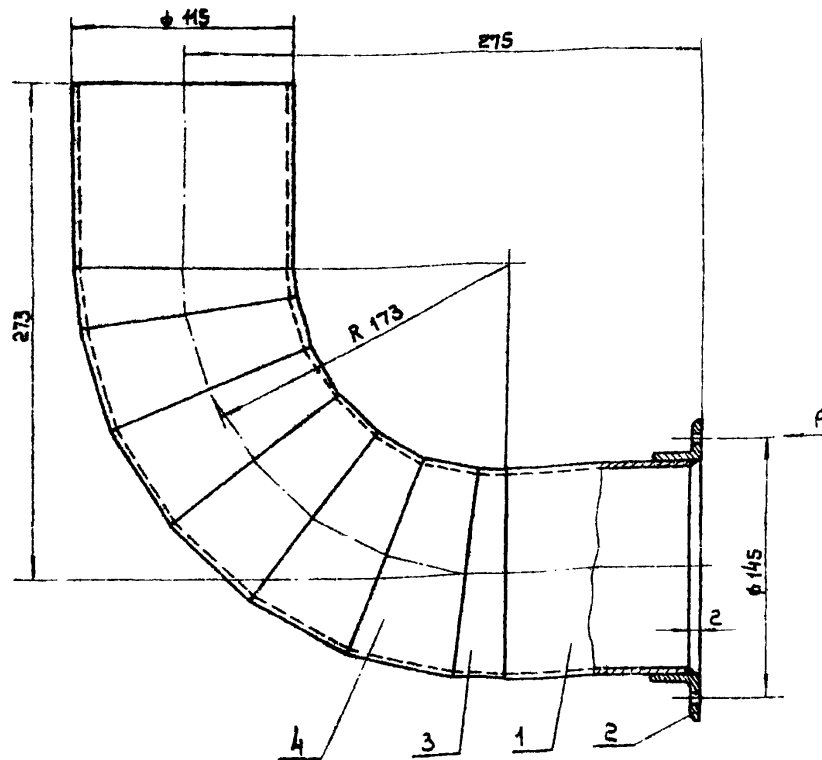
▽ 1 остальное

Развертка



М 1:2

21-0101/5	Стенка боковая	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3803-87	0,3	164
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



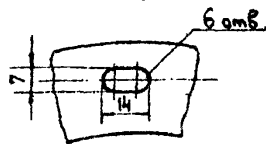
Примечание:

Варить по периметру соприкосновения деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес: 2,24

Вид А

М 1:1



4	21-0102/2	Звено	5	Сталь Ст.3	0,18	0,9	Лист 166
3	21-0102/1	Стакан	2	"	0,09	0,18	Лист 166
2	21-0103/2	Фланец	1	"	0,45	0,45	Лист 167
1	24-0103/1	Патрубок	2	Сталь Ст.3	0,4	0,8	Лист 167
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес в кг	Общ. Вес в кг	Примеч.

