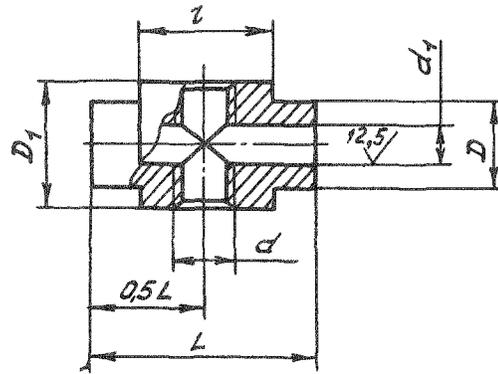




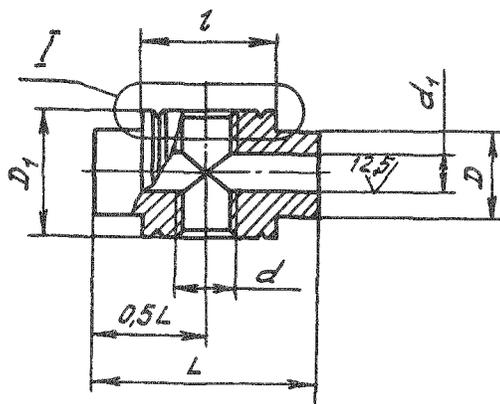
2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 - на черт. 1 и в таблице;
- исполнения 2 - на черт. 2 и в таблице.

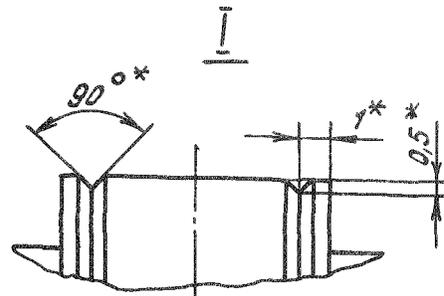
6,3  
√(√)



Черт. 1



6,3  
√(√)



Черт. 2

\* Размеры обеспеч. инструментом.

Лит. изм.	а	4
№ изв.	5614	11862

Инв. № дубликата	116
Инв. № подлинника	

Размеры, мм

		Исполнение	Типоразмер	Обозначение	Код ОКП	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$z$ Пл. ел. откл. -0,4	$L$	Масса, кг				
Инв. № дубликата Инв. № подлинника	116	Лит. изм. № изв.	11362 12881	3 6	11362 12881	1	1	1-1-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1001 06	M4-5H6H	3	6	8,5	9	15	0,004
						2		1-1-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3001 07							
						1	2	2-1-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1008 08	M4 L H-5H6H	4	8	10,5	9	20	0,007
						2		2-1-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3008 00							
						1	3	1-2-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1002 03	M5-5H6H	4	8	10,5	9	25	0,009
						2		1-2-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3002 06							
						1	4	1-3-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1003 02	M5-5H6H	5	10	13,0	10	30	0,016
						2		1-3-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3003 05							
						1	5	2-3-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1010 03	M5 L H-5H6H	6	12	15,5	12	40	0,030
						2		2-3-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3010 06							
						1	6	1-4-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1004 01	M6-5H6H	6	12	15,5	12	50	0,037
						2		1-4-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3004 04							
						1	7	2-4-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1011 02	M6 L H-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		2-4-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3011 05							
						1	8	1-5-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1005 00	M8-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		1-5-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3005 03							
						1	9	2-5-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1012 01	M8 L H-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		2-5-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3012 04							
						1	10	1-6-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1006 10	M8-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		1-6-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3006 02							
						1	11	2-6-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1013 00	M8 L H-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		2-6-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3013 03							
						1	12	1-7-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1007 09	M10-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059
						2		1-7-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3007 01							
1	13	2-7-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1014 10	M10 L H-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,059						
2		2-7-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3014 02													

3. Материал: сталь 45 по ГОСТ 1050-88; сталь 10X11H23T3MP-BД (ЭПЗЗ-BД) по ТУ 14-1-3957-85.

4. Термическая обработка: 30,0...42,5 НВС<sub>9</sub>- для стали 10X11H23T3MP-BД.  
Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

5. Покрытие валиков:

- из стали 45 - КдБ-9.Хим.Оксфос\*;
- из стали 10X11H23T3MP-BД - Хим.Пас\*.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Сбег и фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

Пример наименования и обозначения валика исполнения 1 типоразмера 1 из стали 45:

Валик 1-1-ОСТ 1 10237-71

То же из стали 10X11H23T3MP-BД:

Валик 1-1-ОСТ 1 10238-71

№ изм.	2	3	4	5
№ изв.	6081	7383	11962	11809

Инв. № дубликата	116
Инв. № подлинника	

\* По действующим отраслевым документам.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2, 3	-	-	-	5416	Шилаз	28/II-74	1/VII-74
2	4	-	-	-	6001	Шилаз	17/VII-75	1/I-76
3	1, 4, 5	-	-	-	7383	Шилаз	11/09/78	1.01.79 <sub>г</sub>