

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.69-77
ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ	Разработана трестом Мосстрстрой <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт КК1-8.0-22  Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство  Взамен КТ-8.2-2.17-67

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оштукатурке оконных и дверных блоков.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Оштукатурка блоков			
	оконных		дверных	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	76,2	69,5	100,0	90,9
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	10,5	11,5	8,0	8,8

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Подлежащие оштукатурке поверхности оконных и дверных блоков должны быть тщательно выровнены и отшлифованы.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр Ш разряда.

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8,0-24,69-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1
Ведро	-	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Маляр ветошью очищает поверхность блоков от пыли и кистью наносит тонким слоем огрунтовочный состав по сухой поверхности.

4.2. На высоте более 2 м от пола работают с лестницы-стремянки.

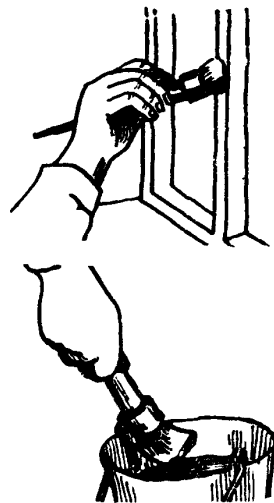
4.3. Описание операций

Наименование операций, их продолжительность<sup>х)</sup>, орудия труда; характеристика приемов труда

ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ: оконных - 630 мин; дверных - 480 мин; лестница-стремянка, ведро, кисть

Маляр при огрунтовке держит кисть за ручку, не охватывая пальцами вязку. Кисть он погружает в ведро с огрунтовочным составом не более, чем на 1/4 цайга (рабочей части), затем отжимает избыток краски о край ведра или о дощечку (мешалку).

При огрунтовке маляр держит кисть перпендикулярно окрашиваемой поверхности и делает короткие и сильные мазки, действуя в основном кистью руки. Грунтовать следует так, чтобы кисть касалась поверхности только концами цайга. Для нанесения грунтовки тонким слоем и хорошего сцепления ее с поверхностью, грунтовку растирают (растущевывают) сначала в одном направлении, а затем в другом - перпендикулярном первому. Последняя растушевка должна быть сделана вдоль волокон древесины. Принятый порядок растушевки надо соблюдать до конца огрунтовки



х) На 100 м<sup>2</sup> поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.