

КТ-0,2-40,3-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Шлифовка поверхности полимербетонных полов
Входит в комплект карт ККТ-0,2-40		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности полимербетонных полов с помощью шлифовальной машины.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отшлифовать за смену 55 м^2 поверхности пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНП
Выработка на 1 чел-день, м^2 пола	27,6	24,6
Затраты труда на 10 м^2 пола, чел-час	2,9	3,25

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда (O_1) - 1

облицовщик III " (O_2) - 1

^{х)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0.2-40.3-70

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная с гибким валом для шлифовки труднодоступных мест	ИЭ-8201	2
Лейка	-	2
Щетка волосная	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить исправность электропроводки и шлифовальных машин, а также надежность заземления их корпусов; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по шлифовке поверхности полимербетонных полов выполняют в следующем порядке: очищают и смачивают водой поверхность пола; производят сплошную шлифовку поверхности машиной СО-17; шлифуют труднодоступные места машиной ИЭ-8201.

4.2. Шлифовку следует начинать после достижения покрытием прочности, при которой исключена возможность выкрашивания заполнителей (5-7 суток в зависимости от температурного режима в помещении).

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80		
1	Очистка поверхности пола	O ₁ O ₂								9	18
2	Сплошная шлифовка поверхности пола							O ₁ O ₂		60	120
3	Шлифовка отдельных мест							O ₁ O ₂		17	34
Итого на 10 м² поверхности пола											172

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность,^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 9 мин; O₁, O₂; щетки, лейки

Облицовщики щетками тщательно сметают с полов пыль и мусор, выносят его из помещения, а затем наливают из водопровода в лейки воду и смачивают пол

2 СПЛОШНАЯ ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 60 мин; O₁, O₂; машины СО-17

Облицовщики шлифуют поверхность покрытия мозаично-шлифовальными машинами с карборундовыми кругами типа "метро", одновременно смачивая покрытие водой. Затем они посыпают поверхность покрытия кварцевым песком слоем 5-6 мм и снова шлифуют машинами с кругами из мелкозернистого карборунда типа "мозаика"



^{х)} На 10 м² поверхности пола.

1

2

3 ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 17 мин; O_1 , O_2 ; машины ИЭ-8201

Закончив шлифовку основной площади покрытия полов, облицовщики шлифуют труднодоступные места (примыкания к стенам, в углах и т.д.) шлифовальной машиной с гибким валом



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-88-24; 221-12-28