CCCP

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ

OCT 1 10174-78
OCT 1 10199-78-OCT 1 10200-78
OCT 110204-78, OCT 110205-78
OCT 1 10210-78-OCT 1 10216-78
OCT 1 00893-78

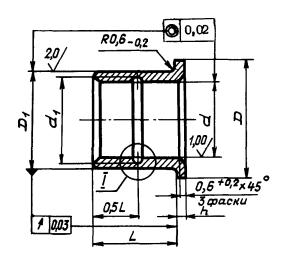
Издание официальное

		3
		удк 621.88 Группа Г38
-		ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ
		ОСТ 1 10212-78 ВТУЛКИ
8	12431	Конструкция и размеры на 6 страницах
2	0584	Взамен ОСТ 1 10212-71
1	10082 1	Срок действия продлен до 01.07.87 Проверено в 1987 г. Срок действия продлен до 01.07.98
№ изм.	Ne H3B.	Без отраничения сромо регства Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4
		срок действия установлен с 1 июля 1979 г. до 1 июля 1984 г.
	3897	Несоблюдение стандарта преследуется по закону 1. Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для запрессовки в шарнирно-болтовые соединения шасси.
бликата	Длиника	
HHB. Ne AV	Инв. № подлиника	Издание официальное ГР 8108728 от 22.12.78 Перепечатка воспрещена ★

OCT 110212-78 CTP. 2

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Rz40/(\(\sqrt{)}



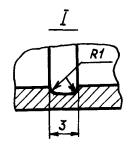


Таблица 1

MM

		IVIIVI		
д Поле допуска Н 9	d ₁	Ð	Д 4 Поле допуска и 8	h
10	11	20	14	
12	13	22	16	
14	15	24	18	
16	17	26	20	
18	19	28	22	
20	21	30	24	3,2
22	23	32	26	
24	25	34	28	
26	27	36	30	
28	29	38	32	
30	31	40	34	
35	36	47	40	
40	41	52	45	
45	46	57	50	
50	51	62	55	3,8
55	56	70	60	3,0
60	61	75	65	}
65	66	80	70]
70	71	85	75	

 HR. Nº ROGARMATA
 Nº H3M.
 2

 HR. Nº ROGARMATMA
 3897
 Nº H3B.
 10584

OCT 110212-78 Crp. 8

Продолжение табл. 1

MM

<i>Д</i> Поле допуска <i>Н</i> 9	d,	Ą	Д , Поле допуска и 8	h
75	76	90	80	
80	81	95	85	
85	86	100	90	
90	91	105	95	3,8
95	96	110	100	
100	101	115	105	

Hus. Me Aybannata		Ne nam.	2								
Hus. Ne nogammus	3897	Xe 138.	10584		-	-	_	-	_		
						-				1	I

