

ОРДЕНА ЛЕНИНА  
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

**ИЖ 237**

**ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

**ШАХТЫ ЛИФТА**

**ВЫПУСК 2**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**МОСКВА 1985**

Рег. №	1402-2
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛИ
УЧРЕЖДЕНИЕ	СТРОИТЕЛИ
Адрес	1985
Классификация	К 1116 МОСМ ОДЧ
Арх. №	

**ИЖ 237**

**ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ ЛИФТА  
ВЫПУСК 2  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ №49  
ОТ 11.05.85Г. ПО КНИГ МОСОБСТРОЙКА -  
ПЕРИОД.

**МОСКВА 1985**

ЗАКАЗЧИК  
 КТБ Мосоргстройматериалы  
 1988  
 И.А.С.М.К.Ф.И.Н.Е.В.А.  
 О.А.Ч.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуска I разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 2ред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-I и КТБ Мосоргстройматериалы. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе КБИ №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "В1", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы сл, с, л - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, л - слева, л - справа;
- цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм;
- буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;
- цифра I - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска I разработаны общие виды и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагается разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и отвечает требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17538-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Каналы диаметром 60мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемому диаметрам каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опиранием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, приемки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



номер узла

номер листа, где изображён узел

Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. I, часть I
	Пояснительная записка	Лист -

РЕГ.№	1402-3
ЗАДАЧА ШУКИН	
П. КОСЫР, РИЧЕЛДА	
КОЖИРУК, ПОГОДЕНКО	
1988	
КГЭС МОСГОРСВОЙМАТЕРИАЛЫ	
о. А. ч.	
Арх.№	

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Лист</u>		<u>Стр.</u>
I	Содержание.....	2
2	Пояснительная записка.....	3
3	Номенклатура.....	4
4	ШЛ 32с ЗВИ.Общий вид.....	5
5	ШЛ 32с ЗВИ.Армирование.....	6
6,7	ШЛГ 50сл ЗВИ.Общий вид.....	7,8
8	ШЛГ 50сл ЗВИ.Армирование.....	9
9	ШЛГ 50п ЗВИ.Общий вид.....	10
10	ШЛГ 50п ЗВИ.Армирование.....	11
11	ШЛ 50с ЗВИ.Общий вид.....	12
12	ШЛ 50с ЗВИ.Армирование.....	13
13	ШЛ 50с 6ВИ.Общий вид.....	14
14	ШЛ 50с 6ВИ.Армирование.....	15
15	ШЛГ 50п 6ВИ.Общий вид.....	16
16	ШЛГ 50п 6ВИ.Армирование.....	17
17	ШЛ 32с 9д-1.План,опалубочный чертеж.....	18
18	ШЛ 32с 9д-1.Разрез.Опалубочный чертеж.....	19
19	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение 1-1.....	20
20	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение 2-2.....	21
21	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечения 3-3+7-7.....	22
22	Общий вид.Узел 1,2.....	23
23	Армирование.....	24
24	Сетки С1 + С7.....	25
25	Сетки С8 + С11.....	26
26	Арматура.Сетка С48.....	27
27	Арматура.С-49,К-10.....	28
28	Сетки С13,С50,С51. Закладная деталь МЛП.....	29
29	Закладные детали МЛ2,МЛ3.Петля ШБ8,ШБ10.....	30
30	Выборка стали на изделие.....	31
31	Спецификация стали.Выборка стали.....	32

—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТ 4	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	СОДЕРЖАНИЕ	Лист 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

РЕГ. №	1402-4
ШУСКИН И.А. И.А. И.А.	
ЗАВ. ОМД Г.А. КОНСПЕКТ Ф.И.Н. БАЛА КОНСТРУК	
1985	-
КМБ МОСМ	ОДЧ
Арх. №	

Настоящий альбом разработан по заданию Технического управления ГИПСМ (письмо В27м-3902-3417 от 19.08.83г. и письмо В27м-4426-4026 от 10.10.83г.).

Альбом содержит рабочие чертежи железобетонных доборных объемных элементов шахт лифтов ШЛ 32с 3В1, ШЛГ 50с 3В1, ШЛ 50с 3В1, ШЛГ 50п 3В1, ШЛ 50с 6В1, ШЛГ 50п 6В1.

В основу разработки положены чертежи следующих альбомов  
Моопроект I:

- для ШЛ 32с 3В1, ШЛГ 50с 3В1 - РС 0471-79;
- для ШЛ 50с 3В1, ШЛГ 50п 3В1 - РС 0413-77;
- для ШЛ 50с 6В1, ШЛГ 50п 6В1 - РС 0467-75.

Опалубка объемных элементов принята по указанным альбомам без изменений, за исключением ШЛ 50с 3В1 и ШЛГ 50п 3В1, в которых в соответствии с действующей технологией исключены технологические уклоны по высоте элементов.

Объемные элементы данного альбома используются совместно с изделиями альбома ИИ 237 вып. I часть I для различных компоновок лифтовых шахт.

Указания по применению доборных объемных элементов смотри в пояснительной записке альбома РС 0462-75 (Моопроект I).

Маркировка объемных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "В1", обозначающих технологический вариант изделия. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъемность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы с, о, п - указывают на расположение противовеса по отношению к входу в лифт: с - слева, л - справа, п - опора;
- цифры 3, 6 - высоту объемного элемента в дм;

Конструирование объемных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП II-27-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и соответствует требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17536-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий" и в ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ТУ400-А-69-89.

Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (Марка) бетона по прочности на сжатие (М200) по морозостойкости - F 50. Величина контролируемой отпускной прочности назначается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Армирование объемных элементов шахт лифтов выполнено в соответствии с действующей технологией завода ИБИ №23. Армирование стенок элементов шахт лифтов выполнено

одинарными сетками аналогично армированию объемных элементов по альбому ИИ 237 вып. I. часть I.

Арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Строповочные петли изготавливаются из арматурной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71\*. В случае, если возможен монтаж конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

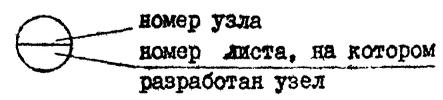
Материал пластин закладных деталей - прокат из стали марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71\* с гарантией свариваемости. Анкеры закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-I. Сварка закладных деталей должна производиться в соответствии с указаниями СН 393-78. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

Проектное положение сеток обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечения сеток.

Складирование и транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с действующими техническими условиями.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принято следующее обозначение узлов :

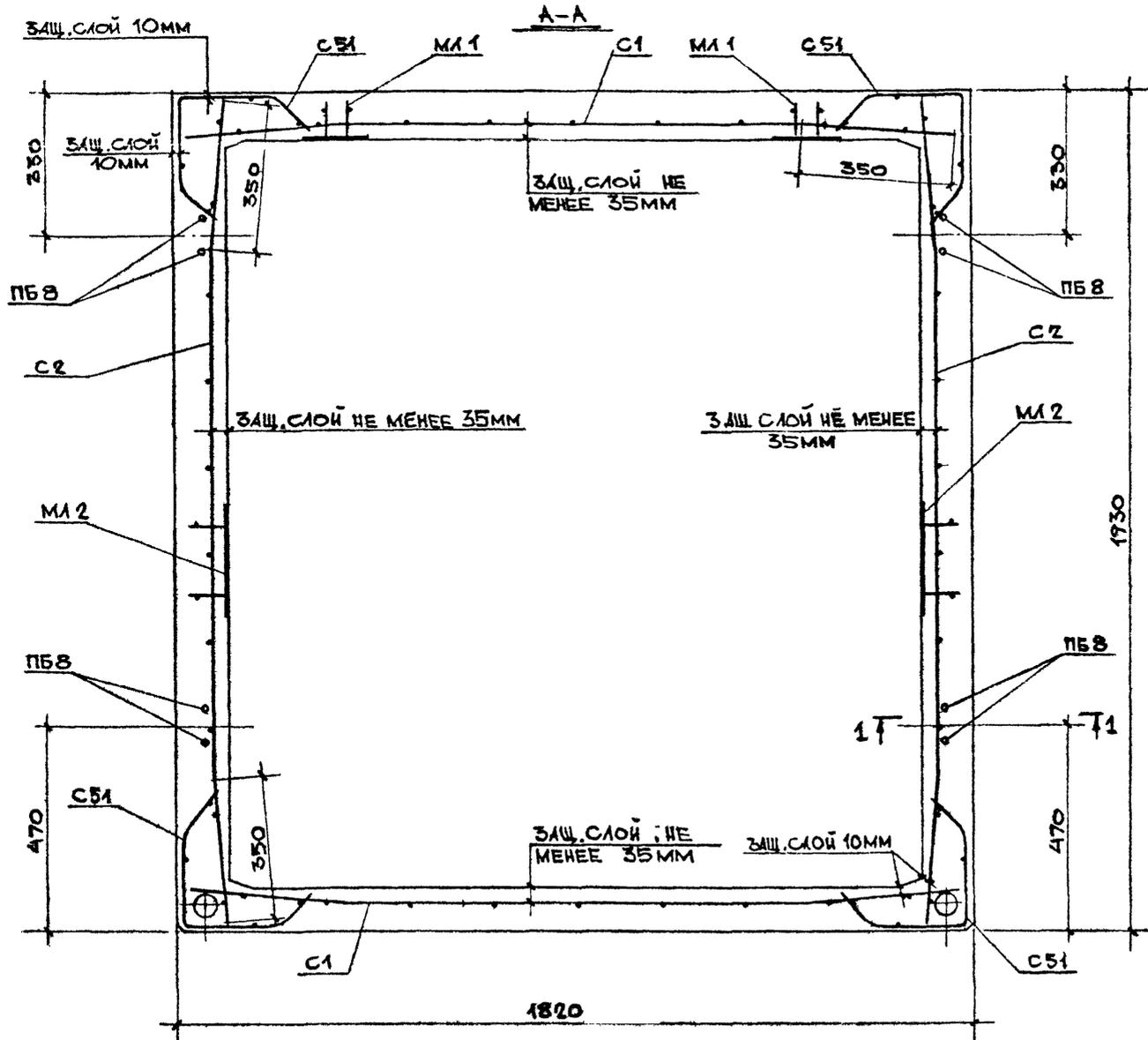


—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА.	ИИ 237 вып. I
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛМСИ 2





Рег. №	1402-7
Зав. №	1988
М-Б	1:10
КТПБ Мосортспроймпериллы	О.А.Ч.
Арх. №	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ П. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 32С3В	С1	2	1,597	3,194	29а
	С2	2	1,70	3,40	24
	СБ1	4	0,281	1,1226	288
	ПБ8	4	0,379	1,516	298
	М11	2	1,29	2,58	28
	М12	2	1,982	3,964	29а
Итого			15,8		