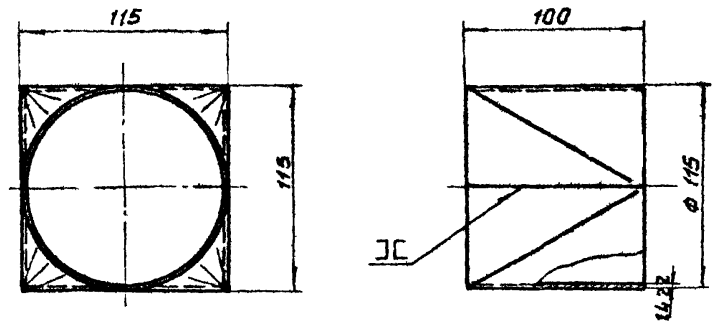
Спецификация

М 1:2

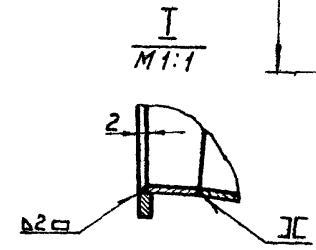
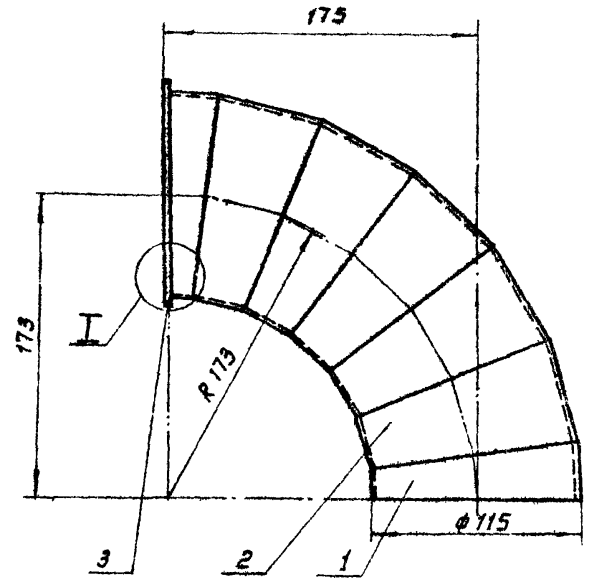
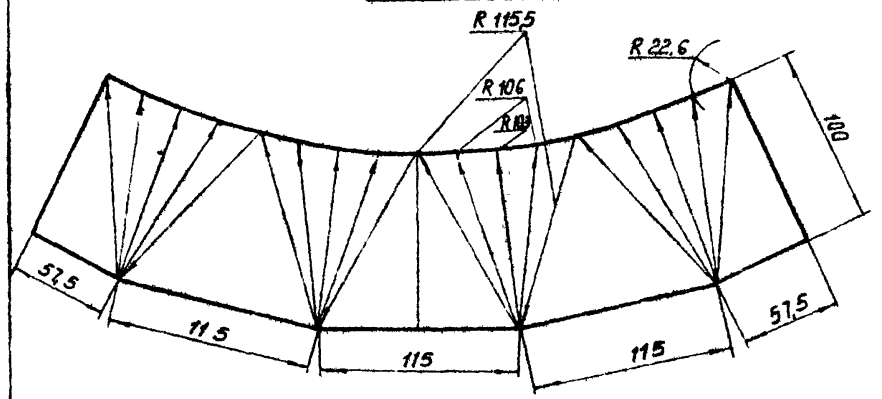
ТА 1965г.	Относ к автомату АВС при наплавке деталей под слоем флюса	0В-02-151
	Узел 21-0103. Отвод. Детали.	Лист 164

Эк. групп. Сельцова  
Проектир. Смиркина  
Констр. Яковлев

▽1 о сталёное



Развертка



Иск. отделе  
Дир. завода  
Прораб  
Конструктор

M 1:2

21-0104	Переход	Сталь Ст 3	Сталь марка 15Х20С2А ГОСТ 3800-57	0,45	165
Идозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг	Лист