OCT 1 10212-78 CTP. 4

Таблица 2

						<u> </u>		·						, мм	<u> </u>	r	-	·			·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 		
L, mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	10
						,	 		<u> </u>		<u> </u>		Macca	, кг	 	r ·		1			<u></u>	<u> </u>			
10	0,0090	0,0110	 0,0120 կ	0,0140	_	-										:									
11	0,0100	0,0120	0,0130	0,0150				_	_	_	! 							! 							1
2	0,0110	0,0125	0,0140	0,0160	0,0175	0,019	0,021	_			_														
8	0,0114	0,0130	0,0150	0,0170	0,0185	0,020	0,022					_													1
4	0,0120	0,0140	0,0155	0,0175	0,0190	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029			-	-					_			:			
5	0,0125	0,0145	0,0160	0,0180	0,0200	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030					_	_	_	-	_	-	_	_	_	-	-
6	0,0130	0,0150	0,0170	0,0190	0,0215	0,023	0,025	0,028	0,029	0,031	0,034	0,053									 		·		
7	0,0140	0,0160	0,0180	0,0200	0,0220	0,024	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,056											:		
8	0,0145	0,0165	0,0190	0,0210	0,0230	0,025	0,028	0,030	0,032	0,034	0,037	0,058	0,064	0,075											
9	0,0150	0,0170	0,0195	0,0220	0,0240	0,026	0,029	0,031	0,034	0,036	0,038	0,061	0,066	0,076]					,		:			
0	0,0155	0,0180	0,0200	0,02 30	0,0250	0,028	0,030	0,033	0,035	0,037	0,040	0,063	0,069	0,079											
l		0,0185	0,0210	0,0240	0,0260	0,029	0,031	0,034	0,036	0,039	0,042	0,065	0,072	0,082	0,089	0,104	0,112	0,121	0,130	0,138	0,147	0,156	0,165	0,173	0
2		0,0190	0,02 2 0	0,0245	0,0270	0,031	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,067	0,074	0,085	0,082	0,108	0,116	0,125	0,134	0,143	0,152	0,161	0,170	0,179	0
3				0,0255	0,0280	0,031	0,033	0,037	0,039	0,042	0,045	0,070	0,077	0,088	0,095	0,112	0,120	0,129	0,139	0,148	0,157	0,167	0,176	0,187	0
4]			0,0260	0,0290	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,046	0,072	0,079	0,091	0,098	0,115	0,124	0,133	0,143	0,153	0,162	0,172	0,181	0,193	0
5				0,0270	0,0300	0,033	0,036	0,039	0,042					 	<u> </u>	0,119		0,137	0,147	0,157	0,167	0,177	0,187	0,198	0
3						0,034	0,037	0,040	0,043		<u> </u>		<u> </u>	0,097	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			0,141	0,152	0,162	0,173	0,183	0,193	0,204	0
7						0,035	0,038	0,042	0,045	0,048	0,051	0,079				0,126			0,156	0,167	0,177	0,188	0,199	0,210	0
3						0,036	0,040	0,043	0,046		0,053			0,102		<u> </u>			0,161	0,172	0,183	0,193	0,204	0,216	0
9								0,044	0,048	0,051	0,054	0,084		0,105		<u> </u>			0,166	0,177	0,188	0,199	0,210	0,221	0
)								0,046	0,046		0,056			0,108		 			0,170	0,181	0,193	0,204	0,215	0,228	0
								0,047	0,050		0,057	 		0,111	ļ				0,174	0,186	0,198	0,210	0,221	0,233	0
2	4										0,059		<u> </u>	0,114					0,179	0,191	0,203	0,215	0,227	0,240	0
3	<u> </u>										0,061			0,117						0,196		0,220	0,233	0,246	0
!	4			_	_			ļ		0,058	0,062			0,120	<u> </u>				0,187		0,213	0,226	0,238	0,252	0
}	<u>.</u>					_	_							0,123		 			0,192	0,206		0,231		0,258	0
3														0,126					0,197			0,237		0,264	0
7												0,102	0,113	0,129					0,201		0,228		0,256	0,270	0,
3	<u> </u>	 			ł					_				0,132		0,165		0,191	0,206	0,220	0,233	0,247		0,276	0,
3	-											-	_	0,135				0,196	0,210	0,224	0,239	0,253	0,267	0,282	0,
<u> </u>	<u> </u>				<u> </u>									0,138	0,150	0,172	0,185	0,200	0,214	0,229	0,244	0,258	0,273	0,288	0,

Лит. изм. Ме изв.

Инв. № дубликата Инв. № подлиника

OCT 1 10212-78 Crp. 5

- 3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
- 5. Покрытие: Хим.Пас.**
- 6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
- 7. Расчет допустимых удельных нагрузок втулок для подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности по ОСТ 1 10210-78.
 - 8. Технические условия по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втупки d=24 мм, L=22 мм: Втупка 24-22-ОСТ 1 10212-78

^{*} По действующей в отрасли документации.

OCT 1 10212-78 CTD, 6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм. Измения Номер изм. Номер изм. Номер изм. Номер изм. Подпись изм. Срок введения изменения 6 1 — — 12721 Дата 3,11,2000
6 1 12421 Sful 3, 11. 2000