Сечение 1-1 см. лист №25

ША 32С3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 лист 5





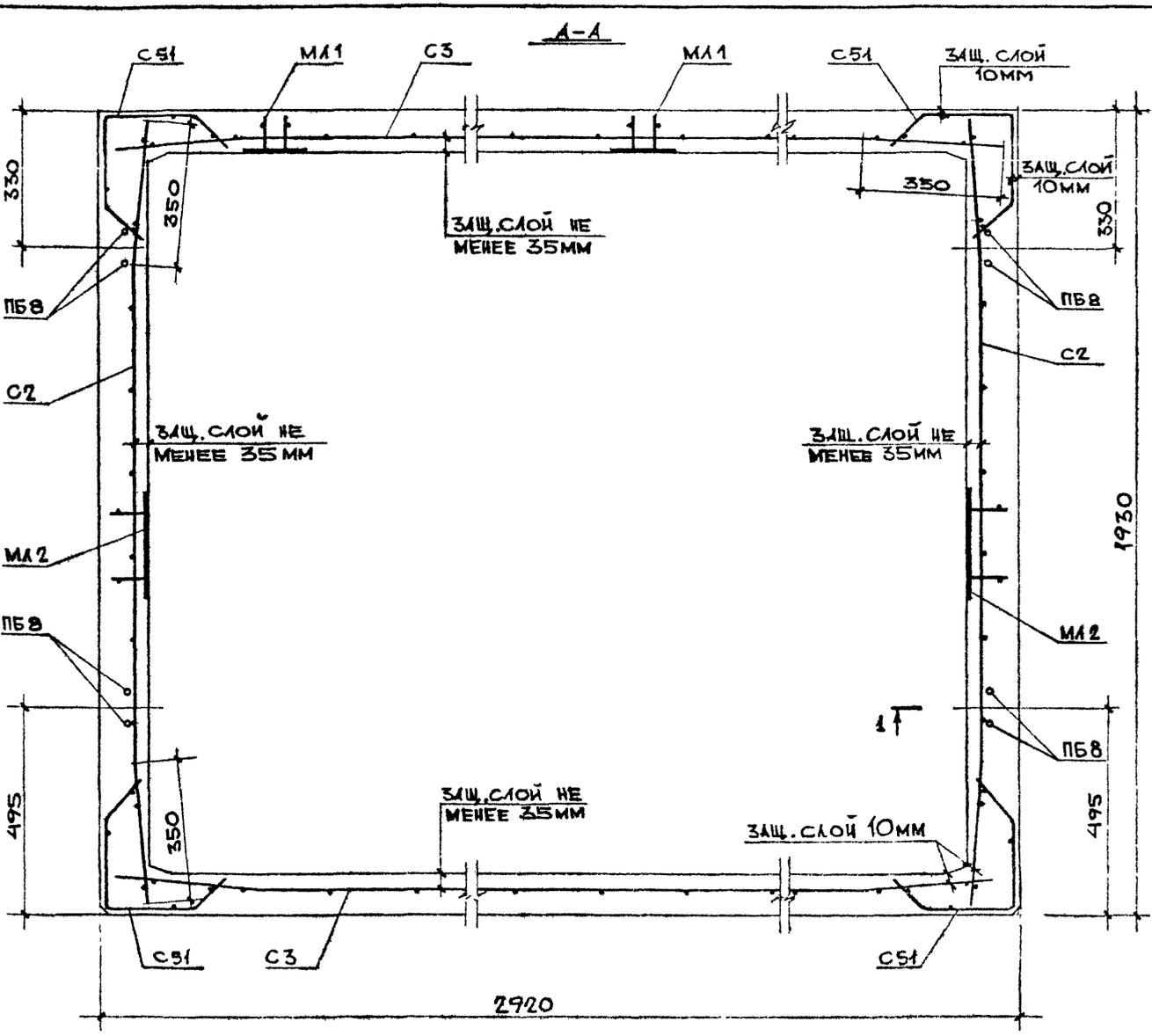
РЕГ. № 1402-10

ЗАВОДА Л. ШУКИН  
ГЛАВ. КОМП. РИХЕЛЬ  
КОМП. КИП ПОЛОЧЕНКО

1988 М-Б 1:10

КИП МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ О.А.Ч.

АРХ. №



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		КГ/ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 сл 3В1	С2	2	1,70	3,40	24
	С3	2	2,583	5,17	240
	С51	4	0,281	1,1226	286
	ПБ8	4	0,379	1,516	296
	МЛ1	2	1,29	2,58	28
	МЛ2	2	1,982	3,964	290
Итого			17,8		

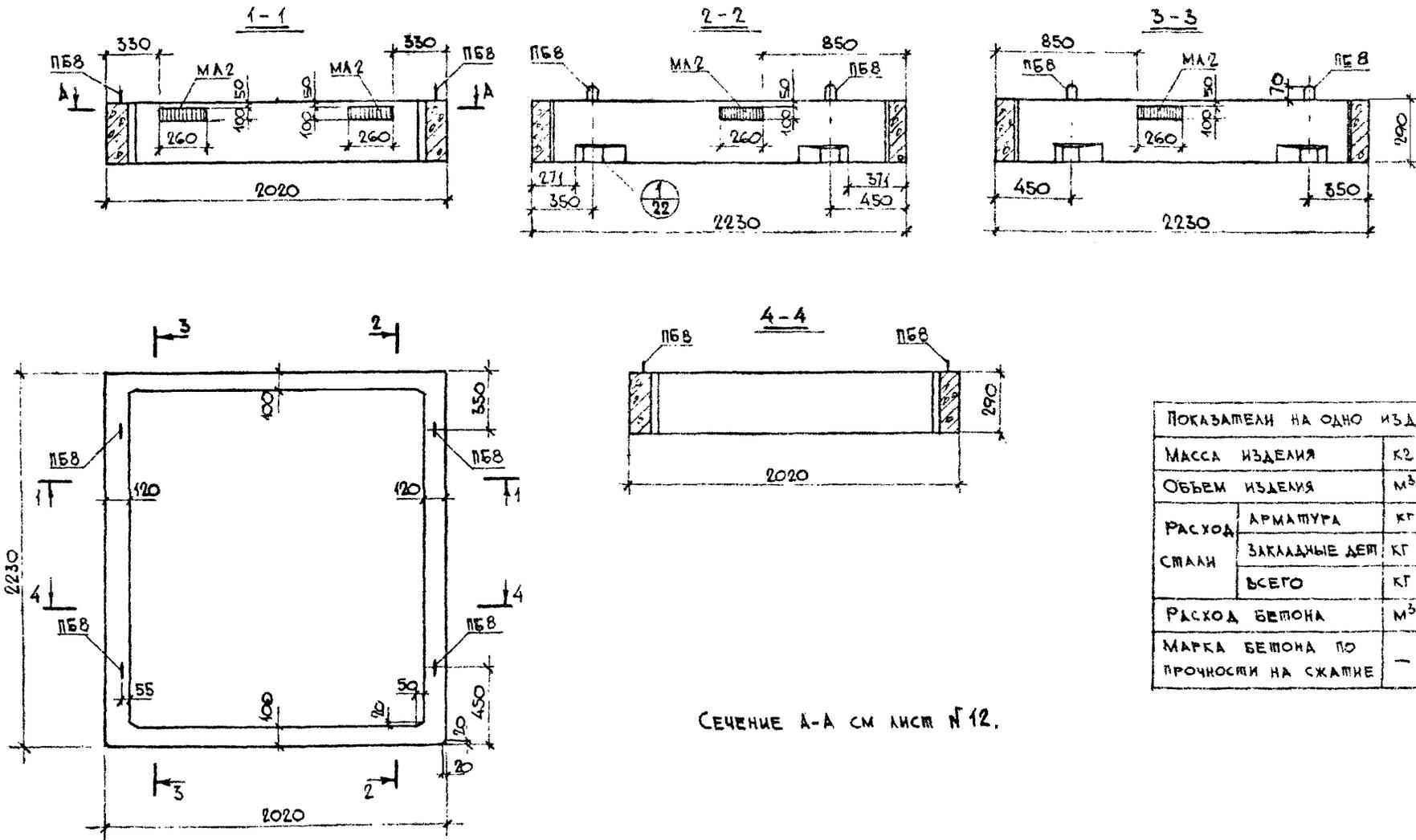
СЕЧЕНИЕ 1-1 СМ. ЛИСТ №23

ШАГ 50 сл 3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 8





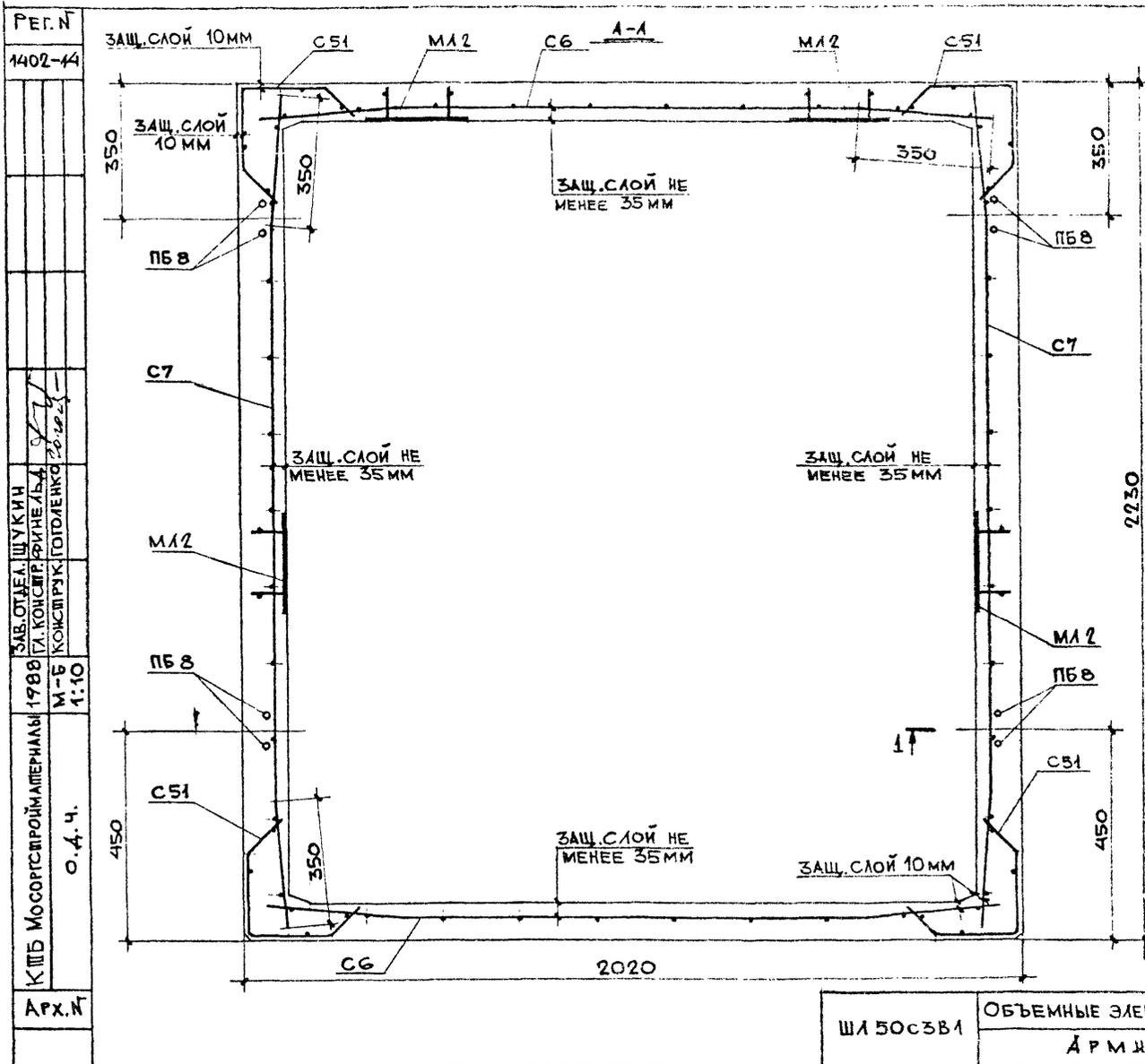
РЕГ №	4402-13
СОГЛАСОВАНО: ИНЖЕНЕР П. МО. МИНИТОП ЛАГОВЕР	<i>Лаговер</i>
ШУКИН	<i>Шукин</i>
ЗАВ. ОТДЕЛ. П. КОСЫРКИН	<i>Косыркин</i>
ЗАВ. СЕКТОРА А. ФЕЛЬДМАН	<i>Фельдман</i>
КОМПЬЮТЕР. И. БУЛАШОВА	<i>Булашова</i>
1985	М
4:25	1:25
КМБ МОСМ	ОДЧ
А. К. №	