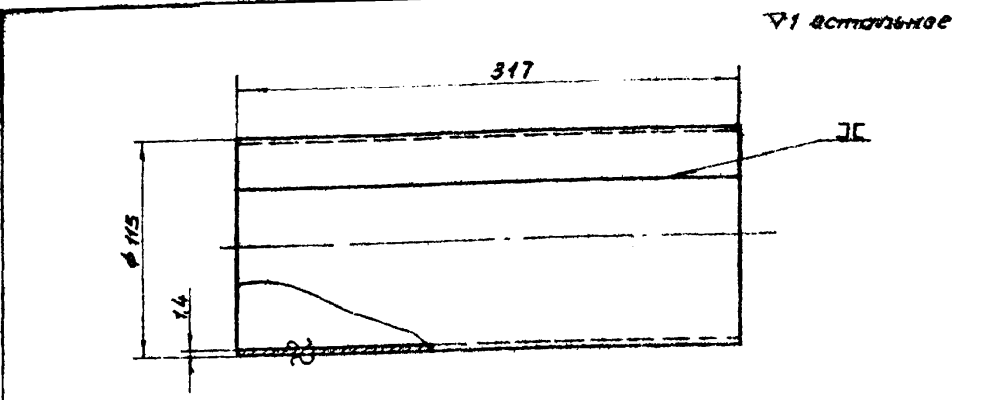
Одний бес 1,13

3	21-0102/3	Фланец	1	Сталь Ст 3	0,053	0,053	Лист 166
2	21-0102/2	Звено	5	Сталь Ст 3	0,18	0,9	Лист 166
1	21-0102/1	Стакан	2	Сталь Ст 3	0,09	0,18	Лист 166
№ п.п.	Идозначение	Наименование	Кол.	Материал	Ишт.	Объем Вес в кг.	Лист

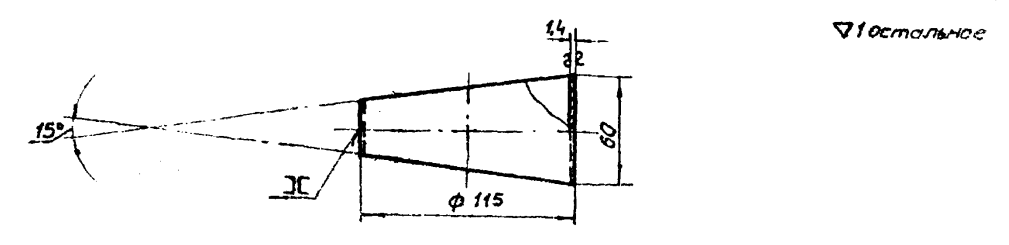
Спецификация

M 1:2

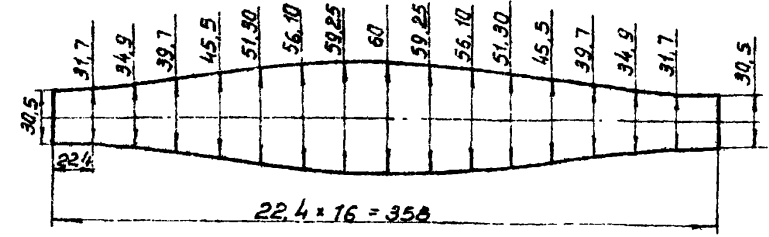
ТА	Итос и автомат Р5С при настройке деталей под слани флюса	08-02-151
1965	Узел 21-0102. Отвод. Деталь	Лист 165



Длина развернутой детали 358

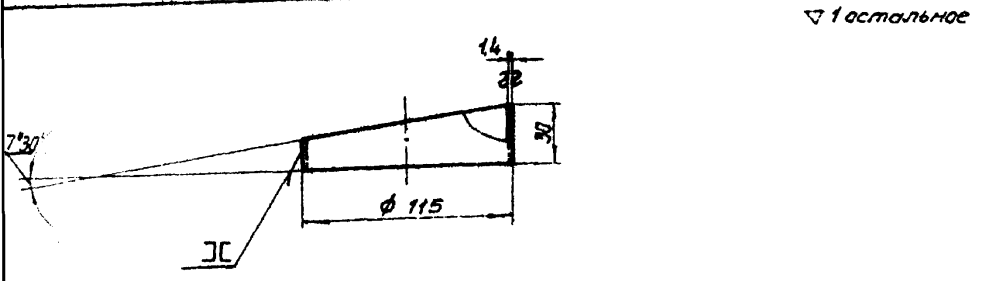


Развертка

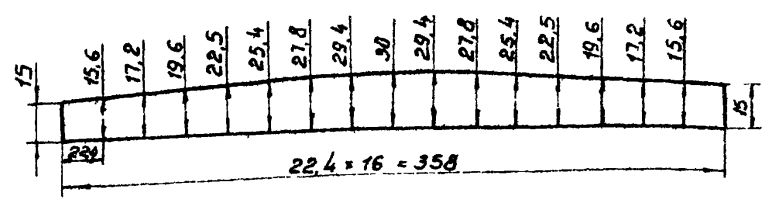


M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
21-0105	Патрубок	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	1,5	166

