

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

**Система стандартов безопасности труда  
МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

**ГОСТ  
12.2.013.14—90**

**Конкретные требования безопасности и методы испытаний рубанков**

**(МЭК  
745-2-14—84)**

Occupational safety standards system.  
Electric hand-held tools. Particular safety  
requirements and planers testing methods

МКС 13.100  
25.140.20  
ОКП 48 3331

Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных рубанков для строгания древесины (далее — рубанки), которые дополняют, изменяют или заменяют разделы и пункты ГОСТ 12.2.013.0 (МЭК 745-1, СТ СЭВ 789).

По тексту стандарта: методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности СССР, выделены вертикальной линией на полях или, при необходимости, полужирным шрифтом в тексте.

Требования всех пунктов настоящего стандарта с учетом национальных особенностей СССР, являются обязательными.

### **1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

1.1. Замена:

Настоящий стандарт распространяется на рубанки и устанавливает требования безопасности и методы испытаний.

### **2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

2.2.23. Первый абзац. Замена:

Нормальная нагрузка — нагрузка при непрерывной работе рубанка, при которой потребляемая мощность в ваттах равна номинальной потребляемой мощности.

Допускается прикладывать нагрузку к рабочему шпинделю с помощью тормоза.

**П р и м е ч а н и е.** Нормальная нагрузка определяется при номинальном напряжении или верхнем пределе номинального диапазона напряжения.

### **3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 6. КЛАССИФИКАЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 7. МАРКИРОВКА

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

7.1. Дополнение:

Кроме того, маркировка рубанков должна включать:

частоту вращения рабочего шпинделя (**фрезы**) на холостом ходу в оборотах в минуту **или в секундах в минус первой степени**.

**Примечание.** Частота вращения определяется после непрерывной работы рубанка на холостом ходу при номинальном напряжении или верхнем пределе номинального диапазона напряжения не менее 10 мин;

обозначение направления вращения рабочего шпинделя (**фрезы**), выполненное в виде четкой выпуклой или выдавленной стрелки, или нанесено другим не менее заметным и устойчивым на стирание способом.

## 8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 9. ПУСК

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

10.1. Изменение:

*Данное испытание не проводится.*

10.2. Изменение:

*Измерение тока проводят после того, как рубанок проработал 10 мин под нормальной нагрузкой.*

## 11. НАГРЕВ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

11.4. Замена:

*Превышенные температуры измеряют после того, как рубанок проработал 30 мин под нормальной нагрузкой.*

## 12. ТОК УТЕЧКИ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## 15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **16. НАДЕЖНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013 со следующим изменением:

19.2. Изменение:

*Данное испытание не проводится.*

## **20. КОНСТРУКЦИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

22.2. Дополнение:

Рубанки должны быть снабжены выключателем, при снятии усилия с приводного элемента которого подача тока автоматически прекращается.

*Примечание.* Данное требование не распространяется на многоцелевые машины, которые могут быть оборудованы рубанком в качестве сменной насадки.

Рубанки, предназначенные также для применения как стационарные в положении резцами вверх, могут иметь устройство для фиксации включенного положения выключателя только при условии наличия подвижного ограждения, предотвращающего возможность случайного соприкосновения с резцами.

## **23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## **С. 4 ГОСТ 12.2.013.14—90**

### **27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*

#### **ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

*ПРИЛОЖЕНИЕ В*

#### **ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

*ПРИЛОЖЕНИЕ С*

#### **КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ ТРАНСФОРМАТОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

*ПРИЛОЖЕНИЕ D*

#### **ИЗМЕРЕНИЕ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗАЗОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого машиностроения СССР
- Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2730 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 12.2.013.14—90, в качестве которого непосредственно применены международные стандарты Международной электротехнической комиссии МЭК 745-2-14—84 «Требования безопасности ручных электрических инструментов. Часть 2. Конкретные требования к рубанкам» и СТ СЭВ 6890—89 «Рубанки ручные электрические. Требования по безопасности и методы испытаний» с 01.01.92
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D

### **5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**