СЕЧЕНИЕ А-А СМ ЛИСТ № 12.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	635
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,254
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 10,12
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ 7,928
	ВСЕГО	КГ 18,0
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,254
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ША 50с3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	ОБЩИИ ВИД.	ВЫП. 2
		ЛИСТ 11



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Итого
			1 шт.	ВСЕХ	
ШЛ 50 СЗВ1	C6	2	1,779	3,558	240
	C7	2	1,961	3,922	240
	C51	4	0,281	1,1224	286
	ПБ8	4	0,379	1,516	296
	M12	4	1,982	7,928	290
Итого			18,0		

Сечение 1-1 см. лист №23

РЕГ. № 1402-44

ЗАВ. ОТДЕЛ. ШУКИН  
ГЛАВ. КОНСТ. РАЧЕНЕЦ  
КОМП. РАК. ГОГОЛЕНКО

1988  
М-Б  
1:10

О.А.Ч.

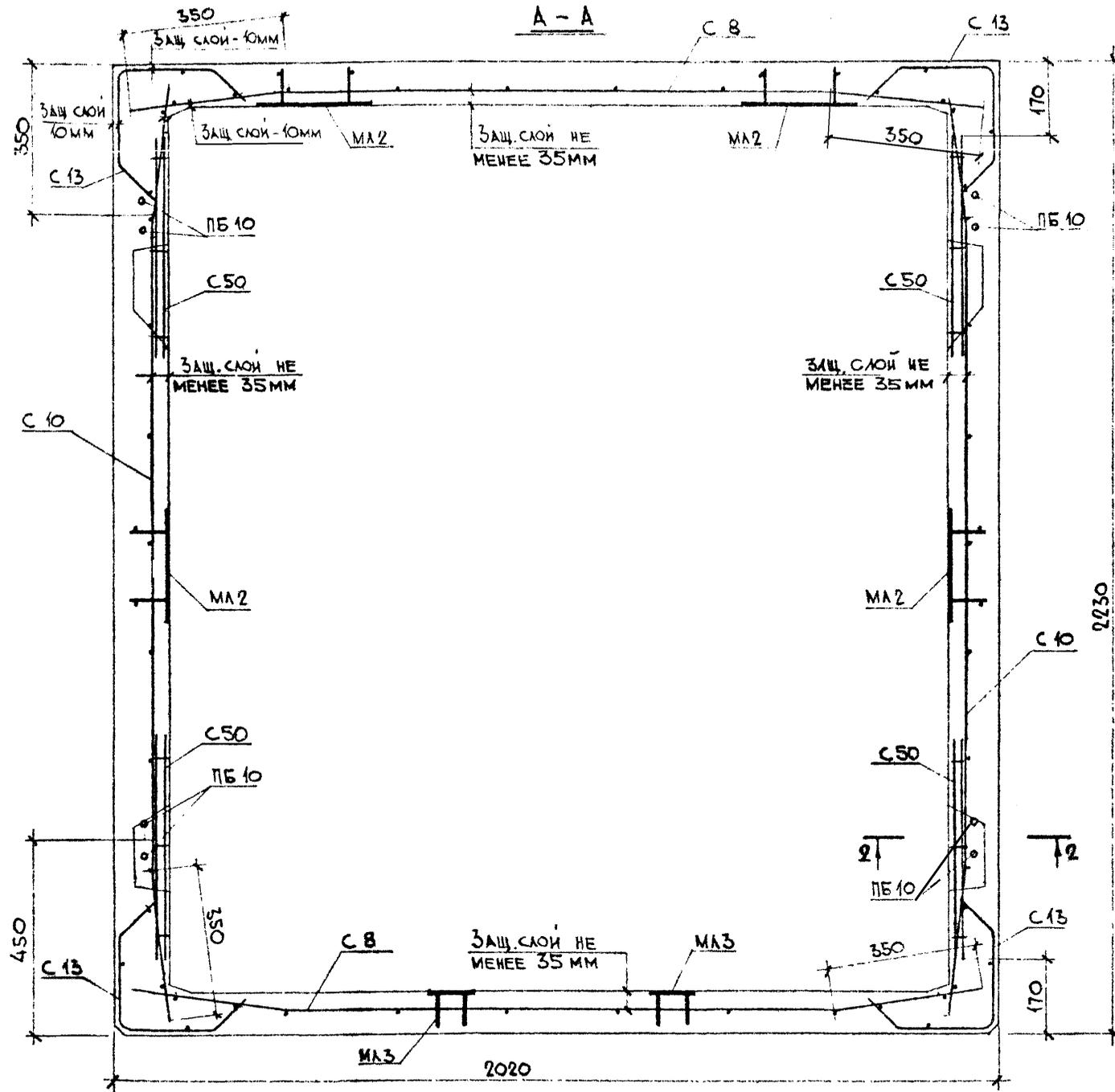
К.П.Б. Мосгорспройммерналы

Арх. №

ШЛ 50 СЗВ1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 257 выпуск 2
	АРМИРОВАНИЕ	лист 12



РЕГ. №	1402-16
КОНСТРУКТОР ГОЛОДЕЦКО	20.10.85
ШУРИН	08.11.85
ОРЕЛЫАНКИН	08.11.85
ОРДИНЕЦА	08.11.85
БУЛАТОВА	08.11.85
ЗАВ. ОПД. ГЛА КОНСТР.	1985
ЗАВ. СЕКТОРА КОНСТР.	М
МАСШТАБ	1:10
К ПБ МОСМ	О Д Ч
Арх. №	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		№Н
			1 ШТ	ВСЕХ	
ША 50с 6В	С 8	2	1,262	2,524	25
	С 10	2	1,401	2,802	25
	С 13	4	0,473	1,892	28а
	ПБ 10	4	0,611	2,444	29Б
	МЛ 2	4	1,982	7,928	29а
	МЛ 3	4	0,455	1,82	29
	С 50	4	0,169	0,676	28Б
Итого				20,1	

СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ЛИСТ № 23

ША 50с 6В	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237	
	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК 2	
		ЛИСТ	14	

РЕГ №  
1402-17

СОГЛАСОВАНО:  
ГЛАВН. ИНЖЕНЕР ПР. МТО ИНИИТЭИ  
ЛАТВИЕР

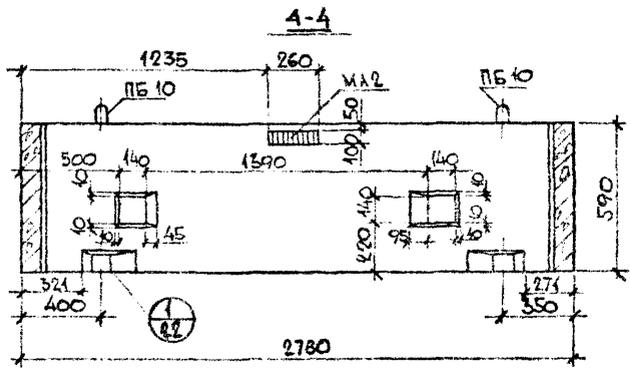
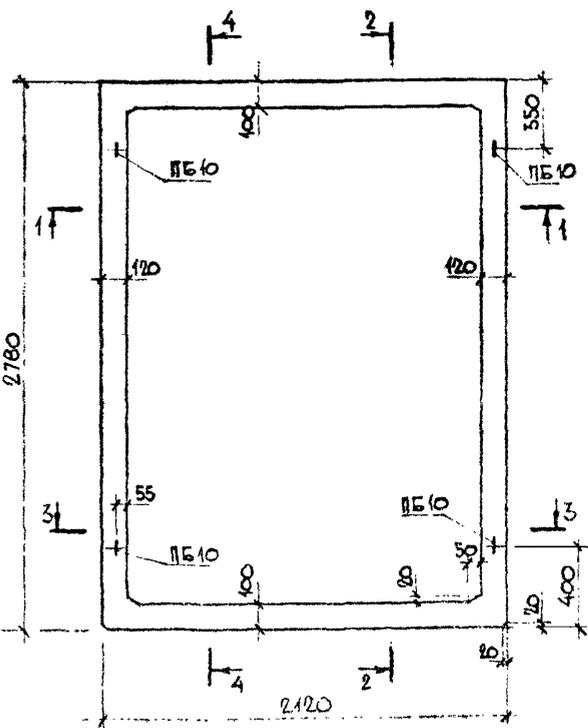
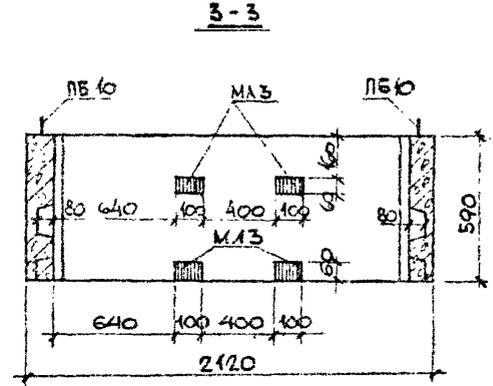
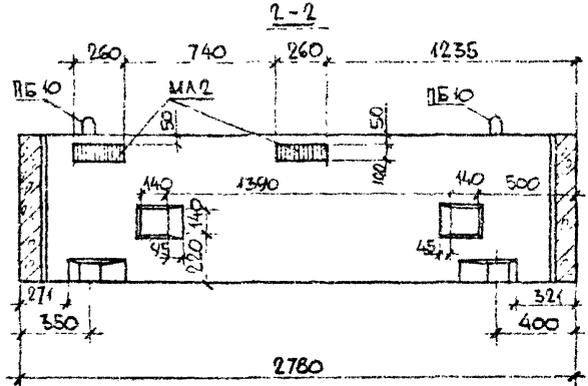
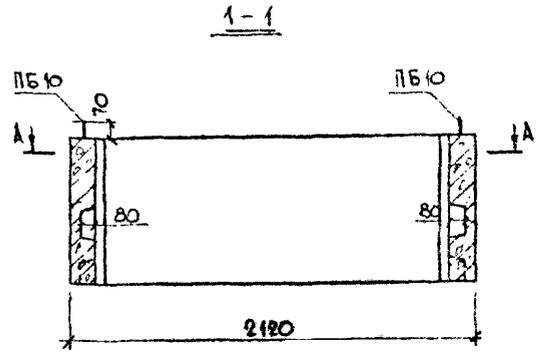
ШУРИН  
ОБЪЕДИНИ  
САВ СЕКТОР  
КОНСТРУК.

