

удк 621.753,3

Группа Г28

## СТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

КОНТРАКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ К-ГВ  
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-РВ  
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51799-74

Взамен АН-1217

---

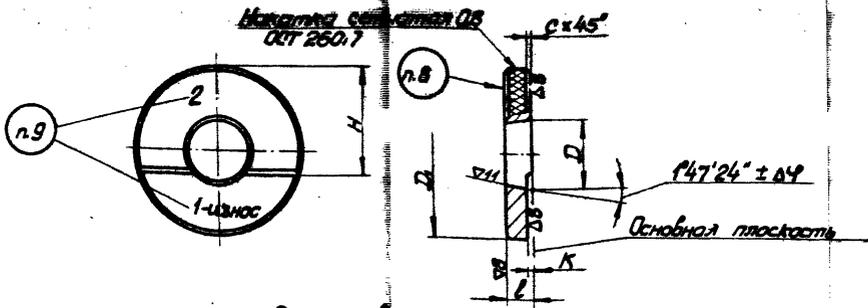
Распоряжением

от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-кольца гладкие К-ГВ для контроля пробок типа Р-РВ.
2. Конструкция и размеры гладких контракалибров-колец К-ГВ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначения колец | Примерная емкость | Обозначение резьбы в дюймах | Число витков на дюйм П | D      |             | D <sub>1</sub> | l (пред. откл. ±0,03) | H    | K (пред. откл. ±0,02) | c   | ΔУ             | Масса, кг |
|-------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------|--------|-------------|----------------|-----------------------|------|-----------------------|-----|----------------|-----------|
|                   |                   |                             |                        | Номин. | Пред. откл. |                |                       |      |                       |     |                |           |
| 8182-0001         |                   | 1/16                        | 27                     | 7850   | ±0,005      | 32             | 4,064                 | 175  | 0,23                  | 0,5 | 2,0°<br>-3,5°  | 0,025     |
| 8182-0002         |                   | 1/8                         |                        | 10227  |             |                | 4,572                 | 180  |                       |     |                | 0,030     |
| 8182-0003         |                   | 1/4                         | 18                     | 13507  | ±0,006      | 42             | 5,080                 | 23,5 | 0,28                  | 1,0 | +1,5°<br>-3,0° | 0,044     |
| 8182-0004         |                   | 3/8                         |                        | 16990  |             |                | 6,096                 | 24,5 |                       |     |                | 0,052     |
| 8182-0005         |                   | 1/2                         | 14                     | 21138  | ±0,006      | 55             | 8,128                 | 32,0 | 0,33                  | 1,5 | +1,5°<br>-3,0° | 0,106     |
| 8182-0006         |                   | 3/4                         |                        | 26483  |             |                | 8,611                 | 33,5 |                       |     |                | 0,104     |
| 8182-0007         |                   | 1                           | 1 1/2                  | 33143  | ±0,006      | 70             | 10,160                | 42,5 | 0,33                  | 1,5 | +1,5°<br>-3,0° | 0,245     |
| 8182-0008         |                   | 1 1/4                       |                        | 41900  |             |                | 10,668                | 54,5 |                       |     |                | 0,428     |
| 8182-0009         |                   | 1 1/2                       |                        | 47969  |             |                | 10,668                | 56,0 |                       |     |                | 0,398     |
| 8182-0010         |                   | 2                           |                        | 60007  |             |                | 11,074                | 66,0 |                       |     |                | 0,492     |

Пример обозначения кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ ОСТ 1.51799-74

3. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.
4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58...64.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.
6. Притасовать к контрольному - пробке К-ГВ, по ОСТ 1.51800-74.
7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ

9. Маркировать цифры "1-износ" и "2."