КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КАМЕННЫЕ РАБОТЫ

СОПУТСТВУЮЩИЕ РАБОТЫ МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ жилых домов

27 карт

НИПИ груда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

MOCKBA - 1976

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

KT-6.1-28.29-76

РАЗБОРКА СРЕДНЕГО ЯРУСА ИНВЕНТАРНЫХ БЕЗБОЛТОВЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ

Разработана институтом Гипрооргсельстрой Минсельстроя СССР^X

Откорректирована и рекомендована

Входит в комплект карт ККТ

КТ ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Устройство и разборка лесов для кирпичной кладки стен

Взамен КТ-6.1-28.29-69

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при разборке инвентарыных безболтовых трубчатых лесов для кирпичной кладки стен домов высотой до $12_{M_{\bullet}}$

 1.2. Показатели производительности труда
 По карте По ЕНиР

 Выработка на 1 чел.-день, м² вертикальной проекции лесов
 68,0
 61,5

 Затраты труда на 10 м², чел.-ч
 1,18
 1,30

<u>Примечание</u>, В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

- 2.1. До начала работ необходимо: убрать с настилов строительные материалы, инструменты и приспособления; установить на хорошо просматриваемых местах предупредительные знаки; подготовить места для складирования элементов лесов; установить и испытать приспособление для спуска элементов лесов.
- 2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП III—А. 11-70, 8 8.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

монтажники III разряда $(M_1, M_2) - 2$ монтажник II $(M_3) - 1$

х) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

KT-6.1-28.29-76

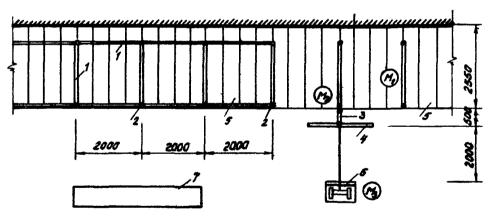
3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.		
Молоток стальной строительный	FOCT 11042-72	2		
Оттяжка из пенькового каната диаметром 12,7 мм, длиной 20 м для спуска элементов лесов	_	1		
Приспособление для спуска элементов лесов грузоподъемностью 60 кг с электролебедкой грузоподъемностью 150 кг	Чертеж треста Опгтехстрой Минстроя СССР	1		
Строп кольцевой из стального каната диаметром 4,5 мм, длиной 1,5 м для строповки элементов лесов	См. п. 4.4. данной карты	2		

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Работы по разборке среднего яруса лесов выполняют в следующем порядке: разбирают и спускают ригели; разбирают и спускают щиты настила; укладывают элементы лесов в штабеля.

4.2. Организация рабочего места



 $(\widehat{M_1})$, $(\widehat{M_2})$, $(\widehat{M_3})$ — рабочие места монтажников

1 — ригели; 2 — стойки; 3 — приспособление для спуска элементов лесов; 4 — накет элементов лесов при спуске; 5 — шиты настила; 6 — лебедка; 7 — место складирования элементов лесов

х) г. Ярославль-24, ул. Щапова, 20.

KT-6.1-28.29-76

4.3. График трудового процесса

N n/n	Наименование операции	L	Время, мин														'me'	
			2		4		5 L	8	10)	12	14	10	;	18		Продолжи- тельность, мин	Затра ть труда, челтин
1	Снятие ригелей	H	-	1	1	1/	1, 12	Ī									5,5 4,0	9,5
2	Спуск ригелей			i i			Α,	7									2, 0 6,0	8,0
3	Разборка. стоек					-		<u></u>	H	M,							4,5 3,0	7,5
4	Спуск стоек									, M	2 1/3						1,5 4,5	6,0
5	Разборка щитового настила							Ī	7,	<u>. </u>				+			10,5 9,5	19,5
6	Укладка элементов лесов в штабеля		~	•					/	7, 1				1			9,5	9,5
U	пого на 10м² вертикал	6/	101	ī	np	700	PK	ųυ	u	116	700	18	J l		<u></u>			60,0

4.4. Описание операций

1

Наименование опереций, их продолжительность, исполнители и орудия труда; № по грахарактеристика приемов труда фику 2

СНЯТИЕ РИГЕЛЕЙ; $M_1 = 5.5$ мин; $M_2 = 4$ мин; молотки

Монтажники M_1 и M_2 , слегка постукивая снизу по крюку ригеля молотками сдвигают его с места.

 $^{^{\}rm x)}$ На 10 $^{\rm 2}$ вертикальной проекции лесов.