ОБЪЕДИНИ  
ОРИЕНТА  
БУЛОВА

1985  
М  
4:25

КМБ МОСМ  
ОДЧ

АРХ №:

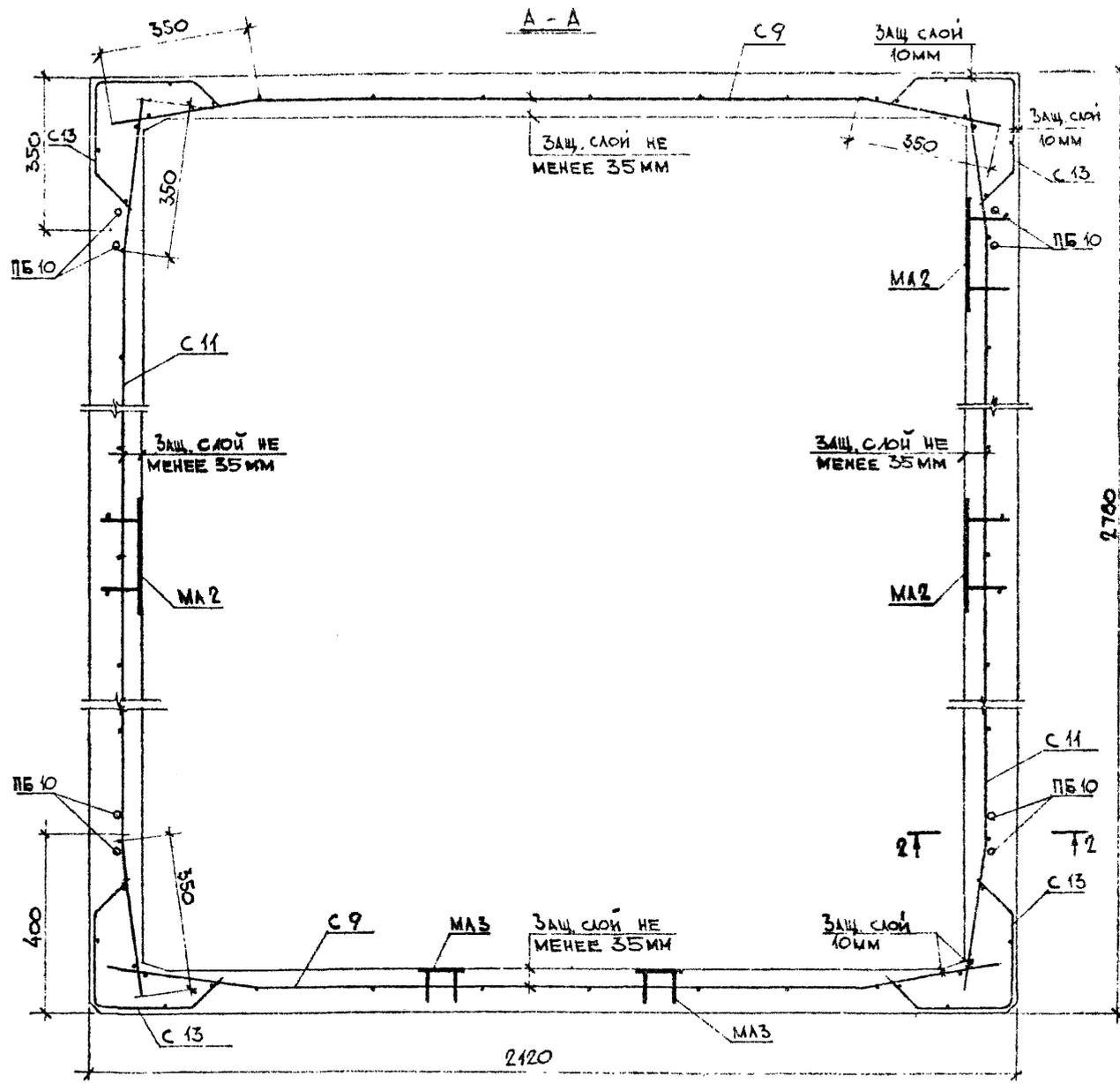


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	152,8
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,614
РАСХОД СТАЛИ	АРМАШУРА	КГ 19,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	КГ 7,77
	ВСЕГО	КГ 18,3
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,614
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	200

СЕЧЕНИЕ А-А см. лист № 15.

ШАГ 50 П 6 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 выпуск 2
	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 15

РЕГ. №	1402-18
КОНСТРУКТОР	ГОЛОХЕНКО
ШУРИН	ЩУКИН
САР. ОРД.	САР. ОРД.
1985	1985
КМБ МОСМ	ОДЧ
АРХ. №	

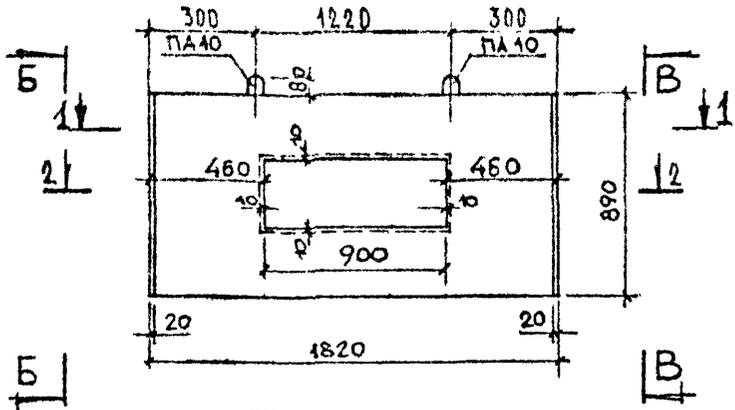


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЧН
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 П 6 В	С 9	2	1,358	2,716	25
	С 11	2	1,743	3,486	25
	С 13	4	0,473	1,892	28а
	ПБ 10	4	0,611	2,444	29Б
	МЛ 2	3	1,982	5,946	29а
	МЛ 3	4	0,455	1,82	29
Итого			18,3		

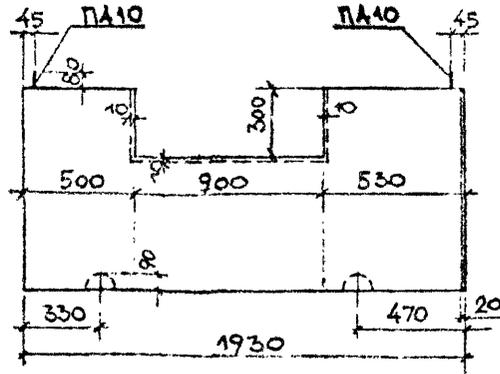
Сечение 2-2 см. лист № 23

ШАГ-50 П 6 В	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 16

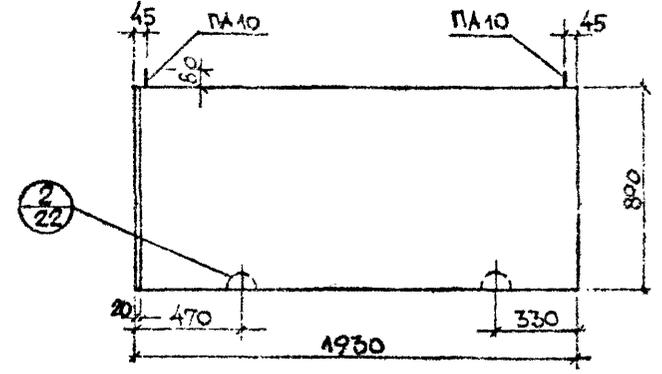
А-А



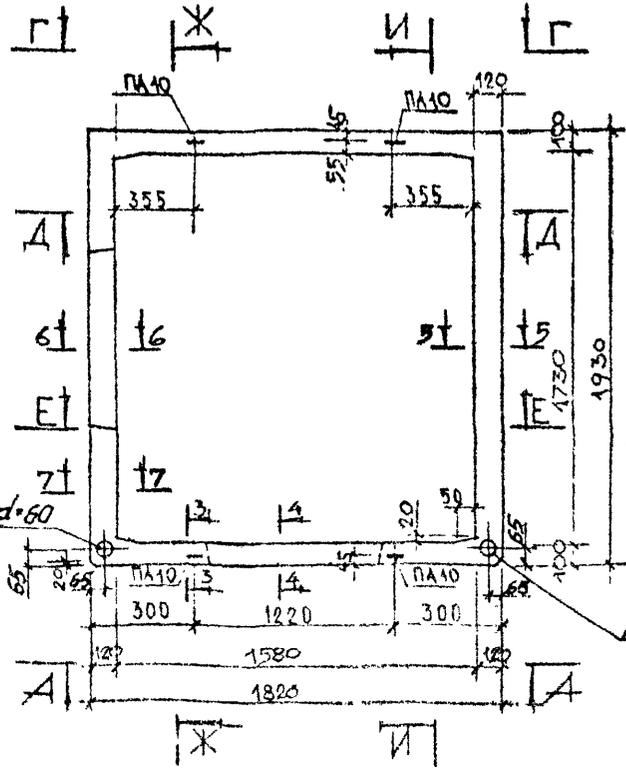
Б-Б



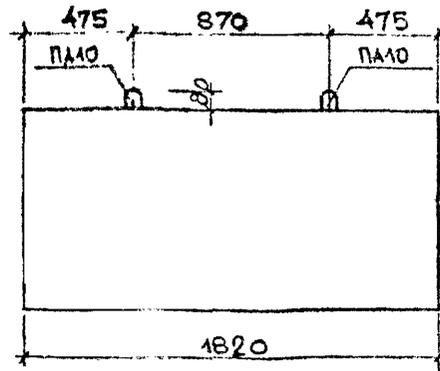
В-В



ААН



Г-Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

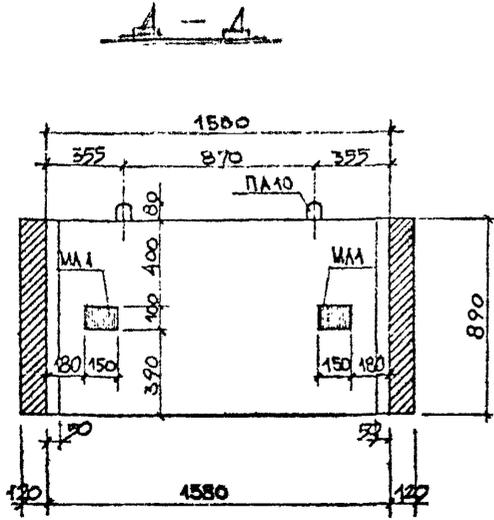
1. АРМИРОВАНИЕ см. ЛИСТЫ 19, 20, 21
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. ЛИСТЫ 19, 20.
3. СЕЧЕНИЯ 3-3 ÷ 7-7 см. ЛИСТ 21.