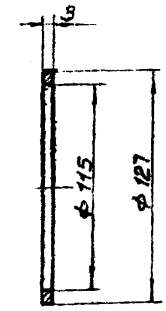
M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
21-0102/2	Звено	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	0,18	166



Развертка



M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
21-0102/1	Стакан	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	0,09	166



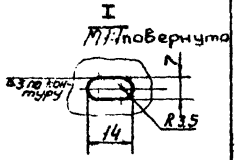
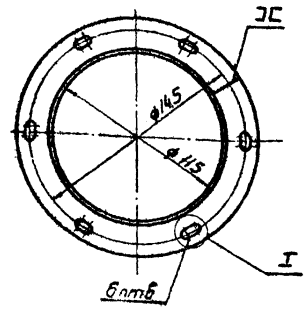
M1:2					
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
21-0102/3	Фланец	Сталь Ст.3	Сталь тонкая листовая ГОСТ 3680-57	0,053	166
Отсос автомату АБС при наплатке деталей под слой флюса.				18-02-151	
ТА 1965					Лист 166

Иск. авторства  
Инженер  
Эк. чертеж  
Проектировщик  
Конструктор

Развертка  
Лист  
166

3 стальное

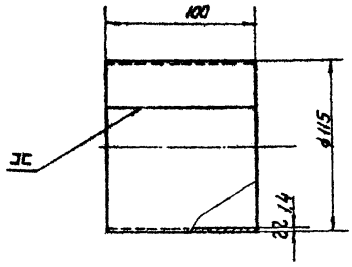
4 / стальное



Длина развернутой детали 405

М:2

21-0103/2	Фланец	Сталь Ст3	Станд. чертеж ГОСТ 1980-87	0,45	167
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист



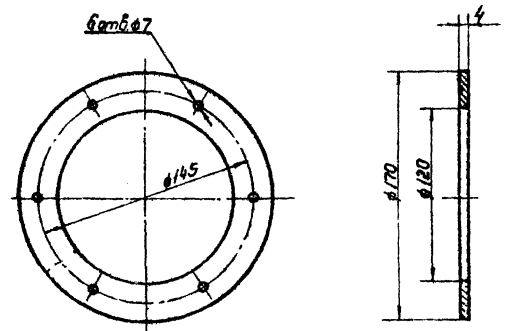
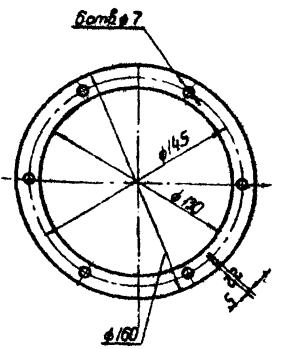
Длина развернутой детали 358

М:2

21-0103/	Патрубок	Сталь Ст3	Станд. чертеж ГОСТ 1980-87	0,4	167
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

3 стальное

4



Длина развернутой детали 407

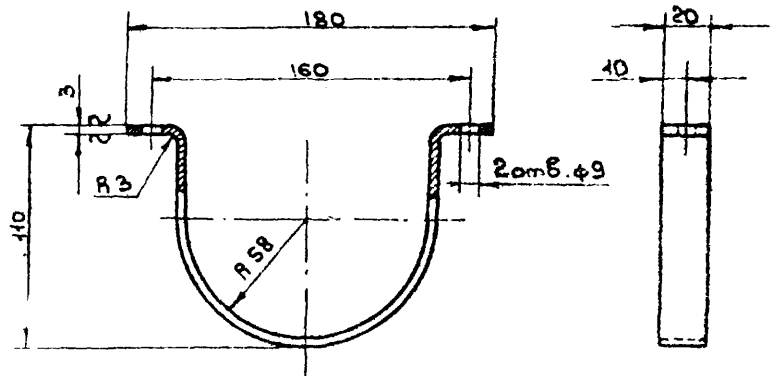
М:2

21-0107	Кольцо	Сталь Ст3	Станд. чертеж ГОСТ 1980-87	0,26	167
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист

21-0106	Кольцо	Сталь Ст3	Станд. чертеж ГОСТ 1980-87	0,31	167
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес в кг	Лист
ТА 1965	Итого к автомату АБС для изготовления деталей под шланг фланца.			08-02-157	
	Детали			Лист 167	

Лист 167  
Итого к автомату АБС для изготовления деталей под шланг фланца.

▽3 остальное.

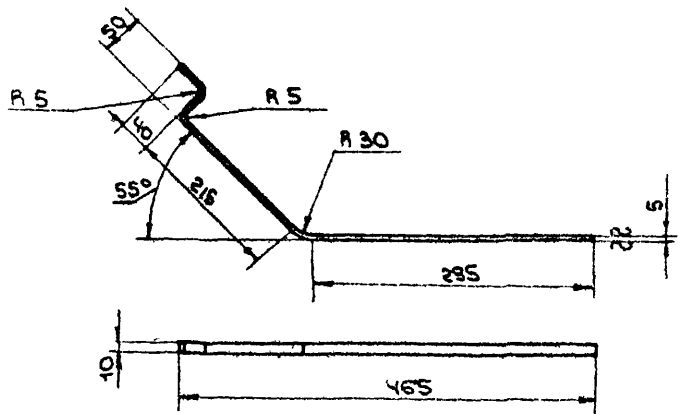


Длина развернутой детали 338

м 1:2

21-0201	Полужомут	Сталь Ст.3	Сталь по ГОСТ 5680-57	0.15	168
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист

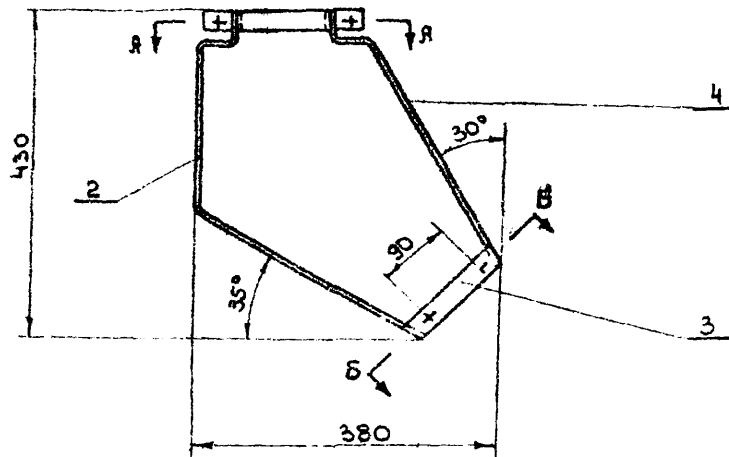
▽3 остальное



Длина развернутой детали 630

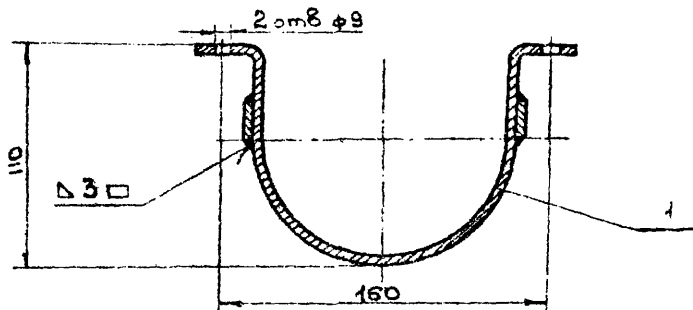
м 1:5

21-0202	Кронштейн	Сталь Ст.3	Сталь по ГОСТ 5681-57	0.25	168
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес в кг.	Лист