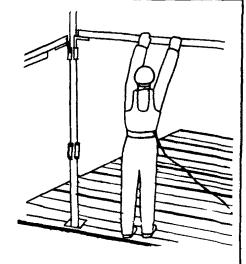
KT-6.1-28.29-76

Продолжение

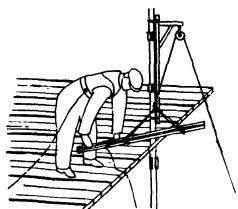
1

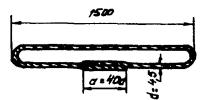
2

после чего обеими руками поднимают ригель, вынимают его из патрубков стоек и подносят к приспособлению для спуска элементов лесов. Приспособление состоит из электрической лебедки и кронштейна с блоком. Кронштейн крепят на стойке верхнего яруса



2 СПУСК РИГЕЛЕЙ; М₂ - 2 мин; М₃ - 6 мин; приспособление для спуска, стропы, оттяжка





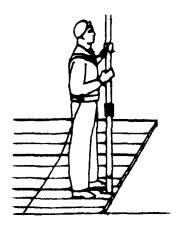
Кольцевой строп

Монтажник М₂ складывает ригели в пакет и стропит его в обхват одиночными петлями двух кольцевых стропов. Затем он надевает петли стропов на крюки приспособления и, натянув стропы, сдвигает пакет с

настила. Монтажник M_3 спускает пакет, придерживая его с помощью оттяжки

3 РАЗБОРКА СТОЕК; $M_1 - 4.5$ мин; $M_2 - 3$ мин

Монтажники M_1 и M_2 , спегка раскачивая стойки, стыки которых находятся выше настила, вынимают их из стыкующих патрубков и подносят к приспособлению для спуска, где складывают в пакеты



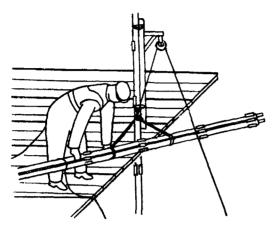
Продолжение

KT-6.1-28.29-76

1

2

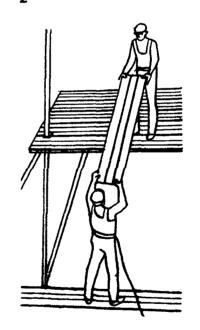
4 СПУСК СТОЕК; M₂ - 1,5 мин; M₃ - 4,5 мин; приспособление для спуска, стропы, оттяжка



Монтажник M_2 стропит в обхват пакет стоек одиночными петлями двух кольцевых стропов, привязывает оттяжку и надевает стропы на крюк приспособления. Монтажник M_3 натягивает стропы и спускает пакет, придерживая его с помощью оттяжки

5 РАЗБОРКА ЩИТОВОГО НАСТИЛА; $M_1 - 10$ мин; $M_2 - 9,5$ мин

Монтажник M_1 спускается на нижележащий ярус, а монтажник M_2 снимает шиты настила и подает их ему торцом вниз. Монтажник M_1 , приняв шит, ставит его на ребро, а затем кладет плашмя и прижимает к ранее уложенному, При разборке нижнего яруса шиты складывают на земле



6 УКЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСОВ В ШТАБЕЛЯ; 9,5 мян; М

Монтажник M_3 подготовляет места для складирования элементов, закем тщательно проверяет состояние снятых элементов, сортирует их и укладывает по типам в штабеля, располагая их на расстоянии не более $20 \,\mathrm{m}$ от приспособления для спуска

Подготовлены отделом нормативной и проектной документации по организации труда рабочих и отделом научно-технической информации ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР с участием ЦБН. С при ВНИПИ труда в строительстве 107078, Москва, Б-73, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения

Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2492/IIIs

СОДЕРЖАНИЕ

Установка стальной порядовки

Установка шарнирно-панельных подмостей для кирпичнои кладки второго и трегьего ярусов стей

Устройство первого яруса инвентарных безмолтовых трубчатых чесов

Устройство третьего яруса инвентарных резболтовых трубчатых тесов

Разборка верхнего яруса инвентарных безболтовых трубчатых лесов

Разборка среднего яруса инвентарных безболтовых трубчатых песов

Прием, перемешивание и выдача раствора при помощи инвентарной установки

Доставка раствора в бедьях на рабочие места с перемешивани-

Доставка раствора в бадьях на рабочие места (без перемешивания)

Доставка раствора в бункерах на рабочее место каменщиков с предварительным перемешиванием

Подача кирпича на рабочее место каменщика (по 200 шт. за подъем)

Подача кирпича на рабочее место каменщика (по 400 шт. за подъем)

Подача на леса силикатного кирпича пакетами без поддонов

Установка оконных и дверных блоков в проемы кирпичных слен

Установка дверных блоков в проемы кирпичных стен

Монтаж оконных железобетонных перемычек

Укладка отит перекрытий

Монгаж лестничных площадок

Монтаж лестничных маршей

Монтаж балконных плит

Установка панелей перегородок

Монтаж и временное крепление межквартирных панелей гере-

Монтаж стеновых панелей сануэлов

Монтаж железобетонных поддонов под санузлы

Установка санитарно-технических кабин

Монтаж панелей совмещенного покрытия

Монтаж карнизных плит совмещенного покрытия

Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, K-12, ул. Куйбышева, 3/8

Отпечатано в ЦИТП. 125445, Москва, А-445, ул. Смольная, 22.