СОГЛАСОВАНО:

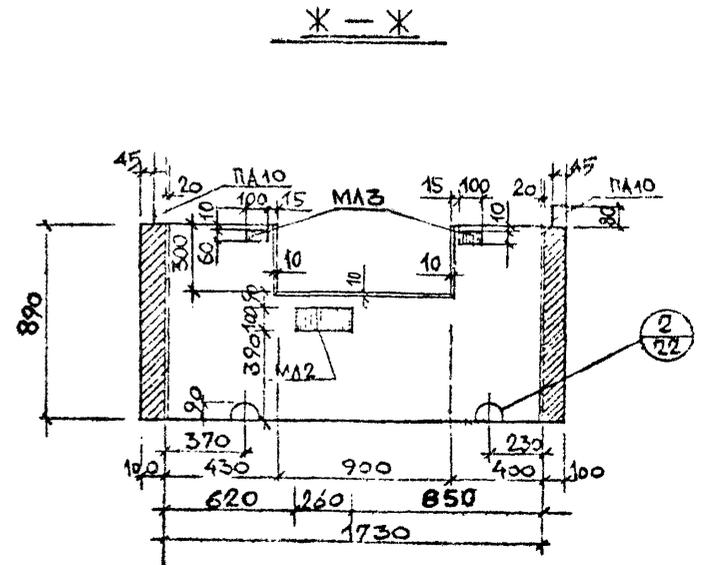
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РУК. МАСТ	АНЦКИН	
РАСЧЕТЧИК	СТРИНЬЕВ	
П. СПЕЦ.	ХВЕЛЬНИЦКИЙ	
ГИП	БЛАЖЕННИКОВ	
КОРРЕКТОР	ПОДКОПОВА	

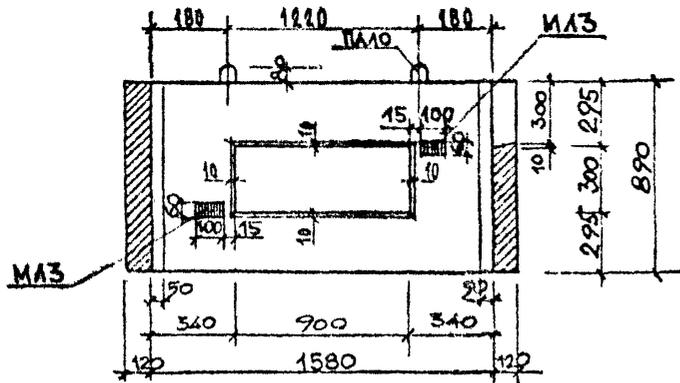
ИЖ 237 ВЫПУСК 2		
ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		
Страна	Масштаб	Масштаб
Р		
Лист 17		
ША 32с 9Д - 1. ААН, ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



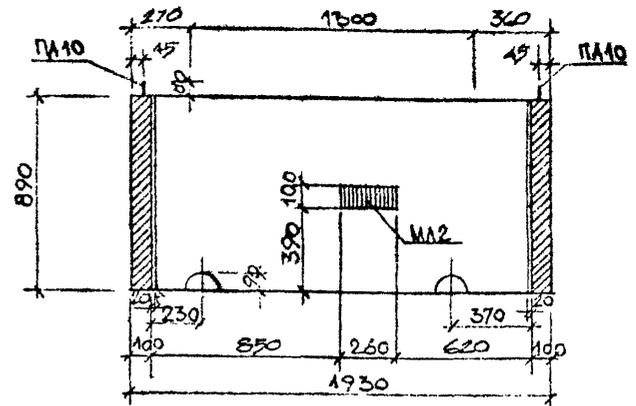
А - А



Ж - Ж



Е - Е



И - И

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ФАСАД И ПАНН СМ. ЛИСТ 17.
2. АРМИРОВАНКЕ СМ. ЛИСТЫ 19, 20, 21

Согласовано:

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. № №

Рук. маст.	Аникин	
П. инж. м.	Степичев	
Пл. спец.	Хмельницкий	
ГМП	Браверман	
Исполнил	Романов	

ИЖ 237 выпуск 2

ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ ЛИФТА

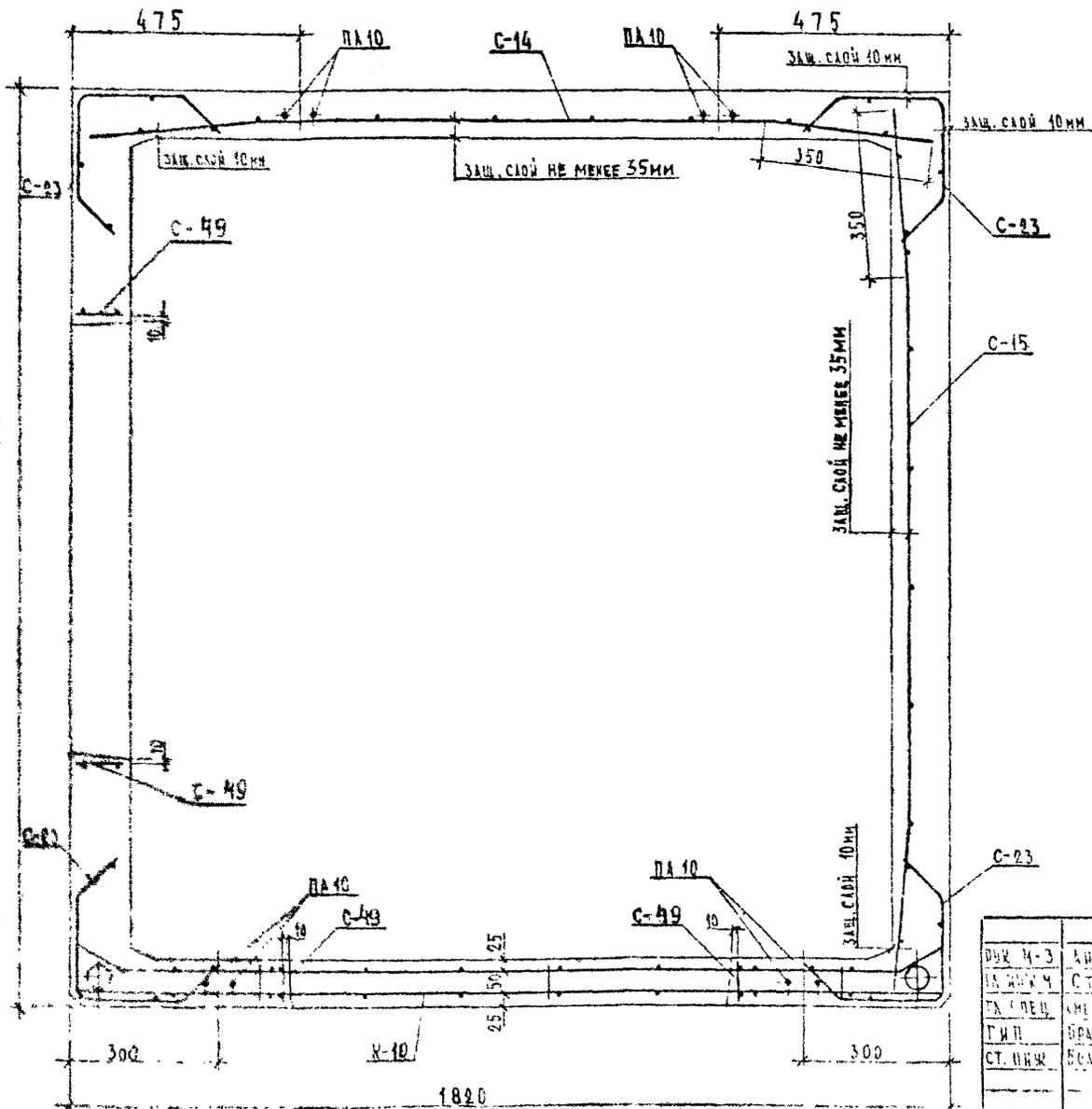
Страна	Масса	Масштаб
Р		

Лист 18 | Листов

ШЛ 32с 9д-1. РАЗРЕЗЫ  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

**МГПТИ**  
МАСТЕРСКАЯ №3

СЕЧЕНИЕ 1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ПРИ УСТАНОВКЕ КАРКАСА К-10 И СЕТОК С-49С-1, СЕТКИ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛБОМ ИЖ 237 ВЫП. 1 ЧАСТЬ 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24С ДАННОГО АЛБОМА.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 31.
4. КАРКАС К-10 В ЗОНЕ КАНАЛОВ СПОГНУТЬ ПО МЕСТУ.