А-А

м 1:2



Общий вес: 0,8

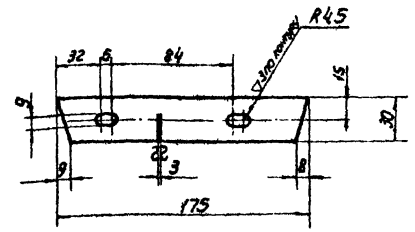
4	21-0204	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0.16	0.16	Лист 169
3	21-0203	Планка	1	Сталь Ст.3	0.14	0.14	Лист 169
2	21-0202	Кронштейн	1	Сталь Ст.3	0.25	0.25	Лист 168
1	21-0201	Полужомут	1	Сталь Ст.3	0.15	0.15	Лист 168
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. вес в кг.	Примечание

Спецификация

м 1:5

ТА	Отсос к автомату АВС при наплавке деталей под сварочным флюсом	08-02-151
13652	Узел 21-02. Кронштейн. Детали.	Лист 168

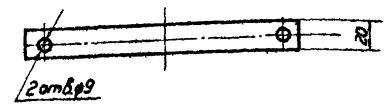
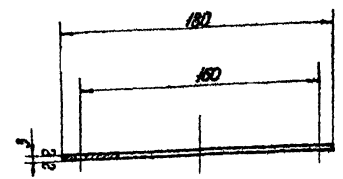
▽ 1 остальное



M1:2

21-0203	Плоская	Сталь Ст3	Сталь Ст3 ГОСТ 3800-57	0,14	169
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/е	Лист

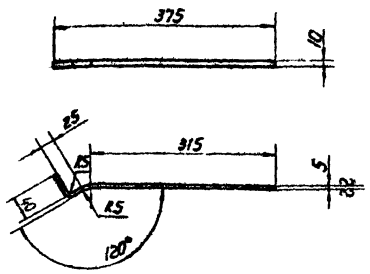
▽ 3 остальное



M1:2

21-0301	Плоская	Сталь Ст3	Сталь Ст3 ГОСТ 3800-57	0,08	169
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/е	Лист

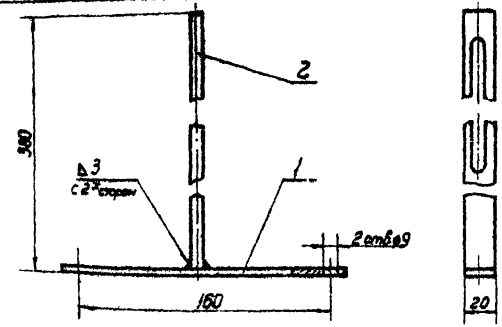
▽ 3 остальное



Длина развернутой детали 390

M1:5

21-0204	Кромчатый	Сталь Ст3	Сталь Ст3 ГОСТ 3800-57	0,16	169
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б/е	Лист



Общий вес: 0,24

2	21-0302	Плоская	1	Сталь Ст3	0,15	0,15	Лист 170
1	21-0301	Плоская	1	Сталь Ст3	0,08	0,08	Лист 169
И.п.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Лист	Общ. Вес б/е	Лист

Спецификация

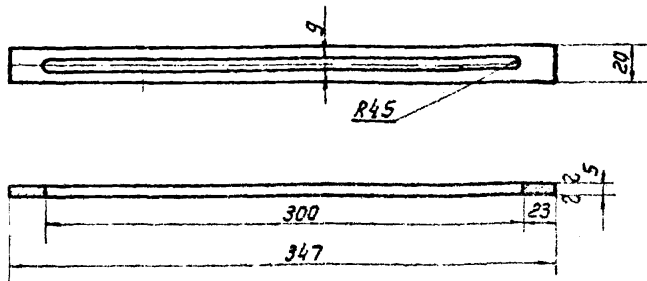
M1:2

ТА	Относ к аэроаппату №26 при монтаже детали по элементу флиса	08-02-154
1965	Узел 21-03. Направляющая Детали	Лист 169

