

удк 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРАКАЛИБРЫ-ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ К-РВ

ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-РВ

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51802-74

Взамен АН-1217

Распоряжением

срок введения установлен

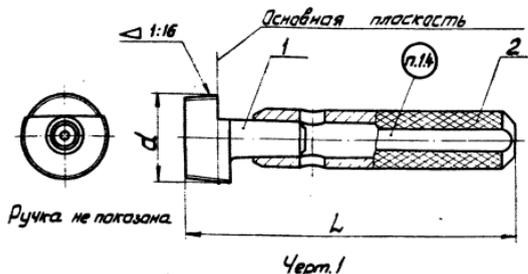
от 25.05 197 4 г. № 087-16

с 01.01 197 6 г.

Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-пробки резьбовые К-РВ для контроля колец типа Р-РВ с углом профиля резьбы 45° .

1. Конструкция и размеры контракалибров-пробок

1.1. Конструкция и размеры резьбовых контракалибров-пробок К-РВ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры в мм

Таблица 1

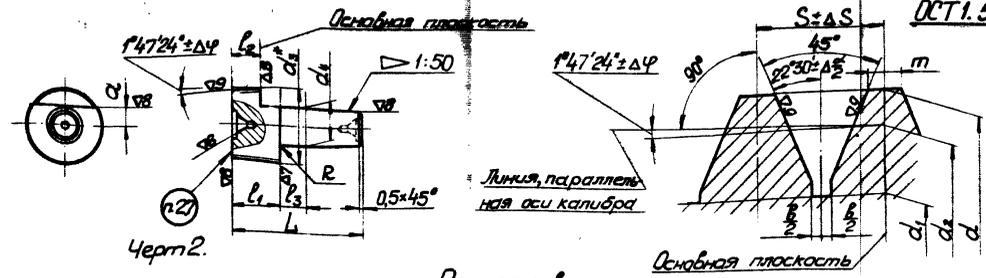
Обозначения калибров-пробок	Примерная плоскость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	d	L	Макс. кг	Дет. 1	
							Вставка	
							Количество в о	
		1		1				
						Дет. 2		
						Ручка ГОСТ № 748-68		
8285-0081		1/8	27	784	625	0,025	8285-0081/1	8054-0012
8285-0082		1/8		1022	63,0	0,027	8285-0082/1	
8285-0083		1/4	18	1352	74,5	0,031	8285-0083/1	8054-0013
8285-0084		3/8		1700	75,5	0,038	8285-0084/1	
8285-0085		1/2	14	2117	100,5	0,115	8285-0085/1	8054-0015
8285-0086		3/4		2551	101,0	0,135	8285-0086/1	
8285-0087		1	11/2	3317	116,5	0,398	8285-0087/1	8054-0017
8285-0088		1 1/4		4193	117,0	0,396	8285-0088/1	
8285-0089		1 1/2		4800	117,5	0,470	8255-0089/1	
8285-0090		2		6004	118,0	0,620	8285-0090/1	

Пример обозначения конторкалбра-пробки К-РВ для резьбы 1/2": 8285-0085 К 1/2" К-РВ ОСТ 1.51802-74

- 1.2. Технические требования по ГОСТ 2016-68.
- 1.3. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.
- 1.4. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

Пример маркировки пробки К-РВ для резьбы 1/2":
8285-0085 К 1/2" К-РВ
Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8" и 1/4" цельными.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)
- 2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение вставок	Обозначение резьбы в вставках	Число витков на дюйм П	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости			m		d ₃ *	L	d ₄		l ₁	l ₂ (пред. откл. ±0,025)	l ₃	α	R	в/2, не более	Пред. отклонения		Масса, кг				
				d		d ₂ *	d ₁ , не более	Наммин.			Пред. откл.	Наммин.							Пред. откл.	Δ		ΔS			
				Наммин.	Пред. откл.																				
8285-0081/1	1/16	27	0,941	7,789	±0,003	7,439	6,29	0,321		7,982	22,5	4	6,5	4,064	4	20	1	0,10	±12'	+35'	-20'	±0,003	0,003		
8285-0082/1	1/8			10,176		9,816	8,67			10,372	23,0	4	7,0	4,572	4	20	1							0,007	
8285-0083/1	1/4	18	1,411	13,469		12,889	11,17	0,465	-0,010	13,786	28,5	6	9,5	5,080	5	30	2		0,15	±10'				0,011	
8285-0084/1	3/8			16,952		16,372	14,65			17,275	29,5	6	10,5	6,096	5	30	2								0,018
8285-0085/1	1/2	14	1,814	21,084		20,344	18,14	0,600		21,506	36,5	6	13,5	8,128	7	55	3	0,20	±9'					0,045	
8285-0086/1	3/4			26,429	±0,004	25,689	23,48			26,847	37,0	11	14,0	8,611	7	55	3		±9'	+30'	-15'			0,065	
8285-0087/1	1			32,989		32,159	29,47			33,629	47,5	18	17,5	10,160	9	90	4							0,158	
8285-0088/1	1 1/4	11 1/2	2,209	41,756		40,916	38,23	0,756	-0,012	42,388	48,0	18	18,0	10,668	9	90	4	0,25	±8'					0,216	
8285-0089/1	1 1/2			47,825		46,985	44,30			48,490	48,5	18	18,5		9	90	4							0,290	
8285-0090/1	2			58,863		58,023	56,33			60,535	49,0	18	19,0	11,074	9	90	4							0,440	

Пример обозначения вставки К-РВ для резьбы 1/2":

8285-0085/1, К 1/2" К-РВ ОСТ 1.51802-74

- 22. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.
- 23. Твердость рабочих поверхностей вставок HRC 58...64.
- 24. Центральные отверстия по ГОСТ 14034-63, форма Т.
- 25. Остальные технические требования - по ГОСТ 2016-68.

26. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

27. Маркировка: обозначение вставки, резьбы и дату изготовления. Допускается маркировать вставки менее 3/8" на хвостовой части.

Пример маркировки вставки К-РВ для резьбы 1/2":

8285-0085/1 К 1/2" К-РВ

* Размеры для справок.