ВЫК М-3	АРМ. ИЖ		
ПА 10 М-4	СТРИЖЕВ		
ПА СПЕЦ	АМЕЛИН		
Г. П.	БРАДЕРН		
СТ. ПИЖ	БОЛАНКОВ		

**ИЖ 237 ВЫПУСК 2**

ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ ЛИФТА

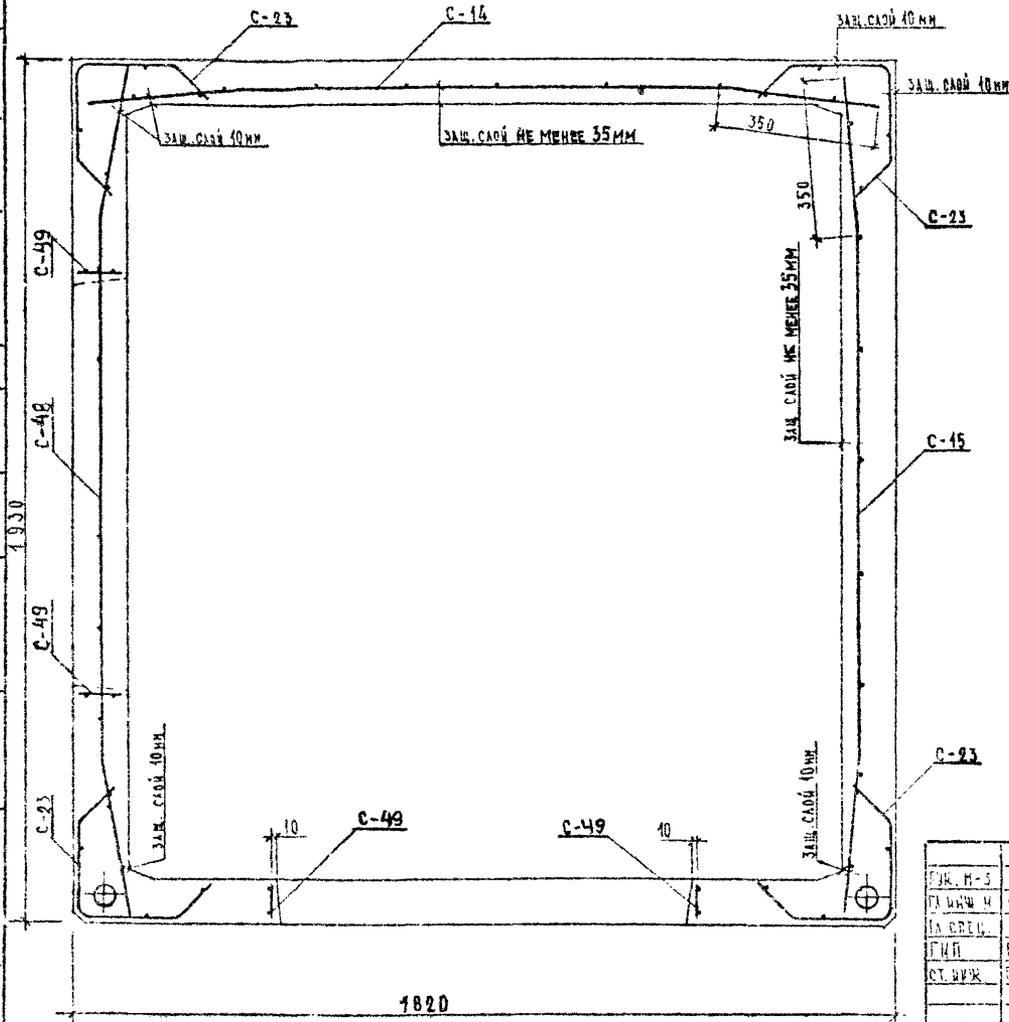
Стрля	Масса	Масштаб
Р		1:10

Лист 19 | Лист 20

ША 52С5Д-1. АРМИРОВАНИЕ  
СЕЧЕНИЕ 1-1

**МГП**  
МАСТЕРСКАЯ №3

С Е Ч Е Н И Е 2 - 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ПРИ УСТАНОВКЕ КАРКАСА И-40 И СЕТОМ С-40, С-1 СЕТКУ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛБОМ ИЖ 237 ВЫПУСК 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24а ДАННОГО АЛБОМА.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 31.

Имя, № проекта, Подпись, дата, Взам. инв. №

Ф.И.О. М-5	А.И.И.И.И.		
П.И.И.И.И.	С.Т.Р.Е.В.		
И.А.С.Е.С.	Х.И.Е.М.Е.Н.С.К.И.И.		
Г.И.П.	В.О.Л.Д.Е.Р.И.И.И.		
О.Т.В.У.Ж.	В.О.Л.Д.Е.Р.И.И.И.		

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ ЛИФТА

Сталь	Масса	Масштаб
р		1:10

Лист 20 | Листов

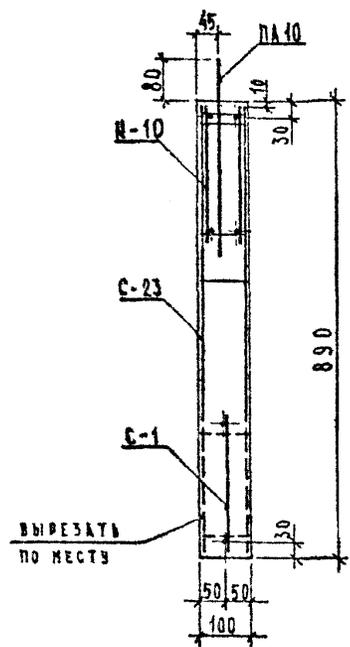
ША 3209А - 1. АРМИРОВАНИЕ.  
СЕЧЕНИЕ 2-2.

**ИЖПРО**  
МАСТЕРСКАЯ № 5

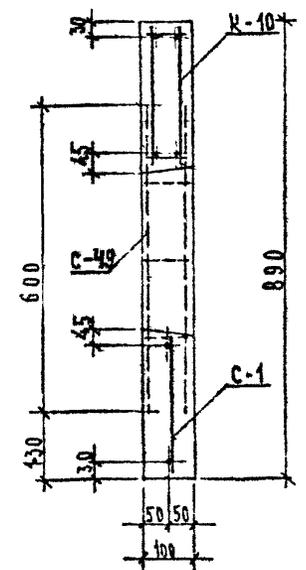
СОГЛАСОВАНО:

Изм. № 1  
Подпись и дата  
Имя, № отд.

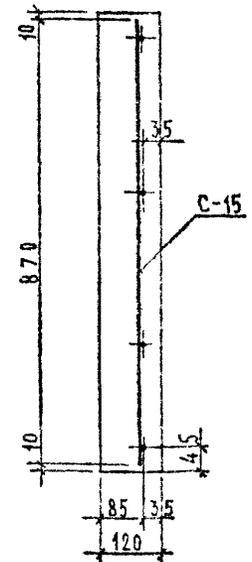
3 - 3



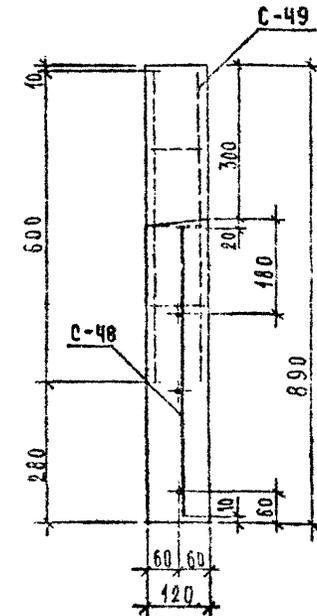
4 - 4



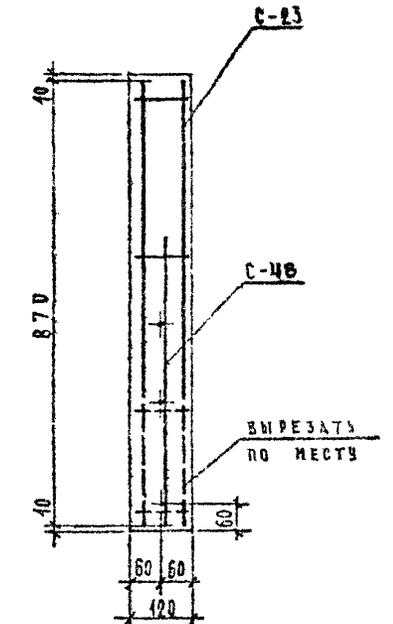
5 - 5



6 - 6



7 - 7



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 17-20
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ВАРКАСА К-10 И СЕТОК С-1, С-48 СЕТКУ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛЬБОМ ИЖ 237 ВЫП. 1 ЧАСТЬ 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24 СЛ. ДАННОГО АЛЬБОМА.

Р.И. М-3	АНИКИН		ИЖ 237 ВЫПУСК 2	Страна	Масштаб
П.И.И.И.И.И.	СТРИЖЕВ			Р	1:10
А.С.В.Е.И.	УМЕДАНОВА			Лист 21	Лист 11
Г.И.П.	БОЛВЕНКО			МАСШТАБ	
С.Т.И.И.И.	ВОЛЖИНА		ШАХТЫ АНЮТА		
			ШАХТЫ АНЮТА		
			СЭЧЕНИЯ 3-3 ÷ 7-7.		
			МАСТЕРСКАЯ № 3		

РЕГ. №

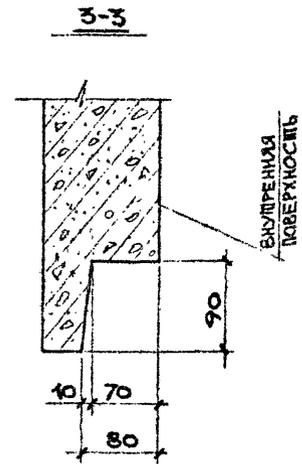
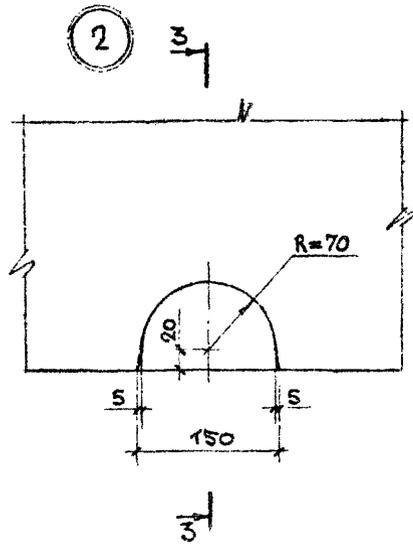
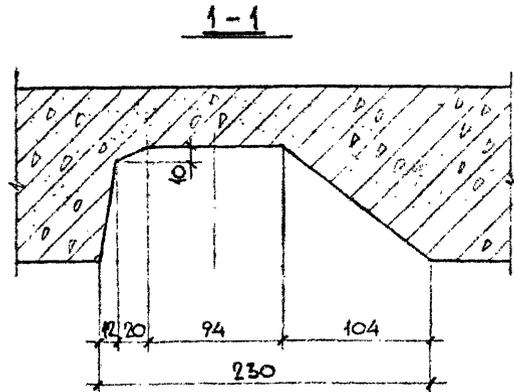
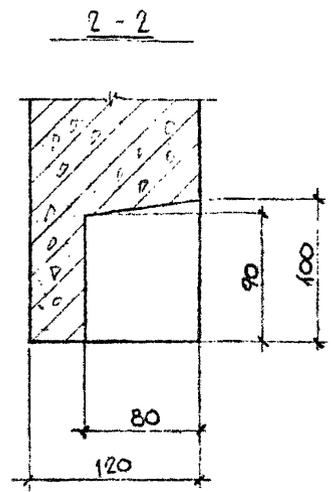
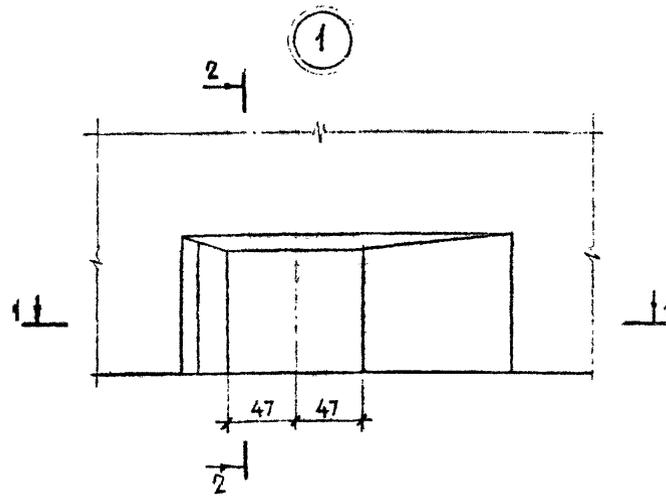
1402-24