Лист 169  
Сторона  
Рис. 169



3 остальное

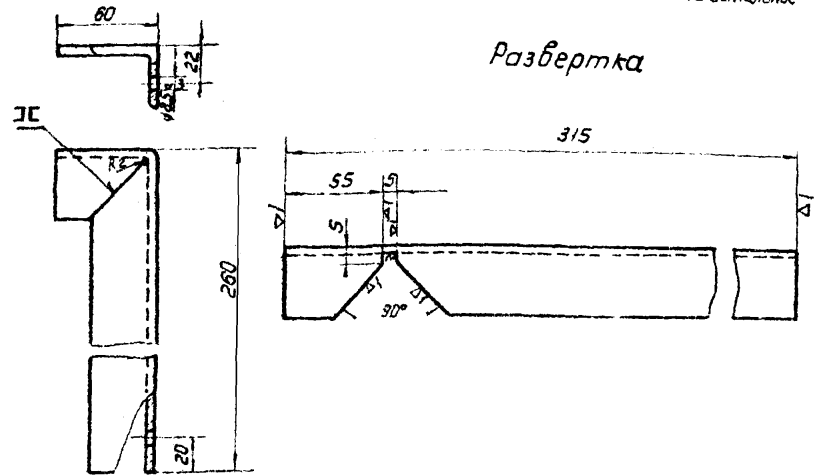


M1:2

21-0302	Пластина	Сталь Ст3	Сталь, марка ГОСТ 3803-82	Q15	170
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б.к.	Лист

3 остальное

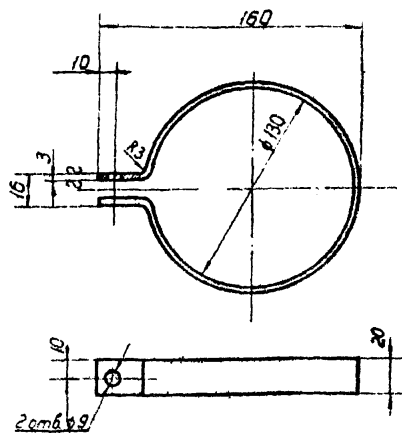
Развертка



M1:2

21-0401	Уголок	Сталь Ст3	Уголок равносторонний ГОСТ 8062-87	Q55	170
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б.к.	Лист

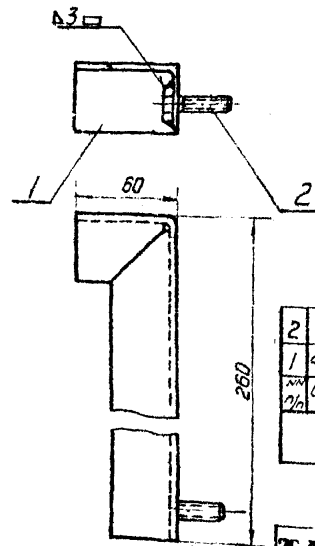
3 остальное



Длина развернутой детали 452

M1:2

21-0002	Хомут	Сталь Ст3	Сталь, марка ГОСТ 3803-82	Q22	170
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес б.к.	Лист



Общий вес 0,57

2	ГОСТ 7798-62	Болт М8х30	1	Сталь Ст3	Q15	Q15
1	21-0401	Уголок	1	Сталь Ст3	Q55	Q55 лист 170
Итого	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Лист	Вес б.к.

Спецификация

M1:2

ТА 15652	Относ. к автоматиз. РЭС при монтаже деталей на стан. сборки			08-02-151
	Узел 21-04 Кронштейн. Детали			Лист 170

4000  
 10000  
 100000  
 1000000