ШУКАИ  
ТА. ҚОНСЕРП  
ҚА. СЕКТОР  
ҚОНСТРУКТОР  
БҮЛӘГІ

1985

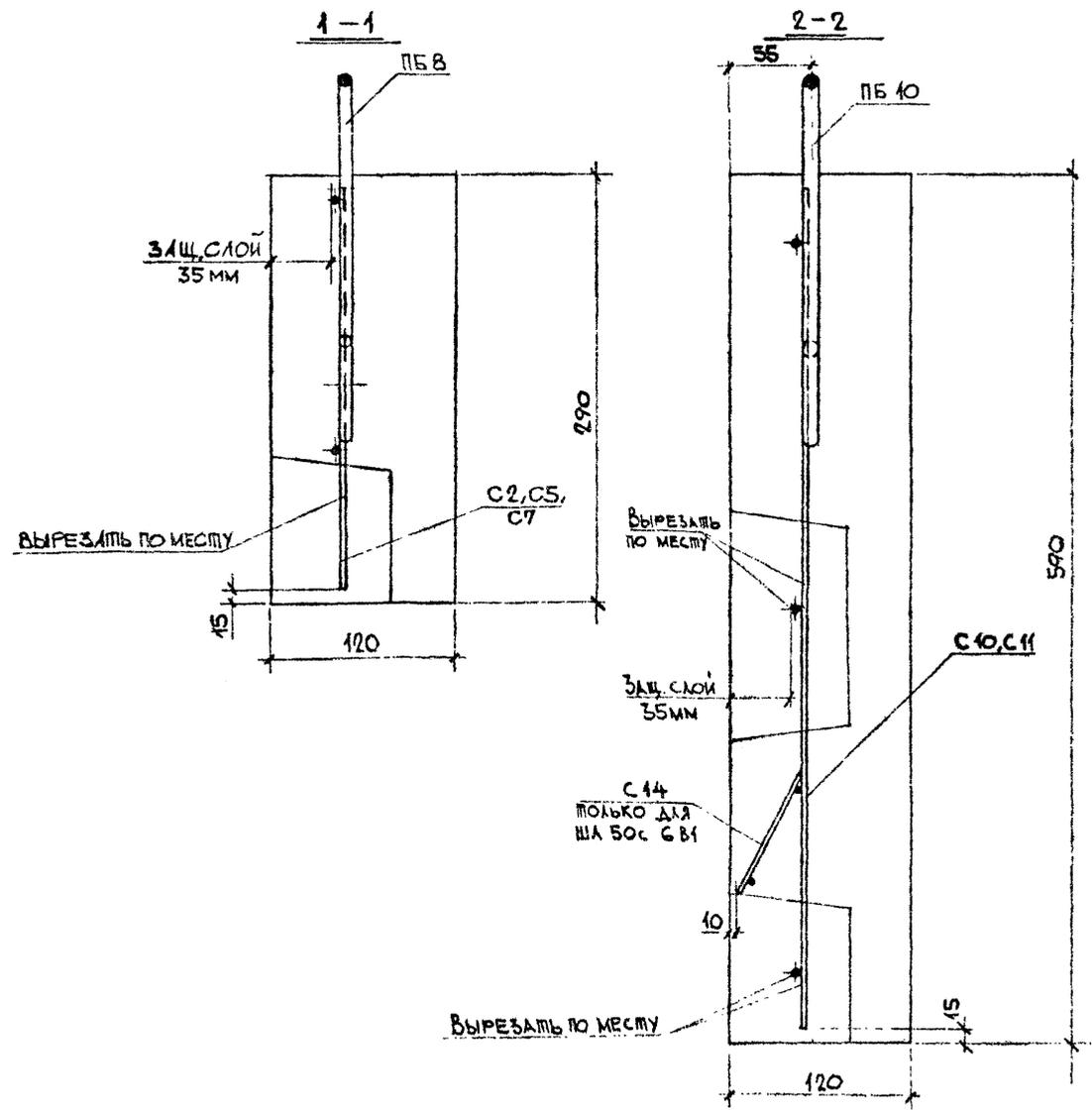
КМБ МОСМ  
ОДЧ

АРХ. №



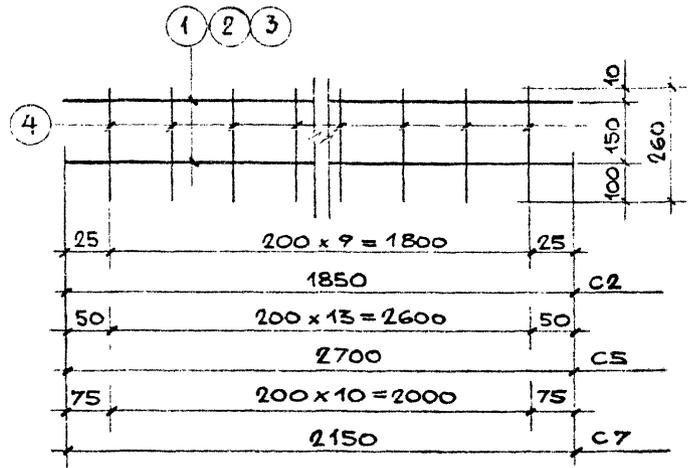
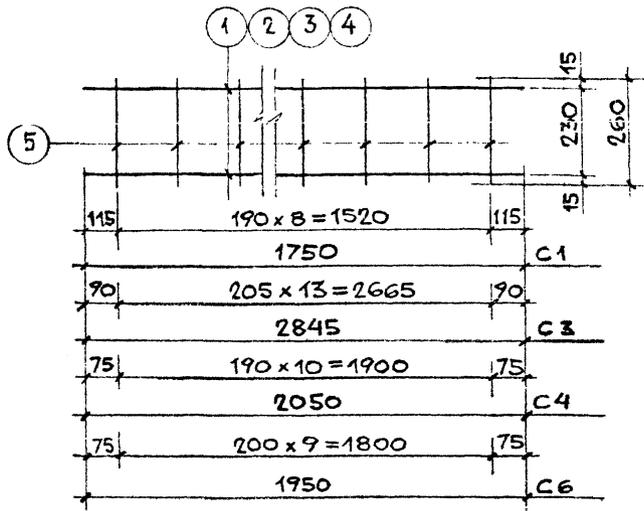
—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	ОБЩИЙ ВИД. УЗЕЛ 1,2	ЛИСТ 22

Р И Т	1402-25								
ЗАВ. ОТДЕЛ. ШУРИН	1985	К 15	МОСМ	ОДЧ					
И КОНСТР. ФЕЛДМАНА									
ЗАВ. СЕРИОС. ФРИНЦЕВА									
КОНСТРУК. БУЛАТОВА									
АРХ. И.									



—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 2
		ЛИСТ 23

Рег. № 1401-26



КТПБ Мосгорстройматериалы  
 1986 г. ОКОНСТР. ФИДЕЛЬД  
 М-Б КОНСТРУКТОР ПОГОЛЕНКО

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1	1	Ø8AIII	1750	2	3,50	1,382	1,597
	5	Ø4BpI	260	9	2,34	0,215	
C3	2	Ø8AIII	2845	2	5,69	2,248	2,583
	5	Ø4BpI	260	14	3,64	0,335	
C4	3	Ø8AIII	2050	2	4,10	1,62	1,883
	5	Ø4BpI	260	11	2,86	0,263	
C6	4	Ø8AIII	1950	2	3,90	1,54	1,779
	5	Ø4BpI	260	10	2,60	0,239	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C2	1	Ø8AIII	1850	2	3,70	1,462	1,70
	4	Ø4BpI	260	10	2,60	0,239	
C5	2	Ø8AIII	2700	2	5,40	2,13	2,465
	4	Ø4BpI	260	14	3,64	0,335	
C7	3	Ø8AIII	2150	2	4,30	1,698	1,961
	4	Ø4BpI	260	11	2,86	0,263	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 ВЫПУСК 2  
 СЕТКИ С1 ÷ С7 ЛИСТ 24



МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-1		1	φ 8 АІІ	2	1750	3500	1,38	1,58
		2	φ 4 ВрІ	8	250	2000	0,20	
С-48		3	φ 8 АІІ	3	1900	5700	2,25	2,67
		4	φ 4 ВрІ	8	570	4560	0,42	

СОБРАСОВАНО:

Имя, № прокл. Подписано и дата

Р.К. М-3	АНИКИН	
Г.Л. ИЖ. М	СТРИЩЕВ	
Г.А. СПЕЦ.	ХМЕЛНИЦКИЙ	
Г.И. П	БРАБЕРМАН	
С.Т. ИЖ	БОЛЯКИНА	

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ АИФТА

Станд.	Масса	Масштаб
Р		
Лист	261	Листов

АРКАТУРА, СЕТКАС-48

**МГПТИ**  
МАСТЕРСКАЯ № 3

СОГЛАСОВАНО:

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, дата, №

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ М М	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-49		5	φ5 Вр I	2	600	1200	0,18	0,21
		6	φ4 Вр I	3	85	255	0,03	
К-10		7	С-1	2	—	—	3,19	3,38
		8	φ8 А III	6	80	480	0,19	

Дир. И.З.	А. И. И. И. И.	
Гл. Инж. М.	С. Т. Р. И. Ж. Е. В.	
Гл. Спец.	Х. М. Е. Л. Ы. Ц. И. И. И.	
Г. И. П.	Б. Р. А. В. Е. Р. Ж. А. И.	
Ст. Инж.	Б. Р. А. Ч. И. Н. А.	

**5 РС 04-03 доп. 1 гл**

ЭЛЕМЕНТЫ  
ШАХТЫ ЛИФТА

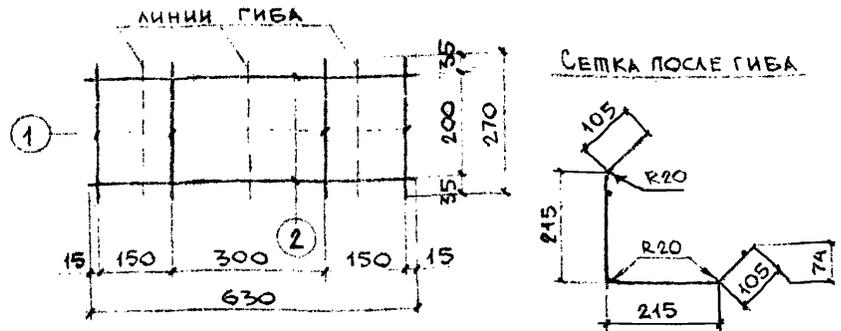
АРМАТУРА С-49, К-10

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 27 из 28 листов		

РЕГ. № 1402-30

ШУШИН  
ЗАВ. ОМА  
ТА. КОНСТР  
ЗАВ. СЕКЦ.  
КОНСТРУК.  
1985  
КМБ МОСМ  
ОДЧ  
АРХ. №

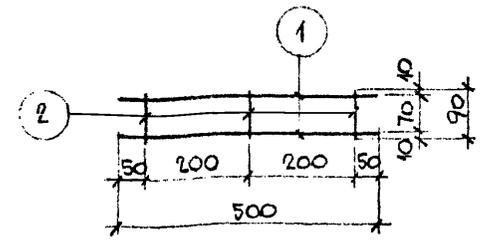
ФЕДЕРАЦИЯ  
ТИНЕЛА  
БУЛАТОВА  
БЕР



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С 51	1	φ4BpI	270	4	1,08	0,0993	0,281
	2	φ5BpI	630	2	1,26	0,1814	

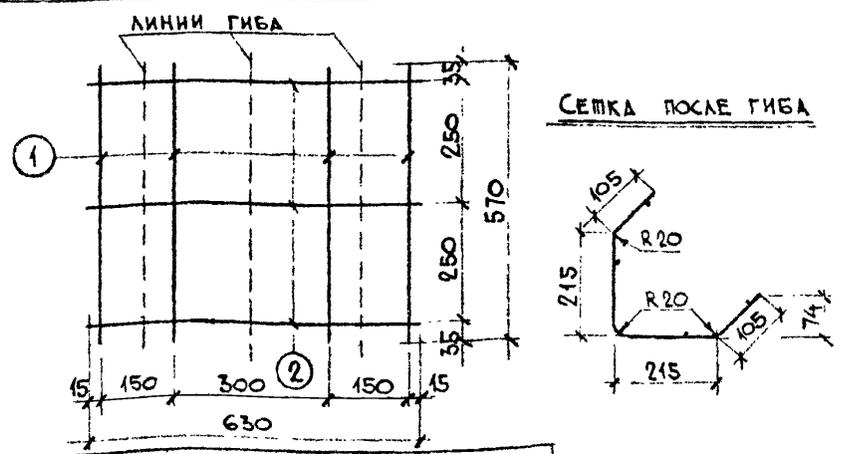
ИЖ 237 вып. 2 лист 28б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С50	1	φ5BpI	500	2	1,0	0,144	0,169
	2	φ4BpI	90	3	0,27	0,025	

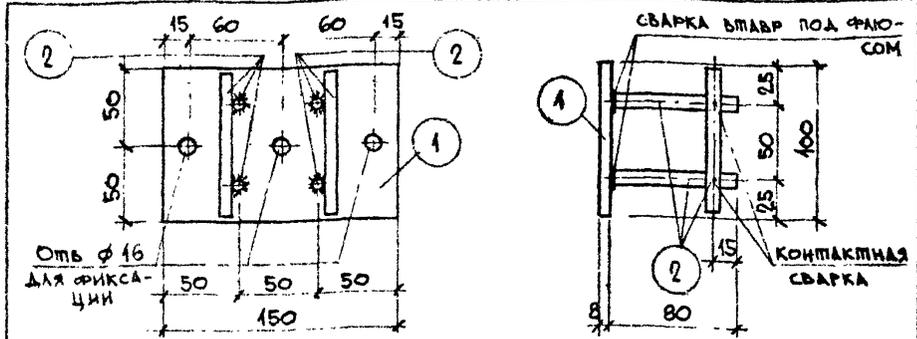
ИЖ 237 вып. 2 лист 28б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С 13	1	φ4BpI	570	4	2,28	0,201	0,473
	2	φ5BpI	630	3	1,89	0,272	

ИЖ 237 вып. 2 лист 28а



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МЛ1	1	-8x100	150	1	0,15	0,94	1,29
	2	φ10AII	95	6	0,57	0,35	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА.  
ИЖ 237 выпуск 2

СЕТКИ С13, С50, С51. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЛ1.  
лист 28

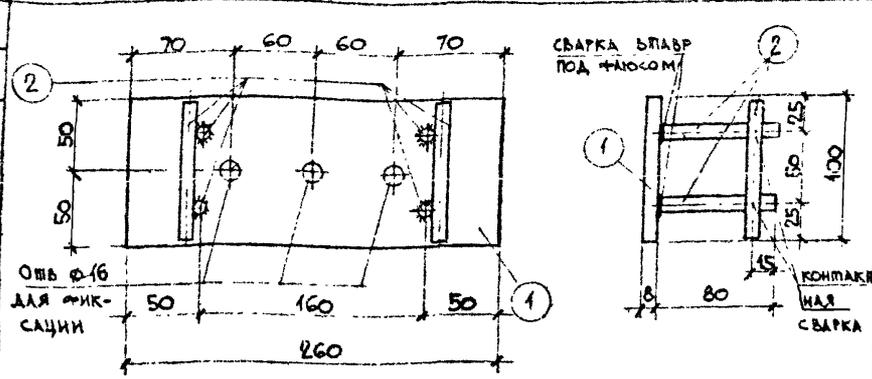
РЕГ. №  
1402-31

ЗАВ. ОМД. 1985  
ГЛ. КОНСТР. ОБЪЕДИН. ЗАВ. СЕКТОР. ФОНДОВА КОНСТРУК. БУЛАТОВА

ШУКИН  
ОРЕЛЬДАН  
ФОНЦЕВА  
БУЛАТОВА

КПБ МОСМ  
ОДЧ

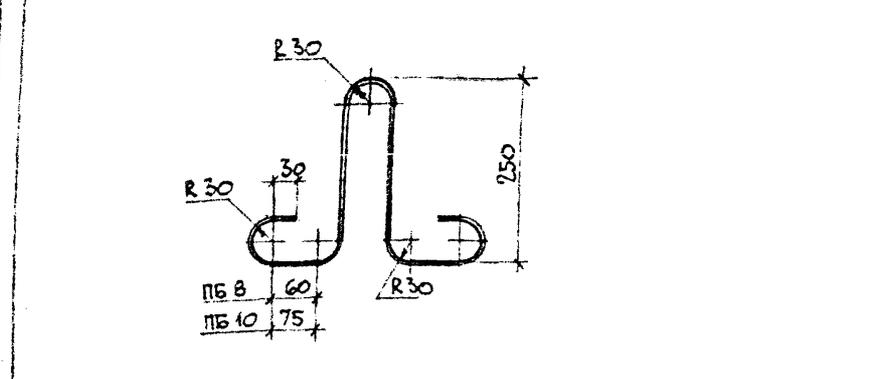
АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МА 2	1	- 8x100	260	1	0,26	1,632	1,982
	2	φ10AII	95	6	0,57	0,35	

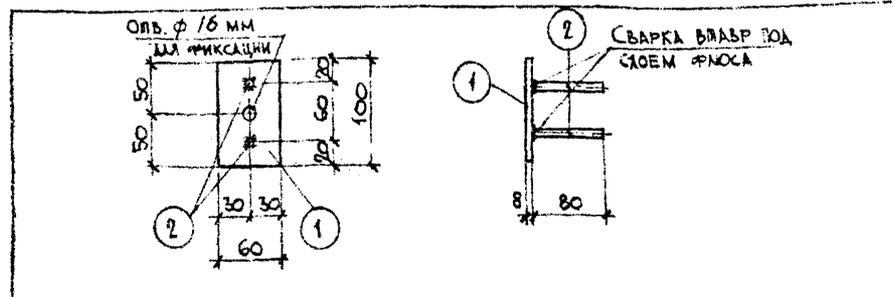
ИЖ 237 вып. 2 Лист 29a



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПБ 8	—	φ8AII	960	1	0,96	0,379	0,379
			990	1	0,99	0,411	

ИЖ 237 вып. 2 Лист 29б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МА 3	1	- 60x8	100	1	0,10	0,377	0,455
	2	φ8AII	95	2	0,19	0,078	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА 2, МА 3. ПЕТЛИ ПБ 8, ПБ 10 Лист 29

РЕГ. № 1402-32

ЗАВ. ОМА 1985

КТЕБ МОСМ 044

АРХ. №

ШУРИН  
Г.А. КОСЦЕВ  
ЗАРСКОЕ  
КОСМИРЯК

ОБЪЕКТ  
ОБЪЕКТ  
ОБЪЕКТ  
ОБЪЕКТ

11.11.13

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ							Общий расход стали, кг		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-71*						
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		КЛАСС Вр-I			Всего	КЛАСС А-II		КЛАСС А-III		ГОСТ 103-76*					
	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм			Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	СЕЧЕНИЕ, мм				
	8	10		8	Итого		4	5	Итого						10	Итого		8	Итого
ШЛ 32СЗВ1	1,516	—	1,516	5,688	5,688	1,305	0,7256	2,03	9,24	1,40	1,40	—	—	—	5,144	—	5,144	6,54	15,8
ШЛГ50СЛ3В1	1,516	—	1,516	7,42	7,42	1,545	0,7256	2,271	11,21	1,40	1,40	—	—	—	5,144	—	5,144	6,54	17,8
ШЛГ50ПЗВ1	1,516	—	1,516	7,50	7,50	1,593	0,7256	2,32	11,34	1,05	1,05	—	—	—	4,896	—	4,896	5,946	17,3
ШЛ50СЗВ1	1,516	—	1,516	6,476	6,476	1,401	0,7256	2,13	10,12	1,40	1,40	—	—	—	6,528	—	6,528	7,928	18,0
ШЛ50С6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,687	5,207	7,894	10,34	1,40	1,40	0,312	0,312	1,508	6,528	—	8,036	9,75	20,1
ШЛГ50П6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,902	5,191	8,093	10,5	1,05	1,05	0,312	0,312	1,508	4,896	—	6,404	7,77	18,3

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237  
выпуск 2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	№№ п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Итого	
ШЛЗЭС9А-1	МАРКА ДЕТАЛИ	К-10	С-1	С-4Б	С-4В	С-14	С-15	С-23			ПА-10	МА-1	МА-2	МА-3		
	КОЛ-ВО, ШТ.	1	1	1	4	1	1	4			4	2	2	4		
	МАССА, КГ	ДЕТАЛИ	3,38	1,597	2,67	0,21	1,648	1,705	0,683			0,641	1,29	1,982	0,455	
		ВСЕХ ДЕТ	3,38	1,597	2,67	0,84	1,648	1,705	2,732			2,44	2,58	3,964	1,82	25,4

ВЫБОРКА СТАЛИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕЧЕНИЕ, ММ	φ 4 В <sub>0</sub> I	φ 5 В <sub>0</sub> I	φ 10 АI	φ 10 АII	φ 8 АII	- 8 × 100	- 8 × 60
ШЛЗЭС9А - 1	МАССА, КГ	3,745	4,245	2,444	1,40	6,898	5,144	1,508

ПРИМЕЧАНИЕ. С-14, С-15, С-23, ПА 10 см. альбом ИЖ 237 вып. 1, часть 2.

СОГЛАСОВАНО

Имя, отчество, № докум. дата Подпись и дата

ГЛУБ. МАС.	АНКЕРН.		
ГЛУБ. М. Д.	СТРИЖИ		
ГЛУБ. М. Д.	УДЕЛЫИЩ		
ГЛУБ. М. Д.	БЛАДЕРИ		
СТ. ИЩ.	ПЛАНИР		

**ИЖ 237 ВЫПУСК 2**

ЭЛЕМЕНТЫ ШАУТЫ АИФТА	Станд.	Масса	Масштаб
	Ф		

Лист 31 | Листов

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
ВЫБОРКА СТАЛИ

ИЖ 237  
И. А. СЕРГЕЕВ